

**ภาคผนวก ข**  
**เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม**

ภาคผนวก 1ข	สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
ภาคผนวก 2ข	เอกสารใบรับรองจากผู้ขนส่งเศษขลุมิเนียมที่แสดงว่าเป็นอลูมิเนียมบริสุทธิ์
ภาคผนวก 3ข	บันทึกการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)
ภาคผนวก 4ข	เอกสารการอบรมพนักงานถึงขั้นตอนการปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอมอลูมิเนียม
ภาคผนวก 5ข	เอกสารผู้ควบคุมระบบมลพิษ
ภาคผนวก 6ข	ผลการตรวจวัด VOCs ภายในพื้นที่โครงการ
ภาคผนวก 7ข	บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักไขมัน
ภาคผนวก 8ข	แผนดำเนินการทำความสะอาดรางระบายน้ำ และการปรับปรุงลำรางมาบกระชิด ประจำปี 2568
ภาคผนวก 9ข	เอกสารการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (แบบ กอ.1)
ภาคผนวก 10ข	เอกสารการแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ กอ.2)
ภาคผนวก 11ข	ใบอนุญาตให้รับทำการเก็บขนสิ่งปฏิกูล หรือมูลฝอย (สัญญาว่าจ้างกำจัดขยะ)
ภาคผนวก 12ข	ผลการวิเคราะห์กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย
ภาคผนวก 13ข	จำนวนพนักงานในท้องถิ่น
ภาคผนวก 14ข	เอกสารบันทึกข้อร้องเรียน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568
ภาคผนวก 15ข	ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน
ภาคผนวก 16ข	กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568
ภาคผนวก 17ข	แผนตรวจติดตามปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน ประจำปี 2568
ภาคผนวก 18ข	เอกสารเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการฯ
ภาคผนวก 19ข	เอกสารการประชาสัมพันธ์ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ
ภาคผนวก 20ข	ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่
ภาคผนวก 21ข	ผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน >> ผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน ประจำปี 2568 >> สรุปผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน ย้อนหลัง 3 ปี >> ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานที่ผิดปกติ (ตรวจวัดซ้ำตามความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์)
ภาคผนวก 22ข	การจัดทำโครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม
ภาคผนวก 23ข	เอกสารการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
ภาคผนวก 24ข	การจัดทำ Noise Contour
ภาคผนวก 25ข	นโยบายด้านความปลอดภัยของโครงการฯ
ภาคผนวก 26ข	เอกสารการดำเนินกิจกรรม 5 ส
ภาคผนวก 27ข	แผนปฏิบัติการฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย



**ภาคผนวก ข (ต่อ)**  
**เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม**

- ภาคผนวก 28ข เอกสารอบรมพนักงานเกี่ยวกับการผจญเพลิง และการใช้เครื่องมือดับเพลิง
- ภาคผนวก 29ข การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย
- ภาคผนวก 30ข บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ
- >> บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568
- >> สรุปบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ เปรียบเทียบข้อมูลย้อนหลัง 3 ปี
- >> แนวทางป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ
- ภาคผนวก 31ข รายการสรุปอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย (แบ่งเป็นชนิด ปริมาณ และตำแหน่งที่ติดตั้งภายในพื้นที่โครงการ)
- ภาคผนวก 32ข ขั้นตอนการปฏิบัติงานสำหรับการป้อนลูมินีเยมเข้าเตาหลอม (Work Instruction)
- ภาคผนวก 33ข ผลการสำรวจความคิดเห็นจากผู้นำชุมชน ผู้แทนหน่วยงานราชการ และความคิดเห็นของประชาชนประจำปี 2568
- ภาคผนวก 34ข ผังพื้นที่สีเขียวของโครงการ



ภาคผนวก 1ข

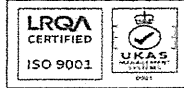
---

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน  
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568



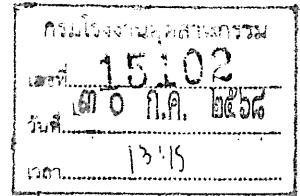
**บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)**  
**ALUCON Public Company Limited**

เลขที่ 500 หมู่ที่ 1 ซอยสิริคาม (สุขุมวิท 72)  
ถนนสุขุมวิท ตำบลลำโพงเหนือ  
อำเภอเมืองสมุทรปราการ 10270  
โทรศัพท์ (+66) 2398 - 0147



Office: No. 500 Moo 1, Soi Sirikam (Sukhumvit 72),  
Sukhumvit Road, Samrong Nua Sub-district,  
Muang Samutprakarn District,  
Samutprakarn Province 10270  
Telephone: (+66) 2398 - 0147  
Homepage: www.alucon.th.com

วันที่ 30 กรกฎาคม 2568



เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568 จำนวน 3 เล่ม
  2. แผ่นบันทึกข้อมูล CD-ROM จำนวน 3 แผ่น

ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้เห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้กำหนดให้เจ้าของโครงการต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายให้ดำเนินโครงการนั้น

บัดนี้บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทางบริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานดังกล่าวให้กับหน่วยงานของท่าน เพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายทะคะอะกิ ทาเคะอุจิ)

กรรมการผู้จัดการ



## หลักฐานการยื่นรายงานเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256807-1005  
ชื่อโครงการ : โครงการโรงงานอุตสาหกรรมนิคมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)  
รอบรายงาน : ม.ค 68 - มิ.ย. 68  
วันที่ยื่นรายงาน : 30/07/2568  
เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 7546  
ผู้ยื่นรายงาน : ดิษฐกร ภิญโญชูโต  
อีเมล : Ditsakorn@alucon.th.com  
โทรศัพท์ : 0807902626



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้  
โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ  
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA  
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
Division of Environmental Impact Assessment Development



**บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)**  
**ALUCON Public Company Limited**

เลขที่ 500 หมู่ที่ 1 ซอยศิริคาม (สุขุมวิท 72)  
ถนนสุขุมวิท ตำบลสำโรงเหนือ  
อำเภอเมืองสมุทรปราการ  
จังหวัดสมุทรปราการ 10270  
โทรศัพท์ (+66) 2398 - 0147



Office: No. 500 Moo 1, Soi Sirikam (Sukhumvit 72),  
Sukhumvit Road, Samrong Nua Sub-district,  
Muang Samutprakarn District,  
Samutprakarn Province 10270  
Telephone: (+66) 2398 - 0147  
Homepage: www.alucon.th.com

ได้รับต้นฉบับแล้ว

ลงชื่อ.....ผู้รับ

(.....)

วันที่ 30 กรกฎาคม 2568

1376 ปีที่ 1376

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568 จำนวน 1 เล่ม
  2. แผ่นบันทึกข้อมูล CD-ROM จำนวน 1 แผ่น

ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้เห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้กำหนดให้เจ้าของโครงการต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายให้ดำเนินโครงการนั้น

บัดนี้บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทางบริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานดังกล่าวให้กับหน่วยงานของท่าน เพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายทะคะอะกิ ทาเคะอุจิ)

กรรมการผู้จัดการ



**บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)**  
**ALUCON Public Company Limited**

เลขที่ 500 หมู่ที่ 1 ซอยศิริคาม (สุขุมวิท 72)  
ถนนสุขุมวิท ตำบลสำโรงเหนือ  
อำเภอเมืองสมุทรปราการ  
จังหวัดสมุทรปราการ 10270  
โทรศัพท์ (+66) 2398 - 0147



Office: No. 500 Moo 1, Soi Sirikam (Sukhumvit 72),  
Sukhumvit Road, Samrong Nua Sub-district,  
Muang Samutprakarn District,  
Samutprakarn Province 10270  
Telephone: (+66) 2398 - 0147  
Homepage: www.alucon.th.com

วันที่ 30 กรกฎาคม 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568

เรียน นายกเทศมนตรี เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568 จำนวน 1 เล่ม

2. แผ่นบันทึกข้อมูล CD-ROM จำนวน 1 แผ่น

ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้เห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้กำหนดให้เจ้าของโครงการต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายให้ดำเนินโครงการนั้น

บัดนี้บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2568 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทางบริษัทฯจึงใคร่ขอนำส่งรายงานดังกล่าวให้กับหน่วยงานของท่าน เพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ได้รับต้นฉบับแล้ว

ขอแสดงความนับถือ

30 ก.ค. 2568

(นายทะกะอะกิ ทาเคะอุจิ)

กรรมการผู้จัดการ



ภาคผนวก 2ข

---

เอกสารใบรับรองจากผู้ขนส่งเศษอลูมิเนียม  
ที่แสดงว่าเป็นอลูมิเนียมบริสุทธิ์



ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

34

## RAW MATERIAL RECEIPT NOTE (ใบตรวจรับวัตถุดิบ)

RAW MATERIAL NAME

WSP84-3 / ทนดเนทิก

ALUMINIUM INGOTS 99.7% MIN.  
PURITY'

CODE NO. 3I01AL99-7PU

SUPPLIER NAME: Rusal Marketing GmbH.

P.O. NO. IS24000012#1 BATCH NO.

INVOICE NO. RM-07532/24-ALUC

DATE RECEIVED 13/05/2024 Expired Date:

QUANTITY 1.00 X 226513.00 = 226513.00  
KGS

NO. 1 OF 1

297.7



3I01AL99-7PU%SSM000000005386

ห้ามจ่าย

ลงชื่อ ..... ผู้ตรวจสอบ



RUSAL

AL PLUS GLOBAL DMCC

Commercial Invoice RM-07532/24-ALUC

Date 23.04.2024

Buyer ALUCON Public Company Limited

SAMRONG NUA SUB-D., SUKHUMVIT R-D., SOI SIRIKAM MOO 1, 500, 10270,  
SAMUTPRAKAN PR., MUANG SAMUTPRAKARN D., Thailand

Seller RUSAL MARKETING GMBH

BAARERSTRASSE, 22, 6300, ZUG, Switzerland

Contract Nr. RM-ALUC(S)-5813/0124 Quotation period 01.03.2024 - 31.03.2024

Contract Date 25.01.2024

Average price 2222,35 US Dollar

Addendum/  
Amendment 0

Payment percentage 100 %

Lot Nr. 3

Due Date 5 banking days against B/L

Material	Primary Aluminium
Brand	Rusal K
Country of origin	Russian Federation
Shipping terms	CIF LAEM CHABANG
Vessel	HE SHENG
Document Nr.	SNKO410240400082 - 22.04.2024

Grade	Weight, MT	Premium / Discount	Unit price, USD	Amount, USD
A7E T-BARS	226,513	68,50	2 290,85	518 907,31
Total	226,513			518 907,31

Invoiced before: 0,00

Total due: 518 907,31

R/W Bill Nr. See enclosed table

PLEASE, REMIT BY TELEGRAPHIC TRANSFER TO RUSAL Marketing GmbH IBAN: AT813100007054102033; Currency typy: USD; Baifelsen  
Bank International AG, 9, AM STADTPARK, 1030 VIENNA, Austria, SWIFT: RZBAAT33; Correspondent bank: CITIBANK, New York, NY, USA  
CODE: CITIUS33; Correspondent account: 10920871Tel: (4141)560-98-00, Fax: (4141)560-98-01  
BAARERSTRASSE, 22, 6300, ZUG, Switzerland



Страхование публичное акционерное общество «ИНГОСТРАХ»  
Ingosstrakh Insurance Company

INGOSSTRAKH

Certificate of insurance No. T4

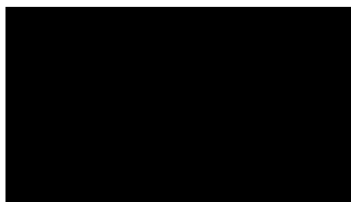
o Cargo General Policy No.416-052413/24 от 16.04.2024:

23.04.2024

It is hereby agreed that the following shipment is covered in accordance with the terms and conditions of the present Cargo General Policy No .416-052413/24 от 16.04.2024:

INSURED / CO-INSURED	AL PLUS GLOBAL DMCC
BENEFICIARY	Alucon
INTEREST	PRIMARY ALUMINIUM GRADE A7E T-bars NET/GROSS (MT): 226.513 / 226.513 PCS : 297 B/L No SNKO410240400082 dated 22.04.2024
CONVEYANCE	By sea MV "HE SHENG/44"
FROM	KRAZ
TO	LAEM CHABANG, THAILAND
LOADING / DISCHARGE	VLADIVOSTOK FISHERY, RUSSIA / LAEM CHABANG, THAILAND
INSURED VALUE	596 743,40 USD
CONDITIONS	Against "All Risks" in accordance with the Cargo insurance rules of Ingosstrakh dated 07.05.2019, of loss of or damage to the Subject-matter as provided for by the terms and conditions of the Cargo General Policy which includes inter alia: ICC(A) CL 382 dated 01.01.2009, the relevant Institute War CL 385 dated 01.01.2009, and Institute Strikes CL386 dated 01.01.2009 and Institute Classification Clause CL354 dated 01.01.2001.

Insurer  
Ingosstrakh Insurance Company



117997, в. Москва, ГСП-7, ул. Пятницкая, д.12, стр.2  
117997, 12 Pyatnitskaya str., GSP-8, Moscow, Russia

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

32

RAW MATERIAL RECEIPT NOTE (ใบตรวจรับวัตถุดิบ)

RAW MATERIAL NAME

WSPS4-8 / วัสดุเหล็ก 48

ALUMINIUM INGOTS 99.5% MIN.

PURITYGRADE A5 (Al 99.5% min, Fe 0.30% max, Si 0.25% max) OR A6 (Al 99.6% min, Fe 0.30% max, Si 0.25%

CODE NO. 3I01AL99-5PU

SUPPLIER NAME: Rusal Marketing GmbH.

P.O. NO. IS24000025#1 BATCH NO.

INVOICE NO. RM-07530/24-ALUC

DATE RECEIVED 10/05/2024 Expired Date:

QUANTITY 1.00 X 574690.00 = 574690.00

KGS

NO. 1 OF 1

759



3I01AL99-5PU%SSM000000005384

ห้ามจ่าย

ลงชื่อ ..... ผู้ตรวจสอบ





RUSAL  
AL PLUS GLOBAL DMCC

Commercial Invoice RM-07530/24-ALUC

Date 23.04.2024

Buyer ALUCON Public Company Limited

SAMRONG NUA SUB-D., SUKHUMVIT R.D., SOI SIRIKAM MOO 1, 500, 10270,  
SAMUTPRAKAN PR., MUANG SAMUTPRAKARN D., Thailand

Seller RUSAL MARKETING GMBH

BAARERSTRASSE, 22, 6300, ZUG, Switzerland

Contract Nr. RM-ALUC(S)-5813/0124 Quotation period 01.02.2024 - 29.02.2024  
Contract Date 25.01.2024

Addendum/ Amendment 0 Average price 2182,55 US Dollar  
Lot Nr. 2 Payment percentage 100 %  
Due Date 5 banking days against B/L

Material	Primary Aluminium		
Brand	Rusal K		
Country of origin	Russian Federation		
Shipping terms	CIF LAEM CHABANG		
Vessel	SAWASDEE BAL TIC		
Document Nr.	SNK0410240400101 - 18.04.2024		
Grade	Weight, MT	Premium / Discount	Unit price, USD
A6 T-BARS	574,690	60,50	2 243,05
Total	574,690		1 289 058,40

Invoiced before: 0,00  
Total due: 1 289 058,40

R/W Bill Nr. See enclosed table  
PLEASE REMIT BY TELEGRAPHIC TRANSFER TO RUSAL Marketing GmbH IBAN: AT813100007054102033, Currency type: USD, Beneficiary Bank International AG, 9, AM STADTPARK, 1030 VIENNA, Austria, SWIFT: RZBAAT33 Correspondent bank: CITIBANK, New York, NY, CODE: CITIUS33, Correspondent account: 10920871



Tel: (4141)560-98-00, Fax: (4141)560-98-01  
BAARERSTRASSE, 22, 6300, ZUG, Switzerland

Exporter (name, address, country)

OJSC "RUSAL KRASNOYARSK ALUMINIUM  
SMELTER"

2. Consignee (name, address, country)

TO ORDER

ORIGINAL №

4001004900  
3694047

CERTIFICATE OF ORIGIN

Issued in the Russian Federation

3. Means of transport and route

M/V "SAWASDEE BAL TIC 2406P"  
VLADIVOSTOK, RUSSIA - LAEM CHABANG, THAILAND

4. For official use

5. Country of origin

RUSSIAN FEDERATION

6. Supplementary details

7. Item number

8. Description of goods  
1  
PRIMARY UNALLOYED ALUMINIUM 99,6% AL. MIN.,  
ACCORDING TO  
A6 SPECIFICATIONS IN THE FORM OF T-BARS  
BL № SNK0410240400101 DTD 18.04.2024  
BRAND: Rusal K

9. Number and kind of packages

759 pcs

10. Gross weight or other quantity

574.690 MT



ภาคผนวก 3ข

---

บันทึกการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร  
ตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)



CPS

---

CPS12



ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
TUMBLING MACHINE						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-TU-17		ALUCON		CPS 12		ก.ค. 2568	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	3. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้าง	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำยา	5. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักร	6. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักร	7. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักร
2	/	/	/	/	/	/	/
3	/	/	/	/	/	/	/
4	/	/	/	/	/	/	/
5	/	/	/	/	/	/	/
6	/	/	/	/	/	/	/
7	/	/	/	/	/	/	/
8	/	/	/	/	/	/	/
9	/	/	/	/	/	/	/
10	/	/	/	/	/	/	/
11	/	/	/	/	/	/	/
12	/	/	/	/	/	/	/
13	/	/	/	/	/	/	/
14	/	/	/	/	/	/	/
15	/	/	/	/	/	/	/
16	/	/	/	/	/	/	/
17	/	/	/	/	/	/	/
18	/	/	/	/	/	/	/
19	/	/	/	/	/	/	/
20	/	/	/	/	/	/	/
21	/	/	/	/	/	/	/
22	/	/	/	/	/	/	/
23	/	/	/	/	/	/	/
24	/	/	/	/	/	/	/
25	/	/	/	/	/	/	/
26	/	/	/	/	/	/	/
27	/	/	/	/	/	/	/
28	/	/	/	/	/	/	/
29	/	/	/	/	/	/	/
30	/	/	/	/	/	/	/
31	/	/	/	/	/	/	/
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
SCRAP BAILING PRESS						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C00-M-SB-04		ALUCON		BUILDING No.7		ก.ค. 2568	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	3. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้าง	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำยา	5. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักร	6. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักร	7. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักร
2	/	/	/	/	/	/	/
3	/	/	/	/	/	/	/
4	/	/	/	/	/	/	/
5	/	/	/	/	/	/	/
6	/	/	/	/	/	/	/
7	/	/	/	/	/	/	/
8	/	/	/	/	/	/	/
9	/	/	/	/	/	/	/
10	/	/	/	/	/	/	/
11	/	/	/	/	/	/	/
12	/	/	/	/	/	/	/
13	/	/	/	/	/	/	/
14	/	/	/	/	/	/	/
15	/	/	/	/	/	/	/
16	/	/	/	/	/	/	/
17	/	/	/	/	/	/	/
18	/	/	/	/	/	/	/
19	/	/	/	/	/	/	/
20	/	/	/	/	/	/	/
21	/	/	/	/	/	/	/
22	/	/	/	/	/	/	/
23	/	/	/	/	/	/	/
24	/	/	/	/	/	/	/
25	/	/	/	/	/	/	/
26	/	/	/	/	/	/	/
27	/	/	/	/	/	/	/
28	/	/	/	/	/	/	/
29	/	/	/	/	/	/	/
30	/	/	/	/	/	/	/
31	/	/	/	/	/	/	/
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							

F-ENG-006 Rev. 00



ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน  
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
NECKING MACHINE		C200 / 28 / 180		2055		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-NE-15		FARTTINI		CPS 12		ก.ค. 2568	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	3. ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์	4. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	5. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	6. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	7. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น
2	8. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	9. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	10. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	11. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	12. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	13. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	14. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น
3	15. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	16. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	17. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	18. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	19. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	20. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	21. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น
4	22. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	23. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	24. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	25. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	26. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	27. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	28. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น
5	29. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	30. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	31. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น				
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน							

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน  
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
DRYING OVEN		DPG 150/55/S/T IV		649/05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-DO-33		PSG WESCO		CPS 12		ก.ค. 2568	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	3. ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์	4. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	5. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	6. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	7. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น
2	8. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	9. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	10. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	11. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	12. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	13. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	14. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น
3	15. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	16. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	17. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	18. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	19. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	20. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	21. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น
4	22. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	23. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	24. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	25. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	26. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	27. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	28. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น
5	29. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	30. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น	31. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น				
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน							

F-ENG-006 Rev. 00



ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : SLUGS ELEVATOR		รุ่น / Model : -	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -	หน้า / Page : 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C12-M-EL-19		ผู้ผลิต / Manufactured : ALUCON	สถานที่ติดตั้ง / Location : CPS 12	ประจำเดือน / Month : ก.ค. 2568

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจเช็คอุปกรณ์การเคลื่อนที่ของเครื่องจักร			
2	2. ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
3	3. ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น			
4	4. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
5	5. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบรก			
6	6. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
7	7. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
8	8. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
9	9. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
10	10. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
11	11. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
12	12. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
13	13. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
14	14. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
15	15. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
16	16. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
17	17. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
18	18. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
19	19. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
20	20. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
21	21. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
22	22. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
23	23. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
24	24. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
25	25. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
26	26. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
27	27. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
28	28. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
29	29. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
30	30. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
31	31. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : EXTRUSION PRESS		รุ่น / Model : CP 85	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 148327	หน้า / Page : 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C12-M-EP-38		ผู้ผลิต / Manufactured : MALL+HERLAN	สถานที่ติดตั้ง / Location : CPS 12	ประจำเดือน / Month : ก.ค. 2568

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจเช็คอุปกรณ์การเคลื่อนที่ของเครื่องจักร			
2	2. ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
3	3. ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น			
4	4. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
5	5. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบรก			
6	6. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
7	7. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
8	8. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
9	9. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
10	10. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
11	11. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
12	12. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
13	13. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
14	14. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
15	15. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
16	16. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
17	17. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
18	18. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
19	19. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
20	20. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
21	21. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
22	22. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
23	23. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
24	24. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
25	25. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
26	26. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
27	27. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
28	28. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
29	29. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
30	30. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			
31	31. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง			

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00



ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : <div style="text-align: center; font-weight: bold;">TRIMMING MACHINE</div>				รุ่น / Model : <div style="text-align: center; font-weight: bold;">CCB 12-1</div>		หมายเลขเครื่อง / Serial No. : <div style="text-align: center; font-weight: bold;">633/05</div>		หน้า / Page : <div style="text-align: center; font-weight: bold;">1/1</div>	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : <div style="text-align: center; font-weight: bold;">C-07-G12-M-TR-17</div>				ผู้ผลิต / Manufactured : <div style="text-align: center; font-weight: bold;">PSG WESCO</div>		สถานที่ติดตั้ง / Location : <div style="text-align: center; font-weight: bold;">CPS 12</div>		ประจำเดือน / Month : <div style="text-align: center; font-weight: bold;">ก.ค. 2568</div>	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. สรทลงพบการนำรถมาปล่อยทิ้งไว้ ใช้ทำงานต่อ เช่น ไม่ผูกสายรัด, ปรากฏมีภัย 2. พบคนรับของจากสมทบ โดยขาดคนถือ หิ้วว่าดูเเลการทำงานผิดตามเงาข้อ 3. สรทลงบนเชอร์รี่บัติน มีเสียงกรางหรือไม่ พบการหมุนปกติหรือไม่ ร้องหรือไม่ 4. ตรวจสภาพการทำงานของชุดส่งไฟฟ้าเบือง 5. สรทลงบนเชอร์รี่บนล่างเสียงกด มีเสียง กรางหรือไม่ พบการหมุนปกติหรือไม่ ร้องหรือไม่ 6. สรทลงบนโลกจอร์นบูล มีเสียงกรางหรือไม่ พบการหมุนปกติหรือไม่ อยู่จุดปกติหรือไม่ 7. สรทลงบนเชอร์รี่บนบนพร มีเสียงกรางหรือไม่ พบการหมุนปกติหรือไม่ ร้องหรือไม่								
1	/	/	/	/	/	/			
2	/	/	/	/	/	/			
3	/	/	/	/	/	/			
4	/	/	/	/	/	/			
5	/	/	/	/	/	/			
6	/	/	/	/	/	/		Sunday	
7	/	/	/	/	/	/			
8	/	/	/	/	/	/			
9	/	/	/	/	/	/			
10	/	/	/	/	/	/			
11	/	/	/	/	/	/			
12	/	/	/	/	/	/			
13	/	/	/	/	/	/		Sunday	
14	/	/	/	/	/	/			
15	/	/	/	/	/	/			
16	/	/	/	/	/	/			
17	/	/	/	/	/	/			
18	/	/	/	/	/	/			
19	/	/	/	/	/	/			
20	/	/	/	/	/	/		Sunday	
21	/	/	/	/	/	/			
22	/	/	/	/	/	/			
23	/	/	/	/	/	/			
24	/	/	/	/	/	/			
25	/	/	/	/	/	/			
26	/	/	/	/	/	/			
27	/	/	/	/	/	/		Sunday	
28	/	/	/	/	/	/		- Holiday	
29	/	/	/	/	/	/			
30	/	/	/	/	/	/			
31	/	/	/	/	/	/			

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย      X = ไม่เขียนร้อย

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :  ACCUMULATOR		รุ่น / Model :  ACSX2-5P-800		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :  644/05		หน้า / Page :  1/1				
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :  C-07-C12-M-AC-56		ผู้ผลิต / Manufactured :  PSG WESCO		สถานที่ติดตั้ง / Location :  CPS 12		ประจำเดือน / Month :  ก.ค. 2568				
วันที่	รายการ							ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบการควบคุมโดยเครื่องจักรได้ทำงานถูกต้อง เช่น ไม่หยุดเดิน ผ่าทอน้ำรั่ว	2. ตรวจสอบการใช้น้ำมันทำงานให้ถูกต้องหรือไม่	3. ตรวจสอบการใช้น้ำมันให้เพียงพอหรือไม่	4. ตรวจสอบการใช้น้ำมันให้เพียงพอหรือไม่	5. ตรวจสอบการใช้น้ำมันให้เพียงพอหรือไม่	6. ตรวจสอบการใช้น้ำมันให้เพียงพอหรือไม่	7. ตรวจสอบการใช้น้ำมันให้เพียงพอหรือไม่			
1	/	/	/	/	/	/	/			
2	/	/	/	/	/	/	/			
3	/	/	/	/	/	/	/			
4	/	/	/	/	/	/	/			
5	/	/	/	/	/	/	/			
6	-	-	-	-	-	-	-			
7	/	/	/	/	/	/	/			
8	/	/	/	/	/	/	/			
9	/	/	/	/	/	/	/			
10	/	/	/	/	/	/	/			
11	-	-	-	-	-	-	-			
12	/	/	/	/	/	/	/			
13	-	-	-	-	-	-	-			
14	/	/	/	/	/	/	/			
15	/	/	/	/	/	/	/			
16	/	/	/	/	/	/	/			
17	/	/	/	/	/	/	/			
18	/	/	/	/	/	/	/			
19	/	/	/	/	/	/	/			
20	-	-	-	-	-	-	-			
21	/	/	/	/	/	/	/			
22	/	/	/	/	/	/	/			
23	/	/	/	/	/	/	/			
24	/	/	/	/	/	/	/			
25	/	/	/	/	/	/	/			
26	/	/	/	/	/	/	/			
27	-	-	-	-	-	-	-			
28	/	/	/	/	/	/	/			
29	/	/	/	/	/	/	/			
30	/	/	/	/	/	/	/			
31	/	/	/	/	/	/	/			
หมายเหตุ / Remark :										
/ = เขียนร้อย      X = ไม่เขียนร้อย										



ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :					
WASHING MACHINE		LWD-215-53		573/04		1/1					
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :					
C-07-C12-M-WS-13		HOCKH		CPS 12		ก.ค. 2568					
วันที่	รายการ								ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ใช้น้ำยาจากกระป๋อง	2. ทำความสะอาดรางกลิ้ง	3. ตรวจการมีน้ำซึมที่จุดหมุนกลิ้งของน้ำกับเส้น	4. ตรวจการมีน้ำซึมที่หัวฉีดของหัวฉีด	5. ตรวจการมีน้ำซึมที่หัวฉีดของหัวฉีด	6. ตรวจการมีน้ำซึมที่หัวฉีดของหัวฉีด	7. ตรวจการมีน้ำซึมที่หัวฉีดของหัวฉีด	8. ตรวจการมีน้ำซึมที่หัวฉีดของหัวฉีด	9. ตรวจการมีน้ำซึมที่หัวฉีดของหัวฉีด	10. ตรวจการมีน้ำซึมที่หัวฉีดของหัวฉีด	
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	SUNDAY
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Sunday
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	SUNDAY
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Sunday
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	HOLIDAY
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
หมายเหตุ / Remark :											
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย											

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :					
ACCUMULATOR		AC5X2-5-B00		634/05		1/1					
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :					
C-07-C12-M-AC-55		PSG WESCO		CPS 12		ก.ค. 2568					
วันที่	รายการ								ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจการมีน้ำซึมที่หัวฉีดของหัวฉีด	2. ตรวจการมีน้ำซึมที่หัวฉีดของหัวฉีด	3. ตรวจการมีน้ำซึมที่หัวฉีดของหัวฉีด	4. ตรวจการมีน้ำซึมที่หัวฉีดของหัวฉีด	5. ตรวจการมีน้ำซึมที่หัวฉีดของหัวฉีด	6. ตรวจการมีน้ำซึมที่หัวฉีดของหัวฉีด	7. ตรวจการมีน้ำซึมที่หัวฉีดของหัวฉีด	8. ตรวจการมีน้ำซึมที่หัวฉีดของหัวฉีด	9. ตรวจการมีน้ำซึมที่หัวฉีดของหัวฉีด	10. ตรวจการมีน้ำซึมที่หัวฉีดของหัวฉีด	
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Stopline
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Sunday
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Sunday
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Sunday
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Holiday
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
หมายเหตุ / Remark :											
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย											



ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
INTERNAL COATING MACHINE		JLD55/60		636/05		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-IC-14		PSG WESCO		CPS 12		ก.ค. 2568	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบปริมาณน้ำมันหล่อลื่นเครื่องจักร			
2	2. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
INTERNAL BAKING OVEN		TDG12-150/55/3/R		637/05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-BO-14		PSG WESCO		CPS 12		ก.ค. 2568	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบปริมาณน้ำมันหล่อลื่นเครื่องจักร			
2	2. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00



ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : ACCUMULATOR		รุ่น / Model : AC6X4-I/P-2400		หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 635/05		หน้า / Page : 1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C12-M-AC-54		ผู้ผลิต / Manufactured : PSG WESCO		สถานที่ติดตั้ง / Location : CPS 12		ประจำเดือน / Month : ก.ค. 2568	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยของเครื่องจักร			
2	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เวียนซ้าย X = ไม่เวียนซ้าย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : BASE COATING MACHINE		รุ่น / Model : CMA 12 II		หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 642/05		หน้า / Page : 1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C12-M-BC-16		ผู้ผลิต / Manufactured : PSG WESCO		สถานที่ติดตั้ง / Location : CPS 12		ประจำเดือน / Month : ก.ค. 2568	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยของเครื่องจักร			
2	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำเสีย			

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เวียนซ้าย X = ไม่เวียนซ้าย

F-ENG-006 Rev. 00



F-ENG-006 Rev. 00

F-ENG-006 Rev. 00



ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
DRYING OVEN		DPG 150/55/5/T III		646/05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-DO-32		PSG WESCO		CPS 12		ก.ค. 2568	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	✓			
2	✓			
3	✓			
4	✓			
5	✓			
6	✓			
7	✓			
8	✓			
9	✓			
10	✓			
11	✓			
12	✓			
13	✓			
14	✓			
15	✓			
16	✓			
17	✓			
18	✓			
19	✓			
20	✓			
21	✓			
22	✓			
23	✓			
24	✓			
25	✓			
26	✓			
27	✓			
28	✓			
29	✓			
30	✓			
31	✓			

หมายเหตุ / Remark :  
/ = ใช้น้อย X = ไม่ใช้น้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
ACCUMULATOR		AC5X2-5P-800		647/05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-AC-57		PSG WESCO		CPS 12		ก.ค. 2568	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	✓			
2	✓			
3	✓			
4	✓			
5	✓			
6	✓			
7	✓			
8	✓			
9	✓			
10	✓			
11	✓			
12	✓			
13	✓			
14	✓			
15	✓			
16	✓			
17	✓			
18	✓			
19	✓			
20	✓			
21	✓			
22	✓			
23	✓			
24	✓			
25	✓			
26	✓			
27	✓			
28	✓			
29	✓			
30	✓			
31	✓			

หมายเหตุ / Remark :  
/ = ใช้น้อย X = ไม่ใช้น้อย

F-ENG-006 Rev. 00



บริษัท อลัคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

## DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
AUTOMATIC STRAPPING MACHINE		RQ-8		14004431404		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-PM-05		KOMATSU		CPS 12		- ก.ค. 2568	
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข	
	1. ตรวจสอบปริมาณวัสดุที่ใช้เครื่องจักร นี้ทำงานถูกต้อง เช่น ไม้แปรรูป, ไม้ โดยการทำงานที่ถูกต้อง	2. ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ และการทำงานของสายพาน	3. ตรวจสอบการทำงานของสายพาน และการทำงานของสายพาน				
1	/	/	/				
2	/	/	/				
3	/	/	/				
4	/	/	/				
5	/	/	/				
6	-	-	-				Sunday
7	/	/	/				
8	/	/	/				
9	/	/	/				
10	/	/	/				
11	-	-	-				Sat. Day
12	/	/	/				
13	-	-	-				Sunday
14	/	/	/				
15	/	/	/				
16	/	/	/				
17	/	/	/				
18	/	/	/				
19	/	/	/				
20	-	-	-				Sunday
21	/	/	/				
22	/	/	/				
23	/	/	/				
24	/	/	/				
25	/	/	/				
26	/	/	/				
27	-	-	-				Sunday
28	-	-	-				Sunday
29	/	/	/				
30	/	/	/				
31	/	/	/				
หมายเหตุ / Remark :							

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

### DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
TRIMMING MACHINE		CCB 12-1		633/05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-TR-17		PSG WESCO		CPS 12		10 / 25	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การปฏิบัติงานพร้อมเครื่องจักรให้ใช้งานได้ถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดยั้ง ฝาครอบมีคม			
2	2. ระบุปัญหาการเกิดระบบใด โดยหาสาเหตุทันที			
3	3. ระบุสาเหตุการเกิดระบบใด พร้อมวิธีการ			
4	4. ตรวจสอบระบบเครื่องจักรให้ใช้งานได้ถูกต้อง			
5	5. ตรวจสอบการบำรุงรักษาเครื่องจักรให้ถูกต้อง			
6	6. ตรวจสอบการบำรุงรักษาเครื่องจักรให้ถูกต้อง			
7	7. ตรวจสอบการบำรุงรักษาเครื่องจักรให้ถูกต้อง			
8	8. ตรวจสอบการบำรุงรักษาเครื่องจักรให้ถูกต้อง			
9	9. ตรวจสอบการบำรุงรักษาเครื่องจักรให้ถูกต้อง			
10	10. ตรวจสอบการบำรุงรักษาเครื่องจักรให้ถูกต้อง			
11	11. ตรวจสอบการบำรุงรักษาเครื่องจักรให้ถูกต้อง			
12	12. ตรวจสอบการบำรุงรักษาเครื่องจักรให้ถูกต้อง			
13	13. ตรวจสอบการบำรุงรักษาเครื่องจักรให้ถูกต้อง			
14	14. ตรวจสอบการบำรุงรักษาเครื่องจักรให้ถูกต้อง			
15	15. ตรวจสอบการบำรุงรักษาเครื่องจักรให้ถูกต้อง			
16	16. ตรวจสอบการบำรุงรักษาเครื่องจักรให้ถูกต้อง			
17	17. ตรวจสอบการบำรุงรักษาเครื่องจักรให้ถูกต้อง			
18	18. ตรวจสอบการบำรุงรักษาเครื่องจักรให้ถูกต้อง			
19	19. ตรวจสอบการบำรุงรักษาเครื่องจักรให้ถูกต้อง			
20	20. ตรวจสอบการบำรุงรักษาเครื่องจักรให้ถูกต้อง			
21	21. ตรวจสอบการบำรุงรักษาเครื่องจักรให้ถูกต้อง			
22	22. ตรวจสอบการบำรุงรักษาเครื่องจักรให้ถูกต้อง			
23	23. ตรวจสอบการบำรุงรักษาเครื่องจักรให้ถูกต้อง			
24	24. ตรวจสอบการบำรุงรักษาเครื่องจักรให้ถูกต้อง			
25	25. ตรวจสอบการบำรุงรักษาเครื่องจักรให้ถูกต้อง			
26	26. ตรวจสอบการบำรุงรักษาเครื่องจักรให้ถูกต้อง			
27	27. ตรวจสอบการบำรุงรักษาเครื่องจักรให้ถูกต้อง			
28	28. ตรวจสอบการบำรุงรักษาเครื่องจักรให้ถูกต้อง			
29	29. ตรวจสอบการบำรุงรักษาเครื่องจักรให้ถูกต้อง			
30	30. ตรวจสอบการบำรุงรักษาเครื่องจักรให้ถูกต้อง			
31	31. ตรวจสอบการบำรุงรักษาเครื่องจักรให้ถูกต้อง			

หมายเหตุ / Remark :	
---------------------	--

/ = เวียนรอบ X = ไม่เวียนรอบ



ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
ACCUMULATOR		AC6X3-1/F-1100	650/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-AC-53		PSG WESCO	CPS 12	1 0 / 2 5

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
2	2. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
3	3. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
4	4. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
5	5. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
6	6. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
7	7. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
8	8. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
9	9. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
10	10. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
11	11. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
12	12. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
13	13. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
14	14. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
15	15. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
16	16. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
17	17. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
18	18. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
19	19. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
20	20. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
21	21. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
22	22. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
23	23. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
24	24. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
25	25. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
26	26. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
27	27. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
28	28. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
29	29. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
30	30. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
31	31. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เขียนเรียบร้อย X = ไม่เขียนเรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
WASHING MACHINE		LWD-215-53	573/04	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-WS-13		H ÖCKH	CPS 12	1 0 / 2 5

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
2	2. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
3	3. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
4	4. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
5	5. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
6	6. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
7	7. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
8	8. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
9	9. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
10	10. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
11	11. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
12	12. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
13	13. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
14	14. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
15	15. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
16	16. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
17	17. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
18	18. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
19	19. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
20	20. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
21	21. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
22	22. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
23	23. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
24	24. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
25	25. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
26	26. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
27	27. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
28	28. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
29	29. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
30	30. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			
31	31. ตรวจสอบการเดินเครื่องจักร			

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เขียนเรียบร้อย X = ไม่เขียนเรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00



ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : ACCUMULATOR		รุ่น / Model : AC6X6-4/P-2730	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 638/05	หน้า / Page : 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C12-M-AC-52		ผู้ผลิต / Manufactured : PSG WESCO	สถานที่ติดตั้ง / Location : CPS 12	ประจำเดือน / Month : 1 0 / 2 5

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การป้อนผงเคลือบเครื่องจักร			
2	2. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
3	3. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
4	4. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
5	5. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
6	6. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
7	7. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
8	8. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
9	9. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
10	10. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
11	11. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
12	12. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
13	13. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
14	14. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
15	15. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
16	16. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
17	17. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
18	18. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
19	19. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
20	20. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
21	21. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
22	22. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
23	23. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
24	24. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
25	25. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
26	26. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
27	27. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
28	28. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
29	29. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
30	30. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
31	31. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : INTERNAL COATING MACHINE		รุ่น / Model : JLD55/60	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 636/05	หน้า / Page : 1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C12-M-IC-14		ผู้ผลิต / Manufactured : PSG WESCO	สถานที่ติดตั้ง / Location : CPS 12	ประจำเดือน / Month : 1 0 / 2 5

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การป้อนผงเคลือบเครื่องจักร			
2	2. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
3	3. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
4	4. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
5	5. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
6	6. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
7	7. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
8	8. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
9	9. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
10	10. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
11	11. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
12	12. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
13	13. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
14	14. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
15	15. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
16	16. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
17	17. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
18	18. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
19	19. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
20	20. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
21	21. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
22	22. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
23	23. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
24	24. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
25	25. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
26	26. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
27	27. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
28	28. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
29	29. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
30	30. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			
31	31. ตรวจสอบการตั้งค่าเครื่องจักร			

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน

F-ENG-006 Rev. 00



ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : <div style="text-align: center;">INTERNAL BAKING OVEN</div>		รุ่น / Model : <div style="text-align: center;">TDG12-150/55/3/R</div>	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : <div style="text-align: center;">637/05</div>	หน้า / Page : <div style="text-align: center;">1/1</div>
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : <div style="text-align: center;">C-07-C12-M-BO-14</div>		ผู้ผลิต / Manufactured : <div style="text-align: center;">PSG WESCO</div>	สถานที่ติดตั้ง / Location : <div style="text-align: center;">CPS 12</div>	ประจำเดือน / Month : <div style="text-align: center;">1 0 / 2 5</div>

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การดำเนินงานเครื่องจักร			
2	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำในถังดับเพลิง			
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เขียนร้อย      X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : <div style="text-align: center;">ACCUMULATOR</div>		รุ่น / Model : <div style="text-align: center;">AC5X2-5/P-800</div>	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : <div style="text-align: center;">647/05</div>	หน้า / Page : <div style="text-align: center;">1/1</div>
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : <div style="text-align: center;">C-07-C12-M-AC-57</div>		ผู้ผลิต / Manufactured : <div style="text-align: center;">PSG WESCO</div>	สถานที่ติดตั้ง / Location : <div style="text-align: center;">CPS 12</div>	ประจำเดือน / Month : <div style="text-align: center;">1 0 / 2 5</div>

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การดำเนินงานเครื่องจักร			
2	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำในถังดับเพลิง			
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ			

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เขียนร้อย      X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00



ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
BASE COATING MACHINE		CMA 12 I	639/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-BC-15		PSG WESCO	CPS 12	10 / 25

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การปฏิบัติงานก่อนเริ่มเครื่องจักร			
2	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
DRYING OVEN		DPG 150/55/5/T I	640/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-DO-30		PSG WESCO	CPS 12	10 / 25

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การปฏิบัติงานก่อนเริ่มเครื่องจักร			
2	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างสี			

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00



ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
PRINTING MACHINE		PMA 12		6/15/05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-PT-17		PSG WESCO		CPS 12		10 / 25	
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข	
1	1. ตรวจสอบปริมาณใบกับบันทึกการ ได้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มแสดงถดถอย ปุ่มการมีกับ						
2	2. ตรวจสอบระบบรับใบกับบันทึก ใบเสร็จไม่						
3	มีใบเสร็จหรือไม่ โดยการหมุนใบเสร็จไม่						
4	3. ตรวจสอบระบบตรวจใบเสร็จ ใบเสร็จไม่						
5	มีใบเสร็จหรือไม่ โดยการหมุนใบเสร็จไม่						
6	4. ตรวจสอบใบเสร็จในระบบใบเสร็จไม่						
7	5. ตรวจสอบระบบใบเสร็จไม่						
8	6. ตรวจสอบระบบใบเสร็จไม่						
9	7. ตรวจสอบระบบใบเสร็จไม่						
10	8. ตรวจสอบระบบใบเสร็จไม่						
11	9. ตรวจสอบระบบใบเสร็จไม่						
12	10. ตรวจสอบระบบใบเสร็จไม่						
13	11. ตรวจสอบระบบใบเสร็จไม่						
14	12. ตรวจสอบระบบใบเสร็จไม่						
15	13. ตรวจสอบระบบใบเสร็จไม่						
16	14. ตรวจสอบระบบใบเสร็จไม่						
17	15. ตรวจสอบระบบใบเสร็จไม่						
18	16. ตรวจสอบระบบใบเสร็จไม่						
19	17. ตรวจสอบระบบใบเสร็จไม่						
20	18. ตรวจสอบระบบใบเสร็จไม่						
21	19. ตรวจสอบระบบใบเสร็จไม่						
22	20. ตรวจสอบระบบใบเสร็จไม่						
23	21. ตรวจสอบระบบใบเสร็จไม่						
24	22. ตรวจสอบระบบใบเสร็จไม่						
25	23. ตรวจสอบระบบใบเสร็จไม่						
26	24. ตรวจสอบระบบใบเสร็จไม่						
27	25. ตรวจสอบระบบใบเสร็จไม่						
28	26. ตรวจสอบระบบใบเสร็จไม่						
29	27. ตรวจสอบระบบใบเสร็จไม่						
30	28. ตรวจสอบระบบใบเสร็จไม่						
31	29. ตรวจสอบระบบใบเสร็จไม่						
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เติมน้ำมัน x = ไม่เติมน้ำมัน							

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
OVER VARNISHING MACHINE		CMA 12 III		648/05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-OV-10		PSG WESCO		CPS 12		10 / 25	
วันที่	รายการ				ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยของเครื่องจักร ใช้จำนวนถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ปากฉวยมีภัย	2. ตรวจสอบระดับและระบบหล่อลื่นให้เหมาะสมต้อง มีระดับกำลัง พร้อมการเติมน้ำมันหล่อลื่นให้เต็ม	3. ตรวจสอบมอเตอร์วิ่งดังกล่าวดังกล่าว พร้อมหรือไม่ มีเสียงดังหรือไม่ พร้อมการหมุนปกติหรือไม่	4. ตรวจสอบมอเตอร์วิ่งแบบตรง มีเสียงดังหรือไม่ พร้อมหรือไม่ พร้อมการหมุนปกติหรือไม่	5. ตรวจสอบมอเตอร์วิ่งชุดเดียว พร้อมหรือไม่ มีเสียงดังหรือไม่ พร้อมการหมุนปกติหรือไม่	6. ตรวจสอบใบพัดรูดเส้น มีเสียงดังหรือไม่ พร้อมหรือไม่ มีลมพัดผ่านมอเตอร์หรือไม่	
1	/	/	/	/	/		
2	/	/	/	/	/		
3	/	/	/	/	/		
4	/	/	/	/	/		
5	/	/	/	/	/		
6	/	/	/	/	/		Sunday
7	/	/	/	/	/		
8	/	/	/	/	/		
9	/	/	/	/	/		
10	/	/	/	/	/		
11	/	/	/	/	/		
12	/	/	/	/	/		
13	/	/	/	/	/		Sunday
14	/	/	/	/	/		stop
15	/	/	/	/	/		
16	/	/	/	/	/		
17	/	/	/	/	/		
18	/	/	/	/	/		
19	/	/	/	/	/		Sunday
20	/	/	/	/	/		
21	/	/	/	/	/		
22	/	/	/	/	/		
23	/	/	/	/	/		
24	/	/	/	/	/		
25	/	/	/	/	/		
26	/	/	/	/	/		Sunday
27	/	/	/	/	/		
28	/	/	/	/	/		
29	/	/	/	/	/		
30	/	/	/	/	/		
31	/	/	/	/	/		
หมายเหตุ / Remark :							
/ = ตรวจสอบ x = ไม่ตรวจสอบ							



ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน  
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : <div style="text-align: center;">DRYING OVEN</div>		รุ่น / Model : <div style="text-align: center;">DPG 150/55/S/T II</div>		หมายเลขเครื่อง / Serial No. : <div style="text-align: center;">643/05</div>		หน้า / Page : <div style="text-align: center;">1/1</div>	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : <div style="text-align: center;">C-07-C12-M-DO-31</div>		ผู้ผลิต / Manufactured : <div style="text-align: center;">PSG WESCO</div>		สถานที่ติดตั้ง / Location : <div style="text-align: center;">CPS 12</div>		ประจำเดือน / Month : <div style="text-align: center;">10 / 25</div>	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร			
2	2. ตรวจสอบน้ำมันเชื้อเพลิง ระดับในถัง			
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เสร็จเรียบร้อย      X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน  
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : <div style="text-align: center;">ACCUMULATOR</div>		รุ่น / Model : <div style="text-align: center;">AC5X2-5/F-800</div>		หมายเลขเครื่อง / Serial No. : <div style="text-align: center;">641/05</div>		หน้า / Page : <div style="text-align: center;">1/1</div>	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : <div style="text-align: center;">C-07-C12-M-AC-51</div>		ผู้ผลิต / Manufactured : <div style="text-align: center;">PSG WESCO</div>		สถานที่ติดตั้ง / Location : <div style="text-align: center;">CPS 12</div>		ประจำเดือน / Month : <div style="text-align: center;">10 / 25</div>	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร			
2	2. ตรวจสอบน้ำมันเชื้อเพลิง ระดับในถัง			
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำในถัง			

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เสร็จเรียบร้อย      X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00



ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :				
NECKING MACHINE		C200 / 2B / 180		2055		1/1				
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :				
C-07-C12-M-NE-15		FARTINI		CPS 12		ก / 2 5				
วันที่	รายการ							ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การปฏิบัติงานก่อนใช้เครื่องจักร ได้ทำงานถูกต้อง เช่น ไม่พบจุดสึกหรบ ผิดการเดิน 2. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิกและน้ำมันหล่อลื่น กระป๋องเกลา อยู่ในระดับที่กำหนดหรือไม่ 3. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามรอบรอบ โดยตามหลัก หรือการที่อุปกรณ์การหล่อลื่นจะทำงานหรือไม่ 4. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามรอบรอบ โดยตามหลัก หรือการที่อุปกรณ์การหล่อลื่นจะทำงานหรือไม่ 5. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามรอบรอบ โดยตามหลัก หรือการที่อุปกรณ์การหล่อลื่นจะทำงานหรือไม่ 6. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามรอบรอบ โดยตามหลัก หรือการที่อุปกรณ์การหล่อลื่นจะทำงานหรือไม่ 7. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามรอบรอบ โดยตามหลัก หรือการที่อุปกรณ์การหล่อลื่นจะทำงานหรือไม่ 8. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามรอบรอบ โดยตามหลัก หรือการที่อุปกรณ์การหล่อลื่นจะทำงานหรือไม่									
1	/	/	/	/	/	/	/			
2	/	/	/	/	/	/	/			
3	/	/	/	/	/	/	/			
4	/	/	/	/	/	/	/			
5	-	-	-	-	-	-	-			Sunday
6	/	/	/	/	/	/	/			
7	/	/	/	/	/	/	/			
8	/	/	/	/	/	/	/			
9	/	/	/	/	/	/	/			
10	/	/	/	/	/	/	/			
11	/	/	/	/	/	/	/			
12	-	-	-	-	-	-	-			Sunday
13	-	-	-	-	-	-	-			หยุดเครื่อง
14	/	/	/	/	/	/	/			
15	/	/	/	/	/	/	/			
16	/	/	/	/	/	/	/			
17	/	/	/	/	/	/	/			
18	/	/	/	/	/	/	/			
19	-	-	-	-	-	-	-			Sunday
20	/	/	/	/	/	/	/			
21	/	/	/	/	/	/	/			
22	/	/	/	/	/	/	/			
23	/	/	/	/	/	/	/			
24	/	/	/	/	/	/	/			
25	/	/	/	/	/	/	/			
26	-	-	-	-	-	-	-			Sunday
27	/	/	/	/	/	/	/			
28	/	/	/	/	/	/	/			
29	/	/	/	/	/	/	/			
30	/	/	/	/	/	/	/			
31	/	/	/	/	/	/	/			
หมายเหตุ / Remark :										
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย										

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :				
AUTOMATIC STRAPPING MACHINE		RQ-8		14004431404		1/1				
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :				
C-07-C12-M-PM-05		KOMATSU		CPS 12		ก / 2 5				
วันที่	รายการ							ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การปฏิบัติงานก่อนใช้เครื่องจักร ได้ทำงานถูกต้อง เช่น ไม่พบจุดสึกหรบ ผิดการเดิน 2. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิกและน้ำมันหล่อลื่น กระป๋องเกลา อยู่ในระดับที่กำหนดหรือไม่ 3. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามรอบรอบ โดยตามหลัก หรือการที่อุปกรณ์การหล่อลื่นจะทำงานหรือไม่ 4. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามรอบรอบ โดยตามหลัก หรือการที่อุปกรณ์การหล่อลื่นจะทำงานหรือไม่ 5. ตรวจสอบการหล่อลื่นตามรอบรอบ โดยตามหลัก หรือการที่อุปกรณ์การหล่อลื่นจะทำงานหรือไม่									
1	/	/	/	/	/	/	/			
2	/	/	/	/	/	/	/			
3	/	/	/	/	/	/	/			
4	/	/	/	/	/	/	/			
5	-	-	-	-	-	-	-			Sunday
6	/	/	/	/	/	/	/			
7	/	/	/	/	/	/	/			
8	/	/	/	/	/	/	/			
9	/	/	/	/	/	/	/			
10	/	/	/	/	/	/	/			
11	/	/	/	/	/	/	/			
12	-	-	-	-	-	-	-			Sunday
13	-	-	-	-	-	-	-			หยุดเครื่อง
14	/	/	/	/	/	/	/			
15	/	/	/	/	/	/	/			
16	/	/	/	/	/	/	/			
17	/	/	/	/	/	/	/			
18	/	/	/	/	/	/	/			
19	-	-	-	-	-	-	-			Sunday
20	/	/	/	/	/	/	/			
21	/	/	/	/	/	/	/			
22	/	/	/	/	/	/	/			
23	/	/	/	/	/	/	/			
24	/	/	/	/	/	/	/			
25	/	/	/	/	/	/	/			
26	-	-	-	-	-	-	-			Sunday
27	/	/	/	/	/	/	/			
28	/	/	/	/	/	/	/			
29	/	/	/	/	/	/	/			
30	/	/	/	/	/	/	/			
31	/	/	/	/	/	/	/			
หมายเหตุ / Remark :										
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย										



ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
SCRAP BAILING PRESS						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C00-M-SB-04		ALUCON		BUILDING No.7		10 / 25	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
TUMBLING MACHINE						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-TU-19		ALUCON		CPS 12		10 / 25	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							

F-ENG-006 Rev. 00



ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
SLUGS ELEVATOR						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-EL-19		ALUCON		CPS 12		0 / 2 5	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนที่ของเครื่องจักร ได้ทำงานถูกต้อง เช่น ไม่หยุดเดิน ไม่ทำงาน 2. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก มีระดับน้ำมันไฮดรอลิกเพียงพอ						
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย							

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
EXTRUSION PRESS		CP 85		148327		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-EP-38		MALL+HERLAN		CPS 12		0 / 2 5	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนที่ของเครื่องจักร ได้ทำงานถูกต้อง เช่น ไม่หยุดเดิน ไม่ทำงาน 2. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก มีระดับน้ำมันไฮดรอลิกเพียงพอ						
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย							

F-ENG-006 Rev. 00



CPS

---

POWER HOUSE 4



ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
HOT OIL BOILER		HG - 100		23049		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C14-M-HO-07		BAY		CPS.14		7/25	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
ความถี่	1. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิทางออกเครื่องต้มหมักไม่ร้อน	2. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิทางเข้าเครื่องต้มหมักไม่ร้อน	3. ตรวจสอบการเดินของสายเคเบิลในสวิตช์	4. ตรวจสอบการเดินน้ำมันในระบบเครื่องต้มหมักไม่ร้อน	5. ตรวจสอบและบันทึกความแตกต่างอัตราการไหลของน้ำในระบบ	6. ตรวจสอบการรั่วซึมในระบบ	7. ตรวจสอบการทำงานของน้ำมันเชื้อเพลิง
	8. ตรวจสอบการระบายความร้อน	9. ตรวจสอบการระบายความร้อน	10. ตรวจสอบอุณหภูมิของน้ำและอุณหภูมิของหมัก	11. ตรวจสอบวาล์วระบายอากาศ	12. ตรวจสอบระบบหมักหมัก		
1	/	/	/	/	/	/	/
2	/	/	/	/	/	/	/
3	/	/	/	/	/	/	/
4	/	/	/	/	/	/	/
5	/	/	/	/	/	/	/
6	/	/	/	/	/	/	/
7	15.5	14.5	2.50	3.0	/	/	/
8	15.5	14.5	2.50	3.0	/	/	/
9	15.5	14.5	2.50	3.0	/	/	/
10	15.5	14.5	2.50	3.0	/	/	/
11	15.5	14.5	2.50	3.0	/	/	/
12	15.5	14.5	2.50	3.0	/	/	/
13	/	/	/	/	/	/	/
14	15.5	14.5	2.50	3.0	/	/	/
15	15.5	14.5	2.50	3.0	/	/	/
16	15.5	14.5	2.50	3.0	/	/	/
17	16.0	15.0	2.50	3.0	/	/	/
18	16.0	15.0	2.50	3.0	/	/	/
19	16.0	15.0	2.50	3.0	/	/	/
20	/	/	/	/	/	/	/
21	17.0	16.0	2.50	3.0	/	/	/
22	16.0	15.0	2.50	3.0	/	/	/
23	16.0	15.0	2.50	3.0	/	/	/
24	16.0	15.5	2.50	3.0	/	/	/
25	16.0	15.5	2.50	3.0	/	/	/
26	16.0	15.5	2.50	3.0	/	/	/
27	/	/	/	/	/	/	/
28	/	/	/	/	/	/	/
29	16.0	15.0	2.50	3.0	/	/	/
30	16.0	15.0	2.50	3.0	/	/	/
31	16.0	15.0	2.50	3.0	/	/	/
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
HOT OIL BOILER		HG - 100		23049		2/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C14-M-HO-07		BAY		CPS.14		7/25	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
ความถี่	13. ตรวจสอบและขาดตัวเครื่องต้มหมักไม่ร้อน	14. ตรวจสอบค่าไม่สูง	15. ตรวจสอบและขาดน้ำมันเชื้อเพลิง	16. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิในชุดหมัก	17. ตรวจสอบและขาดสายเคเบิลหมักไม่ร้อน	18. ตรวจสอบสภาพและขาดความสะอาดของปล่องระเหย	
1	/	/	/	/	/	/	/
2	/	/	/	/	/	/	/
3	/	/	/	/	/	/	/
4	/	/	/	/	/	/	/
5	/	/	/	/	/	/	/
6	/	/	/	/	/	/	/
7	/	/	/	/	/	/	/
8	/	/	/	/	/	/	/
9	/	/	/	/	/	/	/
10	/	/	/	/	/	/	/
11	/	/	/	/	/	/	/
12	/	/	/	/	/	/	/
13	/	/	/	/	/	/	/
14	/	/	/	/	/	/	/
15	/	/	/	/	/	/	/
16	/	/	/	/	/	/	/
17	/	/	/	/	/	/	/
18	/	/	/	/	/	/	/
19	/	/	/	/	/	/	/
20	/	/	/	/	/	/	/
21	/	/	/	/	/	/	/
22	/	/	/	/	/	/	/
23	/	/	/	/	/	/	/
24	/	/	/	/	/	/	/
25	/	/	/	/	/	/	/
26	/	/	/	/	/	/	/
27	/	/	/	/	/	/	/
28	/	/	/	/	/	/	/
29	/	/	/	/	/	/	/
30	/	/	/	/	/	/	/
31	/	/	/	/	/	/	/
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-006 Rev. 00



ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร  
MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : HOT OIL BOILER		รุ่น / Model : HG - 116	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 23305	หน้า / Page : 1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C13-M-HO-13		ผู้ผลิต / Manufactured : BAY	สถานที่ติดตั้ง / Location CPS.13	ประจำเดือน / Month : 7/25
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน
ความถี่	1. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิทางออกเครื่องน้ำมันร้อน	2. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิทางเข้าเครื่องน้ำมันร้อน	3. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่เครื่อง	4. ตรวจสอบค่าความดันน้ำมันในระบบของเครื่องน้ำมันร้อน
1	160	155	250	3.0
2	160	155	250	3.0
3	160	155	250	3.0
4	160	155	250	3.0
5	160	155	250	3.0
6	-	-	-	-
7	160	156	250	3.0
8	160	156	250	3.0
9	160	156	250	3.0
10	160	156	250	3.0
11	160	156	250	3.0
12	160	156	250	3.0
13	-	-	-	-
14	160	156	250	3.0
15	160	156	250	3.0
16	160	156	250	3.0
17	160	155	250	3.0
18	160	155	250	3.0
19	160	156	250	3.0
20	-	-	-	-
21	160	155	250	3.0
22	160	155	250	3.0
23	160	155	250	3.0
24	160	155	250	3.0
25	160	155	250	3.0
26	160	156	250	3.0
27	-	-	-	-
28	-	-	-	-
29	-	-	-	-
30	-	-	-	-
31	-	-	-	-
หมายเหตุ / Remark : / = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย				

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร  
MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : HOT OIL BOILER		รุ่น / Model : HG - 116	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 23304	หน้า / Page : 1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C12-M-HO-12		ผู้ผลิต / Manufactured : BAY	สถานที่ติดตั้ง / Location CPS.12	ประจำเดือน / Month : 7/25
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน
ความถี่	1. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิทางออกเครื่องน้ำมันร้อน	2. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิทางเข้าเครื่องน้ำมันร้อน	3. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่เครื่อง	4. ตรวจสอบค่าความดันน้ำมันในระบบของเครื่องน้ำมันร้อน
1	140	135	250	3.0
2	140	135	250	3.0
3	140	135	250	3.0
4	140	135	250	3.0
5	140	135	250	3.0
6	-	-	-	-
7	140	135	250	3.0
8	140	135	250	3.0
9	140	135	250	3.0
10	140	135	250	3.0
11	140	135	250	3.0
12	140	135	250	3.0
13	-	-	-	-
14	140	135	250	3.0
15	140	135	250	3.0
16	140	135	250	3.0
17	140	135	250	3.0
18	140	135	250	3.0
19	140	135	250	3.0
20	-	-	-	-
21	140	135	250	3.0
22	140	135	250	3.0
23	140	135	250	3.0
24	140	135	250	3.0
25	140	135	250	3.0
26	140	135	250	3.0
27	-	-	-	-
28	-	-	-	-
29	140	135	250	3.0
30	140	135	250	3.0
31	140	135	250	3.0
หมายเหตุ / Remark : / = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย				

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-006 Rev. 00



ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : HOT OIL BOILER		รุ่น / Model : HG - 116	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 23304	หน้า / Page : 2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C12-M-HO-12		ผู้ผลิต / Manufactured : BAY	สถานที่ติดตั้ง / Location CPS.12	ประจำเดือน / Month : 4 / 20
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน
ความถี่	13. ทำความสะอาดตัวเครื่องด้วยน้ำร้อน	14. ตรวจสอบคัปป์	15. ทำความสะอาดน้ำมันหม้อไอน้ำ	16. เปลี่ยนเส้นลวดลูปในชุดปั๊ม
1W				
1W				
1M				
1M				
1M				
1M				
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
หมายเหตุ / Remark : / = เขียนเรียบร้อย X = ไม่เขียนเรียบร้อย				

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : HOT OIL BOILER		รุ่น / Model : HG - 116	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 23305	หน้า / Page : 2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C13-M-HO-13		ผู้ผลิต / Manufactured : BAY	สถานที่ติดตั้ง / Location CPS.13	ประจำเดือน / Month : 4 / 25
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน
ความถี่	13. ทำความสะอาดตัวเครื่องด้วยน้ำร้อน	14. ตรวจสอบคัปป์	15. ทำความสะอาดน้ำมันหม้อไอน้ำ	16. เปลี่ยนเส้นลวดลูปในชุดปั๊ม
1W				
1W				
1M				
1M				
1M				
1M				
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
หมายเหตุ / Remark : / = เขียนเรียบร้อย X = ไม่เขียนเรียบร้อย				

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-006 Rev. 00



ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
HOT OIL BOILER	HG - 116	23305	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C13-M-HO-13	BAY	CPS.13	10/68

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจน้ำมันเครื่องออกเครื่องน้ำมันร้อน	2. ตรวจน้ำมันเครื่องเครื่องน้ำมันร้อน	3. ตรวจสอบการรั่วซึมของเครื่องน้ำมันร้อน	4. ตรวจสอบการรั่วซึมของเครื่องน้ำมันร้อน	5. ตรวจสอบการรั่วซึมของเครื่องน้ำมันร้อน	6. ตรวจสอบการรั่วซึมของเครื่องน้ำมันร้อน	7. ตรวจสอบการรั่วซึมของเครื่องน้ำมันร้อน	8. ตรวจสอบการรั่วซึมของเครื่องน้ำมันร้อน	9. ตรวจสอบการรั่วซึมของเครื่องน้ำมันร้อน	10. ตรวจสอบการรั่วซึมของเครื่องน้ำมันร้อน			
1	160	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
2	160	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
3	160	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
4	160	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		Sunday	
6	150	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
7	160	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
8	160	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
9	160	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
10	160	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
11	160	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		Sunday	
13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		140/140	
14	160	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
15	160	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
16	160	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
17	160	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
18	160	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		Sunday	
20	160	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
21	160	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
22	160	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
23	160	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
24	160	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
25	160	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		Sunday	
27	160	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
28	160	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
29	160	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
30	160	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
31	160	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/			

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
HOT OIL BOILER	HG - 116	23305	2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C13-M-HO-13	BAY	CPS.13	10/68

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	11. ตรวจสอบวาล์วระบายอากาศ	12. ตรวจสอบวาล์วระบายน้ำร้อน											
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		Sunday	
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		Sunday	
13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		140/140	
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		Sunday	
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		Sunday	
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00



ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : HOT OIL BOILER				รุ่น / Model : HG - 100		หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 23049		หน้า / Page : 1/2					
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C14-M-HO-07				ผู้ผลิต / Manufactured : BAY		สถานที่ติดตั้ง / Location : CPS.14		ประจำเดือน / Month : 10/18					
วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิทางออกเครื่องน้ำมันร้อน	2. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิทางเข้าเครื่องน้ำมันร้อน	3. ตรวจสอบการตั้งค่าของชุดควบคุมอัตโนมัติ	4. ตรวจสอบค่าความดันน้ำมันในระบบและบันทึกความแตกต่าง	5. ตรวจสอบและบันทึกความแตกต่างอัตราการไหลของน้ำมันในระบบ	6. ตรวจสอบการรั่วไหลในระบบ	7. ตรวจสอบการทำงานของน้ำมันหมุนเวียน	8. ตรวจสอบการระบายไอน้ำ	9. ตรวจสอบสถานที่ติดตั้งท่อ	10. ตรวจสอบอุปกรณ์และอุปกรณ์ควบคุมระบบไฟฟ้า			
1	170	155	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
2	170	155	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
3	170	155	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
4	160	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		Sunday	
6	170	155	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
7	170	155	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
8	170	155	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
9	165	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
10	165	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
11	160	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		Sunday	
13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		Holiday	
14	170	155	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
15	165	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
16	165	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
17	165	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
18	160	145	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		Sunday	
20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		Sunday	
27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
29	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เขียนร้อย      X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : HOT OIL BOILER				รุ่น / Model : HG - 100		หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 23049		หน้า / Page : 2/2					
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C14-M-HO-07				ผู้ผลิต / Manufactured : BAY		สถานที่ติดตั้ง / Location : CPS.14		ประจำเดือน / Month : 10/18					
วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	11. ตรวจสอบวาล์วระบายอากาศ	12. ตรวจสอบระบบผู้ควบคุมระบบหมุนเวียน											
1	/	/											
2	/	/											
3	/	/											
4	/	/											
5	-	-										Sunday	
6	/	/											
7	/	/											
8	/	/											
9	/	/											
10	/	/											
11	/	/											
12	-	-										Sunday	
13	-	-										Holiday	
14	/	/											
15	/	/											
16	/	/											
17	/	/											
18	/	/											
19	-	-										Sunday	
20	-	-											
21	-	-											
22	-	-											
23	-	-											
24	-	-											
25	-	-											
26	-	-										Sunday	
27	-	-											
28	-	-											
29	-	-											
30	-	-											
31	-	-											

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เขียนร้อย      X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00



ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : HOT OIL BOILER	รุ่น / Model : HG - 116	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 23304	หน้า / Page : 1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C12-M-HO-12	ผู้ผลิต / Manufactured : BAY	สถานที่ติดตั้ง / Location : CPS.12	ประจำเดือน / Month : 10/68

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิทางออกเครื่องต้มน้ำมันร้อน	2. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิทางเข้าเครื่องต้มน้ำมันร้อน	3. ตรวจสอบการตั้งค่าของเครื่องต้ม	4. ตรวจสอบค่าความดันน้ำมันในระบบเครื่องต้มน้ำมันร้อน	5. ตรวจสอบและบันทึกความแตกต่างอัตราการไหลของน้ำมันในระบบ	6. ตรวจสอบการรั่วรั่วในระบบ	7. ตรวจสอบการทำงานของระบบหมุนเวียนน้ำมัน	8. ตรวจสอบการระบายความร้อน	9. ตรวจสอบระบบที่ติดตั้งหม้อต้ม	10. ตรวจสอบผู้ควบคุมและอุปกรณ์ระบบไฟฟ้า			
1	145	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
2	145	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
3	145	135	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
4	145	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	Sunday
6	140	130	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
7	145	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
8	145	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
9	145	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
10	145	135	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
11	145	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		Sunday	Holiday
13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
14	145	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
15	145	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
16	145	135	240	3.0	/	/	/	/	/	/			
17	145	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
18	145	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		Sunday	
20	145	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
21	145	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
22	145	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
23	145	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
24	145	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
25	145	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		Sunday	
27	145	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
28	145	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
29	145	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
30	145	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/			
31	145	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/			

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : HOT OIL BOILER	รุ่น / Model : HG - 116	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 23304	หน้า / Page : 2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C12-M-HO-12	ผู้ผลิต / Manufactured : BAY	สถานที่ติดตั้ง / Location : CPS.12	ประจำเดือน / Month : 10/68

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	11. ตรวจสอบวาล์วระบายอากาศ	12. ตรวจสอบระบบหล่อลื่นน้ำมันระบบหมุนเวียน											
1	/	/											
2	/	/											
3	/	/											
4	/	/											
5	-	-										-	Sunday
6	/	/											
7	/	/											
8	/	/											
9	/	/											
10	/	/											
11	/	/											
12	-	-										Sunday	Holiday
13	-	-											
14	/	/											
15	/	/											
16	/	/											
17	/	/											
18	/	/											
19	-	-										Sunday	
20	/	/											
21	/	/											
22	/	/											
23	/	/											
24	/	/											
25	/	/											
26	-	-										Sunday	
27	/	/											
28	/	/											
29	/	/											
30	/	/											
31	/	/											

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00



CPS

---

TPS 1



ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
TUMBLING MACHINE						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-TU-13		TAKEUCHI PRESS IND.		TPS 1		กรกฎาคม 2025	
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข	
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เสียหาย X = ไม่เสียหาย							

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน  
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
SCRAP BAILING PRESS						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-17-000-M-SB-02				SCRAP BAILING		กรกฎาคม 2025	
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข	
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เสียหาย X = ไม่เสียหาย							

F-ENG-006 Rev. 00



## DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

F-ENG-006 Rev. 00

### DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

F-ENG-006 Rev. 00



ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :			
EXTRUSION PRESS		KJX 50	17824		1/1			
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :			
C-06-T01-M-EP-12		RHODES	TPS 1		กรกฎาคม 2025			
วันที่	รายการ					ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การเดินเครื่องจักร							
2	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง							
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
หมายเหตุ / Remark :								
/ = เขียนด้วยปากกา X = ไม่เขียนด้วยปากกา								

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :			
TRIMMING MACHINE		ILA 12	49102		1/1			
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :			
C-06-T01-M-TR-13		PSG WESCO	TPS 1		กรกฎาคม 2025			
วันที่	รายการ					ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การเดินเครื่องจักร							
2	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง							
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น							
หมายเหตุ / Remark :								
/ = เขียนด้วยปากกา X = ไม่เขียนด้วยปากกา								

F-ENG-006 Rev. 00



ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
ANNEALING OVEN		TGO-G-45-150/2.5	V010052-20	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-06-T01-M-AO-02		SPRIMAG	TFS 1	กรกฎาคม 2025

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การปฏิบัติงานประจำวัน			
2	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
ACCUMULATOR		AC6X2-3/ P-1600	502/02	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-06-T01-M-AC-36		PSG WESCO	TPS 1	กรกฎาคม 2025

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การปฏิบัติงานประจำวัน			
2	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำในระบบ			

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย



ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
PINHOLE TESTER		O2ATT1				1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-PI-01		TAKEUCHI PRESS		TPS 1		กรกฎาคม 2025	
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข	
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร ให้ใช้งานได้ถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน, ฝาครอบมือจับ พร้อมหรือไม่ มีสัญญาณเตือนหรือไม่	2. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก หรือลมอัด มีกลิ่นน้ำมันไฮดรอลิกหรือไม่	3. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก หรือลมอัด และเติมน้ำมันให้เต็ม	4. ตรวจสอบการทำงานของระบบ ความปลอดภัย เช่น เซนเซอร์, ระบบเบรกอัตโนมัติ			
1	✓	✓	✓	✓			
2	✓	✓	✓	✓			
3	✓	✓	✓	✓			
4	✓	✓	✓	✓			
5	✓	✓	✓	✓			
6	✓	✓	✓	✓			ไม่พบความผิดปกติ
7	✓	✓	✓	✓			
8	✓	✓	✓	✓			
9	✓	✓	✓	✓			
10	✓	✓	✓	✓			
11	✓	✓	✓	✓			
12	✓	✓	✓	✓			ไม่พบความผิดปกติ
13	✓	✓	✓	✓			
14	✓	✓	✓	✓			
15	✓	✓	✓	✓			
16	✓	✓	✓	✓			
17	✓	✓	✓	✓			
18	✓	✓	✓	✓			
19	✓	✓	✓	✓			ไม่พบความผิดปกติ
20	✓	✓	✓	✓			
21	✓	✓	✓	✓			
22	✓	✓	✓	✓			
23	✓	✓	✓	✓			
24	✓	✓	✓	✓			
25	✓	✓	✓	✓			
26	✓	✓	✓	✓			ไม่พบความผิดปกติ
27	✓	✓	✓	✓			ไม่พบความผิดปกติ
28	✓	✓	✓	✓			
29	✓	✓	✓	✓			
30	✓	✓	✓	✓			
31	✓	✓	✓	✓			ไม่พบความผิดปกติ
หมายเหตุ / Remark :							
/ = ตรวจพบ X = ไม่ตรวจพบ							

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
INTERNAL COATING MACHINE		JLT45/80		494/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-IC-11		PSG WESCO		TPS 1		กรกฎาคม 2025	
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข	
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร ให้ใช้งานได้ถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน, ฝาครอบมือจับ พร้อมหรือไม่ มีสัญญาณเตือนหรือไม่	2. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก หรือลมอัด มีกลิ่นน้ำมันไฮดรอลิกหรือไม่	3. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก หรือลมอัด และเติมน้ำมันให้เต็ม	4. ตรวจสอบการทำงานของระบบ ความปลอดภัย เช่น เซนเซอร์, ระบบเบรกอัตโนมัติ			
1	✓	✓	✓	✓			
2	✓	✓	✓	✓			
3	✓	✓	✓	✓			
4	✓	✓	✓	✓			
5	✓	✓	✓	✓			
6	✓	✓	✓	✓			ไม่พบความผิดปกติ
7	✓	✓	✓	✓			
8	✓	✓	✓	✓			
9	✓	✓	✓	✓			
10	✓	✓	✓	✓			
11	✓	✓	✓	✓			
12	✓	✓	✓	✓			ไม่พบความผิดปกติ
13	✓	✓	✓	✓			
14	✓	✓	✓	✓			
15	✓	✓	✓	✓			
16	✓	✓	✓	✓			
17	✓	✓	✓	✓			
18	✓	✓	✓	✓			
19	✓	✓	✓	✓			ไม่พบความผิดปกติ
20	✓	✓	✓	✓			
21	✓	✓	✓	✓			
22	✓	✓	✓	✓			
23	✓	✓	✓	✓			
24	✓	✓	✓	✓			
25	✓	✓	✓	✓			
26	✓	✓	✓	✓			ไม่พบความผิดปกติ
27	✓	✓	✓	✓			ไม่พบความผิดปกติ
28	✓	✓	✓	✓			
29	✓	✓	✓	✓			
30	✓	✓	✓	✓			
31	✓	✓	✓	✓			ไม่พบความผิดปกติ
หมายเหตุ / Remark :							
/ = ตรวจพบ X = ไม่ตรวจพบ							

F-ENG-006 Rev. 00



ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
Tube Expander		TRS 150		495/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-TI-01		PSG WESCO		TPS 1		กรกฎาคม 2025	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ล / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุณหภูมิผิวสัมผัสของชิ้นงานที่ขึ้นรูป			
2	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น			
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์			
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรก			
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
INTERNAL BAKING OVEN		Q1ATG2		-		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-BO-10		TAKEUCHI PRESS IND		TPS 1		กรกฎาคม 2025	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ล / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุณหภูมิผิวสัมผัสของชิ้นงานที่ขึ้นรูป			
2	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็น			
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์			
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรก			
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00



ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : <div style="text-align: center;">ACCUMULATOR</div>				รุ่น / Model : <div style="text-align: center;">AC6X2-3/P-1600</div>				หมายเลขเครื่อง / Serial No. : <div style="text-align: center;">493/02</div>		หน้า / Page : <div style="text-align: center;">1/1</div>	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : <div style="text-align: center;">C-06-T01-MAC-33</div>				ผู้ผลิต / Manufactured : <div style="text-align: center;">PSG WESCO</div>				สถานที่ติดตั้ง / Location : <div style="text-align: center;">TPS 1</div>		ประจำเดือน / Month : <div style="text-align: center;">กรกฎาคม 2025</div>	
วันที่	รายการ							ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข	
1	1. ตรวจแผนอุปกรณ์การซ่อม/เปลี่ยนจักร										
2	2. ปรึกษาช่างเทคนิค ช่าง ช่างเทคนิค ช่างเทคนิค										
3	3. ตรวจสอบการใส่สารหล่อลื่นในถังน้ำมัน										
4	4. ตรวจสอบการใส่สารหล่อลื่นในถังน้ำมัน										
5	5. ตรวจสอบการใส่สารหล่อลื่นในถังน้ำมัน										
6	6. ตรวจสอบการใส่สารหล่อลื่นในถังน้ำมัน										
7	7. ตรวจสอบการใส่สารหล่อลื่นในถังน้ำมัน										
8	8. ตรวจสอบการใส่สารหล่อลื่นในถังน้ำมัน										
9	9. ตรวจสอบการใส่สารหล่อลื่นในถังน้ำมัน										
10	10. ตรวจสอบการใส่สารหล่อลื่นในถังน้ำมัน										
11	11. ตรวจสอบการใส่สารหล่อลื่นในถังน้ำมัน										
12	12. ตรวจสอบการใส่สารหล่อลื่นในถังน้ำมัน										
13	13. ตรวจสอบการใส่สารหล่อลื่นในถังน้ำมัน										
14	14. ตรวจสอบการใส่สารหล่อลื่นในถังน้ำมัน										
15	15. ตรวจสอบการใส่สารหล่อลื่นในถังน้ำมัน										
16	16. ตรวจสอบการใส่สารหล่อลื่นในถังน้ำมัน										
17	17. ตรวจสอบการใส่สารหล่อลื่นในถังน้ำมัน										
18	18. ตรวจสอบการใส่สารหล่อลื่นในถังน้ำมัน										
19	19. ตรวจสอบการใส่สารหล่อลื่นในถังน้ำมัน										
20	20. ตรวจสอบการใส่สารหล่อลื่นในถังน้ำมัน										
21	21. ตรวจสอบการใส่สารหล่อลื่นในถังน้ำมัน										
22	22. ตรวจสอบการใส่สารหล่อลื่นในถังน้ำมัน										
23	23. ตรวจสอบการใส่สารหล่อลื่นในถังน้ำมัน										
24	24. ตรวจสอบการใส่สารหล่อลื่นในถังน้ำมัน										
25	25. ตรวจสอบการใส่สารหล่อลื่นในถังน้ำมัน										
26	26. ตรวจสอบการใส่สารหล่อลื่นในถังน้ำมัน										
27	27. ตรวจสอบการใส่สารหล่อลื่นในถังน้ำมัน										
28	28. ตรวจสอบการใส่สารหล่อลื่นในถังน้ำมัน										
29	29. ตรวจสอบการใส่สารหล่อลื่นในถังน้ำมัน										
30	30. ตรวจสอบการใส่สารหล่อลื่นในถังน้ำมัน										
31	31. ตรวจสอบการใส่สารหล่อลื่นในถังน้ำมัน										
หมายเหตุ / Remark :											

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
BASE COATING MACHINE		CMA 12		497/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-101-M-BG-11		PSG WESCO		TPS 1		กรกฎาคม 2025	
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข	
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์วัดความหนาของฟิล์มเครื่องจักร ในทำงานถูกต้อง เช่น มิเตอร์ถูกเซ็น ค่าคงเดิมทุก ครั้ง	2. ตรวจสอบฟิล์มและระบบเคลือบสีบนแผ่นซีเมนต์ รูปร่างต่าง ทนต่อการขีดข่วน ฟิล์มสีบนซีเมนต์ 3. ตรวจสอบฟิล์มสีบนแผ่นซีเมนต์ที่ติดตั้ง ฟิล์มสีที่ มีสีเหลืองซีดๆ ระบบการทาสีปกติหรือไม่ 4. ตรวจสอบฟิล์มสีบนแผ่นซีเมนต์ที่มีสีเหลืองซีดๆ ฟิล์มสีที่ขึ้น ระบบการทาสีปกติหรือไม่	5. ตรวจสอบฟิล์มสีบนแผ่นซีเมนต์ที่มีสีเหลืองซีดๆ ฟิล์มสีที่ขึ้น ระบบการทาสีปกติหรือไม่	6. ตรวจสอบฟิล์มสีบนแผ่นซีเมนต์ที่มีสีเหลืองซีดๆ ฟิล์มสีที่ขึ้น ระบบการทาสีปกติหรือไม่	7. ตรวจสอบฟิล์มสีบนแผ่นซีเมนต์ที่มีสีเหลืองซีดๆ ฟิล์มสีที่ขึ้น ระบบการทาสีปกติหรือไม่		
1	✓	✓	✓	✓	✓		
2	✓	✓	✓	✓	✓		
3	✓	✓	✓	✓	✓		
4	✓	✓	✓	✓	✓		
5	✓	✓	✓	✓	✓		
6	✓	✓	✓	✓	✓		ไม่มีการบันทึก
7	✓	✓	✓	✓	✓		
8	✓	✓	✓	✓	✓		
9	✓	✓	✓	✓	✓		
10	✓	✓	✓	✓	✓		
11	✓	✓	✓	✓	✓		
12	✓	✓	✓	✓	✓		ไม่มีการบันทึก
13	✓	✓	✓	✓	✓		
14	✓	✓	✓	✓	✓		
15	✓	✓	✓	✓	✓		
16	✓	✓	✓	✓	✓		
17	✓	✓	✓	✓	✓		
18	✓	✓	✓	✓	✓		
19	✓	✓	✓	✓	✓		
20	✓	✓	✓	✓	✓		ไม่มีการบันทึก
21	✓	✓	✓	✓	✓		
22	✓	✓	✓	✓	✓		
23	✓	✓	✓	✓	✓		
24	✓	✓	✓	✓	✓		
25	✓	✓	✓	✓	✓		
26	✓	✓	✓	✓	✓		
27	✓	✓	✓	✓	✓		ไม่มีการบันทึก
28	✓	✓	✓	✓	✓		
29	✓	✓	✓	✓	✓		
30	✓	✓	✓	✓	✓		ไม่มีการบันทึก
31	✓	✓	✓	✓	✓		
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เติมน้ำมัน x = ไม่เติมน้ำมัน							



ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
LATEXING MACHINE		LA 150		504/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-LA-02		PSG WESCO		TPS 1		ตุลาคม 2025	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
TUMBLING MACHINE						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T02-M-TU-32		ALUCON		TPS 2		ตุลาคม 2025	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							



ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
SLUGS ELEVATOR						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-EL-11		TAKEUCHI PRESS IND		TPS 1		ตุลาคม 2025	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การป้องกันความปลอดภัยของเครื่องจักร ได้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ฆาตรอนเมอร์ 2. ระบบนำส่งของเครื่องจักร โดยการทำงาน เครื่องจักรที่ถูกต้อง และไม่มีสิ่งกีดขวาง 3. ตรวจสอบระบบการป้องกันสิ่งกีดขวาง ไม่เสี่ยงต่อการบาดเจ็บหรือเสียชีวิต						
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เช็บบ้อย X = ไม่เช็บบ้อย							

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
EXTRUSION PRESS		KJX 50		17824		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-EP-12		RHODES		TPS 1		ตุลาคม 2025	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การป้องกันความปลอดภัยของเครื่องจักร ได้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ฆาตรอนเมอร์ 2. ตรวจสอบระบบการป้องกันสิ่งกีดขวาง เครื่องจักรที่ถูกต้อง และไม่มีสิ่งกีดขวาง 3. ตรวจสอบระบบการป้องกันสิ่งกีดขวาง ไม่เสี่ยงต่อการบาดเจ็บหรือเสียชีวิต						
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เช็บบ้อย X = ไม่เช็บบ้อย							

F-ENG-006 Rev. 00



## MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
TRIMMING MACHINE		TLA 12		491/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-TR-13		PSG WESCO		TPS 1		ตุลาคม 2025	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	1. ตรวจรอบอุปกรณ์การเดินเครื่อง: รั่วซึมของน้ำมัน ให้ทำงานปกติทั้ง ส่วน ปุ่มหยุดฉุกเฉิน, ส่วนควบคุมความเร็ว 2. ตรวจสอบร่องรอยการสั่นสะเทือน โดยการส่ายนำออก เพื่อหาจุดที่มีการสั่นสะเทือนส่วนนำออก 3. ตรวจสอบมอเตอร์กับใบมีด มีเสียงการวิ่งหรือไม่ รอบการหมุนปกติหรือไม่ รั่วซึมหรือไม่ 4. ตรวจสอบแรงกดของใบมีด มีเสียงการวิ่งหรือไม่ รอบการหมุนปกติหรือไม่ รั่วซึมหรือไม่ 5. ตรวจสอบใบเลื่อยกับใบมีด มีเสียงการวิ่งหรือไม่ รอบการหมุนปกติหรือไม่ รั่วซึมหรือไม่ 6. ตรวจสอบแรงกดของใบมีดกับใบเลื่อย มีเสียงการวิ่งหรือไม่ รอบการหมุนปกติหรือไม่ รั่วซึมหรือไม่						
1	/	/	/	/	/	/	
2	/	/	/	/	/	/	
3	/	/	/	/	/	/	
4	/	/	/	/	/	/	
5	/	/	/	/	/	/	พ.ท.
6	/	/	/	/	/	/	{ 10.10.2025
7	/	/	/	/	/	/	
8	/	/	/	/	/	/	
9	/	/	/	/	/	/	
10	/	/	/	/	/	/	
11	/	/	/	/	/	/	
12	/	/	/	/	/	/	{ 21.10.2025
13	/	/	/	/	/	/	
14	/	/	/	/	/	/	
15	/	/	/	/	/	/	
16	/	/	/	/	/	/	
17	/	/	/	/	/	/	
18	/	/	/	/	/	/	
19	/	/	/	/	/	/	{ 22.10.2025
20	/	/	/	/	/	/	
21	/	/	/	/	/	/	
22	/	/	/	/	/	/	
23	/	/	/	/	/	/	
24	/	/	/	/	/	/	
25	/	/	/	/	/	/	
26	/	/	/	/	/	/	{ 23.10.2025
27	/	/	/	/	/	/	
28	/	/	/	/	/	/	
29	/	/	/	/	/	/	
30	/	/	/	/	/	/	
31	/	/	/	/	/	/	
หมายเหตุ / Remark :							
/ = ตรวจเรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย							

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :  ANNEALING OVEN			รุ่น / Model :  TGO-G-15-150/2.5			หมายเลขเครื่อง / Serial No. :  V010052-20			หน้า / Page :  1/1					
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :  C-06-T01-M-AO-02			ผู้ผลิต / Manufactured :  SPRIMAG			สถานที่ติดตั้ง / Location :  TPS 1			ประจำเดือน / Month :  ตุลาคม 2025					
วันที่			รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน			ว / ค / ป			รายละเอียดที่ทำการแก้ไข		
			1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร ใช้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ฝาครอบนิรภัย	2. ระบายน้ำออกจากกระบอก โดยปกติ เมื่อเริ่มทำงานที่จุดบริการแล้วระบบจะ ปล่อยน้ำทิ้ง	3. ตรวจสอบและเปลี่ยนไส้กรอง 3. ตรวจสอบและเปลี่ยนไส้กรอง รอบการหมุนปกติหรือไม่	4. ตรวจสอบไส้กรองและเปลี่ยนไส้กรอง เมื่อจำเป็น	5. ตรวจสอบและเปลี่ยนไส้กรอง เมื่อจำเป็น	6. ตรวจสอบและเปลี่ยนไส้กรอง เมื่อจำเป็น						
1	/	/	/	/	/	/	/	/						
2	/	/	/	/	/	/	/	/						
3	/	/	/	/	/	/	/	/						
4	/	/	/	/	/	/	/	/						
5	/	/	/	/	/	/	/	/						
6	/	/	/	/	/	/	/	/					2 ไม่สามารถผลิต	
7	/	/	/	/	/	/	/	/						
8	/	/	/	/	/	/	/	/						
9	/	/	/	/	/	/	/	/						
10	/	/	/	/	/	/	/	/						
11	/	/	/	/	/	/	/	/						
12	/	/	/	/	/	/	/	/					3 ไม่สามารถผลิต	
13	/	/	/	/	/	/	/	/						
14	/	/	/	/	/	/	/	/						
15	/	/	/	/	/	/	/	/						
16	/	/	/	/	/	/	/	/						
17	/	/	/	/	/	/	/	/						
18	/	/	/	/	/	/	/	/						
19	/	/	/	/	/	/	/	/					4 ไม่สามารถผลิต	
20	/	/	/	/	/	/	/	/						
21	/	/	/	/	/	/	/	/						
22	/	/	/	/	/	/	/	/						
23	/	/	/	/	/	/	/	/						
24	/	/	/	/	/	/	/	/						
25	/	/	/	/	/	/	/	/						
26	/	/	/	/	/	/	/	/					5 ไม่สามารถผลิต	
27	/	/	/	/	/	/	/	/						
28	/	/	/	/	/	/	/	/						
29	/	/	/	/	/	/	/	/						
30	/	/	/	/	/	/	/	/						
31	/	/	/	/	/	/	/	/						
หมายเหตุ / Remark :														
/ = ตรวจสอบ X = ไม่ตรวจสอบ														



ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
ACCUMULATOR	AC7-3/F-520	499/02	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-06-T01-M-AC-35	PSG WESCO	TPS 1	ตุลาคม 2025

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ที่รวมปลั๊กเครื่องจักรให้ทำงานถูกต้อง เช่น ปลั๊กสายดิน ปลั๊กอะไหล่			
2	2. ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นในถังน้ำมันเครื่อง			
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียน

X = ไม่เขียน

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
PINHOLE TESTER	O2ATT1	-	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-06-T01-M-PI-01	TAKEUCHI PRESS	TPS 1	ตุลาคม 2025

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ที่รวมปลั๊กเครื่องจักรให้ทำงานถูกต้อง เช่น ปลั๊กสายดิน ปลั๊กอะไหล่			
2	2. ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นในถังน้ำมันเครื่อง			
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อลื่น			

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียน

X = ไม่เขียน

F-ENG-006 Rev. 00



ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน  
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :			
INTERNAL COATING MACHINE		JLT-15/60		494/02		1/1			
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :			
C-06-T01-M-IC-11		PSG WESCO		TPS 1		ตุลาคม 2025			
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓		ไม่พบคราบ	
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓		ไม่พบคราบ	
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓		ไม่พบคราบ	
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓		ไม่พบคราบ	
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓		ไม่พบคราบ	
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓		ไม่พบคราบ	
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
หมายเหตุ / Remark :									
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย									

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน  
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :			
DRYING OVEN		DPG 150/10 1		498/02		1/1			
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :			
C-06-T01-M-DO-22		PSG WESCO		TPS 1		กรกฎาคม 2025			
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓		ไม่พบคราบ	
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓		ไม่พบคราบ	
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓		ไม่พบคราบ	
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓		ไม่พบคราบ	
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
หมายเหตุ / Remark :									
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย									

F-ENG-006 Rev. 00



ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน  
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :			
PRINTING MACHINE		PMA 12		500/02		1/1			
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :			
C-06-T01-M-PT-12		PSG WESCO		TPS 1		กรกฎาคม 2025			
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร ไม่ทำงานผิดปกติ เช่น ปลอดภัยเดิน ภาวะผิดปกติ	2. ตรวจสอบลมแห้งที่เข้าถังแห้งถังแห้ง มีเสียงรบกวนหรือไม่ ระบายลมแห้งผิดปกติหรือไม่	3. ตรวจสอบลมแห้งที่เข้าถังแห้งถังแห้ง มีเสียงรบกวนหรือไม่ ระบายลมแห้งผิดปกติหรือไม่	4. ตรวจสอบลมแห้งที่เข้าถังแห้งถังแห้ง มีเสียงรบกวนหรือไม่ ระบายลมแห้งผิดปกติหรือไม่	5. ตรวจสอบลมแห้งที่เข้าถังแห้งถังแห้ง มีเสียงรบกวนหรือไม่ ระบายลมแห้งผิดปกติหรือไม่	6. ตรวจสอบลมแห้งที่เข้าถังแห้งถังแห้ง มีเสียงรบกวนหรือไม่ ระบายลมแห้งผิดปกติหรือไม่			
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
6	-	-	-	-	-	-			ไม่ทำงานปกติ
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓			ไม่ทำงานปกติ
13	-	-	-	-	-	-			
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
20	-	-	-	-	-	-			ไม่ทำงานปกติ
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
27	-	-	-	-	-	-			ไม่ทำงานปกติ
28	-	-	-	-	-	-			
29	-	-	-	-	-	-			ไม่ทำงานปกติ
30	-	-	-	-	-	-			
31	-	-	-	-	-	-			
หมายเหตุ / Remark :									
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย									

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน  
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :			
DRYING OVEN		DPG 150/40 2		501/02		1/1			
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :			
C-06-T01-M-DO-23		PSG WESCO		TPS 1		กรกฎาคม 2025			
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร ไม่ทำงานผิดปกติ เช่น ปลอดภัยเดิน ภาวะผิดปกติ	2. ตรวจสอบลมแห้งที่เข้าถังแห้งถังแห้ง มีเสียงรบกวนหรือไม่ ระบายลมแห้งผิดปกติหรือไม่	3. ตรวจสอบลมแห้งที่เข้าถังแห้งถังแห้ง มีเสียงรบกวนหรือไม่ ระบายลมแห้งผิดปกติหรือไม่	4. ตรวจสอบลมแห้งที่เข้าถังแห้งถังแห้ง มีเสียงรบกวนหรือไม่ ระบายลมแห้งผิดปกติหรือไม่	5. ตรวจสอบลมแห้งที่เข้าถังแห้งถังแห้ง มีเสียงรบกวนหรือไม่ ระบายลมแห้งผิดปกติหรือไม่	6. ตรวจสอบลมแห้งที่เข้าถังแห้งถังแห้ง มีเสียงรบกวนหรือไม่ ระบายลมแห้งผิดปกติหรือไม่			
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
6	-	-	-	-	-	-			ไม่ทำงานปกติ
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓			ไม่ทำงานปกติ
13	-	-	-	-	-	-			
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
20	-	-	-	-	-	-			ไม่ทำงานปกติ
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
27	-	-	-	-	-	-			ไม่ทำงานปกติ
28	-	-	-	-	-	-			
29	-	-	-	-	-	-			ไม่ทำงานปกติ
30	-	-	-	-	-	-			
31	-	-	-	-	-	-			
หมายเหตุ / Remark :									
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย									

F-ENG-006 Rev. 00



ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
ACCUMULATOR		AC1-3/P-530		492/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-AC-32		PSG WESCO		TPS 1		กรกฎาคม 2025	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์มีความปลอดภัยกับเครื่องจักร 2. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 3. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น 4. ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์ 5. ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรก 6. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 7. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 8. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 9. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 10. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 11. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 12. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 13. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 14. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 15. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 16. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 17. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 18. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 19. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 20. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 21. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 22. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 23. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 24. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 25. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 26. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 27. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 28. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 29. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 30. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 31. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
CAP ELEVATOR		SPECAIL FA-20xCS-2320		-		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-CE-01		TAKEUCHI PRESS		TPS.1		กรกฎาคม 2025	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์มีความปลอดภัยกับเครื่องจักร 2. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 3. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น 4. ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์ 5. ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรก 6. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 7. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 8. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 9. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 10. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 11. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 12. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 13. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 14. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 15. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 16. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 17. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 18. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 19. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 20. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 21. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 22. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 23. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 24. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 25. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 26. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 27. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 28. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 29. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 30. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง 31. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน

F-ENG-006 Rev. 00



ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
Tube Expander		TRS 150		496/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-1E-01		PSG WESCO		TPS 1		ตุลาคม 2025	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	✓						ไม่ผ่าน
2	✓						
3	✓						
4	✓						
5	-						
6	✓						
7	✓						
8	✓						
9	✓						
10	✓						
11	✓						ไม่ผ่าน
12	-						
13	-						
14	✓						
15	✓						
16	✓						
17	✓						
18	✓						
19	✓						
20	✓						
21	✓						ไม่ผ่าน
22	✓						
23	✓						
24	✓						
25	✓						
26	-						
27	✓						
28	✓						
29	✓						
30	✓						
31	✓						ไม่ผ่าน
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
INTERNAL BAKING OVEN		Q1ATG2				1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-BO-10		TAKEUCHI PRESS IND		TPS 1		ตุลาคม 2025	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	✓						ไม่ผ่าน
2	✓						
3	✓						
4	✓						
5	✓						
6	✓						
7	✓						
8	✓						
9	✓						
10	✓						
11	✓						ไม่ผ่าน
12	-						
13	-						
14	✓						
15	✓						
16	✓						
17	✓						
18	✓						
19	-						
20	✓						
21	✓						ไม่ผ่าน
22	✓						
23	✓						
24	✓						
25	✓						
26	-						
27	✓						
28	✓						
29	✓						
30	✓						
31	✓						ไม่ผ่าน
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							

F-ENG-006 Rev. 00



ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
ACCUMULATOR		AC7X2-3 F-1040		495/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-AC-34		PSG WESCO		TPS 1		ตุลาคม 2025	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	✓			
2	✓			
3	✓			
4	✓			
5	✓			
6	✓			
7	✓			
8	✓			
9	✓			
10	✓			
11	✓			
12	✓			
13	✓			
14	✓			
15	✓			
16	✓			
17	✓			
18	✓			
19	✓			
20	✓			
21	✓			
22	✓			
23	✓			
24	✓			
25	✓			
26	✓			
27	✓			
28	✓			
29	✓			
30	✓			
31	✓			

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เขียนร้อย      X = ไม่เขียนร้อย

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
BASE COATING MACHINE		CMA 12		497/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-BC-11		PSG WESCO		TPS 1		ตุลาคม 2025	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	✓			
2	✓			
3	✓			
4	✓			
5	✓			
6	✓			
7	✓			
8	✓			
9	✓			
10	✓			
11	✓			
12	✓			
13	✓			
14	✓			
15	✓			
16	✓			
17	✓			
18	✓			
19	✓			
20	✓			
21	✓			
22	✓			
23	✓			
24	✓			
25	✓			
26	✓			
27	✓			
28	✓			
29	✓			
30	✓			
31	✓			

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เขียนร้อย      X = ไม่เขียนร้อย



ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
DRYING OVEN		DPG 150/40 2		501/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-DO-23		PSG WESCO		TPS 1		ตุลาคม 2025	
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข	
1	✓	✓	✓	✓	✓		
2	✓	✓	✓	✓	✓		
3	✓	✓	✓	✓	✓		
4	✓	✓	✓	✓	✓		
5	✓	✓	✓	✓	✓		
6	✓	✓	✓	✓	✓		
7	✓	✓	✓	✓	✓		
8	✓	✓	✓	✓	✓		
9	✓	✓	✓	✓	✓		
10	✓	✓	✓	✓	✓		
11	✓	✓	✓	✓	✓		
12	✓	✓	✓	✓	✓		
13	✓	✓	✓	✓	✓		
14	✓	✓	✓	✓	✓		
15	✓	✓	✓	✓	✓		
16	✓	✓	✓	✓	✓		
17	✓	✓	✓	✓	✓		
18	✓	✓	✓	✓	✓		
19	✓	✓	✓	✓	✓		
20	✓	✓	✓	✓	✓		
21	✓	✓	✓	✓	✓		
22	✓	✓	✓	✓	✓		
23	✓	✓	✓	✓	✓		
24	✓	✓	✓	✓	✓		
25	✓	✓	✓	✓	✓		
26	✓	✓	✓	✓	✓		
27	✓	✓	✓	✓	✓		
28	✓	✓	✓	✓	✓		
29	✓	✓	✓	✓	✓		
30	✓	✓	✓	✓	✓		
31	✓	✓	✓	✓	✓		

หมายเหตุ / Remark :

/ = ใช้งานเรียบร้อย X = ไม่ใช้งานเรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
LATEXING MACHINE		LA 150		504/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-LA-02		PSG WESCO		TPS 1		กรกฎาคม 2025	
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข	
1	✓	✓	✓	✓	✓		
2	✓	✓	✓	✓	✓		
3	✓	✓	✓	✓	✓		
4	✓	✓	✓	✓	✓		
5	✓	✓	✓	✓	✓		
6	✓	✓	✓	✓	✓		
7	✓	✓	✓	✓	✓		
8	✓	✓	✓	✓	✓		
9	✓	✓	✓	✓	✓		
10	✓	✓	✓	✓	✓		
11	✓	✓	✓	✓	✓		
12	✓	✓	✓	✓	✓		
13	✓	✓	✓	✓	✓		
14	✓	✓	✓	✓	✓		
15	✓	✓	✓	✓	✓		
16	✓	✓	✓	✓	✓		
17	✓	✓	✓	✓	✓		
18	✓	✓	✓	✓	✓		
19	✓	✓	✓	✓	✓		
20	✓	✓	✓	✓	✓		
21	✓	✓	✓	✓	✓		
22	✓	✓	✓	✓	✓		
23	✓	✓	✓	✓	✓		
24	✓	✓	✓	✓	✓		
25	✓	✓	✓	✓	✓		
26	✓	✓	✓	✓	✓		
27	✓	✓	✓	✓	✓		
28	✓	✓	✓	✓	✓		
29	✓	✓	✓	✓	✓		
30	✓	✓	✓	✓	✓		
31	✓	✓	✓	✓	✓		

หมายเหตุ / Remark :

/ = ใช้งานเรียบร้อย X = ไม่ใช้งานเรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00



ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :			
PRINTING MACHINE		PMA 12		500/02		1/1			
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :			
C-06-T01-M-PT-12		PSG WESCO		TPS 1		ตุลาคม 2025			
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักรให้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ส่วนรองรับชิ้นงาน	2. ตรวจสอบมอเตอร์ขับเคลื่อนส่วนหัวเครื่องให้ทำงานถูกต้อง	3. ตรวจสอบและปรับแรงดันลมที่เครื่องให้เหมาะสม	4. ตรวจสอบและปรับแรงดันลมที่เครื่องให้เหมาะสม	5. ตรวจสอบและปรับแรงดันลมที่เครื่องให้เหมาะสม	6. ตรวจสอบและปรับแรงดันลมที่เครื่องให้เหมาะสม			
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓			ไม่พบปัญหา
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓			ไม่พบปัญหา
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓			ไม่พบปัญหา
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓			ไม่พบปัญหา
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓			ไม่พบปัญหา
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
หมายเหตุ / Remark :									
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย									

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :			
DRYING OVEN		DPG 150/40 1		498/02		1/1			
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :			
C-06-T01-M-DO-22		PSG WESCO		TPS 1		ตุลาคม 2025			
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักรให้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ส่วนรองรับชิ้นงาน	2. ตรวจสอบมอเตอร์ขับเคลื่อนส่วนหัวเครื่องให้ทำงานถูกต้อง	3. ตรวจสอบและปรับแรงดันลมที่เครื่องให้เหมาะสม	4. ตรวจสอบและปรับแรงดันลมที่เครื่องให้เหมาะสม	5. ตรวจสอบและปรับแรงดันลมที่เครื่องให้เหมาะสม	6. ตรวจสอบและปรับแรงดันลมที่เครื่องให้เหมาะสม			
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓			ไม่พบปัญหา
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓			ไม่พบปัญหา
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓			ไม่พบปัญหา
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓			ไม่พบปัญหา
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓			ไม่พบปัญหา
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
หมายเหตุ / Remark :									
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย									

F-ENG-006 Rev. 00



ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
ACCUMULATOR		AC4-3/P-530		492/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-AC-32		PSG WESCO		TPS 1		ตุลาคม 2025	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยของเครื่องจักร ไม่ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ส่วนควบคุมมือ 2. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิกให้เพียงพอ 3. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 4. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 5. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 6. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 7. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 8. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 9. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 10. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 11. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 12. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 13. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 14. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 15. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 16. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 17. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 18. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 19. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 20. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 21. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 22. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 23. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 24. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 25. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 26. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 27. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 28. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 29. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 30. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 31. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เขียนด้วย X = ไม่เขียนด้วย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
CAP ELEVATOR		SPECAIL FA-20AxCS-2320				1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-CE-01		TAKEUCHI PRESS		TPS.1		ตุลาคม 2025	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยของเครื่องจักร ไม่ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ส่วนควบคุมมือ 2. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิกให้เพียงพอ 3. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 4. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 5. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 6. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 7. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 8. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 9. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 10. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 11. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 12. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 13. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 14. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 15. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 16. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 17. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 18. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 19. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 20. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 21. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 22. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 23. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 24. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 25. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 26. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 27. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 28. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 29. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 30. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 31. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เขียนด้วย X = ไม่เขียนด้วย

F-ENG-006 Rev. 00



ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :					
CAPPING MACHINE		CA 16		503/02		1/1					
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :					
C-06-T01-M-CA-02		PSG WESCO		TPS 1		ตุลาคม 2025					
วันที่	รายการ								ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การประกอบเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ฝาครอบ/ลูกชิ้น ส่วนประกอบมือถือ	2. ตรวจสอบใบสั่งงาน/ใบสั่ง หรือเขียนใบสั่งงาน/ใบสั่ง หรือเขียนใบสั่งงาน/ใบสั่ง	3. ตรวจสอบเครื่องจักร หรือเขียนใบสั่งงาน/ใบสั่ง หรือเขียนใบสั่งงาน/ใบสั่ง	4. ตรวจสอบเครื่องจักร หรือเขียนใบสั่งงาน/ใบสั่ง หรือเขียนใบสั่งงาน/ใบสั่ง							
1	/	/	/	/							
2	/	/	/	/							
3	/	/	/	/							
4	/	/	/	/							
5	/	/	/	/							
6	/	/	/	/							
7	/	/	/	/							
8	/	/	/	/							
9	/	/	/	/							
10	/	/	/	/							
11	/	/	/	/							
12	/	/	/	/							
13	/	/	/	/							
14	/	/	/	/							
15	/	/	/	/							
16	/	/	/	/							
17	/	/	/	/							
18	/	/	/	/							
19	/	/	/	/							
20	/	/	/	/							
21	/	/	/	/							
22	/	/	/	/							
23	/	/	/	/							
24	/	/	/	/							
25	/	/	/	/							
26	/	/	/	/							
27	/	/	/	/							
28	/	/	/	/							
29	/	/	/	/							
30	/	/	/	/							
31	/	/	/	/							
หมายเหตุ / Remark :											
/ = เขียนจริง      X = ไม่เขียน/ข้อ											



CPS

---

TPS POWER HOUSE



ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : AIR VENTURY BOOTH		รุ่น / Model : -	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -	หน้า / Page : 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-06-U03-M-AV-03		ผู้ผลิต / Manufactured : IWATA	สถานที่ติดตั้ง / Location : TPS POWER HOUSE	ประจำเดือน / Month : 7/68

วันที่	รายการ									ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดการทำงานแก้ไข
ความถี่	1. ตรวจสอบระดับน้ำ และเติมน้ำให้ระดับ	2. ตรวจสอบแรงดันดูด	3. ตรวจสอบการทำงานของ	4. ตรวจสอบระดับของ	5. ทำความสะอาดช่องกรอง	6. ทำความสะอาดช่อง	7. ทำความสะอาด	8. ทำความสะอาด			
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Sunday
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Sunday
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Sunday
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Sunday
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Sunday
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เสร็จเรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : AIR VENTURY BOOTH		รุ่น / Model : -	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -	หน้า / Page : 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-06-U03-M-AV-04		ผู้ผลิต / Manufactured : IWATA	สถานที่ติดตั้ง / Location : TPS POWER HOUSE	ประจำเดือน / Month : 7/68

วันที่	รายการ									ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดการทำงานแก้ไข
ความถี่	1. ตรวจสอบระดับน้ำ และเติมน้ำให้ระดับ	2. ตรวจสอบแรงดันดูด	3. ตรวจสอบการทำงานของ	4. ตรวจสอบระดับของ	5. ทำความสะอาดช่องกรอง	6. ทำความสะอาดช่อง	7. ทำความสะอาด	8. ทำความสะอาด			
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Sunday
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Sunday
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Sunday
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Sunday
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Holiday
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เสร็จเรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-006 Rev. 00



ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน  
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : AIR VENTURY BOOTH		รุ่น / Model : -		หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -		หน้า / Page : 1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-06-U03-M-AV-03		ผู้ผลิต / Manufactured : IWATA		สถานที่ติดตั้ง / Location : TPS POWER HOUSE		ประจำเดือน / Month : 10/68	
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข	
	1. ตรวจสอบระดับน้ำ และเติมน้ำมันให้ระดับ	2. ตรวจสอบแรงดันลมดูด	3. ตรวจสอบการทำงานมอเตอร์	4. ตรวจสอบมอเตอร์รีเลย์ที่กล่องดูดของ			
1	/	/	/	/			
2	/	/	/	/			
3	/	/	/	/			
4	/	/	/	/			
5	/	/	/	/			
6	/	/	/	/			
7	/	/	/	/			
8	/	/	/	/			
9	/	/	/	/			
10	/	/	/	/			
11	/	/	/	/			
12	/	/	/	/			
13	/	/	/	/			
14	/	/	/	/			
15	/	/	/	/			
16	/	/	/	/			
17	/	/	/	/			
18	/	/	/	/			
19	/	/	/	/			
20	/	/	/	/			
21	/	/	/	/			
22	/	/	/	/			
23	/	/	/	/			
24	/	/	/	/			
25	/	/	/	/			
26	/	/	/	/			
27	/	/	/	/			
28	/	/	/	/			
29	/	/	/	/			
30	/	/	/	/			
31	/	/	/	/			
หมายเหตุ / Remark : / = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน  
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : AIR VENTURY BOOTH		รุ่น / Model : -		หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -		หน้า / Page : 1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-06-U03-M-AV-04		ผู้ผลิต / Manufactured : IWATA		สถานที่ติดตั้ง / Location : TPS POWER HOUSE		ประจำเดือน / Month : 10/68	
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข	
	1. ตรวจสอบระดับน้ำ และเติมน้ำมันให้ระดับ	2. ตรวจสอบแรงดันลมดูด	3. ตรวจสอบการทำงานมอเตอร์	4. ตรวจสอบมอเตอร์รีเลย์ที่กล่องดูดของ			
1	/	/	/	/			
2	/	/	/	/			
3	/	/	/	/			
4	/	/	/	/			
5	/	/	/	/			
6	/	/	/	/			
7	/	/	/	/			
8	/	/	/	/			
9	/	/	/	/			
10	/	/	/	/			
11	/	/	/	/			
12	/	/	/	/			
13	/	/	/	/			
14	/	/	/	/			
15	/	/	/	/			
16	/	/	/	/			
17	/	/	/	/			
18	/	/	/	/			
19	/	/	/	/			
20	/	/	/	/			
21	/	/	/	/			
22	/	/	/	/			
23	/	/	/	/			
24	/	/	/	/			
25	/	/	/	/			
26	/	/	/	/			
27	/	/	/	/			
28	/	/	/	/			
29	/	/	/	/			
30	/	/	/	/			
31	/	/	/	/			
หมายเหตุ / Remark : / = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							

F-ENG-006 Rev. 00



SPS



ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เตาหลอม 25 ตัน		Project No. B1597		-		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-03-S03-M-MF-02		Furnace Engineering PTY.LTD.		SPS 2		กค 68	

วันที่	รายการ								ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข							
	1. น้ำหล่อเย็นประตูด่างต้องไหล 15-20 kpa (ระบุตัวเลข)	2. เซ็ตคูลม Cooling Tower ต้องหมุนพัดลมทำงาน	3. Sprinkler head ไม่รั่ว	4. Sprinkler pipe ต้องหมุนและไม่มีน้ำไหลออกตามหัว	5. วัด Temp น้ำดับ HYD แล้วไม่เกิน 65 องศา C (ระบุตัวเลข)	6. เซ็ตระดับน้ำดับ HYD แล้ว	7. ตรวจสอบหัวฉีดน้ำดับที่ปล่อยประตูด่าง (ระบุตัวเลข)	7.1 NO.1 หัวฉีดน้ำดับ Dross Press (ระบุตัวเลข)	7.2 NO.2 หัวฉีดน้ำดับ Dross Press (ระบุตัวเลข)			หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH <sub>2</sub> O	Kg/cm <sup>2</sup>	
1	18	/	/	/	60	/	90	36	18		1/7/68							
2	18	/	/	/	38	/	90	36	18		2/7/68							
3	18	/	/	/	40	/	90	36	18		3/7/68							
4	18	/	/	/	41	/	90	36	18		4/7/68							
5	18	/	/	/	42	/	90	36	18		5/7/68							
6	18	/	/	/	42	/	90	48	40		6/7/68							
7	15	/	/	/	38	/	20	18	40		7/7/68							
8	15	/	/	/	38	/	20	38	40		8/7/68							
9	15	/	/	/	33	/	21	36	40		9/7/68							
10	15	/	/	/	38	/	21	36	40		10/7/68							
11	15	/	/	/	38	/	21	36	40		11/7/68							
12	15	/	/	/	38	/	20	38	40		12/7/68							
13	15	/	/	/	38	/	20	38	40		13/7/68							
14	15	/	/	/	38	/	20	36	40		14/7/68							
15	15	/	/	/	40	/	20	36	42		15/7/68							
16	15	/	/	/	40	/	20	38	42		16/7/68							
17	15	/	/	/	40	/	20	38	40		17/7/68							
18	15	/	/	/	41	/	20	38	40		18/7/68							
19	15	/	/	/	40	/	20	36	40		19/7/68							
20	15	/	/	/	42	/	20	36	40		20/7/68							
21	15	/	/	/	42	/	20	36	40		21/7/68							
22	15	/	/	/	42	/	20	36	40		22/7/68							
23	15	/	/	/	42	/	20	38	42		23/7/68							
24	15	/	/	/	44	/	20	38	42		24/7/68							
25	15	/	/	/	44	/	20	38	42		25/7/68							
26	15	/	/	/	44	/	20	38	42		26/7/68							
27	15	/	/	/	44	/	20	38	42		27/7/68							
28	15	/	/	/	44	/	20	38	42		28/7/68							
29	15	/	/	/	41	/	20	38	40		29/7/68							
30	15	/	/	/	42	/	20	38	40		30/7/68							
31	15	/	/	/	47	/	20	36	80		31/7/68							

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เตาหลอม 25 ตัน		Project No. B1597		-		2/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-03-S03-M-MF-02		Furnace Engineering PTY.		SPS 2		กค 68	

วันที่	รายการ								ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข							
	7.3 NO.3 หัวฉีดน้ำดับ (ระบุตัวเลข)	7.4 NO.4 หัวฉีดน้ำดับ (ระบุตัวเลข)	8. เซ็ตค่า Differential Pressure ไม่นเกิน 2.5 kpa ของห้อง Regenerative หัว BIN 1 (ระบุตัวเลข)	9. เซ็ตค่า Differential Pressure ไม่นเกิน 2.5 kpa ของห้อง Regenerative หัว BIN 2 (ระบุตัวเลข)	10. เซ็ตแรงดัน Main Gas ก่อนเข้า Main Valve ไม่นเกิน 0.5 Bar (ระบุตัวเลข)	11. เซ็ตแรงดัน Main Gas ทางออกจาก Main Valve ไม่นเกิน 10 kpa (ระบุตัวเลข)	12. ตรวจสอบการอุดตันในเตาเผาเชื้อเพลิง	13. ตรวจสอบการ Tap น้ำอุณหภูมิร้อนใช้งานหรือไม่	14. ตรวจสอบการเลือก Insert หัว / แยกหัวหรือไม่			หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH <sub>2</sub> O	Kg/cm <sup>2</sup>	
1	38	40	2.1	2.3	0.4	5	X	/	/		1/7/68							
2	38	40	2.1	2.3	0.4	5	X	/	/		2/7/68							
3	38	40	2.1	2.3	0.4	5	X	/	/		3/7/68							
4	38	40	2.1	2.3	0.4	5	X	/	/		4/7/68							
5	38	40	2.1	2.3	0.4	5	X	/	/		5/7/68							
6	38	40	2.1	2.3	0.4	5	X	/	/		6/7/68							
7	38	40	2.1	2.3	0.4	5	X	/	/		7/7/68							
8	38	40	2.1	2.3	0.4	5	X	/	/		8/7/68							
9	38	40	2.1	2.3	0.4	5	X	/	/		9/7/68							
10	38	40	2.1	2.3	0.4	5	X	/	/		10/7/68							
11	38	40	2.1	2.3	0.4	5	X	/	/		11/7/68							
12	38	40	2.1	2.3	0.4	5	X	/	/		12/7/68							
13	38	40	2.1	2.3	0.4	5	X	/	/		13/7/68							
14	38	40	2.1	2.3	0.4	5	X	/	/		14/7/68							
15	38	40	2.1	2.3	0.4	5	X	/	/		15/7/68							
16	38	40	2.1	2.3	0.4	5	X	/	/		16/7/68							
17	38	40	2.1	2.3	0.4	5	X	/	/		17/7/68							
18	38	40	2.1	2.3	0.4	5	X	/	/		18/7/68							
19	38	40	2.1	2.3	0.4	5	X	/	/		19/7/68							
20	38	40	2.1	2.3	0.4	5	X	/	/		20/7/68							
21	38	40	2.1	2.3	0.4	5	X	/	/		21/7/68							
22	38	40	2.1	2.3	0.4	5	X	/	/		22/7/68							
23	38	40	2.1	2.3	0.4	5	X	/	/		23/7/68							
24	38	40	2.1	2.3	0.4	5	X	/	/		24/7/68							
25	38	40	2.1	2.3	0.4	5	X	/	/		25/7/68							
26	38	40	2.1	2.3	0.4	5	X	/	/		26/7/68							
27	38	40	2.1	2.3	0.4	5	X	/	/		27/7/68							
28	38	40	2.1	2.3	0.4	5	X	/	/		28/7/68							
29	38	40	2.1	2.3	0.4	5	X	/	/		29/7/68							
30	38	40	2.1	2.3	0.4	5	X	/	/		30/7/68							
31	38	40	2.1	2.3	0.4	5	X	/	/		31/7/68							

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00



ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : เตาหลอม 25 ตัน		รุ่น / Model : Project No. B1597		หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -		หน้า / Page : 1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-03-S03-M-MF-02		ผู้ผลิต / Manufactured : Furnace Engineering PTY.LTD.		สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 2		ประจำเดือน / Month : คค 68	
วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข			
1	15. ตรวจเช็ค Pilot Burner ส่วนขาด หม้อต้มไม่ได้ตั้งบนที่ใหม่		1/1/68				
2			2/1/68				
3			3/1/68				
4			4/1/68				
5			5/1/68				
6			6/1/68				
7			7/1/68				
8			8/1/68				
9			9/1/68				
10			10/1/68				
11			11/1/68				
12			12/1/68				
13			13/1/68				
14			14/1/68				
15			15/1/68				
16			16/1/68				
17			17/1/68				
18			18/1/68				
19			19/1/68				
20			20/1/68				
21			21/1/68				
22			22/1/68				
23			23/1/68				
24			24/1/68				
25			25/1/68				
26			26/1/68				
27			27/1/68				
28			28/1/68				
29			29/1/68				
30			30/1/68				
31			31/1/68				

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : เตาหลอม 15 ตัน		รุ่น / Model : Project No. 66		หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -		หน้า / Page : 1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-01-S01-M-MF-03		ผู้ผลิต / Manufactured : Furnace Engineering PTY.LTD.		สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 1		ประจำเดือน / Month : คค 68	
วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข			
1	1. นำท่อเย็นประจุเตาตั้งใหม่ 20-40 Psi (ระบุหัวเลข)		1/1/68				
2	2. เช็คท่อลม Cooling Tower ตั้งหม้อต้มใหม่		2/1/68				
3	3. Sprinkler head ใหม่		3/1/68				
4	4. Sprinkler pipe ตั้งหม้อต้มและน้ำไหลออกตามท่อ		4/1/68				
5	5. เช็ค Temp น้ำมัน HYD ใหม่ในถัง 65 องศา C (ระบุหัวเลข)		5/1/68				
6	6. เช็คระดับน้ำมัน HYD ใหม่		6/1/68				
7	7. เช็คอุณหภูมิของน้ำในถังที่ไหลออกตามเตาตามหมายเลข องศา C		7/1/68				
8	7.1 NO.1 (ลงเป็นตัวเลข)		8/1/68				
9	7.2 NO.2 (ลงเป็นตัวเลข)		9/1/68				
10			10/1/68				
11			11/1/68				
12			12/1/68				
13			13/1/68				
14			14/1/68				
15			15/1/68				
16			16/1/68				
17			17/1/68				
18			18/1/68				
19			19/1/68				
20			20/1/68				
21			21/1/68				
22			22/1/68				
23			23/1/68				
24			24/1/68				
25			25/1/68				
26			26/1/68				
27			27/1/68				
28			28/1/68				
29			29/1/68				
30			30/1/68				
31			31/1/68				

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00







ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เครื่องปั๊มคอต 1 SPS2		CCOT 1 810 14		No.553		1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-03-S03-M-CE-07		OPREMA RAVNE		SPS 2		ก.ค. 68	

วันที่	รายการ							ผู้ปฏิบัติงาน	ว/ด/ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. เช็กลูกสูบ	2. เช็กลูกสูบ	3. เช็กลูกสูบ	4. การหล่อลื่น	5. เช็กลูกสูบ	6. เช็กลูกสูบ	7. เช็กลูกสูบ			
1	/	/	/	/	/	/	/			
2	/	/	/	/	/	/	/			
3	/	/	/	/	/	/	/			
4	/	/	/	/	/	/	/			
5	/	/	/	/	/	/	/			
6	/	/	/	/	/	/	/			
7	/	/	/	/	/	/	/			
8	/	/	/	/	/	/	/			
9	/	/	/	/	/	/	/			
10	/	/	/	/	/	/	/			
11	/	/	/	/	/	/	/			
12	/	/	/	/	/	/	/			
13	/	/	/	/	/	/	/			
14	/	/	/	/	/	/	/			
15	/	/	/	/	/	/	/			
16	/	/	/	/	/	/	/			
17	/	/	/	/	/	/	/			
18	/	/	/	/	/	/	/			
19	/	/	/	/	/	/	/			
20	/	/	/	/	/	/	/			
21	/	/	/	/	/	/	/			
22	/	/	/	/	/	/	/			
23	/	/	/	/	/	/	/			
24	/	/	/	/	/	/	/			
25	/	/	/	/	/	/	/			
26	/	/	/	/	/	/	/			
27	/	/	/	/	/	/	/			
28	/	/	/	/	/	/	/			
29	/	/	/	/	/	/	/			
30	/	/	/	/	/	/	/			
31	/	/	/	/	/	/	/			

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เสร็จเรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เตาหลอม 16 ตัน		Project No. 67		-		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-MF-01		Furnace Engineering PTY.LTD.		SPS 1		ก.ค. 68	

วันที่	รายการ							ผู้ปฏิบัติงาน	ว/ด/ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. น้ำมันหล่อลื่น	2. เช็กลูกสูบ	3. Sprinkler head	4. Sprinkler pipe	5. เช็กลูกสูบ	6. เช็กลูกสูบ	7. เช็กลูกสูบ			
1	/	/	/	/	/	/	/			
2	/	/	/	/	/	/	/			
3	/	/	/	/	/	/	/			
4	/	/	/	/	/	/	/			
5	/	/	/	/	/	/	/			
6	/	/	/	/	/	/	/			
7	/	/	/	/	/	/	/			
8	/	/	/	/	/	/	/			
9	/	/	/	/	/	/	/			
10	/	/	/	/	/	/	/			
11	/	/	/	/	/	/	/			
12	/	/	/	/	/	/	/			
13	/	/	/	/	/	/	/			
14	/	/	/	/	/	/	/			
15	/	/	/	/	/	/	/			
16	/	/	/	/	/	/	/			
17	/	/	/	/	/	/	/			
18	/	/	/	/	/	/	/			
19	/	/	/	/	/	/	/			
20	/	/	/	/	/	/	/			
21	/	/	/	/	/	/	/			
22	/	/	/	/	/	/	/			
23	/	/	/	/	/	/	/			
24	/	/	/	/	/	/	/			
25	/	/	/	/	/	/	/			
26	/	/	/	/	/	/	/			
27	/	/	/	/	/	/	/			
28	/	/	/	/	/	/	/			
29	/	/	/	/	/	/	/			
30	/	/	/	/	/	/	/			
31	/	/	/	/	/	/	/			

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เสร็จเรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00



F-ENG-006 Rev. 00

F-ENG-006 Rev. 00



ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เตาพัก (HOLDING) 2 SPS1		U99		2932		~1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-HF-01		EASTERN GAS		SPS 1		ก.ย. 68	

วันที่	รายการ							ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
	1. เช็กระดับน้ำมันไฮดรอลิกในถัง (Castrol) ตั้งอยู่ในระดับที่กำหนด	2. เช็ควาล์วน้ำมันไฮดรอลิก	3. เช็กระดับของเครื่องสูบลม	4. เช็กระดับของ วาล์ว กระบอกสูบ	5. เช็กระดับของ วาล์ว (โดยยกเครื่องขึ้น)	6. เช็ควาล์วน้ำมันไฮดรอลิกในถัง 55 องศา C (ระบุเป็นตัวเลข)	7. เช็ควาล์วน้ำมันไฮดรอลิกในถัง 100 Bar			หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH <sub>2</sub> O	Kg/cm <sup>2</sup>
1	/	/	/	/	/	/	/								
2	/	/	/	/	/	/	/								
3	/	/	/	/	/	/	/								
4	/	/	/	/	/	/	/								
5	/	/	/	/	/	/	/								
6	/	/	/	/	/	/	/								
7	/	/	/	/	/	/	/								
8	/	/	/	/	/	/	/								
9	/	/	/	/	/	/	/								
10	/	/	/	/	/	/	/								
11	/	/	/	/	/	/	/								
12	/	/	/	/	/	/	/								
13	/	/	/	/	/	/	/								
14	/	/	/	/	/	/	/								
15	/	/	/	/	/	/	/								
16	/	/	/	/	/	/	/								
17	/	/	/	/	/	/	/								
18	/	/	/	/	/	/	/								
19	/	/	/	/	/	/	/								
20	/	/	/	/	/	/	/								
21	/	/	/	/	/	/	/								
22	/	/	/	/	/	/	/								
23	/	/	/	/	/	/	/								
24	/	/	/	/	/	/	/								
25	/	/	/	/	/	/	/								
26	/	/	/	/	/	/	/								
27	/	/	/	/	/	/	/								
28	/	/	/	/	/	/	/								
29	/	/	/	/	/	/	/								
30	/	/	/	/	/	/	/								
31	/	/	/	/	/	/	/								

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เขียนเรียบร้อย X = ไม่เขียนเรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เครื่องหล่อ SPS1				21200294-2		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-CM-04		OPREMA		SPS 1		ก.ย. 68	

วันที่	รายการ							ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
	1. เช็กระดับ HYD Castor (30-50) Bar	2. เช็กระดับของสาย HYD กระบอกสูบ	3. เช็ควาล์วและวาล์ว Feed Tank	3.1. เช็ควาล์วและวาล์ว Feed Tank (40-60 PSI) ระบุเป็นตัวเลข	4. เช็ควาล์วและวาล์ว Feed Tank (0.5 - 0.6 MPA) ระบุเป็นตัวเลข	5.1. Check ระดับน้ำมันใน Return (15-30 PSI) ระบุเป็นตัวเลข	6. เช็ควาล์วและวาล์ว Feed Tank (30-45 Bar)			7. เช็ควาล์วและวาล์ว Feed Tank (30-45 Bar)	หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH <sub>2</sub> O
1	/	/	/	/	/	/	/								
2	/	/	/	/	/	/	/								
3	/	/	/	/	/	/	/								
4	/	/	/	/	/	/	/								
5	/	/	/	/	/	/	/								
6	/	/	/	/	/	/	/								
7	/	/	/	/	/	/	/								
8	/	/	/	/	/	/	/								
9	/	/	/	/	/	/	/								
10	/	/	/	/	/	/	/								
11	/	/	/	/	/	/	/								
12	/	/	/	/	/	/	/								
13	/	/	/	/	/	/	/								
14	/	/	/	/	/	/	/								
15	/	/	/	/	/	/	/								
16	/	/	/	/	/	/	/								
17	/	/	/	/	/	/	/								
18	/	/	/	/	/	/	/								
19	/	/	/	/	/	/	/								
20	/	/	/	/	/	/	/								
21	/	/	/	/	/	/	/								
22	/	/	/	/	/	/	/								
23	/	/	/	/	/	/	/								
24	/	/	/	/	/	/	/								
25	/	/	/	/	/	/	/								
26	/	/	/	/	/	/	/								
27	/	/	/	/	/	/	/								
28	/	/	/	/	/	/	/								
29	/	/	/	/	/	/	/								
30	/	/	/	/	/	/	/								
31	/	/	/	/	/	/	/								

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เขียนเรียบร้อย X = ไม่เขียนเรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00



ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :

เครื่องหล่อ SPS 2

รุ่น / Model :

หมายเลขเครื่อง / Serial No. :

S.Q. No.JC/90271/02

หน้า / Page :

1/1

วันที่เครื่องจักร / M/C Code :

S-03-S03-M-CM-02

ผู้ผลิต / Manufactured :

Wellman Furnaces Ltd.

สถานที่ติดตั้ง / Location :

SPS 2

ประจำเดือน / Month :

ก.ย. 68

วันที่

รายการ

ผู้ปฏิบัติงาน

ว / ต / ป

รายละเอียดที่ทำการแก้ไข

1. เริ่มต้นเครื่อง (5.5 - 7Bar) ระบุเป็นตัวเลข

2. เวลาที่วัดอุณหภูมิและนำ ออกงาน case

3. เริ่มต้นระบุเป็น Feed ตัวย่อ (30 + 40 Psi) ระบุเป็นตัวเลข

3.2 เริ่มต้นระบุเป็น Feed ตัวย่อ (50 + 75 Psi) ระบุเป็นตัวเลข

4. เริ่มต้นระบุเป็น ออก (10-25Psi) ระบุเป็นตัวเลข

5. เริ่มต้นระบุเป็น HVO Caster 30-50 Bar

6. เริ่มต้นระบุเป็น HVO ร้อยลด (30-45Bar)

7. เริ่มต้นระบุเป็น HVO ร้อยลด (30-45Bar)

1	6	✓	30	20	20	30	30	30
2	6	✓	30	20	20	30	30	30
3	6	✓	30	20	20	30	30	30
4	6	✓	30	20	20	30	30	30
5	6	✓	30	20	20	30	30	30
6	6	✓	30	20	20	30	30	30
7	6	✓	30	20	20	30	30	30
8	6	✓	30	20	20	30	30	30
9	6	✓	30	20	20	30	30	30
10	6	✓	30	20	20	30	30	30
11	6	✓	30	20	20	30	30	30
12	6	✓	30	20	20	30	30	30
13	6	✓	30	20	20	30	30	30
14	6	✓	30	20	20	30	30	30
15	6	✓	30	20	20	30	30	30
16	6	✓	30	20	20	30	30	30
17	6	✓	30	20	20	30	30	30
18	6	✓	30	20	20	30	30	30
19	6	✓	30	20	20	30	30	30
20	6	✓	30	20	20	30	30	30
21	6	✓	30	20	20	30	30	30
22	6	✓	30	20	20	30	30	30
23	6	✓	30	20	20	30	30	30
24	6	✓	30	20	20	30	30	30
25	6	✓	30	20	20	30	30	30
26	6	✓	30	20	20	30	30	30
27	6	✓	30	20	20	30	30	30
28	6	✓	30	20	20	30	30	30
29	6	✓	30	20	20	30	30	30
30	6	✓	30	20	20	30	30	30
31	6	✓	30	20	20	30	30	30

หมายเหตุ / Remark :

/ = เติบร้อย      x = ไม่เติบร้อย

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : เครื่องวัดรอน SPS1				รุ่น / Model : -				หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -				หน้า / Page : 1/2					
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-01-S01-M-HR-03				ผู้ผลิต / Manufactured : Albert mann engineering co.,ltd.				สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 1				ประจำเดือน / Month : ก.ย. ๕๕					
วันที่	รายการ							ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข							
	เครื่องวัดรอน HVO โดยกรมป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย	2 ข้อสังเกตจากวัดปุระคง และภาคแม่เปิน	3 กับวัดสวนควนจำป๋น	3.1 วัดเครื่องวัดรอน Coolant Feed	3.2 วัดเครื่องวัดรอน Coolant Feed (25 - 35 PSI) รวมเป็นค่าเฉลี่ย	4. วัด Temp ใน Coolant ปกติเครื่องวัดรอนเป็นค่าเฉลี่ย	5. วัดเครื่องวัดรอน Coolant Return รวมเป็นค่าเฉลี่ย (10-20 PSI)	6. วัด Temp Coolant ในที่ใส่ด้านนอก รวมเป็นค่าเฉลี่ย (55-70 องศา C)	7. วัดอุณหภูมิเครื่องวัดรอน Coolant	8.1 วัดเครื่องวัดรอน Oil Pump Gear Box รวมเป็นค่าเฉลี่ย (15-30 PSI)	8.2 วัดเครื่องวัดรอน Gear Box (Castrol 460)						
												หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH <sub>2</sub> O	Kg/ชม <sup>1</sup>
												PS1	1	0.69	6.89	703	0.07
												BAR	14.6	1	100	10197	1.02
												KPA	0.15	0.01	1	0.50	0.01
												CMH <sub>2</sub> O	0.014	0.001	0.038	1	0.001
												Kg/ชม <sup>1</sup>	14.22	0.98	98.06	10000	1
1	/	/	/	/	40	50	40	48	/	40	/						
2	/	/	/	/	40	50	40	48	/	40	/						
3	/	/	/	/	40	50	40	48	/	40	/						
4	/	/	/	/	40	50	40	48	/	40	/						
5	/	/	/	/	40	50	40	48	/	40	/						
6	/	/	/	/	40	50	40	48	/	40	/						
7	/	/	/	/	40	50	40	48	/	40	/						
8	/	/	/	/	40	50	40	48	/	40	/						
9	/	/	/	/	40	50	40	48	/	40	/						
10	/	/	/	/	40	50	40	48	/	40	/						
11	/	/	/	/	40	50	40	48	/	40	/						
12	/	/	/	/	40	50	40	48	/	40	/						
13	/	/	/	/	40	50	40	48	/	40	/						
14	/	/	/	/	40	50	40	48	/	40	/						
15	/	/	/	/	40	50	40	48	/	40	/						
16	/	/	/	/	40	50	40	48	/	40	/						
17	/	/	/	/	40	50	40	48	/	40	/						
18	/	/	/	/	40	50	40	48	/	40	/						
19	/	/	/	/	40	50	40	48	/	40	/						
20	/	/	/	/	40	50	40	48	/	40	/						
21	/	/	/	/	40	50	40	48	/	40	/						
22	/	/	/	/	40	50	40	48	/	40	/						
23	/	/	/	/	40	50	40	48	/	40	/						
24	/	/	/	/	40	50	40	48	/	40	/						
25	/	/	/	/	40	50	40	48	/	40	/						
26	/	/	/	/	40	50	40	48	/	40	/						



ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เครื่องรีดร้อน SPS1						2/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-HR-03		Albert mann engineering co.,ltd.		SPS 1		ก.ค.๖๘	

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
	9. ดูน้ำมัน Coolant มี Over Flow หรือไม่	10. เช็ค AIR Cooler Heat Exchange Coolant	11. เช็คระดับน้ำมันในถังเก็บน้ำมัน (Castrol 32)	12. เช็คความถี่ในการเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง	13. เช็คการทำงานของระบบไฟฟ้า	14. เช็คระดับของระบบไฮดรอลิก (Castrol 32)	15. เช็คระดับน้ำมันในถังเก็บน้ำมัน (Castrol 32)	16. เช็คการทำงานของระบบไฮดรอลิก (Castrol 32)	17. เช็คการทำงานของระบบไฮดรอลิก (Castrol 32)	18. เช็คการทำงานของระบบไฮดรอลิก (Castrol 32)			19. เช็คการทำงานของระบบไฮดรอลิก (Castrol 32)	หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH <sub>2</sub> O
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เวิร์บร้อย X = ไม่เวิร์บร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เครื่องรีดเย็น SPS1 (GERMANY)		T.A. 725		6753		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-CR-03		Albert mann engineering co.,ltd.		SPS 1		ก.ค.๖๘	

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
	1. เช็คหัวฉีด HVO โดยตรงที่หัวฉีด	2. เช็คหัวฉีด HVO โดยตรงที่หัวฉีด	3. เช็คหัวฉีด HVO โดยตรงที่หัวฉีด	4. เช็คหัวฉีด HVO โดยตรงที่หัวฉีด	5. เช็คหัวฉีด HVO โดยตรงที่หัวฉีด	6. เช็คหัวฉีด HVO โดยตรงที่หัวฉีด	7. เช็คหัวฉีด HVO โดยตรงที่หัวฉีด	8. เช็คหัวฉีด HVO โดยตรงที่หัวฉีด	9. เช็คหัวฉีด HVO โดยตรงที่หัวฉีด	10. เช็คหัวฉีด HVO โดยตรงที่หัวฉีด			หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH <sub>2</sub> O	Kg/cm <sup>2</sup>
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/								

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เวิร์บร้อย X = ไม่เวิร์บร้อย

F-ENG-006 Rev. 00



ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เครื่องที่ติดตั้ง SPS1 (GERMANY)		T.A. 725		6753		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-CR-03		Albert mann engineering co.,ltd.		SPS 1		ก.ย. 68	

วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
	10. เช็กระบบของเครื่องปรับอากาศใน กระป๋อง (ดูจุด)	11. เช็กระบบน้ำทิ้งในแปลงดิน (ดูจุด)	12. เช็กระบบไฟส่องสว่างในแปลงดิน (ดูจุด)						หน่วย	PSI	BAR	KPA	CH <sub>4</sub> /O <sub>2</sub>	Kg/cm <sup>2</sup>
									PSI	1	0.69	6.89	703	0.07
									BAR	14.5	1	100	10197	1.02
									KPA	0.15	0.01	1	0.99	0.01
									CH <sub>4</sub> /O <sub>2</sub>	0.014	0.001	0.098	1	0.001
									Kg/cm <sup>2</sup>	14.22	0.98	98.06	10000	1
1	/	/	/	/	/	/	/	/						
2	/	/	/	/	/	/	/	/						
3	/	/	/	/	/	/	/	/						
4	/	/	/	/	/	/	/	/						
5	/	/	/	/	/	/	/	/						
6	/	/	/	/	/	/	/	/						
7	/	/	/	/	/	/	/	/						
8	/	/	/	/	/	/	/	/						
9	/	/	/	/	/	/	/	/						
10	/	/	/	/	/	/	/	/						
11	/	/	/	/	/	/	/	/						
12	/	/	/	/	/	/	/	/						
13	/	/	/	/	/	/	/	/						
14	/	/	/	/	/	/	/	/						
15	/	/	/	/	/	/	/	/						
16	/	/	/	/	/	/	/	/						
17	/	/	/	/	/	/	/	/						
18	/	/	/	/	/	/	/	/						
19	/	/	/	/	/	/	/	/						
20	/	/	/	/	/	/	/	/						
21	/	/	/	/	/	/	/	/						
22	/	/	/	/	/	/	/	/						
23	/	/	/	/	/	/	/	/						
24	/	/	/	/	/	/	/	/						
25	/	/	/	/	/	/	/	/						
26	/	/	/	/	/	/	/	/						
27	/	/	/	/	/	/	/	/						
28	/	/	/	/	/	/	/	/						
29	/	/	/	/	/	/	/	/						
30	/	/	/	/	/	/	/	/						
31	/	/	/	/	/	/	/	/						

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เครื่องที่ติดตั้ง 1 SPS2		CCOT 1 810 14		No.553		1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-03-S03-M-CE-07		OPREMA RAVNE		SPS 2		ก.ย. 68	

วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
	1. เช็กระบบน้ำทิ้งในแปลงดิน (ดูจุด)	2. เช็กระบบน้ำทิ้งในแปลงดิน (ดูจุด)	3. เช็กระบบน้ำทิ้งในแปลงดิน (ดูจุด)	4. การไหลของระบบน้ำทิ้งในแปลงดิน (ดูจุด)	5. เช็กระบบน้ำทิ้งในแปลงดิน (ดูจุด)	6. เช็กระบบน้ำทิ้งในแปลงดิน (ดูจุด)			หน่วย	PSI	BAR	KPA	CH <sub>4</sub> /O <sub>2</sub>	Kg/cm <sup>2</sup>
									PSI	1	0.69	6.89	703	0.07
									BAR	14.5	1	100	10197	1.02
									KPA	0.15	0.01	1	0.99	0.01
									CH <sub>4</sub> /O <sub>2</sub>	0.014	0.001	0.098	1	0.001
									Kg/cm <sup>2</sup>	14.22	0.98	98.06	10000	1
1	/	/	/	/	/	/	/	/						
2	/	/	/	/	/	/	/	/						
3	/	/	/	/	/	/	/	/						
4	/	/	/	/	/	/	/	/						
5	/	/	/	/	/	/	/	/						
6	/	/	/	/	/	/	/	/						
7	/	/	/	/	/	/	/	/						
8	/	/	/	/	/	/	/	/						
9	/	/	/	/	/	/	/	/						
10	/	/	/	/	/	/	/	/						
11	/	/	/	/	/	/	/	/						
12	/	/	/	/	/	/	/	/						
13	/	/	/	/	/	/	/	/						
14	/	/	/	/	/	/	/	/						
15	/	/	/	/	/	/	/	/						
16	/	/	/	/	/	/	/	/						
17	/	/	/	/	/	/	/	/						
18	/	/	/	/	/	/	/	/						
19	/	/	/	/	/	/	/	/						
20	/	/	/	/	/	/	/	/						
21	/	/	/	/	/	/	/	/						
22	/	/	/	/	/	/	/	/						
23	/	/	/	/	/	/	/	/						
24	/	/	/	/	/	/	/	/						
25	/	/	/	/	/	/	/	/						
26	/	/	/	/	/	/	/	/						
27	/	/	/	/	/	/	/	/						
28	/	/	/	/	/	/	/	/						
29	/	/	/	/	/	/	/	/						
30	/	/	/	/	/	/	/	/						
31	/	/	/	/	/	/	/	/						

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00



ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
DECOILER&LEVELLER ING YU		LH-DE-300		-		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-DL-05		HENG LORNE(TAIWAN)		SPS 1		ก.ค.๖๘	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1.เช็คแรงดันลมชุดม้วน Decoiler (4-6 Bar) ระบุเป็นตัวเลข	2.เช็คแรงดันลม Leveller (4-6 Bar) ระบุเป็นตัวเลข	3. เช็คแรงดันน้ำมันไฮดรอลิกชุดม้วน Leveller (40-60 Psi) ระบุเป็นตัวเลข	4.เช็คแรงดันน้ำมันไฮดรอลิกชุด Decoiler (2,200 - 2,500 Psi) ระบุเป็นตัวเลข	5.เช็คแรงดันน้ำมันไฮดรอลิกชุดม้วน Leveller และภาวการณ์หล่อลื่น (4-10) ภาวภาพ และการไหลเวียน	6.เช็คการไหลหล่อลื่นแบบภาพทาง สาย	7.เช็คระดับน้ำมันในถังเก็บน้ำเสีย
2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
4	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
6	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
7	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
8	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
9	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
10	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
11	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
12	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
14	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
15	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
16	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
17	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
18	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
19	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
20	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
21	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
22	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
23	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
24	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
25	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
26	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
27	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
28	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
29	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
30	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
31	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
DECOILER&LEVELLER ING YU		LH-DE-300		-		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-DL-05		HENG LORNE(TAIWAN)		SPS 1		ก.ค.๖๘	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1.เช็คแรงดันลมชุดม้วน Decoiler (4-6 Bar) ระบุเป็นตัวเลข	2.เช็คแรงดันลม Leveller (4-6 Bar) ระบุเป็นตัวเลข	3. เช็คแรงดันน้ำมันไฮดรอลิกชุดม้วน Leveller (40-60 Psi) ระบุเป็นตัวเลข	4.เช็คแรงดันน้ำมันไฮดรอลิกชุด Decoiler (2,200 - 2,500 Psi) ระบุเป็นตัวเลข	5.เช็คแรงดันน้ำมันไฮดรอลิกชุดม้วน Leveller และภาวการณ์หล่อลื่น (4-10) ภาวภาพ และการไหลเวียน	6.เช็คการไหลหล่อลื่นแบบภาพทาง สาย	7.เช็คระดับน้ำมันในถังเก็บน้ำเสีย
2	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
3	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
4	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
5	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
6	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
7	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
8	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
9	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
10	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
11	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
12	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
13	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
14	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
15	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
16	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
17	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
18	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
19	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
20	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
21	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
22	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
23	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
24	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
25	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
26	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
27	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
28	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
29	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
30	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
31	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓

หมายเหตุ / Remark :

ตรวจสอบโดย :



บริษัท อลูคอง จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

## DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องปั๊ม ING YU	IBH125-H(heavy type)	050201BE	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-G1-S01-M-PP-11	Ingyu Precision Industries Co.,LTD.	SPS 1	๖.๐๖.๖๘

วันที่	รายการ									ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
	1.ปรับระดับถนน จุดวัดที่ 1 แนว 5-7 Bar (ระบุเป็นตัวเลข)	2.ปรับระดับถนนจุด Clamp Lock Tool 4-5 Bar (ระบุเป็นตัวเลข)	3.เปลี่ยนหัวน้ำดื่ม HYD ที่ Clamp Lock Tool 3000-5000 Psi (ระบุเป็นตัวเลข)	4.ปรับระดับถนนจุด กระบวยสูบประสง RAM 4-5 Bar (ระบุเป็นตัวเลข)	5.เปลี่ยนหัวน้ำดื่มจุดกระบวยสูบประสง RAM 3000- 3000Psi(ระบุเป็นตัวเลข)	6.ปรับระดับถนนกระบวยสูบ Miss Feed 0.5-3 Bar (ระบุเป็นตัวเลข)	7.เปลี่ยนหัวน้ำดื่มจุดกระบวยสูบประสง 3.5-5.5 Bar (ระบุเป็นตัวเลข)	8.เปลี่ยนหัวน้ำดื่มจุดกระบวยสูบประสง 3.5-5.5 Bar (ระบุเป็นตัวเลข)	9.เปลี่ยนหัวน้ำดื่มจุดกระบวยสูบประสง 3.5-5.5 Bar (ระบุเป็นตัวเลข)			หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH <sub>2</sub> O	Kg/cm <sup>2</sup>
1	5	A	A000	6	3500	3	A	✓		1/7/68							
2	5	A	A000	6	3500	3	A	✓		2/7/68							
3	5	A	A000	6	3500	3	A	✓		3/7/68							
4	5	A	A000	6	3500	3	A	✓		4/7/68							
5	5	A	A000	6	3500	3	A	✓		5/7/68							
6																	
7	5	A	A000	6	3500	3	A	✓		7/7/68							
8	5	A	A000	6	3500	3	A	✓		8/7/68							
9	5	A	A000	6	3500	3	A	✓		9/7/68							
10	5	A	A000	6	3500	3	A	✓		10/7/68							
11	5	A	A000	6	3500	3	A	✓		11/7/68							
12	5	A	A000	6	3500	3	A	✓		12/7/68							
13										13/7/68							
14	5	A	A000	6	3500	3	A	✓		14/7/68							
15	5	A	A000	6	3500	3	A	✓		15/7/68							
16	5	A	A000	6	3500	3	A	✓		16/7/68							
17	5	A	A000	6	3500	3	A	✓		17/7/68							
18	5	A	A000	6	3500	3	A	✓		18/7/68							
19	5	A	A000	6	3500	3	A	✓		19/7/68							
20										20/7/68							
21	5	A	A000	6	3500	3	A	✓		21/7/68							
22	5	A	A000	6	3500	3	A	✓		22/7/68							
23	5	A	A000	6	3500	3	A	✓		23/7/68							
24	5	A	A000	6	3500	3	A	✓		24/7/68							
25	5	A	A000	6	3500	3	A	✓		25/7/68							
26	5	A	A000	6	3500	3	A	✓		26/7/68							
27										27/7/68							
28										28/7/68							
29	5	A	A000	6	3500	3	A	✓		29/7/68							
30	5	A	A000	6	3500	3	A	✓		30/7/68							
31	5	A	A000	6	3500	3	A	✓		31/7/68							

หมายเหตุ / Remark :

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

### DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - Q6

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องปั่น ING YU		IDH125-H(heavy type)	050201BE	2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-PP-11		Ingyu Precision Industries Co.,LTD.	SPS 1	ก.ค. ๖๖

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
9.เสริมแรงถังน้ำมัน Oil Feeder อยู่ในช่วง 4-6 Bar (ระบุตัวถัง)	✓			PSI 1 0.69 6.89 703 0.07
10.เติมน้ำมันในถัง Oil Feeder (Castrol 222)	✓			BAR 14.5 1 100 10197 1.02
11.เช็กระดับน้ำมันในห้องเครื่องประตอง Pann พร้อมโยกประมาณ 2-3 ครั้งต่อวัน	✓			KPA 0.15 0.01 1 0.93 0.0
12.เช็คสภาพของสาย hydraulic ด้านทางเข้าสะพานรถ รong cooler ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้	✓			CMH <sub>2</sub> O 0.014 0.001 0.098 1 0.001
13.เช็ค Temp น้ำมันหล่อลื่นระบบ ที่หัว Cooler 30-40 องศา C (ระบุเป็นตัวเลข)	✓			kg/cm <sup>2</sup> 14.22 0.98 88.06 10000 1
14.เช็คระดับน้ำมัน HVO ชุด NC Feed อยู่ในช่วง 3000-5000Psi (ระบุเป็นตัวเลข)	✓			
15.เสริมน้ำมันในระบบทุก Service Unit ทั้งกังหันจุด	✓			
16.เติมน้ำมันเล็งได้ Recoler ที่หลอดน้ำให้อยู่ในระดับเดิมที่กำหนดไว้	✓			
1	A	✓	11/7/68	
2	A	✓	11/7/68	
3	A	✓	11/7/68	
4	A	✓	11/7/68	
5	A	✓	11/7/68	
6	A	✓	11/7/68	
7	B	✓	11/7/68	
8	B	✓	11/7/68	
9	B	✓	11/7/68	
10	B	✓	11/7/68	
11	B	✓	11/7/68	
12	B	✓	11/7/68	
13	B	✓	11/7/68	
14	B	✓	11/7/68	
15	B	✓	11/7/68	
16	B	✓	11/7/68	
17	B	✓	11/7/68	
18	B	✓	11/7/68	
19	L	✓	11/7/68	
20	L	✓	11/7/68	
21	B	✓	11/7/68	
22	B	✓	11/7/68	
23	L	✓	11/7/68	
24	B	✓	11/7/68	
25	B	✓	11/7/68	
26	B	✓	11/7/68	
27	L	✓	11/7/68	
28	L	✓	11/7/68	
29	B	✓	11/7/68	
30	B	✓	11/7/68	
31	B	✓	11/7/68	

หมายเหตุ / Remark :

$$= \text{ត្រូវបានបំប្លែង} \quad Y = \text{វិស័យសេដ្ឋកិច្ច}$$



ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องปั๊ม ING YU		IDH125-H(heavy type)	050201BE	2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-PP-11		IngYu Precision Industries Co.,LTD.	SPS 1	ก.ค.๖๘

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	17.เดินน้ำมันระบบเครื่องปั๊ม (ระบุเป็นตัวเลข) ลิตร ประจำ 2 กะเช้า / ดึก			
1			11/7/68	
2			21/7/68	
3			31/7/68	
4			41/7/68	
5			51/7/68	
6			61/7/68	
7			71/7/68	
8			81/7/68	
9			91/7/68	
10			10/7/68	
11			11/7/68	
12			12/7/68	
13			13/7/68	
14			14/7/68	
15			15/7/68	
16			16/7/68	
17			17/7/68	
18			18/7/68	
19			19/7/68	
20			20/7/68	
21			21/7/68	
22			22/7/68	
23			23/7/68	
24			24/7/68	
25			25/7/68	
26			26/7/68	
27			27/7/68	
28			28/7/68	
29			29/7/68	
30			30/7/68	
31			31/7/68	

หมายเหตุ / Remark :

= ใช้ประวัติ X = ไม่ใช้ประวัติ

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เตาอบต้ม SAN YUNG ELECTRIC HEAT INGYU 1		SY-809-1500- AF	1032A - A	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-AS-14		San yung Electric Heat Machine Co.,Ltd	SPS 1	ก.ค.๖๘

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบการเดินระบบน้ำมันเครื่อง			
	2. 3. Speed ตรวจสอบความเร็วรอบเครื่องยนต์			
	4. 5. RPM ตรวจสอบรอบเครื่องยนต์			
	6. 7. RPM ตรวจสอบรอบเครื่องยนต์			
	8. 9. RPM ตรวจสอบรอบเครื่องยนต์			
	10. 11. RPM ตรวจสอบรอบเครื่องยนต์			
	12. 13. RPM ตรวจสอบรอบเครื่องยนต์			
	14. 15. RPM ตรวจสอบรอบเครื่องยนต์			
	16. 17. RPM ตรวจสอบรอบเครื่องยนต์			
	18. 19. RPM ตรวจสอบรอบเครื่องยนต์			
	20. 21. RPM ตรวจสอบรอบเครื่องยนต์			
	22. 23. RPM ตรวจสอบรอบเครื่องยนต์			
	24. 25. RPM ตรวจสอบรอบเครื่องยนต์			
	26. 27. RPM ตรวจสอบรอบเครื่องยนต์			
	28. 29. RPM ตรวจสอบรอบเครื่องยนต์			
	30. 31. RPM ตรวจสอบรอบเครื่องยนต์			

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย



ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เตาอบขึ้น SAN YUNG ELECTRIC HEAT INGYU 1		SY-809-1500- AF	1032A - A	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		
S-01-S01-M-AS-14		San yung Electric Heat Machine Co.,Ltd		
สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :		
SPS 1		ก.ค. 68		

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
				หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH <sub>2</sub> O	Kg/cm <sup>2</sup>
1	9. เช็ควาล์วปิดน้ำจากระบบของงาน (งอ) ที่		1/1/68						
2	ติดตั้งระบบความปลอดภัย 4 ตัว		2/1/68						
3	10. เช็กระบบของงานระบบปิดน้ำในกระป๋อง		3/1/68						
4	ทำเช็ควาล์วให้เรียบร้อยและถอดงานจากระบบปิดน้ำ		4/1/68						
5	(ถ้าไม่พบของชำรุดให้ระบบปิดน้ำ)		5/1/68						
6			6/1/68						
7			7/1/68						
8			8/1/68						
9			9/1/68						
10			10/1/68						
11			11/1/68						
12			12/1/68						
13			13/1/68						
14			14/1/68						
15			15/1/68						
16			16/1/68						
17			17/1/68						
18			18/1/68						
19			19/1/68						
20			20/1/68						
21			21/1/68						
22			22/1/68						
23			23/1/68						
24			24/1/68						
25			25/1/68						
26			26/1/68						
27			27/1/68						
28			28/1/68						
29			29/1/68						
30			30/1/68						
31			31/1/68						

หมายเหตุ / Remark :

/ = เสร็จเรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
สายพานเกิดเสียงรบกวน Ing Yu 1 SPS1		Modular and pu Belt	-	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		
S-01-S01-M-CV-13		ThaiInternat Co.,Ltd.		
สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :		
SPS 1		ก.ค. 68		

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
				หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH <sub>2</sub> O	Kg/cm <sup>2</sup>
1	1. เช็ควาล์วปิดน้ำจากระบบของงาน (งอ) ที่		1/1/68						
2	2. ติดตั้งระบบความปลอดภัย 4 ตัว		2/1/68						
3	3. เช็กระบบของงานระบบปิดน้ำในกระป๋อง		3/1/68						
4	4. ทำเช็ควาล์วให้เรียบร้อยและถอดงานจากระบบปิดน้ำ		4/1/68						
5	5. (ถ้าไม่พบของชำรุดให้ระบบปิดน้ำ)		5/1/68						
6			6/1/68						
7			7/1/68						
8			8/1/68						
9			9/1/68						
10			10/1/68						
11			11/1/68						
12			12/1/68						
13			13/1/68						
14			14/1/68						
15			15/1/68						
16			16/1/68						
17			17/1/68						
18			18/1/68						
19			19/1/68						
20			20/1/68						
21			21/1/68						
22			22/1/68						
23			23/1/68						
24			24/1/68						
25			25/1/68						
26			26/1/68						
27			27/1/68						
28			28/1/68						
29			29/1/68						
30			30/1/68						
31			31/1/68						

หมายเหตุ / Remark :

/ = เสร็จเรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย



ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เครื่องไม่เหวี่ยง ING YU Line1 SPS 1		VBID-1500L-ADVANCE -2011M		B12005		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-VI-14		Union Top machinery CO.,LTD		SPS 1		ก.ค. 68	

วันที่	รายการ							ผู้ปฏิบัติงาน	ว/ด/ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
	1. ตรวจน้ำมันเครื่อง Service Unit ลงถัง	2. เช็คระดับน้ำมันถังดับเพลิง	3. เช็คสวิตช์เครื่องตัดไฟ และ การหมุนเครื่อง (รอบต. 15 Kw)	4. เช็คสวิตช์เครื่องตัดไฟ และ การหมุนเครื่อง (รอบต. 15 Kw)	5. เช็คการดูดฝุ่น ของ Blower ดูฝุ่น	6.1. เช็ควาล์วการไหลของ จาระบี (อัตโนมัติ)	6.2. เช็คระดับของจาระบีในกระป๋อง (จากระบี่ Fuchs Renolit LX-EP 2 T)			6.3. เช็คจาระบีที่เก็ทที่หล่อออกมา	หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH <sub>2</sub> O
1	/	/	/	/	/	/	/		1/7/68						
2	/	/	/	/	/	/	/		2/7/68						
3	/	/	/	/	/	/	/		3/7/68						
4	/	/	/	/	/	/	/		4/7/68						
5	/	/	/	/	/	/	/		5/7/68						
6	/	/	/	/	/	/	/		6/7/68	ฉันทาหัวปั๊ม					
7	/	/	/	/	/	/	/		7/7/68						
8	/	/	/	/	/	/	/		8/7/68						
9	/	/	/	/	/	/	/		9/7/68						
10	/	/	/	/	/	/	/		10/7/68						
11	/	/	/	/	/	/	/		11/7/68						
12	/	/	/	/	/	/	/		12/7/68						
13	/	/	/	/	/	/	/		13/7/68	ฉันทาหัวปั๊ม					
14	/	/	/	/	/	/	/		14/7/68						
15	/	/	/	/	/	/	/		15/7/68						
16	/	/	/	/	/	/	/		16/7/68						
17	/	/	/	/	/	/	/		17/7/68						
18	/	/	/	/	/	/	/		18/7/68						
19	/	/	/	/	/	/	/		19/7/68						
20	/	/	/	/	/	/	/		20/7/68	ฉันทาหัวปั๊ม					
21	/	/	/	/	/	/	/		21/7/68						
22	/	/	/	/	/	/	/		22/7/68						
23	/	/	/	/	/	/	/		23/7/68						
24	/	/	/	/	/	/	/		24/7/68						
25	/	/	/	/	/	/	/		25/7/68						
26	/	/	/	/	/	/	/		26/7/68						
27	/	/	/	/	/	/	/		27/7/68	ฉันทาหัวปั๊ม					
28	/	/	/	/	/	/	/		28/7/68	ปรับหัวปั๊ม					
29	/	/	/	/	/	/	/		29/7/68						
30	/	/	/	/	/	/	/		30/7/68						
31	/	/	/	/	/	/	/		31/7/68						

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เสร็จเรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
DECOILER&LEVELLER ING YU		LH-DE-300		-		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-DL-05		HENG LORNE(TAIWAN)		SPS 1		ก.ค. 68	

วันที่	รายการ							ผู้ปฏิบัติงาน	ว/ด/ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
	1. เช็คระดับน้ำมันถังดับเพลิง (4-6 Bar) ระบุเป็นลิตร	2. เช็คระดับน้ำมันถังดับเพลิง (4-6 Bar) ระบุเป็นลิตร	3. เช็คระดับน้ำมันถังดับเพลิง (4-6 Bar) ระบุเป็นลิตร	4. เช็คระดับน้ำมันถังดับเพลิง (4-6 Bar) ระบุเป็นลิตร	5. เช็คระดับน้ำมันถังดับเพลิง (4-6 Bar) ระบุเป็นลิตร	6. เช็คระดับน้ำมันถังดับเพลิง (4-6 Bar) ระบุเป็นลิตร	7. เช็คระดับน้ำมันถังดับเพลิง (4-6 Bar) ระบุเป็นลิตร			หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH <sub>2</sub> O	kg/cm <sup>2</sup>
1	5	6	10	100	100	10	10	จ.น.	1/10/68						
2	5	6	10	100	100	10	10	จ.น.	2/10/68						
3	5	6	10	100	100	10	10	จ.น.	3/10/68						
4	5	6	10	100	100	10	10	จ.น.	4/10/68						
5	5	6	10	100	100	10	10	จ.น.	5/10/68						
6	5	6	10	100	100	10	10	จ.น.	6/10/68						
7	5	6	10	100	100	10	10	จ.น.	7/10/68						
8	5	6	10	100	100	10	10	จ.น.	8/10/68						
9	5	6	10	100	100	10	10	จ.น.	9/10/68						
10	5	6	10	100	100	10	10	จ.น.	10/10/68						
11	5	6	10	100	100	10	10	จ.น.	11/10/68						
12	5	6	10	100	100	10	10	จ.น.	12/10/68						
13	5	6	10	100	100	10	10	จ.น.	13/10/68						
14	5	6	10	100	100	10	10	จ.น.	14/10/68						
15	5	6	10	100	100	10	10	จ.น.	15/10/68						
16	5	6	10	100	100	10	10	จ.น.	16/10/68						
17	5	6	10	100	100	10	10	จ.น.	17/10/68						
18	5	6	10	100	100	10	10	จ.น.	18/10/68						
19	5	6	10	100	100	10	10	จ.น.	19/10/68						
20	5	6	10	100	100	10	10	จ.น.	20/10/68						
21	5	6	10	100	100	10	10	จ.น.	21/10/68						
22	5	6	10	100	100	10	10	จ.น.	22/10/68						
23	5	6	10	100	100	10	10	จ.น.	23/10/68						
24	5	6	10	100	100	10	10	จ.น.	24/10/68						
25	5	6	10	100	100	10	10	จ.น.	25/10/68						
26	5	6	10	100	100	10	10	จ.น.	26/10/68						
27	5	6	10	100	100	10	10	จ.น.	27/10/68						
28	5	6	10	100	100	10	10	จ.น.	28/10/68						
29	5	6	10	100	100	10	10	จ.น.	29/10/68						
30	5	6	10	100	100	10	10	จ.น.	30/10/68						
31	5	6	10	100	100	10	10	จ.น.	31/10/68						

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เสร็จเรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00



บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

## DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : <div style="text-align: center; font-weight: bold;">DECOILER&amp;LEVELLER ING YU</div>						รุ่น / Model : <div style="text-align: center; font-weight: bold;">LH-DE-300</div>				หมายเลขเครื่อง / Serial No. : <div style="text-align: center; font-weight: bold;">-</div>				หน้า / Page : <div style="text-align: center; font-weight: bold;">1/2</div>	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : <div style="text-align: center; font-weight: bold;">S-01-S01-M-DL-05</div>						ผู้ผลิต / Manufactured : <div style="text-align: center; font-weight: bold;">HENG LORNE(TAIWAN)</div>				สถานที่ติดตั้ง / Location : <div style="text-align: center; font-weight: bold;">SPS 1</div>				ประจำเดือน / Month : <div style="text-align: center; font-weight: bold;">มิถุนายน ๒๕๖๘</div>	

วันที่	รายการ								ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
	อ. ชัยการบงลงรังสีถูกป็น Leveller สาย น้ำมันไม่มีฟองอากาศน้ำมันไม่ขุ่นลอย (ระบุเป็น ตัวเลข) ลิตอร์ ประจำ 2 ทะเลสาบ	10. เต็มน้ำมัน Hyd ชุด Decoiler (ระบุเป็น ตัวเลข) ลิตอร์ ประจำ 2 ทะเลสาบ	11. เต็มน้ำมัน Hyd ชุด Leveler (ระบุเป็น ตัวเลข) ลิตอร์ ประจำ 2 ทะเลสาบ								หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH <sub>2</sub> O	Kg/cm <sup>2</sup>
											PSI	1	0.69	6.89	703	0.07
											BAR	14.5	1	100	10197	1.02
											KPA	0.15	0.01	1	0.99	0.01
											CMH <sub>2</sub> O	0.014	0.001	0.058	1	0.001
											kg/cm <sup>2</sup>	14.22	0.93	98.06	10000	1
1	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	1/10/68					
2	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	2/10/68					
3	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	3/10/68					
4	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	4/10/68					
5	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	5/10/68					
6	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6/10/68					
7	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	7/10/68					
8	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	8/10/68					
9	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	9/10/68					
10	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	10/10/68					
11	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	11/10/68					
12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
14	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	14/10/68					
15	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	15/10/68					
16	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	16/10/68					
17	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	17/10/68					
18	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	18/10/68					
19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	19/10/68					
20	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	20/10/68					
21	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	21/10/68					
22	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	22/10/68					
23	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	23/10/68					
24	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	24/10/68					
25	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	25/10/68					
26	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	26/10/68					
27	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	27/10/68					
28	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	28/10/68					
29	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	29/10/68					
30																

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เรียบร้อย      X = ไม่เรียบร้อย

บริษัท อลูคอง จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

## DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : เครื่องนี้ม ING YU				รุ่น / Model : IDH125-H(heavy type)		หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 050201BE		หน้า / Page : 1/2								
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-01-S01-M-PP-11				ผู้ผลิต / Manufactured : Ingyu Precision Industries Co.,LTD.		สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 1		ประจำเดือน / Month : ๓ ๓ ๖๕								
วันที่	รายการ								ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ปี	รายละเอียดคที่ทำการแก้ไข					
	1.ป้อนแรงดันชุด Clamp Tool (ระบุเป็นตัวเลข)	2.ป้อนแรงดันชุด Clamp Tool 4-8 Bar (ระบุเป็นตัวเลข)	3.ป้อนแรงดันน้ำมัน HYD ชุด Clamp Lock Tool 3000-5000 Psi (ระบุเป็นตัวเลข)	4.ป้อนแรงดันชุด กระบอกสูบประอง PAM 4-6 Bar (ระบุเป็นตัวเลข)	5.ป้อนแรงดันน้ำมันชุดกระบอกสูบประอง PAM 3000-3000Psi(ระบุเป็นตัวเลข)	6.ป้อนแรงดันถังลมกระบอกสูบ Miss Feed 0.5-3 Bar (ระบุเป็นตัวเลข)	7.ป้อนแรงดันน้ำมันชุดลิ้นระบบเครื่องนี้ 3.5-5.5 Bar (ระบุเป็นตัวเลข)	8.ป้อนแรงดันน้ำมันชุดลิ้นเครื่องนี้ (Castrol Hypon Aves 32)			หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH <sub>10</sub>	Kg/cm <sup>2</sup>
1	4	6	3000	6	3000	5	5	✓		1/10/68						
2	6	6	3000	6	3000	5	5	✓		2/10/68						
3	6	6	3000	6	3000	5	5	✓		3/10/68						
4	6	6	3000	6	3000	5	5	✓		4/10/68						
5										5/10/68						
6	6	6	3000	6	3000	5	5	✓		6/10/68						
7	6	6	3000	6	3000	5	5	✓		7/10/68						
8	6	6	3000	6	3000	5	5	✓		8/10/68						
9	6	6	3000	6	3000	5	5	✓		9/10/68						
10	6	6	3000	6	3000	5	5	✓		10/10/68						
11	6	6	3000	6	3000	5	5	✓		11/10/68						
12																
13																
14	6	6	3000	6	3000	5	5	✓		14/10/68						
15	6	6	3000	6	3000	5	5	✓		15/10/68						
16	6	6	3000	6	3000	5	5	✓		16/10/68						
17	6	6	3000	6	3000	5	5	✓		17/10/68						
18	6	6	3000	6	3000	5	5	✓		18/10/68						
19										19/10/68						
20	6	6	3000	6	3000	5	5	✓		20/10/68						
21	6	6	3000	6	3000	5	5	✓		21/10/68						
22	6	6	3000	6	3000	5	5	✓		22/10/68						
23	6	6	3000	6	3000	5	5	✓		23/10/68						
24	6	6	3000	6	3000	5	5	✓		24/10/68						
25	6	6	3000	6	3000	5	5	✓		25/10/68						
26										26/10/68						
27	6	6	3000	6	3000	5	5	✓		27/10/68						
28	6	6	3000	6	3000	5	5	✓		28/10/68						
29	6	6	3000	6	3000	5	5	✓		29/10/68						

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย



ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องบด ING YU		IDH125-H(heavy type)	050201BE	2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-PP-11		Ingyu Precision Industries Co.,LTD.	SPS 1	ก ค ๖๘

วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
	9.เช็คระดับน้ำมันถัง Oil Feeder อยู่ในช่วง 4-6 Bar (ระบุตัวเสริม)	10.เช็คระดับน้ำมันในถัง Oil Feeder (Castrol 22)	11.เช็คระดับน้ำมันหล่อลื่นระบบถัง ประลอง Ram หรือโยกซ์ประมาณ 2-3 ครั้งต่อวัน	12.เช็คสภาพของสาย hydraulic ด้านทางเข้าและทางออก ของ cooler ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้	13.เช็ค Temp น้ำมันหล่อลื่นระบบ ที่ตัว Cooler 30-40 องศา C (ระบุเป็นตัวเสริม)	14.เช็คระดับน้ำมันใน ถัง HYD ของ M/C Feed อยู่ในช่วง 8000-9000PSI (ระบุเป็นตัวเสริม)			15.ตรวจน้ำมันในระบบ [ทุก Service Unit ที่ตั้งทางจุด	16.เดิมมีน้ำมันหล่อลื่น Recoller ที่ผสมแล้วให้อยู่ในระดับที่ที่กำหนดไว้	หน่วย	PSI	BAR	KPA
1	6	/	/	/	Δ0	Δ000	/		1/10/68					
2	6	/	/	/	Δ0	Δ000	/		2/10/68					
3	6	/	/	/	Δ0	Δ000	/		3/10/68					
4	6	/	/	/	Δ0	Δ000	/		4/10/68					
5									5/10/68					
6	6	/	/	/	Δ0	Δ000	/		6/10/68					
7	6	/	/	/	Δ0	Δ000	/		7/10/68					
8	6	/	/	/	Δ0	Δ000	/		8/10/68					
9	6	/	/	/	Δ0	Δ000	/		9/10/68					
10	6	/	/	/	Δ0	Δ000	/		10/10/68					
11	6	/	/	/	Δ0	Δ000	/		11/10/68					
12									12/10/68					
13														
14	6	/	/	/	Δ0	Δ000	/		14/10/68					
15	6	/	/	/	Δ0	Δ000	/		15/10/68					
16	6	/	/	/	Δ0	Δ000	/		16/10/68					
17	6	/	/	/	Δ0	Δ000	/		17/10/68					
18	6	/	/	/	Δ0	Δ000	/		18/10/68					
19									19/10/68					
20	6	/	/	/	Δ0	Δ000	/		20/10/68					
21	6	/	/	/	Δ0	Δ000	/		21/10/68					
22	6	/	/	/	Δ0	Δ000	/		22/10/68					
23	6	/	/	/	Δ0	Δ000	/		23/10/68					
24	6	/	/	/	Δ0	Δ000	/		24/10/68					
25	6	/	/	/	Δ0	Δ000	/		25/10/68					
26									26/10/68					
27	6	/	/	/	Δ0	Δ000	/		27/10/68					
28	6	/	/	/	Δ0	Δ000	/		28/10/68					
29	6	/	/	/	Δ0	Δ000	/		29/10/68					
30	6	/	/	/	Δ0	Δ000	/		30/10/68					
31	6	/	/	/	Δ0	Δ000	/		31/10/68					



[illegible]

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :  
เตาอบต้ม SAN YUNG ELECTRIC HEAT INGYU 1

รหัสเครื่องจักร / M/C Code :  
S-01-S01-M-AS-14

รุ่น / Model :  
SY-809-1500- AF

ผู้ผลิต / Manufactured :  
San yung Electric Heat Machine Co.,Ltd

หมายเลขเครื่อง / Serial No. :  
1032A - A

สถานที่ติดตั้ง / Location :  
SPS 1

หน้า / Page :  
1/1

ประจำเดือน / Month :  
ม ค ๖ ๖

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
	9. เมื่อทำการในเตาอบมีของจระบี (Auto) ที่ผิดปกติจะรายงานความรุนแรงถึง 4 ตัว	10. เมื่อระดับของจระบีมีติดในใบกระบะ	11. เมื่อเทียบกับที่อื่นต้องสังเกตของจระบีมีติดในมือ (ถ้าไม่สังเกตต้องรู้ระดับของจระบีมีติด)										รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
													หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH <sub>2</sub> O	kg/cm <sup>2</sup>
1	/	/	/									1/10/68						
2	/	/	/									2/10/68						
3	/	/	/									3/10/68						
4	/	/	/									4/10/68						
5	/	/	/									5/10/68						
6	/	/	/									6/10/68						
7	/	/	/									7/10/68						
8	/	/	/									8/10/68						
9	/	/	/									9/10/68						
10	/	/	/									10/10/68						
11	/	/	/									11/10/68						
12	/	/	/									12/10/68						
13	/	/	/									Sunday						
14	/	/	/									14/10/68						
15	/	/	/									15/10/68						
16	/	/	/									16/10/68						
17	/	/	/									17/10/68						
18	/	/	/									18/10/68						
19	/	/	/									19/10/68						
20	/	/	/									20/10/68						
21	/	/	/									21/10/68						
22	/	/	/									22/10/68						
23	/	/	/									23/10/68						
24	/	/	/									24/10/68						
25	/	/	/									25/10/68						
26	/	/	/									26/10/68						
27	/	/	/									27/10/68						
28	/	/	/									28/10/68						
29	/	/	/									29/10/68						
30	/	/	/									30/10/68						
31	/	/	/									31/10/68						

หมายเหตุ /



ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :
สายพานคัดเลือกเหรียญ Ing Yu 1 SPS1		Modular and pu Belt	-		1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-CV-13		Thainternal Co.,Ltd.	SPS 1		ก.ค. ๖๖

วันที่	รายการ									ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
	1.เช็คสภาพสายพาน CV1 ปลัดขี้อยู่ไม่	2.เช็คสภาพสายพาน CV2 ปลัดขี้อยู่ไม่	3.เช็คสภาพสายพาน CV3 ปลัดขี้อยู่ไม่	4.เช็คสภาพสายพาน CV4 ปลัดขี้อยู่ไม่	5.เช็คสภาพสายพาน CV5 ปลัดขี้อยู่ไม่	6.เช็คสภาพสายพาน CV6 ปลัดขี้อยู่ไม่	7.เช็คสภาพสายพาน CV7 ปลัดขี้อยู่ไม่	8.เช็คสภาพสายพาน CV8 ปลัดขี้อยู่ไม่	9.เช็คสภาพสายพาน CV9 ปลัดขี้อยู่ไม่			หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH <sub>2</sub> O	kg/cm <sup>2</sup>
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/								

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :
เครื่องไม่เหรียญ ING YU Line1 SPS 1		VBID-1500L-ADVANCE -2011M	B12005		1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-VI-14		Union Top machinery CO.,LTD	SPS 1		ก.ค. ๖๖

วันที่	รายการ									ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
	1.ตรวจน้ำมันในระบบ Service Unit	2.เช็คระดับน้ำมันในถังดูดฝุ่น	3.เช็คระดับแรงดันในถังดูดฝุ่น (ขนาด 15 Kw)	4.เช็คการเชื่อมต่อสายและ การหมุนของมอเตอร์ (ใช้ความถี่ 50-60 Hz)	5.เช็คการดูดฝุ่น ของ Blower	6.เช็คค่าการไหลของลมของ จาระบี (อัตโนมัติ)	7.เช็คระดับของจาระบีในระบบ (จาระบี Fuchs Renol LX-EP 2 T)	8.เช็คการปรับค่าที่มอเตอร์	หน่วย			PSI	BAR	KPA	CMH <sub>2</sub> O	kg/cm <sup>2</sup>	
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/								

หมายเหตุ / Remark :  
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00



ภาคผนวก 4ข

---

เอกสารการอบรมพนักงานถึงขั้นตอนการปฏิบัติงาน  
บริเวณเตาหลอมอลูมิเนียม



**ALUCON**  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
ใบขออนุมัติการฝึกอบรม  
TRAINING REQUEST FORM

☐ AMC ☐ CPS  
☒ SPS ☐ TPS

กรุณารอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรม/สัมมนา แผ่นที่/No.....

ผู้ขออนุมัติ : คุณณัฏฐกร หมีนคลัง ผู้จัดการฝ่าย/แผนก : ผลิตเหรียญ วันที่: 19/7/2025  
Applicant Div./Dept. Manager Date

ชื่อหลักสูตร: Skill การชาร์ตลูมิเนียมเข้าเตาหลอม  
Course WI-SPS-023  
DCN No. 23-172 ฉบับที่ 04  
จัดโดย : แผนกผลิตเหรียญ(หน่วยงานหล่อ-หลอม)  
Arranged by  
วิทยากร: มนต์ ศรีเมือง  
Trainer  
สถานที่จัด: หน่วยงานหล่อ-หลอม  
Venue  
วันที่จัด: 19/7/2025 เวลา: 14.00 ถึง: 15.00 น.  
Date Time To

จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ:  
Objective:  
เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจในเรื่องการทำงานเกี่ยวกับ  
เครื่องจักรและสามารถนำไปใช้งานได้อย่างถูกต้อง

ลำดับ No.	ชื่อ-นามสกุล Name	หมายเลข Code No.	ฝ่าย/แผนก Div./Dept.	ตำแหน่ง Position	ลายมือชื่อ Signature	หมายเหตุ Remark
1	ปรีชา ภิธรรมสรณ์	441001	ผลิตเหรียญ	หัวหน้างาน		
2	สมพงษ์ เสียมกำปัง	461103	ผลิตเหรียญ	ช่างเทคนิค		
3	บำรุง ไพรบึง	511209	ผลิตเหรียญ	ช่างเทคนิค		
4	อำพล โคตรศรีภูมิ	580117	ผลิตเหรียญ	ช่างเทคนิค		
5	จรงค์ เจริญบุตร	540614	ผลิตเหรียญ	พนักงาน		
6	ศราวุธ ไสมวงศ์	600706	ผลิตเหรียญ	พนักงาน		
		530215		ช่างเทคนิค		

☐ อบรมภายนอก Public Training ☒ อบรมภายใน In-house Training ☐ การสอนงาน On the Job Training ☐ อื่นๆ..... Other

จำนวน 7 คน ราคาต่อหน่วย.....บาท VAT.....บาท รวมเป็นเงิน.....บาท  
Total Person Cost Per Person Total cost:

แผนกทรัพยากรบุคคล  
เฉพาะกรณีอบรมภายนอก/  
Public Training Only:  
☐ ได้สำรองที่นั่ง ☐ ได้เอกสารอบรม/จัดเก็บ  
☐ ยืนยันกำหนดการ ☐ อื่นๆ.....  
☐ ได้รับใบรายงานการฝึกอบรมแล้ว  
ลงชื่อ.....เจ้าหน้าที่/Officer  
ลงชื่อ.....ผู้จัดการ/Manager

แผนกทรัพยากรบุคคลได้รับเอกสารวันที่.....แนบเอกสารประเมินผล ☐ แนบ ☐ ไม่แนบ ผู้รับ.....

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ



# ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม

TRAINING REQUEST FORM

☐ AMC

☐ CPS

☒ SPS

☐ TPS

กรุณารอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรม/สัมมนา แผ่นที่/No.....

ผู้ขออนุมัติ : คุณณัชชกร หมีนคลัง ผู้จัดการฝ่าย/แผนก : ผลิตเหรียญ วันที่: 22/11/2025  
Applicant Div./Dept. Manager Date

ชื่อหลักสูตร: Skill การชาร์ตคูลิเนียมเข้าเตาหลอม  
Course WI-SPS-023  
DCN No. 23-172 ฉบับที่ 04  
จัดโดย : แผนกผลิตเหรียญ(หน่วยงานหล่อ-หลอม)  
Arranged by วิทยากร: มนต์ ศรีเมือง, สุวิชัย ทองพู  
Trainer  
สถานที่จัด: หน่วยงานหล่อ-หลอม  
Venue  
วันที่จัด: 22/11/2025 เวลา: 14.00 ถึง: 15.00 น.  
Date Time To

จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ:  
Objective: เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจในเรื่องการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักรและสามารถนำไปใช้งานได้อย่างถูกต้อง

ลำดับ No.	ชื่อ-นามสกุล Name	หมายเลข Code No.	ฝ่าย/แผนก Div./Dept.	ตำแหน่ง Position	ลายมือชื่อ Signature	หมายเหตุ Remark
1	สุภาคิน ดาววัลย์	460403	ผลิตเหรียญ	หัวหน้างาน		
2	วิทยา มูลเพ็ญ	490711	ผลิตเหรียญ	ช่างเทคนิค		
3	อำนาจ เกษทอง	540267	ผลิตเหรียญ	ช่างเทคนิค		
4	อนุกุล น้อยเกา	610607	ผลิตเหรียญ	ช่างเทคนิค		
5	สมปอง บุญช่วย	540250	ผลิตเหรียญ	พนักงาน		
6	อดิศักดิ์ ไชแสง	570518	ผลิตเหรียญ	พนักงาน		

☐ อบรมภายนอก Public Training ☒ อบรมภายใน In-house Training ☐ การสอนงาน On the Job Training ☐ อื่นๆ..... Other

จำนวน 6 คน ราคาต่อหน่วย.....บาท VAT.....บาท รวมเป็นเงิน.....บาท  
Total Person Cost Per Person Total cost:

	แผนกทรัพยากรบุคคล	เฉพาะกรณีอบรมภายนอก/ Public Training Only:
	<input type="checkbox"/> ได้สำรองที่นั่ง <input type="checkbox"/> ได้เอกสารอบรม/จัดเก็บ <input type="checkbox"/> ยืนยันกำหนดการ <input type="checkbox"/> อื่นๆ..... <input type="checkbox"/> ได้รับใบรายงานการฝึกอบรมแล้ว	ลงชื่อ.....เจ้าหน้าที่/Officer ลงชื่อ.....ผู้จัดการ/Manager
	แผนกทรัพยากรบุคคลได้รับเอกสารวันที่.....แนบเอกสารประเมินผล <input type="checkbox"/> แนบ <input type="checkbox"/> ไม่แนบ ผู้รับ.....	

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ



ภาคผนวก 5ข

---

เอกสารผู้ควบคุมระบบมลพิษ





ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๗ ๔ ๕ ๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๘ ธันวาคม ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๖๖๐ ลงรับวันที่ ๒๖ ธันวาคม ๒๕๖๖

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๒๐๐๓๐๐๑๒๕๓๒๙ (๓-๖๔(๒)-๑/๓๒ ชบ) ประกอบกิจการทำเหรียญอลูมิเนียมสำหรับนำไปใช้ทำหลอดหรือกระป๋อง รวมทั้งทำหลอดและกระป๋องอลูมิเนียมผลิตไฟฟ้าจากเซลล์แสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคา (Solar Rooftop) ขนาดกำลังการผลิต ๓๔๓.๑๐ กิโลวัตต์ เพื่อใช้เองภายในโรงงานเท่านั้น ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๒๗๒/๕ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี โทรศัพท์ ๐ ๓๘๓๔ ๕๐๐๑-๖ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๙ มกราคม ๒๕๗๐ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายมนตรี แสงเรืองนาค		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายดิษฐกร ภิญโญชูโต	๑๒๓-๕๘-๐๐๐๔๕	✓	✓	✓
๒	นายวิชาญ ทองหลิม	๑๒๓-๕๙-๐๐๑๘๗	✓	✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด				
๑	นายคะแนน จบคำ				✓
๒	นายสารโรจน์ ผมน้อย		✓		
๓	นายสุพจน์ มลิมิต		✓		
๔	นายจตุพร ห้วยใหญ่		✓		

ลำดับ ๕...



ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๕	นายรัชชัย บุญมี		✓	
๖	นายเกษมศักดิ์ เรืองรอด			✓
๗	นายพงศ์ธร มงคลชาติ		✓	
๘	นายรณชัย คำภูติ		✓	

หมายเหตุ การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวปัทมวรรณ คุณประเสริฐ)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th





ภาคผนวก 6ข

---

ผลการตรวจวัด VOCs ภายในพื้นที่โครงการ



## TEST REPORT

Analysis No. : R25-2595  
Received Date : 09/07/25  
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited  
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)  
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)  
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230  
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 17/07/25  
Analysis Date : 14/07/25  
Job No. : S680159/July  
Sampling Date : 07-08/07/25  
Sampling By : TET  
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2507-AA0253		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
	VOCs					
1	Vinyl chloride	µg/m³	< 0.13	0.03	20	10
2	1,3-Butadiene	µg/m³	< 0.11	0.02	5.3	0.33
3	Acetaldehyde	µg/m³	2.16	0.03	860	-
4	Bromomethane	µg/m³	< 0.19	0.04	190	-
5	Acrolein	µg/m³	< 0.11	0.02	0.55	-
6	Dichloromethane	µg/m³	0.37	0.04	210	22
7	Acrylonitrile	µg/m³	< 0.11	0.03	10	-
8	Chloroform	µg/m³	< 0.24	0.03	57	0.43
9	Carbon tetrachloride	µg/m³	< 0.31	0.04	150	-
10	Benzene	µg/m³	0.32	0.02	7.6	1.7
11	1,2-Dichloroethane	µg/m³	< 0.20	0.02	48	0.4
12	Trichloroethylene	µg/m³	< 0.27	0.03	130	23
13	1,2-Dichloropropane	µg/m³	< 0.23	0.04	82	4
14	1,4-Dioxane	µg/m³	< 0.18	0.02	860	-
15	Tetrachloroethylene	µg/m³	161.83	0.04	400	200
16	1,2-Dibromoethane	µg/m³	< 0.38	0.09	370	-
17	1,1,2,2-Tetrachloroethane	µg/m³	< 0.34	0.06	83	-
18	1,4-Dichlorobenzene	µg/m³	< 0.30	0.11	1,100	-
19	Benzyl chloride	µg/m³	< 0.26	0.11	12	-
20	Carbon disulfide	µg/m³	< 0.16	0.03	100 <sup>(C)</sup>	-
21	Propene	µg/m³	0.37	0.02	-	-
22	Dichlorodifluoromethane	µg/m³	1.79	0.04	-	-
23	Difluorochloromethane	µg/m³	0.49	0.04	-	-
24	1,2-Dichloro-1,1,2,2-tetrafluoroethane	µg/m³	< 0.35	0.06	-	-
25	Chloromethane	µg/m³	0.23	0.02	-	-
26	Isobutene	µg/m³	< 0.11	0.03	-	-
27	Methanol	µg/m³	3.88	0.02	-	-
28	Vinyl bromide	µg/m³	< 0.22	0.05	-	-
29	Chloroethane	µg/m³	< 0.13	0.02	-	-
30	Trichlorofluoromethane	µg/m³	0.98	0.04	-	-
31	Pentane	µg/m³	< 0.15	0.03	-	-
32	Ethanol	µg/m³	1.66	0.02	-	-

continue

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



## TEST REPORT

Analysis No. : R25-2595  
Received Date : 09/07/25  
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited  
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)  
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)  
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230  
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 17/07/25  
Analysis Date : 14/07/25  
Job No. : S680159/July  
Sampling Date : 07-08/07/25  
Sampling By : TET  
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2507-AA0253		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
33	Isoprene	µg/m <sup>3</sup>	0.47	0.02	-	-
34	Propanal	µg/m <sup>3</sup>	< 0.12	0.02	-	-
35	1,1-Dichloroethene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.02	-	-
36	1,1,2-Trichloro-1,2,2-trifluoroethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.38	0.04	-	-
37	Acetone	µg/m <sup>3</sup>	3.08	0.02	-	-
38	Iodomethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.29	0.03	-	-
39	Isopropyl Alcohol	µg/m <sup>3</sup>	1.16	0.02	-	-
40	Acetonitrile	µg/m <sup>3</sup>	< 0.08	0.02	-	-
41	Allyl chloride	µg/m <sup>3</sup>	< 0.16	0.02	-	-
42	Cyclopentane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.14	0.02	-	-
43	trans-1,2-dichloroethene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.03	-	-
44	2-Methoxy-2-methylpropane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.18	0.03	-	-
45	Hexane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.18	0.03	-	-
46	Methacrolein	µg/m <sup>3</sup>	< 0.14	0.03	-	-
47	1,1-Dichloroethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.03	-	-
48	Vinyl acetate	µg/m <sup>3</sup>	< 0.18	0.05	-	-
49	Propanol	µg/m <sup>3</sup>	< 0.12	0.02	-	-
50	Butanal	µg/m <sup>3</sup>	< 0.15	0.04	-	-
51	Methyl vinyl ketone	µg/m <sup>3</sup>	< 0.14	0.02	-	-
52	cis-1,2-Dichloroethene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.02	-	-
53	Methyl ethyl ketone	µg/m <sup>3</sup>	44.24	0.02	-	-
54	Ethyl acetate	µg/m <sup>3</sup>	3.56	0.03	-	-
55	Tetrahydrofuran	µg/m <sup>3</sup>	< 0.15	0.02	-	-
56	1,1,1-Trichloroethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.27	0.02	-	-
57	Cyclohexane	µg/m <sup>3</sup>	1.87	0.01	-	-
58	2,2,4-Trimethylpentane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.23	0.03	-	-
59	Heptane	µg/m <sup>3</sup>	0.42	0.03	-	-
60	1-Butanol	µg/m <sup>3</sup>	13.10	0.02	-	-
61	2-Pentanone	µg/m <sup>3</sup>	< 0.18	0.02	-	-
62	Pentanal	µg/m <sup>3</sup>	< 0.18	0.04	-	-
63	3-Pentanone	µg/m <sup>3</sup>	< 0.18	0.02	-	-
64	Bromodichloromethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.34	0.03	-	-
65	cis-1,3-Dichloropropene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.23	0.04	-	-
66	Methyl Isobutyl Ketone	µg/m <sup>3</sup>	0.41	0.04	-	-

continue

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



## TEST REPORT

Analysis No. : R25-2595 Report Date : 17/07/25  
 Received Date : 09/07/25 Analysis Date : 14/07/25  
 Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited Job No. : S680159/July  
 For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
 โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)  
 (โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)  
 Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230  
 Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640  
 Sampling Date : 07-08/07/25  
 Sampling By : TET  
 Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2507-AA0253		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
67	Toluene	µg/m <sup>3</sup>	3.37	0.03	-	-
68	trans-1,3-Dichloropropene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.23	0.04	-	-
69	1,1,2-Trichloroethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.27	0.03	-	-
70	3-Hexanone	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.02	-	-
71	2-Hexanone	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.05	-	-
72	Dibromochloromethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.42	0.07	-	-
73	Hexanal	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.07	-	-
74	Chlorobenzene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.23	0.04	-	-
75	Ethylbenzene	µg/m <sup>3</sup>	2.16	0.02	-	-
76	Total Xylene	µg/m <sup>3</sup>	1.47	0.05	-	-
77	Styrene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.21	0.03	-	-
78	Bromoform	µg/m <sup>3</sup>	< 0.52	0.11	-	-
79	4-Ethyl toluene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.25	0.06	-	-
80	1,3,5-Trimethylbenzene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.25	0.02	-	-
81	1,2,4-Trimethylbenzene	µg/m <sup>3</sup>	3.17	0.04	-	-
82	1,3-Dichlorobenzene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.30	0.26	-	-
83	1,2,3-Trimethylbenzene	µg/m <sup>3</sup>	1.95	0.05	-	-
84	1,2-Dichlorobenzene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.30	0.10	-	-
85	1,2,4-Trichlorobenzene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.37	0.08	-	-
86	Hexachloro-1,3-Butadiene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.53	0.06	-	-
87	Naphthalene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.26	0.06	-	-

Remarks : บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS = 47P 0724815 UTM 1442574

MDL = Method Detection Limit

Method : VOCs = Canister, GC/MS (US.EPA Method TO-15)

Standard (A) Notification of Pollution Control Department (2009) (B.E. 2552) : 24 hours

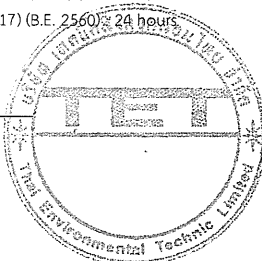
(B) Notification of the National Environment Board No. 30 (2007) (B.E. 2550) : 1 Year

(C) Notification of the National Environment Board (2017) (B.E. 2560) : 24 hours

Reviewed by

Ms. Wareerat Prachumdaeng  
Chief of Laboratory

17/07/25



Approved by

Mrs. Porntip Pethshee  
Laboratory Manager

17/07/25

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



## TEST REPORT

Analysis No. : R25-2961  
Received Date : 06/08/25  
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited  
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)  
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)  
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230  
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 13/08/25  
Analysis Date : 07-08/08/25  
Job No. : S680159/Aug  
Sampling Date : 04-05/08/25  
Sampling By : TET  
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2508-AA0154		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
	VOCs					
1	Vinyl chloride	µg/m³	< 0.13	0.03	20	10
2	1,3-Butadiene	µg/m³	< 0.11	0.02	5.3	0.33
3	Acetaldehyde	µg/m³	1.92	0.03	860	-
4	Bromomethane	µg/m³	< 0.19	0.04	190	-
5	Acrolein	µg/m³	< 0.11	0.02	0.55	-
6	Dichloromethane	µg/m³	< 0.17	0.04	210	22
7	Acrylonitrile	µg/m³	< 0.11	0.03	10	-
8	Chloroform	µg/m³	< 0.24	0.03	57	0.43
9	Carbon tetrachloride	µg/m³	< 0.31	0.04	150	-
10	Benzene	µg/m³	0.33	0.02	7.6	1.7
11	1,2-Dichloroethane	µg/m³	< 0.20	0.02	48	0.4
12	Trichloroethylene	µg/m³	< 0.27	0.03	130	23
13	1,2-Dichloropropane	µg/m³	< 0.23	0.04	82	4
14	1,4-Dioxane	µg/m³	< 0.18	0.02	860	-
15	Tetrachloroethylene	µg/m³	239.42	0.04	400	200
16	1,2-Dibromoethane	µg/m³	< 0.38	0.09	370	-
17	1,1,2,2-Tetrachloroethane	µg/m³	< 0.34	0.06	83	-
18	1,4-Dichlorobenzene	µg/m³	< 0.30	0.11	1,100	-
19	Benzyl chloride	µg/m³	< 0.26	0.11	12	-
20	Carbon disulfide	µg/m³	< 0.16	0.03	100 <sup>(C)</sup>	-
21	Propene	µg/m³	0.53	0.02	-	-
22	Dichlorodifluoromethane	µg/m³	1.69	0.04	-	-
23	Difluorochloromethane	µg/m³	0.51	0.04	-	-
24	1,2-Dichloro-1,1,2,2-tetrafluoroethane	µg/m³	< 0.35	0.06	-	-
25	Chloromethane	µg/m³	< 0.10	0.02	-	-
26	Isobutene	µg/m³	< 0.11	0.03	-	-
27	Methanol	µg/m³	2.87	0.02	-	-
28	Vinyl bromide	µg/m³	< 0.22	0.05	-	-
29	Chloroethane	µg/m³	< 0.13	0.02	-	-
30	Trichlorofluoromethane	µg/m³	0.85	0.04	-	-
31	Pentane	µg/m³	< 0.15	0.03	-	-
32	Ethanol	µg/m³	1.99	0.02	-	-

continue

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



## TEST REPORT

Analysis No. : R25-2961  
Received Date : 06/08/25  
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited  
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)  
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)  
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230  
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 13/08/25  
Analysis Date : 07-08/08/25  
Job No. : S680159/Aug  
Sampling Date : 04-05/08/25  
Sampling By : TET  
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2508-AA0154		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
33	Isoprene	µg/m <sup>3</sup>	0.73	0.02	-	-
34	Propanal	µg/m <sup>3</sup>	0.38	0.02	-	-
35	1,1-Dichloroethene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.02	-	-
36	1,1,2-Trichloro-1,2,2-trifluoroethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.38	0.04	-	-
37	Acetone	µg/m <sup>3</sup>	2.67	0.02	-	-
38	Iodomethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.29	0.03	-	-
39	Isopropyl Alcohol	µg/m <sup>3</sup>	1.32	0.02	-	-
40	Acetonitrile	µg/m <sup>3</sup>	< 0.08	0.02	-	-
41	Allyl chloride	µg/m <sup>3</sup>	< 0.16	0.02	-	-
42	Cyclopentane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.14	0.02	-	-
43	trans-1,2-dichloroethene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.03	-	-
44	2-Methoxy-2-methylpropane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.18	0.03	-	-
45	Hexane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.18	0.03	-	-
46	Methacrolein	µg/m <sup>3</sup>	< 0.14	0.03	-	-
47	1,1-Dichloroethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.03	-	-
48	Vinyl acetate	µg/m <sup>3</sup>	< 0.18	0.05	-	-
49	Propanol	µg/m <sup>3</sup>	< 0.12	0.02	-	-
50	Butanal	µg/m <sup>3</sup>	< 0.15	0.04	-	-
51	Methyl vinyl ketone	µg/m <sup>3</sup>	< 0.14	0.02	-	-
52	cis-1,2-Dichloroethene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.02	-	-
53	Methyl ethyl ketone	µg/m <sup>3</sup>	133.25	0.02	-	-
54	Ethyl acetate	µg/m <sup>3</sup>	1.24	0.03	-	-
55	Tetrahydrofuran	µg/m <sup>3</sup>	< 0.15	0.02	-	-
56	1,1,1-Trichloroethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.27	0.02	-	-
57	Cyclohexane	µg/m <sup>3</sup>	6.02	0.01	-	-
58	2,2,4-Trimethylpentane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.23	0.03	-	-
59	Heptane	µg/m <sup>3</sup>	1.50	0.03	-	-
60	1-Butanol	µg/m <sup>3</sup>	47.21	0.02	-	-
61	2-Pentanone	µg/m <sup>3</sup>	< 0.18	0.02	-	-
62	Pentanal	µg/m <sup>3</sup>	< 0.18	0.04	-	-
63	3-Pentanone	µg/m <sup>3</sup>	< 0.18	0.02	-	-
64	Bromodichloromethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.34	0.03	-	-
65	cis-1,3-Dichloropropene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.23	0.04	-	-
66	Methyl Isobutyl Ketone	µg/m <sup>3</sup>	0.78	0.04	-	-

continue

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



## TEST REPORT

Analysis No. : R25-2961  
Received Date : 06/08/25  
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited  
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)  
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)  
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230  
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 13/08/25  
Analysis Date : 07-08/08/25  
Job No. : S680159/Aug  
Sampling Date : 04-05/08/25  
Sampling By : TET  
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2508-AA0154		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
67	Toluene	µg/m <sup>3</sup>	3.95	0.03	-	-
68	trans-1,3-Dichloropropene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.23	0.04	-	-
69	1,1,2-Trichloroethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.27	0.03	-	-
70	3-Hexanone	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.02	-	-
71	2-Hexanone	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.05	-	-
72	Dibromochloromethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.42	0.07	-	-
73	Hexanal	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.07	-	-
74	Chlorobenzene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.23	0.04	-	-
75	Ethylbenzene	µg/m <sup>3</sup>	8.90	0.02	-	-
76	Total Xylene	µg/m <sup>3</sup>	5.12	0.05	-	-
77	Styrene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.21	0.03	-	-
78	Bromoform	µg/m <sup>3</sup>	< 0.52	0.11	-	-
79	4-Ethyl toluene	µg/m <sup>3</sup>	0.61	0.06	-	-
80	1,3,5-Trimethylbenzene	µg/m <sup>3</sup>	0.90	0.02	-	-
81	1,2,4-Trimethylbenzene	µg/m <sup>3</sup>	11.86	0.04	-	-
82	1,3-Dichlorobenzene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.30	0.26	-	-
83	1,2,3-Trimethylbenzene	µg/m <sup>3</sup>	5.96	0.05	-	-
84	1,2-Dichlorobenzene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.30	0.10	-	-
85	1,2,4-Trichlorobenzene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.37	0.08	-	-
86	Hexachloro-1,3-Butadiene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.53	0.06	-	-
87	Naphthalene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.26	0.06	-	-

Remarks : บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS = 47P 0724815 UTM 1442574

MDL = Method Detection Limit

Method : VOCs = Canister, GC/MS (US EPA Method TO-15)

Standard (A) Notification of Pollution Control Department (2009) (B.E. 2552) : 24 hours

(B) Notification of the National Environment Board No. 30 (2007) (B.E. 2550) : 1 Year

(C) Notification of the National Environment Board (2017) (B.E. 2560) : 24 hours

Reviewed by

Ms. Wareerat Prachumdaeng

Chief of Laboratory

13/08/25

Approved by

Mrs. Pomtip Pethshee

Laboratory Manager

13/08/25

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



## TEST REPORT

Analysis No. : R25-3521  
Received Date : 15/09/25  
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited  
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)  
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)  
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230  
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 22/09/25  
Analysis Date : 17-18/09/25  
Job No. : S680159/Sep  
Sampling Date : 11-12/09/25  
Sampling By : TET  
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2509-AA0547		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
	VOCs					
1	Vinyl chloride	µg/m <sup>3</sup>	< 0.13	0.03	20	10
2	1,3-Butadiene	µg/m <sup>3</sup>	0.32	0.02	5.3	0.33
3	Acetaldehyde	µg/m <sup>3</sup>	3.10	0.03	860	-
4	Bromomethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.19	0.04	190	-
5	Acrolein	µg/m <sup>3</sup>	< 0.11	0.02	0.55	-
6	Dichloromethane	µg/m <sup>3</sup>	3.11	0.04	210	22
7	Acrylonitrile	µg/m <sup>3</sup>	< 0.11	0.03	10	-
8	Chloroform	µg/m <sup>3</sup>	< 0.24	0.03	57	0.43
9	Carbon tetrachloride	µg/m <sup>3</sup>	< 0.31	0.04	150	-
10	Benzene	µg/m <sup>3</sup>	0.69	0.02	7.6	1.7
11	1,2-Dichloroethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.02	48	0.4
12	Trichloroethylene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.27	0.03	130	23
13	1,2-Dichloropropane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.23	0.04	82	4
14	1,4-Dioxane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.18	0.02	860	-
15	Tetrachloroethylene	µg/m <sup>3</sup>	268.85	0.04	400	200
16	1,2-Dibromoethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.38	0.09	370	-
17	1,1,2,2-Tetrachloroethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.34	0.06	83	-
18	1,4-Dichlorobenzene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.30	0.11	1,100	-
19	Benzyl chloride	µg/m <sup>3</sup>	< 0.26	0.11	12	-
20	Carbon disulfide	µg/m <sup>3</sup>	0.44	0.03	100 <sup>(C)</sup>	-
21	Propene	µg/m <sup>3</sup>	1.97	0.02	-	-
22	Dichlorodifluoromethane	µg/m <sup>3</sup>	2.82	0.04	-	-
23	Difluorochloromethane	µg/m <sup>3</sup>	1.80	0.04	-	-
24	1,2-Dichloro-1,1,2,2-tetrafluoroethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.35	0.06	-	-
25	Chloromethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.10	0.02	-	-
26	Isobutene	µg/m <sup>3</sup>	0.44	0.03	-	-
27	Methanol	µg/m <sup>3</sup>	6.03	0.02	-	-
28	Vinyl bromide	µg/m <sup>3</sup>	< 0.22	0.05	-	-
29	Chloroethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.13	0.02	-	-
30	Trichlorofluoromethane	µg/m <sup>3</sup>	1.27	0.04	-	-
31	Pentane	µg/m <sup>3</sup>	1.40	0.03	-	-
32	Ethanol	µg/m <sup>3</sup>	4.40	0.02	-	-

continue

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



## TEST REPORT

Analysis No. : R25-3521  
Received Date : 15/09/25  
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited  
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)  
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)  
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230  
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 22/09/25  
Analysis Date : 17-18/09/25  
Job No. : S680159/Sep  
Sampling Date : 11-12/09/25  
Sampling By : TET  
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2509-AA0547		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
33	Isoprene	µg/m <sup>3</sup>	0.68	0.02	-	-
34	Propanal	µg/m <sup>3</sup>	0.53	0.02	-	-
35	1,1-Dichloroethene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.02	-	-
36	1,1,2-Trichloro-1,2,2-trifluoroethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.38	0.04	-	-
37	Acetone	µg/m <sup>3</sup>	11.08	0.02	-	-
38	Iodomethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.29	0.03	-	-
39	Isopropyl Alcohol	µg/m <sup>3</sup>	1.93	0.02	-	-
40	Acetonitrile	µg/m <sup>3</sup>	< 0.08	0.02	-	-
41	Allyl chloride	µg/m <sup>3</sup>	< 0.16	0.02	-	-
42	Cyclopentane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.14	0.02	-	-
43	trans-1,2-dichloroethene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.03	-	-
44	2-Methoxy-2-methylpropane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.18	0.03	-	-
45	Hexane	µg/m <sup>3</sup>	1.37	0.03	-	-
46	Methacrolein	µg/m <sup>3</sup>	< 0.14	0.03	-	-
47	1,1-Dichloroethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.03	-	-
48	Vinyl acetate	µg/m <sup>3</sup>	< 0.18	0.05	-	-
49	Propanol	µg/m <sup>3</sup>	< 0.12	0.02	-	-
50	Butanal	µg/m <sup>3</sup>	< 0.15	0.04	-	-
51	Methyl vinyl ketone	µg/m <sup>3</sup>	< 0.14	0.02	-	-
52	cis-1,2-Dichloroethene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.02	-	-
53	Methyl ethyl ketone	µg/m <sup>3</sup>	62.57	0.02	-	-
54	Ethyl acetate	µg/m <sup>3</sup>	3.87	0.03	-	-
55	Tetrahydrofuran	µg/m <sup>3</sup>	< 0.15	0.02	-	-
56	1,1,1-Trichloroethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.27	0.02	-	-
57	Cyclohexane	µg/m <sup>3</sup>	3.27	0.01	-	-
58	2,2,4-Trimethylpentane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.23	0.03	-	-
59	Heptane	µg/m <sup>3</sup>	1.08	0.03	-	-
60	1-Butanol	µg/m <sup>3</sup>	5.92	0.02	-	-
61	2-Pentanone	µg/m <sup>3</sup>	< 0.18	0.02	-	-
62	Pentanal	µg/m <sup>3</sup>	< 0.18	0.04	-	-
63	3-Pentanone	µg/m <sup>3</sup>	< 0.18	0.02	-	-
64	Bromodichloromethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.34	0.03	-	-
65	cis-1,3-Dichloropropene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.23	0.04	-	-
66	Methyl Isobutyl Ketone	µg/m <sup>3</sup>	1.44	0.04	-	-

continue

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



## TEST REPORT

Analysis No. : R25-3521  
Received Date : 15/09/25  
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited  
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)  
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)  
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230  
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 22/09/25  
Analysis Date : 17-18/09/25  
Job No. : S680159/Sep  
Sampling Date : 11-12/09/25  
Sampling By : TET  
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2509-AA0547		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
67	Toluene	µg/m <sup>3</sup>	9.69	0.03	-	-
68	trans-1,3-Dichloropropene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.23	0.04	-	-
69	1,1,2-Trichloroethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.27	0.03	-	-
70	3-Hexanone	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.02	-	-
71	2-Hexanone	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.05	-	-
72	Dibromochloromethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.42	0.07	-	-
73	Hexanal	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.07	-	-
74	Chlorobenzene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.23	0.04	-	-
75	Ethylbenzene	µg/m <sup>3</sup>	6.48	0.02	-	-
76	Total Xylene	µg/m <sup>3</sup>	3.69	0.05	-	-
77	Styrene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.21	0.03	-	-
78	Bromoform	µg/m <sup>3</sup>	< 0.52	0.11	-	-
79	4-Ethyl toluene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.25	0.06	-	-
80	1,3,5-Trimethylbenzene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.25	0.02	-	-
81	1,2,4-Trimethylbenzene	µg/m <sup>3</sup>	4.04	0.04	-	-
82	1,3-Dichlorobenzene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.30	0.26	-	-
83	1,2,3-Trimethylbenzene	µg/m <sup>3</sup>	3.42	0.05	-	-
84	1,2-Dichlorobenzene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.30	0.10	-	-
85	1,2,4-Trichlorobenzene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.37	0.08	-	-
86	Hexachloro-1,3-Butadiene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.53	0.06	-	-
87	Naphthalene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.26	0.06	-	-

Remarks : บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS = 47P 0724815 UTM 1442574

MDL = Method Detection Limit

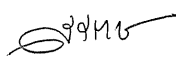
Method : VOCs = Canister, GC/MS (US EPA Method TO-15)

Standard (A) Notification of Pollution Control Department (2009) (B.E. 2552) : 24 hours

(B) Notification of the National Environment Board No. 30 (2007) (B.E. 2550) : 1 Year

(C) Notification of the National Environment Board (2017) (B.E. 2560) : 1 Year

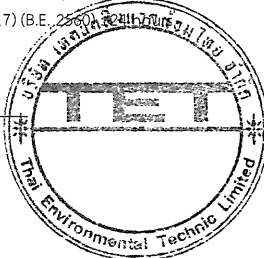
Reviewed by



Ms. Wareerat Prachumdaeng

Chief of Laboratory

22/09/25



Approved by



Mrs. Porntip Pethshee

Laboratory Manager

22/09/25

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



## TEST REPORT

Analysis No. : R25-4006  
Received Date : 16/10/25  
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited  
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)  
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)  
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230  
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 22/10/25  
Analysis Date : 21/10/25  
Job No. : S680159/Oct  
Sampling Date : 14-15/10/25  
Sampling By : TET  
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2510-AA0658		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
	VOCs					
1	Vinyl chloride	µg/m <sup>3</sup>	< 0.13	0.03	20	10
2	1,3-Butadiene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.11	0.02	5.3	0.33
3	Acetaldehyde	µg/m <sup>3</sup>	4.41	0.03	860	-
4	Bromomethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.19	0.04	190	-
5	Acrolein	µg/m <sup>3</sup>	< 0.11	0.02	0.55	-
6	Dichloromethane	µg/m <sup>3</sup>	1.20	0.04	210	22
7	Acrylonitrile	µg/m <sup>3</sup>	< 0.11	0.03	10	-
8	Chloroform	µg/m <sup>3</sup>	< 0.24	0.03	57	0.43
9	Carbon tetrachloride	µg/m <sup>3</sup>	< 0.31	0.04	150	-
10	Benzene	µg/m <sup>3</sup>	0.75	0.02	7.6	1.7
11	1,2-Dichloroethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.02	48	0.4
12	Trichloroethylene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.27	0.03	130	23
13	1,2-Dichloropropane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.23	0.04	82	4
14	1,4-Dioxane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.18	0.02	860	-
15	Tetrachloroethylene	µg/m <sup>3</sup>	180.65	0.04	400	200
16	1,2-Dibromoethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.38	0.09	370	-
17	1,1,2,2-Tetrachloroethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.34	0.06	83	-
18	1,4-Dichlorobenzene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.30	0.11	1,100	-
19	Benzyl chloride	µg/m <sup>3</sup>	< 0.26	0.11	12	-
20	Carbon disulfide	µg/m <sup>3</sup>	< 0.16	0.03	100 <sup>(C)</sup>	-
21	Propene	µg/m <sup>3</sup>	1.63	0.02	-	-
22	Dichlorodifluoromethane	µg/m <sup>3</sup>	2.81	0.04	-	-
23	Difluorochloromethane	µg/m <sup>3</sup>	1.11	0.04	-	-
24	1,2-Dichloro-1,1,2,2-tetrafluoroethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.35	0.06	-	-
25	Chloromethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.10	0.02	-	-
26	Isobutene	µg/m <sup>3</sup>	0.48	0.03	-	-
27	Methanol	µg/m <sup>3</sup>	8.08	0.02	-	-
28	Vinyl bromide	µg/m <sup>3</sup>	< 0.22	0.05	-	-
29	Chloroethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.13	0.02	-	-
30	Trichlorofluoromethane	µg/m <sup>3</sup>	1.26	0.04	-	-
31	Pentane	µg/m <sup>3</sup>	0.84	0.03	-	-
32	Ethanol	µg/m <sup>3</sup>	8.39	0.02	-	-

continue

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



## TEST REPORT

Analysis No. : R25-4006  
Received Date : 16/10/25  
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited  
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)  
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)  
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230  
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 22/10/25  
Analysis Date : 21/10/25  
Job No. : S680159/Oct  
Sampling Date : 14-15/10/25  
Sampling By : TET  
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2510-AA0658		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
33	Isoprene	µg/m <sup>3</sup>	2.12	0.02	-	-
34	Propanal	µg/m <sup>3</sup>	1.17	0.02	-	-
35	1,1-Dichloroethene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.02	-	-
36	1,1,2-Trichloro-1,2,2-trifluoroethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.38	0.04	-	-
37	Acetone	µg/m <sup>3</sup>	10.20	0.02	-	-
38	Iodomethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.29	0.03	-	-
39	Isopropyl Alcohol	µg/m <sup>3</sup>	1.93	0.02	-	-
40	Acetonitrile	µg/m <sup>3</sup>	< 0.08	0.02	-	-
41	Allyl chloride	µg/m <sup>3</sup>	< 0.16	0.02	-	-
42	Cyclopentane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.14	0.02	-	-
43	trans-1,2-dichloroethene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.03	-	-
44	2-Methoxy-2-methylpropane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.18	0.03	-	-
45	Hexane	µg/m <sup>3</sup>	0.61	0.03	-	-
46	Methacrolein	µg/m <sup>3</sup>	< 0.14	0.03	-	-
47	1,1-Dichloroethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.03	-	-
48	Vinyl acetate	µg/m <sup>3</sup>	< 0.18	0.05	-	-
49	Propanol	µg/m <sup>3</sup>	< 0.12	0.02	-	-
50	Butanal	µg/m <sup>3</sup>	< 0.15	0.04	-	-
51	Methyl vinyl ketone	µg/m <sup>3</sup>	< 0.14	0.02	-	-
52	cis-1,2-Dichloroethene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.02	-	-
53	Methyl ethyl ketone	µg/m <sup>3</sup>	26.26	0.02	-	-
54	Ethyl acetate	µg/m <sup>3</sup>	1.04	0.03	-	-
55	Tetrahydrofuran	µg/m <sup>3</sup>	< 0.15	0.02	-	-
56	1,1,1-Trichloroethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.27	0.02	-	-
57	Cyclohexane	µg/m <sup>3</sup>	1.53	0.01	-	-
58	2,2,4-Trimethylpentane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.23	0.03	-	-
59	Heptane	µg/m <sup>3</sup>	0.48	0.03	-	-
60	1-Butanol	µg/m <sup>3</sup>	2.95	0.02	-	-
61	2-Pentanone	µg/m <sup>3</sup>	< 0.18	0.02	-	-
62	Pentanal	µg/m <sup>3</sup>	< 0.18	0.04	-	-
63	3-Pentanone	µg/m <sup>3</sup>	< 0.18	0.02	-	-
64	Bromodichloromethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.34	0.03	-	-
65	cis-1,3-Dichloropropene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.23	0.04	-	-
66	Methyl Isobutyl Ketone	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.04	-	-

continue

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



## TEST REPORT

Analysis No. : R25-4006 Report Date : 22/10/25  
Received Date : 16/10/25 Analysis Date : 21/10/25  
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited Job No. : S680159/Oct  
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)  
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)  
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230  
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640  
Sampling Date : 14-15/10/25  
Sampling By : TET  
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2510-AA0658		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
67	Toluene	µg/m <sup>3</sup>	2.72	0.03	-	-
68	trans-1,3-Dichloropropene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.23	0.04	-	-
69	1,1,2-Trichloroethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.27	0.03	-	-
70	3-Hexanone	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.02	-	-
71	2-Hexanone	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.05	-	-
72	Dibromochloromethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.42	0.07	-	-
73	Hexanal	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.07	-	-
74	Chlorobenzene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.23	0.04	-	-
75	Ethylbenzene	µg/m <sup>3</sup>	1.32	0.02	-	-
76	Total Xylene	µg/m <sup>3</sup>	0.94	0.05	-	-
77	Styrene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.21	0.03	-	-
78	Bromoform	µg/m <sup>3</sup>	< 0.52	0.11	-	-
79	4-Ethyl toluene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.25	0.06	-	-
80	1,3,5-Trimethylbenzene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.25	0.02	-	-
81	1,2,4-Trimethylbenzene	µg/m <sup>3</sup>	1.19	0.04	-	-
82	1,3-Dichlorobenzene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.30	0.26	-	-
83	1,2,3-Trimethylbenzene	µg/m <sup>3</sup>	0.81	0.05	-	-
84	1,2-Dichlorobenzene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.30	0.10	-	-
85	1,2,4-Trichlorobenzene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.37	0.08	-	-
86	Hexachloro-1,3-Butadiene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.53	0.06	-	-
87	Naphthalene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.26	0.06	-	-

Remarks : บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS = 47P 0724815 UTM 1442574

MDL = Method Detection Limit

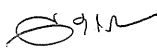
Method : VOCs = Canister, GC/MS (US EPA Method TO-15)

Standard (A) Notification of Pollution Control Department (2009) (B.E. 2552) : 24 hours

(B) Notification of the National Environment Board No. 30 (2007) (B.E. 2550) : 1 Year

(C) Notification of the National Environment Board (2017) (B.E. 2560) : 24 hours

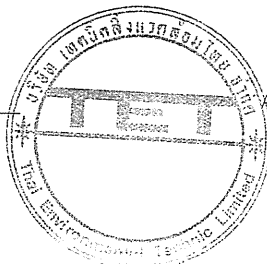
Reviewed by




Ms. Wareerat Prachumdaeng

Chief of Laboratory

21/10/25



Approved by



Mrs. Porntip Pethshee

Laboratory Manager

21/10/25

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



## TEST REPORT

Analysis No. : R25-4291  
Received Date : 10/11/25  
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited  
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)  
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)  
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230  
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 21/11/25  
Analysis Date : 11-12/11/25  
Job No. : S680159/Nov  
Sampling Date : 06-07/11/25  
Sampling By : TET  
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2511-AA0455		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
	VOCs					
1	Vinyl chloride	µg/m <sup>3</sup>	< 0.13	0.03	20	10
2	1,3-Butadiene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.11	0.02	5.3	0.33
3	Acetaldehyde	µg/m <sup>3</sup>	5.88	0.03	860	-
4	Bromomethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.19	0.04	190	-
5	Acrolein	µg/m <sup>3</sup>	< 0.11	0.02	0.55	-
6	Dichloromethane	µg/m <sup>3</sup>	5.87	0.04	210	22
7	Acrylonitrile	µg/m <sup>3</sup>	< 0.11	0.03	10	-
8	Chloroform	µg/m <sup>3</sup>	< 0.24	0.03	57	0.43
9	Carbon tetrachloride	µg/m <sup>3</sup>	< 0.31	0.04	150	-
10	Benzene	µg/m <sup>3</sup>	1.43	0.02	7.6	1.7
11	1,2-Dichloroethane	µg/m <sup>3</sup>	0.94	0.02	48	0.4
12	Trichloroethylene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.27	0.03	130	23
13	1,2-Dichloropropane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.23	0.04	82	4
14	1,4-Dioxane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.18	0.02	860	-
15	Tetrachloroethylene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.34	0.04	400	200
16	1,2-Dibromoethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.38	0.09	370	-
17	1,1,2,2-Tetrachloroethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.34	0.06	83	-
18	1,4-Dichlorobenzene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.30	0.11	1,100	-
19	Benzyl chloride	µg/m <sup>3</sup>	< 0.26	0.11	12	-
20	Carbon disulfide	µg/m <sup>3</sup>	0.50	0.03	100 <sup>(C)</sup>	-
21	Propene	µg/m <sup>3</sup>	5.91	0.02	-	-
22	Dichlorodifluoromethane	µg/m <sup>3</sup>	2.70	0.04	-	-
23	Difluorochloromethane	µg/m <sup>3</sup>	2.58	0.04	-	-
24	1,2-Dichloro-1,1,2,2-tetrafluoroethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.35	0.06	-	-
25	Chloromethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.10	0.02	-	-
26	Isobutene	µg/m <sup>3</sup>	0.68	0.03	-	-
27	Methanol	µg/m <sup>3</sup>	15.91	0.02	-	-
28	Vinyl bromide	µg/m <sup>3</sup>	< 0.22	0.05	-	-
29	Chloroethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.13	0.02	-	-
30	Trichlorofluoromethane	µg/m <sup>3</sup>	1.14	0.04	-	-
31	Pentane	µg/m <sup>3</sup>	5.06	0.03	-	-
32	Ethanol	µg/m <sup>3</sup>	33.75	0.02	-	-

continue

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



## TEST REPORT

Analysis No. : R25-4291 Report Date : 21/11/25  
Received Date : 10/11/25 Analysis Date : 11-12/11/25  
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited Job No. : S680159/Nov  
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) Sampling Date : 06-07/11/25  
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) Sampling By : TET  
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม) Type of Sample : Ambient Air  
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230  
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2511-AA0455		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
33	Isoprene	µg/m <sup>3</sup>	0.74	0.02	-	-
34	Propanal	µg/m <sup>3</sup>	1.04	0.02	-	-
35	1,1-Dichloroethene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.02	-	-
36	1,1,2-Trichloro-1,2,2-trifluoroethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.38	0.04	-	-
37	Acetone	µg/m <sup>3</sup>	20.11	0.02	-	-
38	Iodomethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.29	0.03	-	-
39	Isopropyl Alcohol	µg/m <sup>3</sup>	2.94	0.02	-	-
40	Acetonitrile	µg/m <sup>3</sup>	< 0.08	0.02	-	-
41	Allyl chloride	µg/m <sup>3</sup>	< 0.16	0.02	-	-
42	Cyclopentane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.14	0.02	-	-
43	trans-1,2-dichloroethene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.03	-	-
44	2-Methoxy-2-methylpropane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.18	0.03	-	-
45	Hexane	µg/m <sup>3</sup>	1.54	0.03	-	-
46	Methacrolein	µg/m <sup>3</sup>	< 0.14	0.03	-	-
47	1,1-Dichloroethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.03	-	-
48	Vinyl acetate	µg/m <sup>3</sup>	< 0.18	0.05	-	-
49	Propanol	µg/m <sup>3</sup>	< 0.12	0.02	-	-
50	Butanal	µg/m <sup>3</sup>	< 0.15	0.04	-	-
51	Methyl vinyl ketone	µg/m <sup>3</sup>	< 0.14	0.02	-	-
52	cis-1,2-Dichloroethene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.02	-	-
53	Methyl ethyl ketone	µg/m <sup>3</sup>	5.15	0.02	-	-
54	Ethyl acetate	µg/m <sup>3</sup>	6.53	0.03	-	-
55	Tetrahydrofuran	µg/m <sup>3</sup>	< 0.15	0.02	-	-
56	1,1,1-Trichloroethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.27	0.02	-	-
57	Cyclohexane	µg/m <sup>3</sup>	1.46	0.01	-	-
58	2,2,4-Trimethylpentane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.23	0.03	-	-
59	Heptane	µg/m <sup>3</sup>	0.82	0.03	-	-
60	1-Butanol	µg/m <sup>3</sup>	< 0.15	0.02	-	-
61	2-Pentanone	µg/m <sup>3</sup>	< 0.18	0.02	-	-
62	Pentanal	µg/m <sup>3</sup>	< 0.18	0.04	-	-
63	3-Pentanone	µg/m <sup>3</sup>	< 0.18	0.02	-	-
64	Bromodichloromethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.34	0.03	-	-
65	cis-1,3-Dichloropropene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.23	0.04	-	-
66	Methyl Isobutyl Ketone	µg/m <sup>3</sup>	1.09	0.04	-	-

continue

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



## TEST REPORT

Analysis No. : R25-4291  
Received Date : 10/11/25  
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited  
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)  
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)  
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230  
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 21/11/25  
Analysis Date : 11-12/11/25  
Job No. : S680159/Nov  
Sampling Date : 06-07/11/25  
Sampling By : TET  
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2511-AA0455		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
67	Toluene	µg/m <sup>3</sup>	12.49	0.03	-	-
68	trans-1,3-Dichloropropene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.23	0.04	-	-
69	1,1,2-Trichloroethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.27	0.03	-	-
70	3-Hexanone	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.02	-	-
71	2-Hexanone	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.05	-	-
72	Dibromochloromethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.42	0.07	-	-
73	Hexanal	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.07	-	-
74	Chlorobenzene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.23	0.04	-	-
75	Ethylbenzene	µg/m <sup>3</sup>	1.61	0.02	-	-
76	Total Xylene	µg/m <sup>3</sup>	1.26	0.05	-	-
77	Styrene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.21	0.03	-	-
78	Bromoform	µg/m <sup>3</sup>	< 0.52	0.11	-	-
79	4-Ethyl toluene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.25	0.06	-	-
80	1,3,5-Trimethylbenzene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.25	0.02	-	-
81	1,2,4-Trimethylbenzene	µg/m <sup>3</sup>	0.79	0.04	-	-
82	1,3-Dichlorobenzene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.30	0.26	-	-
83	1,2,3-Trimethylbenzene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.25	0.05	-	-
84	1,2-Dichlorobenzene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.30	0.10	-	-
85	1,2,4-Trichlorobenzene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.37	0.08	-	-
86	Hexachloro-1,3-Butadiene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.53	0.06	-	-
87	Naphthalene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.26	0.06	-	-

Remarks : บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS = 47P 0724815 UTM 1442574

MDL = Method Detection Limit

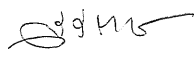
Method : VOCs = Canister, GC/MS (US.EPA Method TO-15)

Standard (A) Notification of Pollution Control Department (2009) (B.E. 2552) : 24 hours

(B) Notification of the National Environment Board No. 30 (2007) (B.E. 2550) : 1 Year

(C) Notification of the National Environment Board (2017) (B.E. 2560) : 24 hours

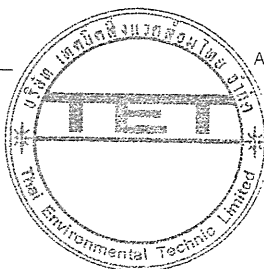
Reviewed by



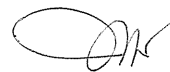
Ms. Wareerat Prachumdaeng

Chief of Laboratory

21/11/25



Approved by



Mrs. Porntip Pethshee

Laboratory Manager

21/11/25

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



## TEST REPORT

Analysis No. : R25-4849 Report Date : 14/01/26  
Received Date : 17/12/25 Analysis Date : 02/01/26  
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited Job No. : S680159/Dec  
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)  
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)  
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230  
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640  
Sampling Date : 15-16/12/25  
Sampling By : TET  
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2512-AA0718		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
	VOCs					
1	Vinyl chloride	µg/m <sup>3</sup>	< 0.13	0.03	20	10
2	1,3-Butadiene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.11	0.02	5.3	0.33
3	Acetaldehyde	µg/m <sup>3</sup>	5.88	0.03	860	-
4	Bromomethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.19	0.04	190	-
5	Acrolein	µg/m <sup>3</sup>	< 0.11	0.02	0.55	-
6	Dichloromethane	µg/m <sup>3</sup>	4.78	0.04	210	22
7	Acrylonitrile	µg/m <sup>3</sup>	< 0.11	0.03	10	-
8	Chloroform	µg/m <sup>3</sup>	< 0.24	0.03	57	0.43
9	Carbon tetrachloride	µg/m <sup>3</sup>	< 0.31	0.04	150	-
10	Benzene	µg/m <sup>3</sup>	1.31	0.02	7.6	1.7
11	1,2-Dichloroethane	µg/m <sup>3</sup>	1.31	0.02	48	0.4
12	Trichloroethylene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.27	0.03	130	23
13	1,2-Dichloropropane	µg/m <sup>3</sup>	0.73	0.04	82	4
14	1,4-Dioxane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.18	0.02	860	-
15	Tetrachloroethylene	µg/m <sup>3</sup>	4.66	0.04	400	200
16	1,2-Dibromoethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.38	0.09	370	-
17	1,1,2,2-Tetrachloroethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.34	0.06	83	-
18	1,4-Dichlorobenzene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.30	0.11	1,100	-
19	Benzyl chloride	µg/m <sup>3</sup>	< 0.26	0.11	12	-
20	Carbon disulfide	µg/m <sup>3</sup>	< 0.16	0.03	100 <sup>(C)</sup>	-
21	Propene	µg/m <sup>3</sup>	0.84	0.02	-	-
22	Dichlorodifluoromethane	µg/m <sup>3</sup>	2.87	0.04	-	-
23	Difluorochloromethane	µg/m <sup>3</sup>	1.78	0.04	-	-
24	1,2-Dichloro-1,1,2,2-tetrafluoroethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.35	0.06	-	-
25	Chloromethane	µg/m <sup>3</sup>	2.23	0.02	-	-
26	Isobutene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.11	0.03	-	-
27	Methanol	µg/m <sup>3</sup>	10.00	0.02	-	-
28	Vinyl bromide	µg/m <sup>3</sup>	< 0.22	0.05	-	-
29	Chloroethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.13	0.02	-	-
30	Trichlorofluoromethane	µg/m <sup>3</sup>	1.08	0.04	-	-
31	Pentane	µg/m <sup>3</sup>	0.50	0.03	-	-
32	Ethanol	µg/m <sup>3</sup>	7.60	0.02	-	-

continue

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



## TEST REPORT

Analysis No. : R25-4849  
Received Date : 17/12/25  
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited  
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)  
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)  
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230  
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 14/01/26  
Analysis Date : 02/01/26  
Job No. : S680159/Dec  
Sampling Date : 15-16/12/25  
Sampling By : TET  
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2512-AA0718		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
33	Isoprene	µg/m <sup>3</sup>	0.54	0.02	-	-
34	Propanal	µg/m <sup>3</sup>	0.70	0.02	-	-
35	1,1-Dichloroethene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.02	-	-
36	1,1,2-Trichloro-1,2,2-trifluoroethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.38	0.04	-	-
37	Acetone	µg/m <sup>3</sup>	9.82	0.02	-	-
38	Iodomethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.29	0.03	-	-
39	Isopropyl Alcohol	µg/m <sup>3</sup>	0.91	0.02	-	-
40	Acetonitrile	µg/m <sup>3</sup>	< 0.08	0.02	-	-
41	Allyl chloride	µg/m <sup>3</sup>	< 0.16	0.02	-	-
42	Cyclopentane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.14	0.02	-	-
43	trans-1,2-dichloroethene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.03	-	-
44	2-Methoxy-2-methylpropane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.18	0.03	-	-
45	Hexane	µg/m <sup>3</sup>	0.35	0.03	-	-
46	Methacrolein	µg/m <sup>3</sup>	< 0.14	0.03	-	-
47	1,1-Dichloroethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.03	-	-
48	Vinyl acetate	µg/m <sup>3</sup>	< 0.18	0.05	-	-
49	Propanol	µg/m <sup>3</sup>	< 0.12	0.02	-	-
50	Butanal	µg/m <sup>3</sup>	< 0.15	0.04	-	-
51	Methyl vinyl ketone	µg/m <sup>3</sup>	< 0.14	0.02	-	-
52	cis-1,2-Dichloroethene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.02	-	-
53	Methyl ethyl ketone	µg/m <sup>3</sup>	5.46	0.02	-	-
54	Ethyl acetate	µg/m <sup>3</sup>	0.84	0.03	-	-
55	Tetrahydrofuran	µg/m <sup>3</sup>	< 0.15	0.02	-	-
56	1,1,1-Trichloroethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.27	0.02	-	-
57	Cyclohexane	µg/m <sup>3</sup>	0.68	0.01	-	-
58	2,2,4-Trimethylpentane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.23	0.03	-	-
59	Heptane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.03	-	-
60	1-Butanol	µg/m <sup>3</sup>	0.85	0.02	-	-
61	2-Pentanone	µg/m <sup>3</sup>	< 0.18	0.02	-	-
62	Pentanal	µg/m <sup>3</sup>	< 0.18	0.04	-	-
63	3-Pentanone	µg/m <sup>3</sup>	< 0.18	0.02	-	-
64	Bromodichloromethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.34	0.03	-	-
65	cis-1,3-Dichloropropene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.23	0.04	-	-
66	Methyl Isobutyl Ketone	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.04	-	-

continue

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



## TEST REPORT

Analysis No. : R25-4849 Report Date : 14/01/26  
Received Date : 17/12/25 Analysis Date : 02/01/26  
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited Job No. : S680159/Dec  
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)  
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)  
Sampling Date : 15-16/12/25  
Sampling By : TET  
Type of Sample : Ambient Air  
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230  
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2512-AA0718		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
67	Toluene	µg/m <sup>3</sup>	5.75	0.03	-	-
68	trans-1,3-Dichloropropene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.23	0.04	-	-
69	1,1,2-Trichloroethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.27	0.03	-	-
70	3-Hexanone	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.02	-	-
71	2-Hexanone	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.05	-	-
72	Dibromochloromethane	µg/m <sup>3</sup>	< 0.42	0.07	-	-
73	Hexanal	µg/m <sup>3</sup>	< 0.20	0.07	-	-
74	Chlorobenzene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.23	0.04	-	-
75	Ethylbenzene	µg/m <sup>3</sup>	0.82	0.02	-	-
76	Total Xylene	µg/m <sup>3</sup>	0.86	0.05	-	-
77	Styrene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.21	0.03	-	-
78	Bromoform	µg/m <sup>3</sup>	< 0.52	0.11	-	-
79	4-Ethyl toluene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.25	0.06	-	-
80	1,3,5-Trimethylbenzene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.25	0.02	-	-
81	1,2,4-Trimethylbenzene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.25	0.04	-	-
82	1,3-Dichlorobenzene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.30	0.26	-	-
83	1,2,3-Trimethylbenzene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.25	0.05	-	-
84	1,2-Dichlorobenzene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.30	0.10	-	-
85	1,2,4-Trichlorobenzene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.37	0.08	-	-
86	Hexachloro-1,3-Butadiene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.53	0.06	-	-
87	Naphthalene	µg/m <sup>3</sup>	< 0.26	0.06	-	-

Remarks : บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS = 47P 0724815 UTM 1442574

MDL = Method Detection Limit

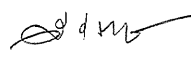
Method : VOCs = Canister, GC/MS (US.EPA Method TO-15)

Standard (A) Notification of Pollution Control Department (2009) (B.E. 2552) : 24 hours

(B) Notification of the National Environment Board No. 30 (2007) (B.E. 2550) : 1 Year

(C) Notification of the National Environment Board (2017) (B.E. 2560) : 24 hours

Reviewed by



Ms. Wareerat Prachumdaeng  
Chief of Laboratory  
14/1/26



Approved by



Mrs. Porntip Pethshee  
Laboratory Manager  
14/1/26

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



ภาคผนวก 7ข

---

บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักไขมัน



แผนการจัดสิ่งปฏิกูล  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
หน่วยงานสิ่งแวดล้อม

ลำดับ	รายละเอียดแผนงาน	ความถี่ (ครั้ง/ปี)	เดือน											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	ห้องน้ำ CPS อาคาร 2 (คลังน้ำมัน)	2												
2	ห้องน้ำ CPS อาคาร 2 (อินทิล)	2												
3	ห้องน้ำ CPS อาคาร 3	3												
4	ห้องน้ำ Office บุคคล	3												
5	ห้องน้ำ CPS อาคาร 4	1												
6	ห้องน้ำ CPS อาคาร 5 จุดที่ 1 (ออฟฟิศ)	2				๑								
7	ห้องน้ำ CPS อาคาร 5 จุดที่ 2 (ห้อง Packing)	2				๑								
8	ห้องน้ำ CPS อาคาร 6 จุดที่ 1 (ออฟฟิศ)	2						15						
9	ห้องน้ำ CPS อาคาร 6 จุดที่ 2 (ห้อง Packing)	2						15						
10	ห้องน้ำ CPS อาคาร 7 จุดที่ 1 (ออฟฟิศ)	2												
11	ห้องน้ำ CPS อาคาร 7 จุดที่ 2 (ห้อง Packing)	2												
12	ห้องน้ำ CPS อาคาร 8	2			16									
13	ห้องน้ำ CPS อาคาร 9 (ออฟฟิศ)	2		1๑, 2๐, 21, ๒๕, ๒๖, ๒๗	1, 3, 4, 5, ๖, ๗, ๒๐									
14	ห้องน้ำ CPS อาคาร 9 (คลังสินค้า)	2												1๑, ๒4
15	ห้องน้ำล้างถัง SPS อาคาร 2 (ลานหลอม)	2		๒๑										
16	ห้องน้ำล้างถัง SPS อาคาร 2	2												
17	ห้องน้ำ Office SPS อาคาร 2 (จุดที่ 1 ห้องประชุม)	2		๒๑										
18	ห้องน้ำ Office SPS อาคาร 2 (จุดที่ 2 Cooling Tank)	2												
19	ห้องน้ำล้างถัง SPS อาคาร 4	2								๒				๕
20	ห้องน้ำล้างถัง SPS อาคาร 4	1												3
21	ห้องน้ำบิโอมขาม Guard House No.1	1	๑											3
22	ห้องน้ำบิโอมขาม Guard House No.4	1			๑									
23	ปลดปล่อยน้ำทิ้งอาหาร	6			๑			14			18			11

☐ สีเทา คือแผนการดำเนินการ
 ☒ เครื่องหมายถูก คือการดำเนินการจริง

๐๖ - ๐๑ - ๒๕๖๕ ศูนย์รวมห้องน้ำ โรงงานฯ



(วิชาญ ทองเดิม)  
วิศวกรสิ่งแวดล้อม

(ดิฐกร วิทยบุญโต)  
วิศวกรสิ่งแวดล้อม

(มนตรี แสงเรืองนาค)  
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม



ภาคผนวก 8ข

---

แผนดำเนินการทำความสะอาดรางระบายน้ำ  
และการปรับปรุงลำรางมาบกระชิด ประจำปี 2568



# ALUCON SRIRACHA PLANT

แผนดำเนินงานทำความสะอาดบริษัทฯ ประจำปี 2568

ลำดับ	รายการ	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	อาคารผลิต CPS Plant Building 6,7,8				↔								
2	อาคารผลิต CPS Plant Building 5,9						↔						
3	วางระบายนํ้าฝน รอบอาคาร SPS Plant					↔	↔						
4	ลอกตำราลงสาธารณะฯ										↔		

หมายเหตุ : พื้นที่อาคารผลิตทำงานในช่วงวันหยุดประจำปีของบริษัท



ภาคผนวก 9ข

---

เอกสารการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว  
ออกนอกบริเวณโรงงาน (แบบ กอ.1)





หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-2932

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10200300125329  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	150202	Contaminated Fabric	200.000	042	72080000125455	WMS
2	080113	Paint Sludge	80.000	042	72080000125455	WMS
3	160215	Fluorescent Lamp	4.000	049	72080000125455	WMS
4	120109	Coolant Oil	220.000	042	72080000125455	WMS
5	190999	Filter	20.000	071	72080000125604	WMS
6	190814	WWT Sludge	240.000	071	72080000125604	WMS
7	170604	Insulation Waste	20.000	071	72080000125604	WMS
8	198002	Dust Aluminium	30.000	071	72080000125604	WMS
9	161104	Refractory Brick	100.000	071	72080000125604	WMS
10	100309	Aluminium Dross	650.000	049	10200100225451	Mettal
11	120103	เศษอลูมิเนียม	270.000	049	10200100225451	Mettal
12	191203	เศษอลูมิเนียมอัด	2,500.000	049	72090000325393	NMC
13	150103	เศษไม้ และไม้พาเลท	20.000	011	20200000525479	RRC
14	150102	Packaging Waste เศษพลาสติก และบรรจุภัณฑ์พลาสติก เศษพลาสติก และบรรจุ ภัณฑ์พลาสติก	20.000	071	72080000125604	WMS
15	150102	Packaging Waste เศษพลาสติก และบรรจุภัณฑ์พลาสติก เศษพลาสติก และบรรจุ ภัณฑ์พลาสติก	240.000	011	20200000525479	RRC
16	120101	เศษโลหะไม่ปนเปื้อน เศษโลหะไม่ปนเปื้อน	50.000	011	20200000525479	RRC
17	160103	เศษยาง และยางรถยนต์	2.000	011	20200000525479	RRC
18	150101	เศษกระดาษ และบรรจุภัณฑ์กระดาษ เศษกระดาษ และบรรจุภัณฑ์กระดาษ เศษ กระดาษ และบรรจุภัณฑ์กระดาษ	45.000	011	20200000525479	RRC
19	150101	เศษกระดาษ และบรรจุภัณฑ์กระดาษ เศษกระดาษ และบรรจุภัณฑ์กระดาษ เศษ กระดาษ และบรรจุภัณฑ์กระดาษ	15.000	049	20200201125616	SCG
20	150110	Contaminated Container บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (ถังบีป ถังสี ถัง 200 ลิตร)	25.000	039	72080000125455	WMS
21	140603	Waste MEK	20.000	051	72150015025634	SunUp
22	150110	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (ถังบีป ถังสี ถัง 200 ลิตร)	75.000	039	10740101125473	MLK ถัง
23	120103	เศษอลูมิเนียมอัด	400.000	049	72250011025628	Hanwa
24	160103	เศษยาง และยางรถยนต์	4.000	011	10190092225652	โกเต็น



25	150103	เศษไม้ และไม้พาเลท	20.000	011	10190092225652	โกเดิน
26	130208	น้ำมันหล่อลื่น และน้ำมันเครื่อง	20.000	042	10200002425514	AK
27	130208	น้ำมันหล่อลื่น และน้ำมันเครื่อง	20.000	042	10210003825513	Used Oil
28	120103	เศษโลหะไม่ปนเปื้อน	60.000	011	10190092225652	โกเดิน
29	120103	เศษโลหะไม่ปนเปื้อน	40.000	011	20240009725522	DD Scrap
30	140603	solvent	30.000	051	10200002425514	AK
31	080111	Paint Sludge	50.000	042	10190000825494	BWG
32	140603	Used Solvent	50.000	042	10190000825494	BWG
33	150202	Contaminated Fabric	50.000	042	10190000825494	BWG
34	160215	หลอดไฟ	3.000	073	20190300225401	BWG
35	170603	ใยแก้ว	5.000	073	20190300225401	BWG
36	120109	Coolant Oil	70.000	042	10190000825494	BWG
37	150110	ภาชนะปนเปื้อน	10.000	073	20190300225401	BWG
38	190814	กากตะกอนจากระบบบำบัด	100.000	071	20190300225401	BWG
39	161103	อิฐทนไฟ	20.000	073	20190300225401	BWG
40	120103	เศษอลูมิเนียม	200.000	011	10200077625667	Wind M

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 19 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 19 มกราคม 2568  
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

<b>รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว</b>	
011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)	057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ	059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ	061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน	062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน	063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ	065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)	066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)	068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)	069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง	071 ผังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง	072 ผังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า	073 ผังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า	074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)	075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)	076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)	077 ฉีดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)	079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)	081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)	082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)	083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
	084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
	085 ศึกษาวิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น



ภาคผนวก 10ข

---

เอกสารการแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว  
(แบบ กอ.2)



เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
<b>ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ</b>					
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท อูคูอน จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน: 10200300125329		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 272/5 หมู่ที่ 3 ถนน ตำบลอวัน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230					
เบอร์โทรศัพท์: _____			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน: _____		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:					
ชื่อผู้รับ: ภาควิชา ลาศา			เลขทะเบียนพาหนะ: 74-7327 ขบ พาหนะที่ใช้: รถบรรทุก		
โดยขนส่งจากจังหวัด: ชลบุรี			ไปยังจังหวัด: ชลบุรี		
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท อีทีเอ็น ซิวอว เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 72080000125604		
สถานที่ตั้ง: 88 หมู่ที่ 8 ถนน ตำบลอวัน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230					
เบอร์โทรศัพท์: _____			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน: _____		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	WWF Sludge	190B14	Lugger	1	4.0
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ลิ้น ของแข็ง 4 ลิ้น ของแข็งทั้งหมด 0 ลิ้น					
<input type="checkbox"/> น้ำหนักจริง <input checked="" type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง: _____					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ คัดป่าย หรือลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมาย			ปริมาณที่ส่งมอบ: 4 ลิ้น		
ลงชื่อผู้ก่อการ: มนตรี แสงเรืองนาค ลายมือชื่อ: _____			วันที่ส่งมอบ: 25/12/2568		
			เวลาที่ส่งมอบ: _____		
<b>ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว</b>					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ คัดป่าย หรือลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ: ภาควิชา ลาศา ลายมือชื่อ: _____					
<input checked="" type="checkbox"/> ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการแจ้ง _____					
<b>ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ</b>					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท อีทีเอ็น ซิวอว เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 72080000125604		
ส่วนที่ ๓/๑	ขนส่งจากจังหวัด: _____		มายังจังหวัด: _____		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ	วันที่รับมอบ: _____		วัน: _____		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____	ลายมือชื่อ: _____		เวลาที่มาถึง: _____		
ส่วนที่ ๓/๒	ปริมาณที่รับมอบ: _____		ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น	<input type="checkbox"/> น้ำหนักจริง <input checked="" type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ				
ซึ่งมีการบรรจุ คัดป่าย หรือลากอย่างเหมาะสม	วันที่รับมอบ: _____		เวลาที่มอบ: _____		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____	ลายมือชื่อ: _____		วันที่: _____		
ส่วนที่ ๓/๓	ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: _____		ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต	วันที่จัดการแล้วเสร็จ: _____		เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: _____		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: _____	ลายมือชื่อ: _____		วันที่: _____		
<b>ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการแจ้งสรุปผลการจัดการ</b>					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
<input type="checkbox"/> ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการ: _____					
ลายมือชื่อ: _____					
วันที่: _____					

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด					
ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน : 10200300125329			
สถานที่ตั้งโรงงาน : 272/5 หมู่ที่ 3 ถนน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230					
เบอร์โทรศัพท์ต่อ :		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :			
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อนิติบุคคล : หิวพร สารธรรมาชวร		เลขทะเบียนพาหนะ : 50-1868 กท พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง			
โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี		ไปยังจังหวัด : ชลบุรี			
		ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน			
สถานที่ตั้ง : 88 หมู่ที่ 8 ถนนทางหลวง 331 กิโลเมตร 91-92 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 720800000125455			
เบอร์โทรติดต่อ :		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :			
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Paint Sludge	080113	Drum 200 liter	40	8.0
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 8 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน					
[ ] นำหนักข้างจริง [X] นำหนักประมาณการ					
ขอตรวจระวังระหว่างทางขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างตน		ปริมาณที่ส่งมอบ : 8 ตัน			
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ : 27/12/2568			
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของ [REDACTED]		เวลาที่ส่งมอบ :			
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : มนกร เสริมเรืองนาค ลา [REDACTED]					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างตน ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		ลงชื่อผู้รับ : หิวพร สารธรรมาชวร			
ลงชื่อผู้รับ : หิวพร สารธรรมาชวร		ลายมือชื่อ : [REDACTED]			
[X] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซิบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพิล็กซ์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 720800000125455			
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด :			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		ใช้ระยะเวลา :			
ตามที่ระบุข้างตนมาถึงสถานที่รับจัดการ		วันที่มาถึง :			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :		ลายมือชื่อ :			
ส่วนที่ ๓/๒		ปริมาณที่รับมอบ :			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างตน		[ ] นำหนักข้างจริง [ ] นำหนักประมาณการ			
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่รับมอบ :			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :		ลายมือชื่อ :			
ส่วนที่ ๓/๓		ปริมาณการจัดการแล้วเสร็จ :			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		วันที่จัดการแล้วเสร็จ :			
ตามที่ระบุข้างตนแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต		ปริมาณคงเหลือ :			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :		ลายมือชื่อ :			
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างตน					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายอื่นตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด :					
ลายมือชื่อ :					
วันที่ :					



เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด					
ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน : 10200300125329			
สถานที่ตั้งโรงงาน : 272/5 หมู่ที่ 3 ถนน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :			
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้รับซื้อ : ภาคภูมิ ลาคำ		เลขทะเบียนพาหนะ : 74-7327 ขบ พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก			
โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี		ไปยังจังหวัด : ชลบุรี		ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน	
วันที่ดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72080000125455			
สถานที่ตั้ง : 88 หมู่ที่ 8 ถนนทางหลวง 331 กิโลเมตร 91-92 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230					
เบอร์โทรติดต่อ :		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :			
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาษาชนบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Contaminated Container	150110	Lugger	1	2.0
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 2 ตัน ของแข็งถึงเหลว 0 ตัน					
[ ] นำหนักจริง [X] นำหนักประมาณการ					
ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ : 2 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ตัดบ้าย หรือหลาอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ : 06/12/2568		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมาย			เวลาที่ส่งมอบ : 10.00 น.		
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : มนต์รี แสงเรืองนาม ลายมือชื่อ :					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตัดบ้าย หรือหลาอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับซื้อ : ภาคภูมิ ลาคำ ลายมือชื่อ :			วันที่ : 6/12/68		
[X] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72080000125455		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด : มาจิงจังหวัด :		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่บริหารจัดการ			ใช้ระยะเวลา : วัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :			วันที่มาถึง :		
ลายมือชื่อ :			เวลาที่มาถึง :		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ : ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			[ ] นำหนักจริง [X] นำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ตัดบ้าย หรือหลาอย่างเหมาะสม			วันที่รับมอบ : เวลาที่มอบ :		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :			[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
ลายมือชื่อ :			[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต			วันที่จัดการแล้วเสร็จ : เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :			ปริมาณคงเหลือ : ตัน		
ลายมือชื่อ :			[ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด :			ลายมือชื่อ : วันที่ :		

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด					
ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน : 10200300125329			
สถานที่ตั้งโรงงาน : 272/5 หมู่ที่ 3 ถนน ตำบลบึงวน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230					
เบอร์โทรศัพท์ : _____		เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน : _____			
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้รับใช้ : วัฒน ยมมา		เลขทะเบียนพาหนะ : 84-2378 ขบ พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก			
โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี		ไปยังจังหวัด : ชลบุรี			
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท รชต รุ่งเรือง รีไซเคิล แอนด์ คอนสตรัคชั่น จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20200000525479			
สถานที่ตั้ง : 130/3 หมู่ที่ 2 ถนนเนินกระบก-ห้วยสะพาน ตำบลบึง อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230					
เบอร์โทรศัพท์ : _____		เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน : _____			
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษกระดาษ และบรรจุภัณฑ์เศษกระดาษ	150101	Roll off	1	0.7015
2	Packaging Waste	150102	Roll off	1	1.2695
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 1.971 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
<input checked="" type="checkbox"/> น้ำหนักจริง <input type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ ขอกระทรวงกระทรวงการขนส่ง : _____					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ : 1.971 ตัน			
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ : 23/12/2568			
และกรมขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมาย		เวลาที่ส่งมอบ : _____			
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : มนตรี แสงธนาภักดิ์ ลายมือชื่อ : _____					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และกรมขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับใช้ : วัฒน ยมมา ลายมือชื่อ : _____					
<input checked="" type="checkbox"/> ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท รชต รุ่งเรือง รีไซเคิล แอนด์ คอนสตรัคชั่น จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20200000525479			
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด : _____			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		ใช้ระยะเวลา : _____ วัน			
ตามที่ระบุข้างต้นมายังสถานที่รับจัดการ		วันที่มาถึง : _____			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : _____		เวลาที่มาถึง : _____			
ส่วนที่ ๓/๒		ปริมาณที่รับมอบ : _____ ตัน			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		<input type="checkbox"/> น้ำหนักจริง <input type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ			
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่รับมอบ : _____ เวลาที่มอบ : _____			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : _____		<input type="checkbox"/> ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ <input type="checkbox"/> เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			
ส่วนที่ ๓/๓		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : _____ ตัน			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		วันที่จัดการแล้วเสร็จ : _____ เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : _____			
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต		ปริมาณที่เหลือ : _____ ตัน			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : _____		<input type="checkbox"/> ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง			
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
<input type="checkbox"/> ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : _____					
ลายมือชื่อ : _____ วันที่ : _____					



เอกสารแสดงการจัดการจัดการ (Manifest Form)				
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด				
ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท อลูคอง จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน : 10200300125329		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 272/5 หมู่ที่ 3 ถนน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230				
เบอร์โทรศัพท์ต่อ : _____		เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน : _____		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :				
ชื่อผู้รับ : คนสันต์ ขาวกระโทก		เลขทะเบียนพาหนะ : 87-1563 ขบ พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก		
โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ชลบุรี		ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน		
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200100225451		
สถานที่ตั้ง : 119 หมู่ที่ 9 ถนนพหลโยธิน-แปลงกระเด็น ตำบลหัวถนน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดพิจิตร 20140				
เบอร์โทรติดต่อ : _____		เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน : _____		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :				
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ	ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน
1	Aluminium Dross	100309	Roll off	1
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 9.155 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน				
<input checked="" type="checkbox"/> น้ำหนักจริง <input type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ ขอความร่วมมือระหว่างทางการขนส่ง : _____				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ : 9.155 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ : 25/12/2568		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎกระทรวงกระทรวงมหาดไทย		เวลาที่ส่งมอบ : _____		
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : มนตรี แสงเรืองนาค ลายเซ็น _____ วันที่ : 25-12-68				
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ				
ลงชื่อผู้รับ : คนสันต์ ขาวกระโทก ลายเซ็น _____ วันที่ : 25-12-68				
ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว				
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ				
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200100225451		
ส่วนที่ ๓/๑	คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ	ขนส่งจากจังหวัด : _____ มาถึงจังหวัด : _____		
	ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : _____ ลายมือชื่อ : _____	ระยะเวลา : _____ วัน		
		วันที่มาถึง : _____ เวลาที่มาถึง : _____		
ส่วนที่ ๓/๒	คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น	ปริมาณที่รับมอบ : _____ ตัน		
	ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม	<input type="checkbox"/> น้ำหนักจริง <input type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ		
	ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : _____ ลายมือชื่อ : _____ วันที่ : _____	วันที่รับมอบ : _____ เวลาที่มอบ : _____		
		<input type="checkbox"/> ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
		<input type="checkbox"/> เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓	คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต	ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : _____ ตัน		
	ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : _____ ลายมือชื่อ : _____ วันที่ : _____	วันที่จัดการแล้วเสร็จ : _____ เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : _____		
		ปริมาณคงเหลือ : _____ ตัน		
		<input type="checkbox"/> ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
<input type="checkbox"/> ได้มีการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)				
<input type="checkbox"/> ได้มีการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)				
<input type="checkbox"/> ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)				
<input type="checkbox"/> ได้มีการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)				
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : _____ ลายมือชื่อ : _____ วันที่ : _____				

เอกสารแสดงการจัดการจัดการ (Manifest Form)									
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ									
ชื่อผู้ก่อการเกิด : บริษัท อลูมิเนียม จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน : 10200300125329							
สถานที่ตั้งโรงงาน : 272/5 หมู่ที่ 3 ถนน ตำบลอโศก อำเภอสว่างวีระบุรี จังหวัดยะลา 92300									
เบอร์โทรศัพท์ :		เบอร์โทรติดต่อกู้ภัย :							
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :									
ชื่อผู้รับใช้ : โกลด์ ทานาวัว		เลขทะเบียนพาหนะ : 86-6812 ขบ		พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก					
โดยขนส่งจากจังหวัด : ยะลา		ไปยังจังหวัด : ยะลา		ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน					
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เมทเทคคอม จำกัด									
เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200100225451									
สถานที่ตั้ง : 119 หมู่ที่ 9 ถนนหัวถนน-แปลงกระถิน ตำบลหัวถนน อำเภอเขื่อนขันธ์กาบแก้วบัวบาน จังหวัดขอนแก่น 40140									
เบอร์โทรศัพท์ :		เบอร์โทรติดต่อกู้ภัย :							
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :									
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th colspan="2" style="text-align: center;">ลักษณะบรรจุ</th> <th rowspan="2" style="text-align: center;">ปริมาณ (ตัน)</th> </tr> <tr> <th style="text-align: center;">ชนิด</th> <th style="text-align: center;">จำนวน</th> </tr> </table>		ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)	ชนิด	จำนวน
ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)							
ชนิด	จำนวน								
1	Aluminium Dross	100309	Roll off	1					
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 14.31 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน									
[ ] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ									
ขอตรวจรังสรรค์ระหว่างการขนส่ง :									
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ : 14.31 ตัน							
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ : 25/12/2568							
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมาย		เวลาที่ส่งมอบ :							
ลงชื่อผู้ก่อการเกิด : นาย... ..									
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว									
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ									
ลงชื่อผู้รับใช้ : โกลด์ ทานาวัว									
วันที่ : 25/12/68									
[ ] ผู้ก่อการเกิดได้อนุญาตให้เอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๓ และส่วนที่ ๔ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว									
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ									
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เมทเทคคอม จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200100225451							
ส่วนที่ ๓/๑	คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ		ขนส่งจากจังหวัด : ยะลา ใช้ระยะเวลา : 1 วัน วันที่มาถึง : เวลาที่มาถึง :						
ส่วนที่ ๓/๒	คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่รับมอบ : 14.31 ตัน [ ] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ วันที่รับมอบ : เวลาที่รับมอบ :						
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : นาย... ..		วันที่ : 25/12/68							
ส่วนที่ ๓/๓		คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต							
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : นาย... ..		วันที่ : 25/12/68							
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ									
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น									
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)									
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)									
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๕)									
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๖)									
ลงชื่อผู้ก่อการเกิด : นาย... ..									
วันที่ : 25/12/68									



เลขที่อ้างอิง 3-20-1268-122134-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด					
ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน : 10200000825533			
สถานที่ตั้งโรงงาน : 272/5 หมู่ที่ 3 ถนน- ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน :					
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้ขับขี : ภาควณิ ลาคำ		เลขทะเบียนพาหนะ : 74-7328 ขบ		พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง	
โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี		ไปยังจังหวัด : ชลบุรี		ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน	
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมแพล็กซ์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72080000125604			
สถานที่ตั้ง : 88 หมู่ที่ 8 ถนน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :		เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน :			
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาษาขนบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	WWT Sludge	190814	Lugger	1	4.0
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 4 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
[ / ] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ					
ข้อควรระวังระหว่างขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ : 4 ตัน			
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ : 25/12/2568			
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมาย		เวลาที่ส่งมอบ :			
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : มนต์รี แสงเรืองนาค ลายมือชื่อ					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อผู้ขับขี : ภาควณิ ลาคำ ลายมือชื่อ : *		วันที่ : * 25/12/68			
ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72080000125604			
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด : มายังจังหวัด :			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		ใช้ระยะเวลา : วัน			
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ		วันที่มาถึง :			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :		ลายมือชื่อ :			
ส่วนที่ ๓/๒		ปริมาณที่รับมอบ : ตัน			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		[ ] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ			
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่รับมอบ : เวลาที่มอบ :			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :		ลายมือชื่อ : วันที่ :			
ส่วนที่ ๓/๓		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : ตัน			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		วันที่จัดการแล้วเสร็จ : เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :			
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต		ปริมาณคงเหลือ : ตัน			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :		ลายมือชื่อ : วันที่ :			
ส่วนที่ ๓/๔		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)			
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด :		ลายมือชื่อ : วันที่ :			
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด :					

๖๒๖

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-19-1268-111202-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด					
ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน : 10200000825533			
สถานที่ตั้งโรงงาน : 272/5 หมู่ที่ 3 ถนน- ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :		เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน :			
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้ขับขี : อนุชาติ อารวิชัย		เลขทะเบียนพาหนะ : 86-9081 ขบ		พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก	
โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี		ไปยังจังหวัด : สระบุรี		ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน	
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท โกลเดนเวสต์ทรี จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190092225652			
สถานที่ตั้ง : 88/8 หมู่ที่ 11 ถนน- ตำบลทุ้งแคน อำเภอเฉลิมพระเกียรติ จังหวัดสระบุรี 18240		เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :			
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :		เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน :			
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาษาขนบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษโลหะไม่ปนเปื้อน	120101	Roll off	1	6.555
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 6.555 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
[ / ] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ					
ข้อควรระวังระหว่างขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ : 6.555 ตัน			
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ : 23/12/2568			
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมาย		เวลาที่ส่งมอบ :			
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : มนต์รี แสงเรืองนาค ลายมือชื่อ					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อผู้ขับขี : อนุชาติ อารวิชัย ลายมือชื่อ :		วันที่ : * 23-12-68			
ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท โกลเดนเวสต์ทรี จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190092225652			
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด : มายังจังหวัด :			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		ใช้ระยะเวลา : วัน			
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ		วันที่มาถึง :			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :		ลายมือชื่อ :			
ส่วนที่ ๓/๒		ปริมาณที่รับมอบ : ตัน			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		[ ] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ			
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่รับมอบ : เวลาที่มอบ :			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :		ลายมือชื่อ : วันที่ :			
ส่วนที่ ๓/๓		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : ตัน			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		วันที่จัดการแล้วเสร็จ : เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :			
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต		ปริมาณคงเหลือ : ตัน			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :		ลายมือชื่อ : วันที่ :			
ส่วนที่ ๓/๔		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)			
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด :		ลายมือชื่อ : วันที่ :			



เลขที่อ้างอิง 1-20-1268-124790-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเริบ					
ชื่อผู้ก่อกำเริบ : บริษัท อลูคอบ จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน : 10200300125329			
สถานที่ตั้งโรงงาน : 272/5 หมู่ที่ 3 ถนน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :			
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้ขับขี่ : สมศักดิ์ ขาวกระโทก		เลขทะเบียนพาหนะ : 87-1563 ขบ พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก			
ใบอนุญาตส่งจากจังหวัด : ชลบุรี		ไปยังจังหวัด : ชลบุรี			
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200100225451			
สถานที่ตั้ง : 119 หมู่ที่ 9 ถนนพหลโยธิน-แปลงกระดี่ ตำบลหัวถนน อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :			
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Aluminium Dross	100309	Roll off	1	12.405
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 12.405 ตัน ของแข็งทั้งเหลว 0 ตัน					
[ / ] น้ำหนักซึ่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ					
ขอควรระวังระหว่างทางขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ : 12.405 ตัน			
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ : 25/12/2568			
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎ		เวลาที่ส่งมอบ :			
ลงชื่อผู้ก่อกำเริบ : มนตรี แสงเรืองมาก ลายมือชื่อ		25/12/68			
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ขับขี่ : สมศักดิ์ ขาวกระโทก		ลายมือชื่อ วันที่ : 25-12-68			
[ / ] ผู้ก่อกำเริบได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200100225451			
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด : มาบฉิม จังหวัด :			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		ใช้ระยะเวลา : วัน			
ตามที่ระบุข้างต้นมาจนถึงสถานที่รับจัดการ		วันที่มาถึง :			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :		ลายมือชื่อ :			
ส่วนที่ ๓/๒		ปริมาณที่รับมอบ : ตัน			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		[ / ] น้ำหนักซึ่งจริง [ / ] น้ำหนักประมาณการ			
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่รับมอบ : เวลาที่มอบ :			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :		ลายมือชื่อ : วันที่ :			
		[ / ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ			
		[ / ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			
ส่วนที่ ๓/๓		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : ตัน			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		วันที่จัดการแล้วเสร็จ : เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :			
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต		ปริมาณคงเหลือ : ตัน			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :		ลายมือชื่อ : วันที่ :			
		[ / ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง			
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเริบสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[ / ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[ / ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[ / ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[ / ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อกำเริบ :		ลายมือชื่อ : วันที่ :			

เลขที่อ้างอิง 1-74-1268-111222-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)				
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเริบ				
ชื่อผู้ก่อกำเริบ : บริษัท อลูคอบ จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน : 10200300125329		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 272/5 หมู่ที่ 3 ถนน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230				
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :				
ชื่อผู้ขับขี่ : ทัศนพงศ์ บรรพพลา		เลขทะเบียนพาหนะ : 70-2140 บข พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก		
โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี		ไปยังจังหวัด : สมุทรสาคร		
ผู้รับดำเนินการ : ห้างหุ้นส่วนจำกัด เอ็ม แอล เค สตีล ควัม		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10740101125473		
สถานที่ตั้ง : 73/4 หมู่ที่ 1 ถนนพระราม 2 ตำบลคลองกระบือ อำเภอเมืองสมุทรสาคร จังหวัดสมุทรสาคร 74000				
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :		เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :				
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ	
			ชนิด	จำนวน
1	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (ถังบีบ)	150110	Roll off	1
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 2.113 ตัน ของแข็งทั้งเหลว 0 ตัน				
[ / ] น้ำหนักซึ่งจริง [ / ] น้ำหนักประมาณการ				
ขอควรระวังระหว่างทางขนส่ง :				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ : 2.113 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ : 23/12/2568		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎ		เวลาที่ส่งมอบ :		
ลงชื่อผู้ก่อกำเริบ : มนตรี แสงเรืองมาก ลายมือชื่อ		23/12/68		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ				
ลงชื่อผู้ขับขี่ : ทัศนพงศ์ บรรพพลา		ลายมือชื่อ วันที่ : 23-12-68		
[ / ] ผู้ก่อกำเริบได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว				
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ				
ชื่อผู้รับดำเนินการ : ห้างหุ้นส่วนจำกัด เอ็ม แอล เค สตีล ควัม		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10740101125473		
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด : มาบฉิม จังหวัด :		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		ใช้ระยะเวลา : วัน		
ตามที่ระบุข้างต้นมาจนถึงสถานที่รับจัดการ		วันที่มาถึง :		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :		ลายมือชื่อ :		
ส่วนที่ ๓/๒		ปริมาณที่รับมอบ : ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		[ / ] น้ำหนักซึ่งจริง [ / ] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่รับมอบ : เวลาที่มอบ :		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :		ลายมือชื่อ : วันที่ :		
		[ / ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
		[ / ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		วันที่จัดการแล้วเสร็จ : เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต		ปริมาณคงเหลือ : ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :		ลายมือชื่อ : วันที่ :		
		[ / ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเริบสรุปผลการจัดการ				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
[ / ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)				
[ / ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)				
[ / ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)				
[ / ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)				
ลงชื่อผู้ก่อกำเริบ :		ลายมือชื่อ : วันที่ :		



เลขที่อ้างอิง 1-20-1268-124813-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการณ์					
ชื่อผู้ก่อการณ์ : บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน : 10200300125329			
สถานที่ตั้งโรงงาน : 272/5 หมู่ที่ 3 ถนน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อดูแลเงิน :					
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้ขนส่ง : โกลด์ ทำเนาว		เลขทะเบียนพาหนะ : 86-6812 ขบ พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก			
โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี		ไปยังจังหวัด : ชลบุรี		ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน	
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200100225451			
สถานที่ตั้ง : 119 หมู่ที่ 9 ถนนหัวถนนแปลงกระดิน ตำบลหัวถนน อำเภอพนมสนิมคม จังหวัดชลบุรี 20140					
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อดูแลเงิน :					
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Aluminium Dross	100309	Roll off	1	15.57
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 15.57 ตัน ของแข็งทั้งเหลว 0 ตัน					
[ ] นำหนักจริง [ ] นำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ : 15.57 ตัน			
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมาย		วันที่ส่งมอบ : 25/12/2568			
ลงชื่อผู้ก่อการณ์ : มนตรี แสงเรืองนาค ลายมือชื่อ : <i>[ลายมือ]</i> วันที่ : 25/12/๒๕		เวลาที่ส่งมอบ :			
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ขนส่ง : โกลด์ ทำเนาว ลายมือชื่อ : <i>[ลายมือ]</i> วันที่ : 25/12/๒๕		เวลาที่ส่งมอบ :			
[ ] ผู้ก่อการณ์ได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200100225451			
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง จังหวัด :			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		ใช้ระยะเวลา : วัน			
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ		วันที่มาถึง :			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :		ลายมือชื่อ :			
ส่วนที่ ๓/๒		ปริมาณที่รับมอบ : ตัน			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		[ ] นำหนักจริง [ ] นำหนักประมาณการ			
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่รับมอบ : วันที่มอบ :			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :		ลายมือชื่อ : วันที่ :			
		[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ			
		[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			
ส่วนที่ ๓/๓		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : ตัน			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		วันที่จัดการแล้วเสร็จ : เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :			
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต		ปริมาณคงเหลือ : ตัน			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :		ลายมือชื่อ : วันที่ :			
		[ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง			
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการณ์สรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการณ์ : ลายมือชื่อ : วันที่ :					

๑๖

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-74-1268-111253-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการณ์					
ชื่อผู้ก่อการณ์ : บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน : 10200000825533			
สถานที่ตั้งโรงงาน : 272/5 หมู่ที่ 3 ถนน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230					
เบอร์โทรติดต่อ :		เบอร์โทรติดต่อดูแลเงิน :			
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้ขนส่ง : บรรจง เจริญ		เลขทะเบียนพาหนะ : 73-2159 สป พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก			
โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี		ไปยังจังหวัด : สมุทรสาคร		ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน	
ผู้รับดำเนินการ : ทางหุ้นส่วนจำกัด เอ็ม แอล เค สติล คั้ม		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10740101125473			
สถานที่ตั้ง : 73/4 หมู่ที่ 1 ถนนพระราม 2 ตำบลคลองกระบือ อำเภอเมืองสมุทรสาคร จังหวัดสมุทรสาคร 74000					
เบอร์โทรติดต่อ :		เบอร์โทรติดต่อดูแลเงิน :			
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	บรรจุภัณฑ์แป้นเบื่อน (ถังบีบ ถังสี ถัง 200 ลิตร)	150110	Roll off	1	0.358
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0.358 ตัน ของแข็งทั้งเหลว 0 ตัน					
[ ] นำหนักจริง [ ] นำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ : 0.358 ตัน			
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมาย		วันที่ส่งมอบ : 23/12/2568			
ลงชื่อผู้ก่อการณ์ : มนตรี แสงเรืองนาค ลายมือชื่อ : <i>[ลายมือ]</i> วันที่ : 23/12/๒๕		เวลาที่ส่งมอบ :			
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ขนส่ง : บรรจง เจริญ ลายมือชื่อ : <i>[ลายมือ]</i> วันที่ : 23/12/๒๕		เวลาที่ส่งมอบ :			
[ ] ผู้ก่อการณ์ได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : ทางหุ้นส่วนจำกัด เอ็ม แอล เค สติล คั้ม		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10740101125473			
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด : มาจิงจังหวัด :			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		ใช้ระยะเวลา : วัน			
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ		วันที่มาถึง :			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :		ลายมือชื่อ :			
ส่วนที่ ๓/๒		ปริมาณที่รับมอบ : ตัน			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		[ ] นำหนักจริง [ ] นำหนักประมาณการ			
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่รับมอบ : เวลาที่มอบ :			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :		ลายมือชื่อ : วันที่ :			
		[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ			
		[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			
ส่วนที่ ๓/๓		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : ตัน			
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		วันที่จัดการแล้วเสร็จ : เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :			
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต		ปริมาณคงเหลือ : ตัน			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :		ลายมือชื่อ : วันที่ :			
		[ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง			
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการณ์สรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการณ์ : ลายมือชื่อ : วันที่ :					



เลขที่อ้างอิง 3-19-1268-111273-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท อลูมิเนียม จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 10200300125329					
สถานที่ตั้งโรงงาน : 272/5 หมู่ที่ 3 ถนน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230					
เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :					
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้รับ : สุเทพ พันธุ์ศรี เลขทะเบียนพาหนะ : 64-7889 กท พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก					
โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : สระบุรี					
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท โกลเด้นเวลท์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190092225652					
สถานที่ตั้ง : 88/8 หมู่ที่ 11 ถนน ตำบลบ่อวิน อำเภอเฉลิมพระเกียรติ จังหวัดสระบุรี 18240					
เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :					
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษไม้ และไมทาล	150103	Roll off	1	3.0
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 3 ตัน ของแข็งถึงเหลว 0 ตัน					
[ ] น้ำหนักจริง [X] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 3 ตัน					
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 23/12/2568					
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมาย					
ลงชื่อผู้ก่อการ : มนตรี แสงเรืองนาค นาย					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง					
จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ : สุเทพ พันธุ์ศรี นายมีชื่อ : 25-11-25					
[X] ผู้ก่อการได้แบบกฏาเอกสารจัดการในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท โกลเด้นเวลท์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190092225652					
ส่วนที่ ๓/๑					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ					
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : นายมีชื่อ :					
ส่วนที่ ๓/๒					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม					
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : นายมีชื่อ : วันที่ :					
ส่วนที่ ๓/๓					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต					
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : นายมีชื่อ : วันที่ :					
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการ : นายมีชื่อ : วันที่ :					

45


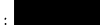
เลขที่อ้างอิง 1-20-1268-124833-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท อลูมิเนียม จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 10200300125329					
สถานที่ตั้งโรงงาน : 272/5 หมู่ที่ 3 ถนน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230					
เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :					
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้รับ : สุรศักดิ์ วิเศษ เลขทะเบียนพาหนะ : 83-8740 ขบ พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก					
โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ชลบุรี					
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เมทเทคคอม จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200100225451					
สถานที่ตั้ง : 119 หมู่ที่ 9 ถนนหัวถนน-แปลงกระดิน ตำบลหัวถนน อำเภอพนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140					
เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :					
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Aluminium Dross	100309	Roll off	1	0.655
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0.655 ตัน ของแข็งถึงเหลว 0 ตัน					
[X] น้ำหนักจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 0.655 ตัน					
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 25/12/2568					
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ก่อการ : มนตรี แสงเรืองนาค นาย 25/12/68					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง					
จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ : สุรศักดิ์ วิเศษ นายมีชื่อ : 25-12-68					
[X] ผู้ก่อการได้แบบกฏาเอกสารจัดการในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เมทเทคคอม จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200100225451					
ส่วนที่ ๓/๑					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ					
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : นายมีชื่อ :					
ส่วนที่ ๓/๒					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม					
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : นายมีชื่อ : วันที่ :					
ส่วนที่ ๓/๓					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม					
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : นายมีชื่อ : วันที่ :					
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการ : นายมีชื่อ : วันที่ :					



เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)				
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อเกิด				
ชื่อผู้ก่อเกิด : บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน : 10200300125329		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 272/5 หมู่ที่ 3 ถนน ตำบลบ่อน อำเภอกันทรารมย์ จังหวัดชลบุรี 20230				
เบอร์โทรศัพท์ :		เบอร์โทรติดต่อดูแล :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :				
ชื่อผู้รับ : หวิพร สารราชกูร เลขทะเบียนพาหนะ : 54-7108 กท พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก		ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน		
โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ชลบุรี		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72080000125455		
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ฮัสเทิร์น ซิปอร์ต เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด		สถานที่ตั้ง : 88 หมู่ที่ 8 ถนนทางหลวง 331 กิโลเมตร 91-92 ตำบลบ่อน อำเภอกันทรารมย์ จังหวัดชลบุรี 20230		
เบอร์โทรศัพท์ :		เบอร์โทรติดต่อดูแล :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :				
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาษาขอบรรจุ	
			ชนิด	ปริมาณ (ตัน)
1	Coolant Oil	120109	Pump Truck	1
				8.0
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 8 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน				
[ ] นำหนักจริง [X] นำหนักประมาณการ				
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ : 8 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ : 29/12/2568		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมาย		เวลาที่ส่งมอบ :		
ลงชื่อผู้ก่อเกิด : นนทร แสงเรืองนาค ลายมือชื่อ :				
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ		ปริมาณที่ส่งมอบ : 8 ตัน		
ลงชื่อผู้รับ : หวิพร สารราชกูร ลายมือชื่อ : [ลายมือชื่อ]		วันที่ส่งมอบ : 29/12/2568		
[X] ผู้ก่อเกิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว				
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ				
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ฮัสเทิร์น ซิปอร์ต เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72080000125455		
ส่วนที่ ๑/๑		ขนส่งจากจังหวัด : มายังจังหวัด :		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		ระยะเวลา :		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ		วันที่มาถึง :		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ :		เวลาที่มาถึง :		
ส่วนที่ ๑/๒		ปริมาณที่รับมอบ : ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		[ ] นำหนักจริง [X] นำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่รับมอบ : เวลาที่มอบ :		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ :		[X] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
		[X] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๑/๓		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		วันที่จัดการแล้วเสร็จ :		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต		เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ :		ปริมาณที่เหลือ : ตัน		
		[X] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อเกิดสรุปผลการจัดการ				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)				
[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)				
[X] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)				
[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้จัดการรายใหม่ตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)				
ลงชื่อผู้ก่อเกิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :				

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด					
ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท อุตคอน จำกัด (มหาชน)			เลขทะเบียนโรงงาน : 10200300125329		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 272/5 หมู่ที่ 3 ถนน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230					
เบอร์โทรศัพท์ต่อ :			เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน :		
ผู้ได้รับมอบหมาย/โฆษณาส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้ขับขี่ : ทวีพร สารราชฤทธิ์			เลขทะเบียนพาหนะ : 54-7108 กท พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก		
ใบอนุญาตจากจังหวัด : ชลบุรี			ไปยังจังหวัด : ชลบุรี		
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซิเบอร์คเอน โรบอบเมทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด			ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน		
สถานที่ตั้ง : 88 หมู่ที่ 8 ถนน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72080000125604		
เบอร์โทรศัพท์ต่อ :			เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Dust Aluminium	198002	Drum 200 liter	25	5.0
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 5 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
<input checked="" type="checkbox"/> นำหนักจริงจริง <input type="checkbox"/> นำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมาย			ปริมาณที่ส่งมอบ : 5 ตัน		
และมีการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมาย			วันที่ส่งมอบ : 27/12/2568		
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : มนต์ แสงเรืองงาม ลายมือชื่อ : 			เวลาที่ส่งมอบ :		
			วันที่ : 27/12/25		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ทวีพร สารราชฤทธิ์ ลายมือชื่อ : 					
วันที่ : 27-12-25					
ผู้ก่อกำเนิดได้นำถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซิเบอร์คเอน โรบอบเมทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72080000125604		
ส่วนที่ ๓/๑	คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาจนถึงสถานที่รับจัดการ		ขนส่งจากจังหวัด :	มายังจังหวัด :	
	ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ :		ใช้ระยะเวลา :	วัน	
			วันที่มาถึง :		
			เวลาที่มาถึง :		
ส่วนที่ ๓/๒	คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		ปริมาณที่รับมอบ :	ตัน	
	ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ :		<input type="checkbox"/> นำหนักจริง <input type="checkbox"/> นำหนักประมาณการ		
			วันที่รับมอบ :		
			เวลาที่รับมอบ :		
			<input type="checkbox"/> ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
			<input type="checkbox"/> เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓	คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ :	ตัน	
	ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ :		วันที่จัดการแล้วเสร็จ :		
			เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :		
			ปริมาณคงเหลือ :		
			<input type="checkbox"/> ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
<input type="checkbox"/> ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :					



#

เลขที่อ้างอิง : .....

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)				
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิต				
ชื่อผู้ก่อกำเนิต : บริษัท อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ : 10200300125329				
สถานที่ตั้งโรงงาน : 272/5 หมู่ที่ 3 ถนน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230				
เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :				
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : 63-7489, 68-1299 ตาม : เลขที่ : รกฟ้ง				
ชื่อผู้ขับขี่ : ณรงค์เดช สุวรรณเรือง เลขทะเบียนพาหนะ : พาหนะที่ใช้ : รกฟ้ง				
โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : สระบุรี ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน				
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เนคเตอร์ วิงค์ กรีน จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ (ถ้ามี) : 10190000825494				
สถานที่ตั้ง : 88/1 หมู่ที่ 8 ถนน- ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 18110				
เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :				
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :				
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาษาขนส่งบรรจุ	ปริมาณ (ตัน)
		จำนวน	ชนิด	
1	Used Solvent	140603	80	ถัง 200 ลิตร
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 15 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน				
<input type="checkbox"/> น้ำหนักจริง <input checked="" type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ				
ข้อควรระวังระหว่างการเดินทาง :				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ปริมาณที่ส่งมอบ : 15 ตัน				
ตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 12/12/2568				
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ				
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิต มนตรี แสงเรืองมาก ลายมือชื่อ :				
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ				
ลงชื่อผู้ขับขี่ : ณรงค์เดช สุวรรณเรือง ลายมือชื่อ : วันที่ : 12/12/68				
<input checked="" type="checkbox"/> ผู้ก่อกำเนิตได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว				
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ				
ชื่อผู้รับดำเนินการ : ทะเบียนโรงงานเลขที่ (ถ้ามี) :				
ส่วนที่ ๓/๑				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ				
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ :				
ส่วนที่ ๓/๒				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
ตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือลากอย่างเหมาะสม				
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :				
ส่วนที่ ๓/๓				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต				
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :				
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิตสรุปผลการจัดการ				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)				
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)				



#

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-20-1268-097392-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)				
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิต				
ชื่อผู้ก่อกำเนิต : บริษัท อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน)				
เลขทะเบียนโรงงาน : 10200300125329				
สถานที่ตั้งโรงงาน : 272/5 หมู่ที่ 3 ถนน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230				
เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :				
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :				
ชื่อผู้ขับขี่ : ทองสุข ทองสีดา เลขทะเบียนพาหนะ : 99-5204 กท พาหนะที่ใช้ : รกฟ้ง				
โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : สระบุรี ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน				
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซิเบอร์คเอนโรนแมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72080000125604				
สถานที่ตั้ง : 88 หมู่ที่ 8 ถนน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230				
เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :				
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :				
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาษาขนส่งบรรจุ	ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน
1	Insulation Waste	170604	Box 1.5 cmu	8
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 6 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน				
<input type="checkbox"/> น้ำหนักจริง <input checked="" type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ				
ข้อควรระวังระหว่างการเดินทาง :				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 6 ตัน				
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 20/12/2568				
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ				
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิต : มนตรี แสงเรืองมาก ลายมือชื่อ :				
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ				
ลงชื่อผู้ขับขี่ : ทองสุข ทองสีดา ลายมือชื่อ : วันที่ : 20-12-25				
<input checked="" type="checkbox"/> ผู้ก่อกำเนิตได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว				
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ				
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซิเบอร์คเอนโรนแมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72080000125604				
ส่วนที่ ๓/๑				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ				
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ :				
ส่วนที่ ๓/๒				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือลากอย่างเหมาะสม				
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :				
ส่วนที่ ๓/๓				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต				
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :				
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิตสรุปผลการจัดการ				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)				
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)				
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)				
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)				
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิต : ลายมือชื่อ : วันที่ :				



เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)				
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อเกิด				
ชื่อผู้ก่อเกิด : บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน : 10200000825533		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 272/5 หมู่ที่ 3 ถนน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230				
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :		เบอร์โทรติดต่อดูแล :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :				
ชื่อผู้รับ : ภาคภูมิ ลาศำ		เลขทะเบียนพาหนะ : 74-7327 ขบ		พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี		ไปยังจังหวัด : ชลบุรี		ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72080000125604		
สถานที่ตั้ง : 88 หมู่ที่ 8 ถนน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230				
เบอร์โทรติดต่อ :		เบอร์โทรติดต่อดูแล :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :				
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ	
			ชนิด	จำนวน
1	WWT Sludge	190814	Lugger	1
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 4 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน				
<input type="checkbox"/> นำหนักจริง <input checked="" type="checkbox"/> นำหนักประมาณการ				
ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง :				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตีดยับ หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมาย		ปริมาณที่ส่งมอบ : 4 ตัน วันที่ส่งมอบ : 11/12/2568 เวลาที่ส่งมอบ :		
ลงชื่อผู้ก่อเกิด : มนตรี แสงเรืองนาค ลายมือชื่อ : 		วันที่ : 11/12/2568		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตีดยับ หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ				
ลงชื่อผู้รับ : ภาคภูมิ ลาศำ ลายมือชื่อ : 				
วันที่ : 11/12/2568				
<input checked="" type="checkbox"/> ผู้ก่อเกิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว				
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ				
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72080000125604		
ส่วนที่ ๓/๑		ขนส่งจากจังหวัด :		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		มายังจังหวัด :		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ		วัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :		วันที่มาถึง :		
ส่วนที่ ๓/๒		เวลาที่มาถึง :		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตีดยับ หรือฉลากอย่างเหมาะสม		ปริมาณที่รับมอบ : ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :		<input type="checkbox"/> นำหนักจริง <input type="checkbox"/> นำหนักประมาณการ		
		วันที่รับมอบ :		
		เวลาที่รับมอบ :		
		<input type="checkbox"/> ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
		<input type="checkbox"/> เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓		ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		วันที่จัดการแล้วเสร็จ :		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาต		เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :		ปริมาณคงเหลือ : ตัน		
		<input type="checkbox"/> ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อเกิดสรุปผลการจัดการ				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)				
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)				
<input type="checkbox"/> ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)				
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้จัดการรายใหม่ตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)				
ลงชื่อผู้ก่อเกิด :		ลายมือชื่อ :		
		วันที่ :		

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)															
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ															
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท ออลคอน จำกัด (มหาชน)		เลขทะเบียนโรงงาน: 10200000825533													
สถานที่ตั้งโรงงาน: 272/5 หมู่ที่ 3 ถนน- ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230															
เบอร์โทรศัพท์: _____		เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน: _____													
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:															
ชื่อผู้ขับ: ภาควมิ ลาค้า		เลขทะเบียนพาหนะ: 74-7328 ขบ พาหนะที่ใช้: รถพ่วง													
โดยขนส่งจากจังหวัด: ชลบุรี		ไปยังจังหวัด: ชลบุรี													
		ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน													
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 72080000125455													
สถานที่ตั้ง: 88 หมู่ที่ 8 ถนนทางหลวง 331 กิโลเมตร 91-92 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230															
เบอร์โทรศัพท์: _____		เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน: _____													
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:															
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2">ลักษณะบรรจุ</th> <th rowspan="2">ปริมาณ (ตัน)</th> </tr> <tr> <th>ชนิด</th> <th>จำนวน</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>Contaminated Fabric</td> <td>150202</td> <td>Lugger</td> <td>1</td> <td>2.0</td> </tr> </tbody> </table>		ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)	ชนิด	จำนวน	1	Contaminated Fabric	150202	Lugger	1	2.0
ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)													
ชนิด	จำนวน														
1	Contaminated Fabric	150202	Lugger	1	2.0										
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 2 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน															
<input type="checkbox"/> น้ำหนักจริง <input checked="" type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ															
ขอตรวจรังสีระหว่างการขนส่ง:															
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น		ปริมาณที่ส่งมอบ: 2 ตัน													
ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม		วันที่ส่งมอบ: 06/12/2568													
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมาย		เวลาที่ส่งมอบ: 10.00 น.													
ลงชื่อผู้ก่อการ: มนตรี แสงเรืองนาม ลายมือชื่อ: _____															
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว															
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตัดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ															
ลงชื่อผู้ขับ: ภาควมิ ลาค้า ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 6/12/68															
[ ] ผู้ก่อการเปิดแผนภาพเอกสารการจัดการที่กรมการขนส่งทางบกแล้ว															
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ															
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด		เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 72080000125455													
ส่วนที่ ๓/๑	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>ขนส่งจากจังหวัด:</td> <td>มายังจังหวัด:</td> </tr> <tr> <td>ระยะเวลา:</td> <td>วัน</td> </tr> <tr> <td>วันที่มาถึง:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>เวลาที่มาถึง:</td> <td></td> </tr> </table>				ขนส่งจากจังหวัด:	มายังจังหวัด:	ระยะเวลา:	วัน	วันที่มาถึง:		เวลาที่มาถึง:				
ขนส่งจากจังหวัด:	มายังจังหวัด:														
ระยะเวลา:	วัน														
วันที่มาถึง:															
เวลาที่มาถึง:															
ส่วนที่ ๓/๒	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>ปริมาณที่รับมอบ:</td> <td>ตัน</td> </tr> <tr> <td colspan="2"><input type="checkbox"/> น้ำหนักจริง <input checked="" type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ</td> </tr> <tr> <td>วันที่รับมอบ:</td> <td>เวลาที่มอบ:</td> </tr> <tr> <td colspan="2"><input type="checkbox"/> ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ</td> </tr> <tr> <td colspan="2"><input type="checkbox"/> เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว</td> </tr> </table>				ปริมาณที่รับมอบ:	ตัน	<input type="checkbox"/> น้ำหนักจริง <input checked="" type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ		วันที่รับมอบ:	เวลาที่มอบ:	<input type="checkbox"/> ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		<input type="checkbox"/> เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ปริมาณที่รับมอบ:	ตัน														
<input type="checkbox"/> น้ำหนักจริง <input checked="" type="checkbox"/> น้ำหนักประมาณการ															
วันที่รับมอบ:	เวลาที่มอบ:														
<input type="checkbox"/> ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ															
<input type="checkbox"/> เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว															
ส่วนที่ ๓/๓	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ:</td> <td>ตัน</td> </tr> <tr> <td>วันที่จัดการแล้วเสร็จ:</td> <td>เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ:</td> </tr> <tr> <td>ปริมาณคงเหลือ:</td> <td>ตัน</td> </tr> <tr> <td colspan="2"><input type="checkbox"/> ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง</td> </tr> </table>				ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ:	ตัน	วันที่จัดการแล้วเสร็จ:	เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ:	ปริมาณคงเหลือ:	ตัน	<input type="checkbox"/> ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง				
ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ:	ตัน														
วันที่จัดการแล้วเสร็จ:	เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ:														
ปริมาณคงเหลือ:	ตัน														
<input type="checkbox"/> ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง															
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ															
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น															
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)															
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)															
<input type="checkbox"/> ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)															
<input type="checkbox"/> ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)															
ลงชื่อผู้ก่อการ: _____ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: _____															



ภาคผนวก 11ข

---

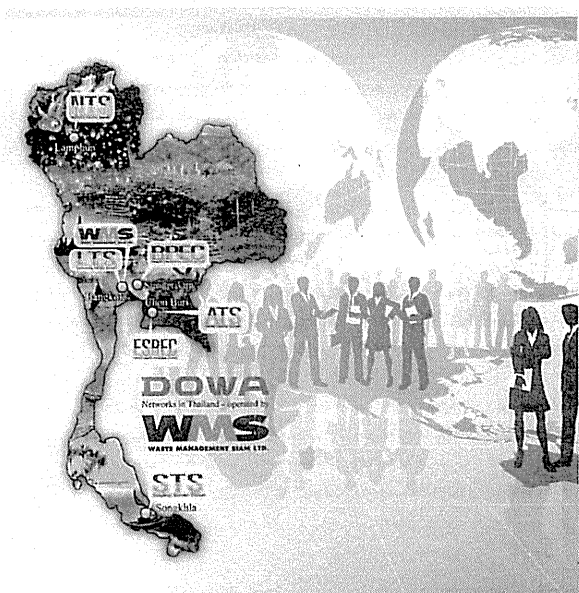
ใบอนุญาตให้รับทำการเก็บขนสิ่งปฏิกูล หรือมูลฝอย  
(สัญญาว่าจ้างกำจัดขยะ)





ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED.

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)



บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด

"Returning the Environment to the People of Thailand"

**Bangkok Office:** Central City Tower 1, 25th Floor, 589/142 Debaratana Road, Kwaeng North Bangna, Khet Bangna, Bangkok 10260  
Tel: (66) 2745 6926-7 Fax: (66) 2745 6928 E-mail : [info@wms-thailand.com](mailto:info@wms-thailand.com)  
**Site Office:** WHA Chonburi 1 Industrail Estate, 88 Moo 8 Tambol Bo Win, Amphur Sriracha, Chonburi THAILAND 20230  
Tel: (038) 346 364-7 Fax:(038) 346368 E-mail : [esbec@wms-thailand.com](mailto:esbec@wms-thailand.com)





WASTE MANAGEMENT SIAM LTD.

## สัญญาบริการ

สัญญาเลขที่ WMS250009

## Service Agreement

Agreement No. WMS250009

หนังสือสัญญานี้ทำขึ้น ณ วันที่ ๑๕ เดือนเมษายน พ.ศ. 2568 ระหว่าง บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด ซึ่งมีสำนักงานตามที่จดทะเบียน ตั้งอยู่ 589/142 ถนนพรดิน แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร (ต่อไปในสัญญานี้จะเรียกว่า "WMS" และอาจรวมถึงผู้รับจ้างหรือตัวแทนที่ได้รับอำนาจใดๆ เว้นแต่สัญญาจะกำหนดเป็นอย่างอื่น) ฝ่ายหนึ่ง กับ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ซึ่งมีสำนักงานตามที่จดทะเบียน ตั้งอยู่ 272/5 หมู่ 3 ถนนอิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 (ต่อไปในสัญญานี้จะเรียกว่า ("ผู้รับบริการ") อีกฝ่ายหนึ่ง

### 1. ความมุ่งหมายของสัญญาและคำนิยาม

ก. ความมุ่งหมายของสัญญา ผู้รับบริการอาจส่งตัวอย่างของเสียหนึ่ง ตัวอย่างหรือมากกว่าให้ WMS ตามแต่โอกาสหรือด้วยแบบข้อมูลของเสีย ประกอบด้วยอย่างแต่ละอย่าง WMS ลารับของเสียนั้นเป็นลายลักษณ์อักษรและให้ใบเสนอราคาแก่ผู้รับบริการ หากผู้รับบริการส่งของเสียของ ผู้รับบริการให้แก่ WMS หลังจากนั้น สิทธิและข้อมูลทั้งหมดยกเว้นไป ตามที่สัญญานี้ที่กำหนดไว้สำหรับงานที่เกี่ยวข้องกับของเสีย แบบข้อมูลของ เสีย ใบเสนอราคาและเอกสารที่เป็นข้อกำหนดของผู้รับบริการทั้งหมด รวมทั้งการแก้ไขเพิ่มเติมหรือการต่ออายุใดๆ ให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของสัญญานี้ เสมือนกับได้ระบุไว้ในทั้งหมดแล้วในสัญญานี้ และให้ข้อสัญญาต่อไปนี้ มีผลบังคับหากมีข้อโต้แย้งหรือความกำกวมใดๆ

### ข. คำนิยาม คำต่อไปนี้มีนิยามดังที่กำหนดดังนี้

"เหตุสุดวิสัย" หมายถึง เหตุใดๆ ที่มีเหตุอันควรที่จะไม่อยู่ในการควบคุม ของผู้สัญญาฝ่ายที่เรียกร้องให้มีการผ่อนปรนซึ่งรวมถึงแต่ไม่จำกัดอยู่เพียง สงคราม การปิดล้อมทางทะเล การจลาจล โรคระบาด ภัยพิบัติทางธรรมชาติ การขัดขวาง หรือการก่อความวุ่นวาย แต่ไม่รวมถึงความไม่สามารถในการชำระเงินเนื่องถึงกำหนดไม่ว่าในกรณีใด

"ของเสียอันตราย" หมายถึง วัสดุใดๆ ที่เป็นอันตรายและทั้งแล้ว ตามรายละเอียดที่ระบุอยู่ในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการจัดการสิ่ง ปรักูลหรือวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 ซึ่งออกภายใต้พระราชบัญญัติ กรม โรงงานอุตสาหกรรม ปี พ.ศ. 2535 ดังรายละเอียดที่ระบุอยู่ในใบเสนอราคา และใบรายงานผลวิเคราะห์ของเสีย ประกอบการจัดทำสัญญาบริการฉบับนี้

"ของเสียชนิดไม่อันตราย" หมายถึง วัสดุใดๆ ที่ไม่เป็นอันตรายที่ทั้งแล้ว ตามรายละเอียดที่ระบุอยู่ในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการจัดการ สิ่งปรักูลหรือวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566 ซึ่งออกภายใต้พระราชบัญญัติ กรม โรงงานอุตสาหกรรม ปี พ.ศ. 2535

This Agreement is made and entered into effective as of January 1, 2025 between Waste Management Siam Ltd., having its registered office at 25<sup>th</sup> Floor Central City Tower 1 589/142 Debaratana Road Kwang North Bangna Khet Bangna Bangkok hereinafter referred to as the "WMS" which includes any permitted subcontractor or assign unless the context requires otherwise) of the one part, and ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED, having its registered office at 272/5 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230 hereinafter referred to as the "customer" of the other part.

### 1. Purpose of Agreement and Definitions

a. Purpose of Agreement: WMS is responsible for waste management services, waste transportation, and relevant to the Customer. The Customer is responsible to provide waste sample (if required), waste information, and Waste Profile Form of each wastes to WMS. WMS then may accept to provide the service such waste in writing, and provide customer with a price quotation. If customer ship WMS customer Waste, all rights and obligations as this Agreement will be applied. All Waste Profile Forms and quotations, including any amendments or renewals, shall be deemed as a part of this Agreement as if set out in full herein and the terms below shall control if there is any dispute or ambiguity.

### b. Definitions: The following terms have the following definitions:

"Force Majeure" means any cause not reasonably within the control of the party claiming relief including but not limited to war, blockades, riots, epidemics, natural disasters, obstructions, or civil disturbances, but in no event including inability to pay money when due.

"Hazardous Waste" means all discarded substances and materials considered hazardous as defined in the Notification of Ministry of Industry B.E. 2566 (2023) issued pursuant to the provisions under the Factory Act B.E. 2535 (1992) on Disposal of Wastes or Unusable Materials and as detailed in a Quotation or Pre-Acceptance Laboratory Report to this Service Agreement.

"Non-Hazardous Waste" means all discarded substances and materials considered non-hazardous as defined in the Notification of Ministry of Industry B.E. 2548 (2005) issued pursuant to the provisions under the Factory Act B.E. 2535 (1992) on Disposal of Wastes or Unusable Materials.



WASTE MANAGEMENT SIAM LTD.

"ใบรายงานผลวิเคราะห์ของเสียก่อนรับกำจัด" หมายถึง ข้อมูลของเสียที่ ออกโดย WMS ซึ่งจะประกอบไปด้วยข้อมูลของผู้รับบริการ, ลักษณะทางกายภาพและองค์ประกอบทางเคมีของของเสีย, ชื่อทางเทคนิค และชนิด/ประเภทของของเสีย

"ของเสีย" หมายถึง วัสดุใดๆ ทั้งชนิดเป็นอันตราย และ ไม่เป็นอันตราย ที่ ทั้งแล้ว ดังรายละเอียดข้างต้น และได้รับการอนุมัติ และกำหนดราคาไว้บนข้อมูลของเสีย และ / หรือใบเสนอราคามาแต่โอกาส "งาน" หมายถึง บริการวิเคราะห์ กำจัด ขนส่ง วัสดุเคิล ให้คำปรึกษาหรือ บริการอื่นๆ

### 2. การส่งคืนของเสีย

หาก WMS ตัดสินว่าของเสียแตกต่างอย่างมีนัยยะสำคัญจากตัวอย่างของเสีย ที่ได้เห็นหรือก่อนหน้า WMS อาจปฏิเสธไม่รับของเสียนั้นและเรียก ค่าบริการและค่าขนส่งก่อนนำส่งบริการเก็บ จัดการและกำจัดของเสียที่ ปฏิเสธนั้น หรือ WMS อาจบอกกล่าวผู้รับบริการและของเสียในคืนให้ ผู้รับบริการ โดยผู้รับบริการเป็นผู้บอกค่าจ้าง ผู้รับบริการตกลงที่จะชำระ ค่าบริการดังกล่าวให้แก่ WMS ภายในสามสิบ (30) วันนับตั้งแต่วันที่ กำหนดในใบแจ้งหนี้

### 3. การชำระค่าบริการ ดอกเบี้ยและการปรับค่าบริการ

ผู้รับบริการตกลงที่จะชำระเงินตามใบแจ้งหนี้ของ WMS ภายในสามสิบ (30) วันนับตั้งแต่วันที่กำหนดในใบแจ้งหนี้ หากการชำระเงินล่าช้า WMS อาจคิดเบี้ยปรับในอัตราดอกเบี้ยร้อยละห้า (5%) ต่อปี หรืออัตราสูงสุดตามที่ กฎหมายอนุญาต WMS อาจคิดค่าบริการเพิ่มขึ้นเป็นผลจากการเปลี่ยนแปลงของอัตราค่าจ้าง การปรับอัตราค่ากำจัดของเสียเพิ่มหรือค่าไถ่หนี้ เชื้อเพลิงที่เพิ่มขึ้น โดยบวกส่วนค่าจ้างตามสมควรเมื่อบอกกล่าวเป็นลาย ลักษณ์อักษรสามสิบ (30) วัน การเพิ่มค่าบริการอาจลดลงเป็นลายลักษณ์ อักษร ภายหลังโดยการกระทำเช่นการชำระเงินตามใบแจ้งหนี้ ค่าบริการ จะเพิ่มขึ้นในแต่ละปีทันทีโดยมีผลตั้งแต่วันที่ 1 มกราคมของทุกปีเพื่อ สะท้อนถึงอัตราเงินเฟ้อในปีที่กำหนด

### 4. การปฏิบัติตามข้อผูกพันกับผู้สัญญา

ผู้สัญญาอาจดำเนินการของของแต่ละฝ่ายตามบุคคลอื่นซึ่งอยู่ภายใต้การ ควบคุมของตนหรืออยู่ภายใต้การควบคุมร่วมกับผู้สัญญาและตกลงที่จะให้ บุคคลของแต่ละฝ่ายไปปฏิบัติตามข้อสัญญาในสัญญานี้เหมือนกับว่าบุคคล นั้นเป็นผู้สัญญาของสัญญานี้ในขอบเขตที่จำเป็นต่อการบรรลุความมุ่งหมาย ของสัญญานี้ WMS อาจจ้างบุคคลอื่นให้ทำงาน หรือโอนสิทธิของ WMS แก่บุคคลภายนอกของ WMS ทั้งทางตรงหรือบางส่วนให้แก่บริษัทใน เครือของ WMS อย่างไรก็ดีจากที่กล่าวมา ผู้สัญญาจะไม่โอนสิทธิใน สัญญานี้ไปโดยไม่ได้รับความยินยอมล่วงหน้าเป็นลายลักษณ์อักษรจาก ผู้สัญญาอีกฝ่ายหนึ่ง

"Pre-Acceptance Laboratory Report" means Waste data issued by WMS to the Customer, consisting of data on the Customer, physical state and chemical composition of Waste, technical name and class of Waste.

"Waste" means all hazardous and non-hazardous waste as described herein, approved and priced from time to time in our profiles and/or quotations."Work" means analytical, disposal, transportation, recycling, consulting, or other services.

### 2. Return of Waste

If WMS determine that waste differs from the sample Waste previously accepted or differs from the Pre-Acceptance Laboratory Report, WMS may reject the waste and charge service and container fees for collecting, handling and disposal of the rejected waste. WMS may notify customer and return the waste to the Customer at customer expense. Customer agree to pay us these charges within 30 days after the date of our invoice.

### 3. Payment of Fees, Interest & Adjustments

Customer agree to pay our invoices within 30 days after the invoice date. On late payments WMS may add a penalty charge at the interest rate at the lower of five percent (5%) or the amount allowed by law. Upon thirty (30) days' written notice, WMS may increase fees to reflect changes in regulations, taxes, increases in disposal rates or fuel price increases, plus a reasonable margin. Fee increases may be agreed to in writing, verbally or by actions such as payment of invoices. Annually effective each January 1 service fees automatically will increase to reflect the prior year's inflation.

### 4. Performance of the Obligations Under the Agreement

Both parties may conduct their respective business operations through other entities which they control or which are under common control with them and agree to cause such other entities to abide by the terms of this Agreement as if they were parties hereto to the extent necessary to carry out its purposes. WMS may subcontract Work, or assign our rights and delegat our obligations in whole or in part to our affiliates. Subject to the foregoing, neither party shall assign this Agreement without the prior written consent of the other party.





WASTE MANAGEMENT SIAM LTD.

#### 5. เหตุสุดวิสัย

หากคู่สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งมีอาชญากรรมหรือถูกห้ามไม่ให้ทำกิจกรรมหรือบางส่วนด้วยเหตุสุดวิสัย ให้คู่สัญญาฝ่ายนั้นบอกกล่าวเป็นลายลักษณ์อักษรไปยังคู่สัญญาอีกฝ่ายหนึ่งโดยเร็วและยึดถือว่าหากของเหตุสุดวิสัยนั้นตามที่รู้ร่วมกันที่จะเป็นไปได้หลังจากที่ได้เกิดเหตุสุดวิสัยขึ้น คู่สัญญาที่ได้รับให้คำบอกกล่าวอย่างเหมาะสมจะได้รับการผ่อนปรนมิให้ต้องปฏิบัติตามข้อผูกพันหากได้ใช้มาตรการตามสมควรทั้งปวงในการบรรเทาและยุติเหตุสุดวิสัยนั้นเร็วเท่าที่จะเป็นไปได้

#### 6.ภาษี

WMS ตกลงว่าผู้รับบริการมีสิทธิหักภาษี ณ ที่จ่ายของค่าบริการที่จะชำระให้แก่ WMS ตามอัตราที่กฎหมายกำหนด ผู้รับบริการตกลงที่จะชำระภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีใดอื่นๆสำหรับของเสียของผู้รับบริการหรือที่เกี่ยวข้องกับการทำงานของ WMS. WMS จะจัดทำหนังสือรับรองการหักภาษี ณ ที่จ่ายหรือเอกสารอื่นๆตามที่ขอจากให้แก่ผู้รับบริการ

ข้อสังเกต หาก WMS ได้รับสิทธิในการยกเว้นภาษี ผู้รับบริการก็จะไม่หักภาษี ณ ที่จ่ายสำหรับค่าบริการของ WMS

#### 7. กำหนดระยะเวลาของสัญญา ความสิ้นสุดและการยกเลิกสัญญา

กำหนดระยะเวลาของสัญญานี้เริ่มตั้งแต่วันที่กำหนดไว้ข้างต้นของสัญญานี้ และจะมีผลบังคับต่อเนื่องอย่างสมบูรณ์จนถึงวันที่ 31 ธันวาคมของปีหลังจากนั้น กำหนดระยะเวลาของสัญญานี้จะต่อออกไปคราวละหนึ่ง (1) ปีในแต่ละครั้งถึงวันที่ 31 ธันวาคมจนกว่าคู่สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งจะบอกเลิกสัญญาตามที่กำหนดไว้ในวรรคสุดท้ายของข้อนี้ หรือบอกกล่าวเป็นลายลักษณ์อักษรถึงการไม่ต่อสัญญาไปยังคู่สัญญาอีกฝ่ายหนึ่งจนข้อนี้ไม่น้อยกว่าหกสิบ (60) วันก่อนการสิ้นสุดของกำหนดระยะเวลาไว้แรกหรือกำหนดระยะเวลาที่ต่อออกไป

หากผู้รับบริการไม่ชำระเงินที่ต้องชำระเมื่อถึงกำหนดและการไม่ชำระนั้นยังไม่ได้รับการแก้ไขเป็นเวลาลิบห้า (15) วันหลังจาก WMS ได้บอกกล่าวเป็นลายลักษณ์อักษร WMS อาจบอกเลิกสัญญานี้โดยมีผลทันที

#### 8. ค่าแถลงและคำรับรองของ WMS

WMS ขอแถลงและให้คำรับรองแก่ผู้รับบริการว่า

8.1 WMS ได้รับอนุญาตตามกฎหมายและกฎระเบียบที่บังคับใช้และมีความชำนาญในการปฏิบัติงานตามที่ตกลงกันในสัญญานี้

8.2 WMS จะปฏิบัติงานให้ผู้รับบริการในลักษณะที่มีความปลอดภัยและอย่างที่ถูกกลที่งานด้านนี้ที่กระทรวงฯ และโดยปฏิบัติตามกฎหมายและกฎระเบียบที่บังคับใช้ทั้งปวง

#### 9. ค่าแถลงและคำรับรองของผู้รับบริการ

ผู้รับบริการขอแถลงและให้คำรับรองแก่ WMS ว่า

9.1 รายละเอียดและลักษณะเฉพาะของเสียของผู้รับบริการที่จะนำไปใน

#### 5. Force majeure

If and to the extent either party is prevented, in whole or in part, from performing by any Force Majeure event, such party shall give notice in writing to the other party giving full particulars of such event to the extent known as soon as possible after it has occurred; a party giving proper notice shall be excused from performing its obligations provided that it takes all reasonable steps to mitigate and terminate the Force Majeure event as soon as practicable.

#### 6. Taxes

WMS agree that customer are entitled to withhold tax on service fees payable to us at the rate specified by law. Customer agree to pay VAT and any other taxes on customer waste or with respect to our Work. WMS will provide customer with a tax invoice or other required document.

Note: If WMS are entitled to any tax exemption, customer will not withhold from our fees.

#### 7. Term of Agreement and Expiration; Termination

The Agreement term shall begin on the date and year first written above and shall continue in full force and effect until December 31 of such year. The term of this Agreement then will renew for further successive one-year renewal terms each expiring on December 31 unless and until WMS terminate as allowed below in this Section 7, or else either of us gives the other party written nonrenewal notice referencing this Section 7 not less than sixty (60) days' prior to the end of the initial term or any renewal term.

If customer fail to pay amounts owed when due and such failure remains unremedied for fifteen (15) days after our written notice, WMS may terminate this Agreement with immediate effect.

#### 8. Representations and Warranties of the WMS

WMS represent and warrant to customer that:

8.1 WMS are licensed under applicable laws and regulations to engage in and have expertise to perform the Work agreed to in this Agreement.

8.2 WMS will perform Work for customer in a safe and workmanlike manner, and in compliance with all applicable laws and regulations.

#### 9. Representations and warranties of the customer

Customer represent and warrant to us that:

9.1 The Waste given to WMS will be the same type and specific



WASTE MANAGEMENT SIAM LTD.

แบบข้อมูลของเสียที่ส่งให้ WMS หรือขอเสียนั้นเป็นความจริงและถูกต้องเสมอ

9.2 ผู้รับบริการจะปฏิบัติตามกฎหมาย กฎกฎ กติกา และระเบียบที่บังคับใช้ทั้งปวงที่เกี่ยวข้องกับของเสียและข้อมูลจากผู้รับบริการตามสัญญานี้

9.3 ผู้รับบริการจะส่งมอบข้อมูลต่าง ๆ เกี่ยวกับของเสียที่จะถูกนำส่งมากำจัดยัง WMS และจะต้องรีบนำส่งข้อมูลเพิ่มเติมของเสียที่เพิ่มปริมาณมาเพิ่มเติมซึ่งยังไม่เคยใส่ให้ข้อมูลมาก่อนให้แต่แรก ทั้งนี้เพื่อเป็นการป้องกันปัญหาที่อาจส่งผลกระทบต่อประชาชนทั่วไป หรือต่อสิ่งแวดล้อมได้

9.4 ผู้รับบริการจะต้องบรรจุของเสียลงในภาชนะชนิดที่ถูกต้องตามแต่ละประเภทของของเสียชนิดนั้น รวมถึงต้องจัดให้มีสลากกำกับ หรือระบุชนิด / ประเภทของเสียไว้อย่างชัดเจนก่อนนำส่ง

#### 10. การจ่ายค่าสินไหมทดแทน และข้อจำกัดในภาระหนี้สิน

คู่สัญญาแต่ละฝ่ายตกลงที่จะจ่ายค่าสินไหมทดแทนและทำให้คู่สัญญาอีกฝ่ายหนึ่งพ้นจากความรับผิด ความสูญเสีย บทลงโทษ ค่าปรับ ข้อเรียกร้อง และค่าใช้จ่ายใดๆทั้งปวง รวมถึงค่าใช้จ่ายของการสอบสวนข้อเท็จจริงและค่าทนายชั้นเป็นผลจากคู่สัญญาฝ่ายที่จ่ายค่าสินไหมทดแทนทำให้เกิดสัญญานี้ หรือจากการกระทำโดยความประมาทเลินเล่อ การละเว้น โดยประมาท เลินเล่อ หรือการจงใจประหลูมิชอบของคู่สัญญาฝ่ายที่จ่ายค่าสินไหมทดแทนหรือของลูกจ้าง ตัวแทนหรือผู้รับจ้างของลงในการปฏิบัติตามสัญญานี้

คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายต่างไม่ต้องการรับผิดชอบภาระหนี้สินที่ตนเองไม่ได้เป็นผู้ก่อให้เกิดขึ้น ไม่ว่าจะเป็นทั้งทางตรงหรือทางอ้อม โดยบังเอิญ เลินเล่อ หรือจงใจเฉพาะเจาะจง ค่าเสียหายต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นมาเนื่องจากเหตุต่าง ๆ ดังกล่าวข้างต้นตามภาระแห่งสัญญานี้และการนี้และภายหลังจากที่บริษัทฯ ได้ทำการขนส่งหรือเคลื่อนย้ายของเสียออกมาแล้ว ผู้รับบริการไม่สามารถเรียกคืนของเสียจาก WMS ได้

#### 11. การบำรุงรักษาเครื่องมือ การนำของใหม่มาแทน การซ่อมแซม และการเข้าสถานประกอบการ

ผู้รับบริการจะเก็บไว้ไว้ให้สะอาดตามสมควร บำรุงรักษา รับผิดชอบและชำระค่าใช้สำหรับการซ่อมแซมและนำของใหม่มาแทนซึ่งถูกแทนของเสีย เครื่องมือ และทรัพย์สินอื่นใดของ WMS ที่ทั้งไว้ไว้ สถานประกอบการของผู้รับบริการ หากทรัพย์สินนั้นสูญหายหรือได้รับความเสียหาย WMS จะแจ้งผู้รับบริการถึงค่าเสียหายที่แท้จริงภายในเวลาที่จะไม่ก่อให้เกิดความล่าช้าหรือการหยุดชะงักในการให้บริการ และผู้รับบริการจะชำระเงินให้แก่ WMS ภายในสามสิบ (30) วัน นับตั้งแต่วันที่ระบุใบแจ้งหนี้สำหรับค่าซ่อมหรือค่าของใหม่มาแทนตามมาตรฐานของ WMS และเงินสำหรับค่าบริการอื่นๆที่ WMS ควรได้กระทำแต่ทำไม่ได้เนื่องจากความสูญหายหรือเสียหายนั้น

is set out in the Waste Profile Sheet and the Pre-Acceptance Laboratory Reports and will conform in all Waste material respects thereto;

9.2. Customer will comply with all applicable laws, decrees, orders, rules, and regulations relevant to the Waste and customer obligations under this Agreement;

9.3. Customer shall provide all information related to its Wastes and, surface or sub-surface conditions of other materials which shall be removed by WMS from location of the Customer, and shall promptly report to WMS any new Hazardous Waste information not stated previously in the Hazardous Waste Manifest, that may endanger or risks towards person or environment;

9.4 Customer shall provide to and/or deliver the Waste in a correct container or package according to the Hazardous Waste Manifest and with any labeling or identification required.

#### 10. Indemnity and Limitation of Liability

Each party agrees to indemnify and hold the other party harmless from and against any and all liabilities, losses, penalties, fines, claims, costs, and expenses, including costs of investigation and counsel, caused by the indemnifying party's breach of this Agreement, or by any negligent act, negligent omission or willful misconduct of the indemnifying party or its employees, agents, or contractors in the performance of this Agreement.

No Party shall be liable to the other Party for any indirect, incidental, special or consequential damages in connection with this Service Agreement. Customer shall have no liability for properly delivered Waste once irrevocably accepted by WMS.

#### 11. Equipment Maintenance, Replacement and Repair; Access

Customer shall keep reasonably clean, maintain, be responsible for, and pay the costs for repairing and replacing our waste containers, compactors and other property left on customer premises if such property is lost or damaged. WMS will notify customer the actual cost of damage in time to avoid service delay or disruption and customer shall pay us within 30 days of our invoice our standard charges for performance and administration of repair or replacement and any fees for services attempted by us but that WMS could not provide due to the loss or damage.





WASTE MANAGEMENT SIAM LTD.

ในวันที่มีการเก็บของเสีย ผู้รับบริการจะให้ WMS ให้นำเครื่องมือเข้ามาอย่างเต็มที่ หาก WMS ใช้น้ำหนักหรือปริมาณเกินกว่าที่กำหนด หรือเกินน้ำหนักหรือปริมาณที่กำหนด ผู้รับบริการจะต้องชำระค่าบริการเพิ่มเติมถึงบริการที่ส่งให้เพิ่มขึ้นเป็นผลจากการนี้ ในกรณีเดียวกัน ผู้รับบริการจะต้องชำระค่าบริการเพิ่มเติมจากการปฏิบัติงานของ WMS ต้องชำระค่าเช่าพื้นที่ในการให้พื้นที่จอดรถเข้าเพื่อรับรถในสถานที่ประกอบบริการของผู้รับบริการซึ่งทำให้เวลาที่ใช้ในการให้บริการต้องล่าช้าเกินเวลาที่ WMS ระบุประมาณไว้ในกรณีการบริการ WMS จะไม่รับผิดชอบต่อความเสียหายที่เกิดขึ้นกับทรัพย์สินของผู้รับบริการอันเป็นผลจากน้ำหนักของยานพาหนะหรือเครื่องมือของ WMS

#### 12. สัญญาทั้งหมดและการแก้ไขเพิ่มเติม

เป็นที่เข้าใจและตกลงกันว่าไม่มีความตกลง การรับประกัน คำรับรองหรือการที่ใดไม่ได้โดยชัดแจ้งหรือโดยปริยายที่มีไว้เพื่อขัดแย้งในสัญญาที่จะมากำหนดข้อสัญญาในสัญญาที่แนบมาและจะระบุไว้เป็นข้อจำกัดโดยชัดแจ้งในสัญญา สัญญาจะแก้ไขเพิ่มเติมได้โดยเขียนทำเป็นลายลักษณ์อักษรลงลายมือชื่อของคู่สัญญาทั้งสองฝ่ายเท่านั้น ในกรณีที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของสัญญานี้เป็นโมฆะ ไม่สมบูรณ์หรือมีข้อบกพร่องไม่ได้ตามกฎหมาย คู่สัญญาตกลงว่าส่วนที่ไม่สมบูรณ์ของสัญญานี้จะไม่ส่งผลกระทบต่อสัญญาอื่นใดของสัญญานี้

#### 13. กฎหมายที่บังคับ

สัญญานี้มีอยู่ภายใต้บังคับกับ ศีลธรรมและแปลความตามกฎหมายของประเทศที่สถานให้บริการของ WMS ตั้งอยู่ ในกรณีที่มีความแตกต่างหรือความขัดแย้งระหว่างเนื้อหาของสองภาษาในข้อสัญญา เนื้อหาที่ไม่ใช่ภาษาอังกฤษจะเป็นตัวบังคับ แต่เนื้อความที่เป็นภาษาอังกฤษจะใช้ตัดสินความกำกวมใดๆ ในเนื้อความที่ไม่ใช่ภาษาอังกฤษ

#### 14. การยุติข้อพิพาท

หากข้อพิพาทใดไม่อาจยุติได้ภายในหนึ่ง (1) เดือนหลังจากได้เกิดขึ้น คู่สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งอาจยื่นเรื่องต่ออนุญาโตตุลาการภายใต้กฎของอนุญาโตตุลาการของสถาบันอนุญาโตตุลาการของกระทรวงยุติธรรมในกรุงเทพฯ และคู่สัญญาตกลงว่าคำชี้ขาดของอนุญาโตตุลาการดังกล่าวมีผลผูกพันคู่สัญญาแต่ละฝ่าย และจะไม่อุทธรณ์และบังคับให้ตามข้อกำหนดในคำชี้ขาดหากไม่มีข้อผิดพลาดหรือข้อขัดแย้ง คู่สัญญาตกลงว่าคำชี้ขาดนี้เป็นทางแก้ไขเดียวระหว่างคู่สัญญาเกี่ยวกับข้อเรียกร้อง การโต้แย้งข้อเรียกร้อง ประเด็นต่างๆ หรือปัญหาการเงินที่เสนอหรือให้การต่ออนุญาโตตุลาการ

#### 15. การส่งต่อของเสียไปกำจัด

ในกรณีที่ WMS ไม่สามารถดำเนินการบำบัดหรือกำจัดของเสียของผู้รับบริการตามระยะเวลาที่กฎหมายกำหนดได้ ไม่ว่าด้วยสาเหตุใดก็ตาม WMS จะดำเนินการส่งของเสียไปดำเนินการบำบัดหรือกำจัดภายนอกโดยผู้รับบำบัดกำจัดรายอื่นก่อนที่จะเกินระยะเวลาที่กฎหมายกำหนด ทั้งนี้

On collection days, customer will provide unobstructed access to the equipment. If the equipment is inaccessible or overloaded by weight or volume, customer service will be subject to additional charge including for repeat service made necessary as a result; likewise, additional service fees will be due if our performance of Work is delayed by customer visitor processing procedures or other access procedures that delay the time it takes to provide services beyond the assumed time for providing service used by us to estimate our service fees, WMS will not be responsible for damage to customer driving surfaces resulting from the weight of our vehicles or equipment.

#### 12 Entire Agreement; Amendments

It is understood and agreed that no agreement, guarantee, warranty or duty, express or implied, not expressed herein shall limit or qualify the terms of this Agreement. Except as otherwise expressly stated herein, this Agreement may only be amended by written instrument signed by both parties. In the event that any part of this Agreement is void, incomplete, or unenforceable by law, both parties agree that the incomplete part of this Agreement will not affect any other term of this Agreement.

#### 13 Governing Law

This Agreement shall be governed, construed, and interpreted in accordance with the laws of the country where our facility providing services is located. If there is any difference or conflict between two language texts setting out this Agreement's terms, the non-English text shall govern, but the English text shall be used to resolve any ambiguities in the non-English text.

#### 14 Dispute Settlement

If any dispute cannot be settled within 1 month after it arises, either party may refer it to arbitration in Bangkok under the Arbitration Rules of the Arbitration Institute, Ministry of Justice, Bangkok, and the parties agree that the award given in such arbitration shall be binding on each of them, and in the absence of manifest error or fraud shall not be appealed and shall be enforceable according to its terms. Both parties agree that the award is the sole and exclusive remedy between the parties regarding any claims counterclaims, issues, or accounting presented or pleaded to the arbitrators.

#### 15. Waste transfer

In any case that WMS is unable to treat and/or dispose of customer's waste in accordance with the regulated treatment and/or disposal period, the WMS will transfer the waste for offsite management at other corporate waste processors before the validation date of such period. Nevertheless, W



WASTE MANAGEMENT SIAM LTD.

WMS จะแจ้งให้ผู้รับบริการทราบและอนุมัติก่อนทุกครั้ง การนำของเสียออกไปกำจัดดังกล่าวจะต้องเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้องและเป็นค่าใช้จ่ายของ WMS ทั้งหมด

#### 16. เบ็ดเตล็ด

คู่สัญญาจะต้องรับผิดชอบฝ่ายหนึ่งและคู่สัญญาแต่ละฝ่ายสละสิทธิของตนโดยไม่มีเงื่อนไขในความเสียหายหรือสูญหายใดๆ ที่เป็นผลเกิดขึ้น โดยข้อนี้เป็นอุปสรรคหรือเป็นเบี่ยงเบน ความรับผิดชอบโดยรวมทั้งหมดของ WMS ต่อผู้รับบริการสำหรับความเสียหาย ความรับผิด ข้อเรียกร้อง ข้อผูกพัน และค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นกับผู้รับบริการจะไม่เกินจำนวนเงินที่ได้ชำระแล้วจริง หรือที่ผู้รับบริการได้ชำระแก่ WMS ในหก (6) เดือนแรกของสัญญานี้ สัญญานี้แทนความตกลงใดๆ ก่อนหน้านี้ระหว่างผู้รับบริการและ WMS

สัญญานี้ทำขึ้นสองฉบับมีข้อความตรงกัน ลายมือชื่อที่ส่งทางโทรสารไว้ถือว่าผลบังคับตามกฎหมายเช่นเดียวกับลายมือชื่อจริง และลายมือชื่อที่คู่สัญญาแต่ละฝ่ายส่งทางโทรสารไว้ถือว่าผลบังคับตามกฎหมายเช่นเดียวกับเอกสารที่ส่งลายมือชื่อโดยสมบูรณ์ คู่สัญญาของสัญญานี้ได้อ่านและเข้าใจเนื้อหาทั้งหมดของสัญญานี้และจึงลงลายมือชื่อของตนเป็นการยืนยัน

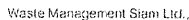
Customer for approval before execution. The waste transfer shall comply with relevant rule and regulation. Any cost may have, WMS will take all responsibility.

#### 16. General

Neither party shall be liable to the other party for, and each party unconditionally waives its right to, any consequential, indirect, incidental or punitive damages or losses whatsoever. Our total cumulative liability to customer for all losses, liabilities, claims, obligations and expenses incurred by customer shall not exceed the lesser of amounts actually paid or that customer pay to us over the first six months of this Agreement. This Agreement supersedes any prior agreement entered into between customer and us covering our services.

This Agreement is made in two identical copies. A fax signature shall be considered to have the same binding legal effect as an original signature and signature by counterparts shall be considered to have the same binding legal effect as a fully executed document. The parties to the Agreement have read and understood the entire substance of this Agreement and hereunder sign their names as confirmation.





Central City Tower 1, 25th Floor, 589/142 Debaratana Road, Kwaeng North Bangna, Khet Bangna, Bangkok

COPY

## Quotation for Waste Management Service

TO:	ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED	Waste Profile No.	W	P	0	0	9	7	6	8
	272/5 Moo 3, Bawin, Sriracha, Chonburi 20230	Type of Waste:	Commercial Waste							
		Physical State:								
		Estimate Volume:								
Tel.:	038-345-005	Density:								
Fax.:		Quotation No.	QUO713217R0							
Contact:	Khun Ditsakorn Pinyochulo	Quotation Date:	15-Jan-25							
		Expiry Date:	31-Dec-25							
		Ref.#	KKK							

We are pleased to quote our best offer for your perusal as per following details:

Items No.	Description	Price (Baht)
1	อัตราค่าบริการกำจัดกากของเสีย (Disposal Charge)	10,000.00 ต่อตัน (Per Ton)
2	ค่าบริการจัดเก็บและขนส่งกากของเสีย (Collection and Transportation Fee)	
	Roll off Truck (1 Container / Trip)	4,000.00 ต่อเที่ยว (Per Trip)
ประเภทและจำนวนของภาชนะที่จัดวาง (Type and quantity of container to provide at customer site)		

Remark:

- 1 อัตราค่าบริการดังกล่าวข้างต้นยังไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่มตามที่กฎหมายกำหนด และเงื่อนไขการชำระเงิน: 30 วัน นับจากวันที่ผู้ให้บริการรับกากของเสียไปกำจัดที่ ESBEC
- The above prices are excluding VAT. Term of Payment : Cash on the same day to receive waste to disposal at ESBEC
- 2 ค่าบริการจัดเก็บกากของเสีย อาจเปลี่ยนแปลงตลอดหรือเพิ่มขึ้นตามค่าไถ่จากน้ำมันในท้องตลาด
- The Collection fee may change subject to the change in petroleum price
- 3 อัตราค่าบริการข้างต้นอาจอิงตามปริมาณกากของเสียที่ได้รับมอบจากลูกค้า และถูกคำนวณขึ้นตามประเภทของเสียดังกล่าวให้กับ ESBEC ร้อยละ (100%) ตามที่แจ้งโดยจะไม่หักค่าของเสียที่นำไปใช้ให้บริการอื่น ๆ
- The price based on minimum volume of waste by customer. Customer agree to uses only ESBEC (100%) for non-hazardous waste disposal service. (Can not shared service with other service provider)
- 4 ในสนทราวมอบให้เมื่อมิใช่เงื่อนไขหนึ่งสัญญา ซึ่งลูกค้าตกลงชำระเงินตามเงื่อนไขการให้บริการโดยไม่สนใจราคาในใบเสนอราคา
- Any service we perform is subject to the terms of the service agreement, including without limitation customer payment of prices in their quotation.

Approved By:		Accepted By: (Customer Name)
Printed Name:	(Nongluck Wichaiwong)	Printed Name:
	15-Jan-25	Date:
		Accepted by:
		(Customer Name)
		Printed Name:
		Date:



**Proposal**  
**Waste Management Siam Ltd.**

**Proposal No. : QUO712900R0**

**Date of Proposal:**     **Start January 10, 2025 to December 31, 2025**

**Customer Name :** ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED (Fac2)

**Address :** 272/5 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230

**Phone :** 038-345-005 **Fax :** -

**Contact Person : Khun Ditsakorn Pinyochuto**

**Place of Disposal :** ESBEC /BPEC

1) **Disposal Service Charge**

No.	Type of waste	Waste Profile	WP	Disposal (THB)
	<b>ESBEC</b>			
1	Contaminated Fabric	042	H06046	3,700/Ton
2	WWT Sludge	071	LF006739	1,650/Ton
3	Insulation Waste	071	LF007718	3,200/Ton
4	Contaminated Container	039	H08056	8,500/Ton
5	Fluorescent Lamp	049	H06045	4,800/Drum/200Ltr.
6	Coolant Oil	042	H06057	4,350/Ton
7	Dust Aluminum	071	LF006803	1,650/Ton
8	Filter	071	LF008693	3,200/Ton
9	Paint Sludge	042	H06060	3,500/Ton
	<b>BPEC</b>			
1	Paint Sludge (contain in Drum 200 Liter andlur on pallet before send waste)	075	H011215	3,500/Ton
2	Coolant Oil	075	H011865	4,350/Ton

**Remark :**

1. WMS/ESBEC Can Provide service pick up waste after customer get waste stream permit from DIW.
2. WMS/ESBEC will charge for disposal waste by the actual weight of waste.
3. These wastes are required sample to analysis.

OUO712900R0

January 10, 2025





2) Collection Fee (ESBEC – ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED.)

Pick up Truck	1,500	THB/Trip.
Roll off trucks (no trailer)	4,000	THB/Trip.
Roll off trucks (with trailer)	6,400	THB/Trip.
Lugger truck (no trailer)	4,000	THB/Trip.
Lugger truck (with trailer)	6,400	THB/Trip.
Tanker Truck	7,200	THB/Trip.

3) Collection Fee (BPEC – ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED.)

Pick up Truck	3,800	THB/Trip.
Roll off trucks (no trailer)	6,500	THB/Trip.
Roll off trucks (with trailer)	11,500	THB/Trip.
Tanker Truck	12,000	THB/Trip.

Note :

1. This price does not include VAT.
2. Credit term is 30 days after collection of waste from ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED
3. WMS/ESBEC prefers to use weight ticket at disposal site (ESBEC) for billing an invoice of service charge to ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED
4. The customer is welcome to audit treatment and disposal process at anytime.
5. WMS/ESBEC provides service to ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED under ISO14000 certify.
6. This proposal expires within 30 days of the date of this proposal.

We hope that this proposal meets your expectations. We know that our company can clean your site and solve your waste disposal problems fast, effectively, and in compliance with the regulations of Thailand.

Finally, we are looking forward you our best services.

Yours Faithfully,  
For and on behalf of the Waste Management Siam Ltd (WMS)



Proposal  
Waste Management Siam Ltd.

Proposal No. : QUO712901R0

Date of Proposal: Start January 10, 2025 to December 31, 2025

Customer Name : ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED

Address : 272/5 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230

Phone : 038-345-005 Fax : -

Contact Person : Khun Ditsakorn Pinyochuto

Place of Disposal : ESBEC /BPEC

1) Disposal Service Charge

No.	Type of waste	Waste Profile	WP	Disposal (THB)
<b>ESBEC</b>				
1	Contaminated Fabric	042	H06068	3,700/Ton
2	WWT Sludge	071	LF006738	1,650/Ton
3	Refractory Brick	071	LF006812	1,650/Ton
4	Insulation Waste	071	LF007719	3,200/Ton
5	Contaminated Container	039	H08057	8,500/Ton
6	Fluorescent Lamp	049	H06071	4,800/Drum/200Ltr.
7	Coolant Oil	042	H06069	4,350/Ton
8	Dust Aluminum	071	LF006811	1,650/Ton
9	Filter	071	LF008692	3,200/Ton
10	Paint Sludge	042	H06072	6,500/Ton
11	Packaging waste	071	LF010742	2800/Ton
<b>BPEC</b>				
1	Paint Sludge (contain in Drum 200 Liter and turn on pallet before send waste)	075	H011213	3,500/Ton
2	Coolant Oil	075	H011864	4,350/Ton

Remark : 1. WMS/ESBEC Can Provide service pick up waste after customer get waste stream permit from DIW.

2. WMS/ESBEC will charge for disposal waste by the actual weight of waste.

3. These wastes are required sample to analysis.

QUO712901R0

January 10, 2025





## 2) Collection Fee (ESBEC – ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED.)

Pick up Truck	1,500	THB/Trip.
Roll off trucks (no trailer)	4,000	THB/Trip.
Roll off trucks (with trailer)	6,400	THB/Trip.
Lugger truck (no trailer)	4,000	THB/Trip.
Lugger truck (with trailer)	6,400	THB/Trip.
Tanker Truck	7,200	THB/Trip.

## 3) Collection Fee (BPEC – ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED.)

Pick up Truck	3,800	THB/Trip.
Roll off trucks (no trailer)	6,500	THB/Trip.
Roll off trucks (with trailer)	11,000	THB/Trip.
Tanker Truck	12,000	THB/Trip.

### Note :

1. This price does not include VAT.
2. Credit term is 30 days after collection of waste from **ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED**
3. WMS/ESBEC prefers to use weight ticket at disposal site (ESBEC) for billing an invoice of service charge to **ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED**
4. The customer is welcome to audit treatment and disposal process at anytime.
5. WMS/ESBEC provides service to **ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED** under ISO14000 certify.
6. This proposal expires within 30 days of the date of this proposal.

We hope that this proposal meets your expectations. We know that our company can clean your site and solve your waste disposal problems fast, effectively, and in compliance with the regulations of Thailand.

Finally, we are looking forward you our best services.

Yours Faithfully,  
For and on behalf of the Waste Management Siam Ltd (WMS)

Approved by:

Agreed and Approved by:

Senior Sales & Marketing Manager

ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED

Date:

\_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

QUO712901R0



January 10, 2025



## Proposal Waste Management Siam Ltd.

**Proposal No. :** QUO712900R1

**Date of Proposal:** Start January 10, 2025 to December 31, 2025

**Customer Name :** ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED (Fac2)

**Address :** 272/5 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230

**Phone :** 038-345-005 Fax : -

**Contact Person :** Khun Ditsakorn Pinyochuto

**Place of Disposal :** ESBEC /BPEC

### 1) Disposal Service Charge

No.	Type of waste	Waste Profile	WP	Disposal (THB)
<b>ESBEC</b>				
1	Contaminated Fabric	042	H06046	3,700/Ton
2	WWT Sludge	071	LF006739	1,650/Ton
3	Insulation Waste	071	LF007718	3,200/Ton
4	Contaminated Container	039	H08056	8,500/Ton
5	Fluorescent Lamp	049	H06045	4,800/Drum/200Ltr.
6	Coolant Oil	042	H06057	4,350/Ton
7	Dust Aluminum	071	LF006803	1,650/Ton
8	Filter	071	LF008693	3,200/Ton
9	Paint Sludge	042	H06060	6,500/Ton
10	Used Solvent	042	H06059	5,500/Ton
<b>BPEC</b>				
1	Paint Sludge (contain in Drum 200 Liter and turn on pallet before send waste)	075	H011215	3,500/Ton
2	Coolant Oil	075	H011865	4,350/Ton

**Remark :** 1. WMS/ESBEC Can Provide service pick up waste after customer get waste stream permit from DIW.

2. WMS/ESBEC will charge for disposal waste by the actual weight of waste.

3. These wastes are required sample to analysis.

QUO712900R1

March 14, 2025





2) Collection Fee (ESBEC – ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED.)

Pick up Truck	1,500	THB/Trip.
Roll off trucks (no trailer)	4,000	THB/Trip.
Roll off trucks (with trailer)	6,400	THB/Trip.
Lugger truck (no trailer)	4,000	THB/Trip.
Lugger truck (with trailer)	6,400	THB/Trip.
Tanker Truck	7,200	THB/Trip

3) Collection Fee (BPEC – ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED.)

Pick up Truck	3,800	THB/Trip.
Roll off trucks (no trailer)	6,500	THB/Trip.
Roll off trucks (with trailer)	11,500	THB/Trip
Tanker Truck	12,000	THB/Trip

Note :

1. This price does not include VAT.
2. Credit term is 30 days after collection of waste from ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED
3. WMS/ESBEC prefers to use weight ticket at disposal site (ESBEC) for billing an invoice of service charge to ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED
4. The customer is welcome to audit treatment and disposal process at anytime.
5. WMS/ESBEC provides service to ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED under ISO14000 certify.
6. This proposal expires within 30 days of the date of this proposal.

We hope that this proposal meets your expectations. We know that our company can clean your site and solve your waste disposal problems fast, effectively, and in compliance with the regulations of Thailand.

Finally, we are looking forward you our best services.

Yours Faithfully,  
For and on behalf of the Waste Management Siam Ltd (WMS)

Senior Sales & Marketing Manager

ALUCON PUBLICCOMPANY LIMITED

Date:

\_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

QUO712900R1

March 14, 2023



ภาคผนวก 12ข

---

ผลการวิเคราะห์กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย



## Test Report

Report No. : RE25-08-155\_2  
Revision No. : 0

Customer Name : ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED  
Address : 272/5 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230

### Sample Description

Sample No. : LA25-08-412  
Sample Name : WWT Sludge  
Waste Profile No. : LF006738  
Sampling Method : Grab  
Sampling By : Kanlaya K. (๓-212-๓-0003)  
Sample Condition : Gray sludge

Sampling Date : August 20, 2025  
Sampling Time : -  
Sample Received Date : August 22, 2025  
Analytical Date : Aug 22 - Sep 08, 2025  
Report Date : September 10, 2025

### Waste Extraction Test (WET) Method

Test Parameter	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std. <sup>[1]</sup>
Arsenic (As)	The Notification of MIND, B.E. 2566 (2023) and 60100, Rev. 5: 2018	mg/L	3.33	0.016	0.05	≤5
Cadmium (Cd)	The Notification of MIND, B.E. 2566 (2023) and 60100, Rev. 5: 2018	mg/L	ND	0.001	0.02	≤1
Chromium (Cr)	The Notification of MIND, B.E. 2566 (2023) and 60100, Rev. 5: 2018	mg/L	0.72	0.009	0.02	≤5
Copper (Cu)	The Notification of MIND, B.E. 2566 (2023) and 60100, Rev. 5: 2018	mg/L	<0.02	0.008	0.02	≤25
Lead (Pb)	The Notification of MIND, B.E. 2566 (2023) and 60100, Rev. 5: 2018	mg/L	1.16	0.007	0.02	≤5
Mercury (Hg)	The Notification of MIND, B.E. 2566 (2023) and US EPA, SW 846 Method 7470A, Rev.1: 1994	mg/L	ND	0.0002	0.0005	≤0.2
Nikel (Ni)	The Notification of MIND, B.E. 2566 (2023) and 60100, Rev. 5: 2018	mg/L	0.12	0.039	0.05	≤20
Zinc (Zn)	The Notification of MIND, B.E. 2566 (2023) and 60100, Rev. 5: 2018	mg/L	1.00	0.042	0.05	≤250

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : <sup>[1]</sup> Soluble Threshold Limit Concentration - Source : The Notification of Ministry of Industry, Subject Disposal of wastes or unusable materials, B.E. 2566 (2023).  
LOQ = Level of Quantitation. ND = Not detected.  
MDL = Method Detection Limit.

Reported By :

Soawaluck Thaotho  
Senior Chemist  
(๓-212-๓-0004)



Reviewed By :

Kansuda Maneewong  
Senior Laboratory Supervisor  
(๓-212-๓-0001)

Address : 88 Moo 3, Chonburi Industrial Estate, Tambon Bowin, Amphur Sriracha, Chonburi, Thailand 20230  
Tel: (66)-38-346-364-7, (66)-38-345-623-5 Fax: (66)-38-346-368, (66)-38-346-614  
www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com  
Bangkok Office: Tel: (66)-2-261-0264-7 Fax: (66)-2-261-0269

## Test Report

Report No. : RE25-08-155\_3  
Revision No. : 0

Customer Name : ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED  
Address : 272/5 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230

### Sample Description

Sample No. : LA25-08-412  
Sample Name : WWT Sludge  
Waste Profile No. : LF006738  
Sampling Method : Grab  
Sampling By : Kanlaya K.  
Sample Condition : Gray sludge

Sampling Date : August 20, 2025  
Sampling Time : -  
Sample Received Date : August 22, 2025  
Analytical Date : Aug 22 - Sep 08, 2025  
Report Date : September 10, 2025

### Screening Test Method

Test Parameter	Method	Result
Finger Print Test		
Physical Appearance	ASTM D4979-08	Gray, light gray and light brown
- Color		
- Turbidity		
- Viscosity		
- Layering		Homogeneous
- Odor		Mild
- State		Semi-Solid (Sludge; Damp)
pH	ASTM D4980-89	7
Temperature	Thermometer	26.2
Stability & Miscibility with	ASTM D5232-19	
- Air		Negative
- Water		Negative (Insoluble and 100% sinking)
- Acid		Positive (Temperature increase)
- Base		Positive (Temperature increase and changed color from gray, light gray to light brown)
- Leachate		Negative
Oxidizer	ASTM D4981-19	Negative
Ignitability Potential	ASTM D4982-20	Negative
Cyanide	Cyanide Test Kit	Not Available
Sulfide	ASTM D4978-16	Negative

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ASTM = American Society for Testing and Materials.

Reported By :

Soawaluck Thaotho  
Senior Chemist  
(10 / 09 / 2025)



Reviewed By :

Kansuda Maneewong  
Senior Laboratory Supervisor  
(10 / 09 / 2025)

Address : 88 Moo 3, Chonburi Industrial Estate, Tambon Bowin, Amphur Sriracha, Chonburi, Thailand 20230  
Tel: (66)-38-346-364-7, (66)-38-345-623-5 Fax: (66)-38-346-368, (66)-38-346-614  
www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com  
Bangkok Office: Tel: (66)-2-261-0264-7 Fax: (66)-2-261-0269



## Test Report

Report No. : RE25-08-155\_4  
Revision No. : 0

Customer Name : ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED  
Address : 272/5 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230

### Sample Description

Sample No. : LA25-08-412  
Sample Name : WWT Sludge  
Waste Profile No. : LFD06738  
Sampling Method : Grab  
Sampling By : Kanlaya K.  
Sample Condition : Gray sludge  
Sampling Date : August 20, 2025  
Sampling Time : -  
Sample Received Date : August 22, 2025  
Analytical Date : Aug 22 - Sep 08, 2025  
Report Date : September 10, 2025

Test Parameter	Method	Unit	Result
Bulk Density	ASTM D5057-17 STM for Screening Apparent Specific Gravity and Bulk Density of Waste, 2017	g/cm <sup>3</sup>	1.1024
Moisture Content	ASTM D2216-19 STM for Laboratory Determination of water (moisture) content; Dried overnight @110±5°C	% (w/w)	76.6

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Reported By : Soawaluck Thaottho  
Senior Chemist  
(10 / 09 / 2025)  
Reviewed By : Kansuda Maneewong  
Senior Laboratory Supervisor  
(10 / 09 / 2025)





ภาคผนวก 13ข

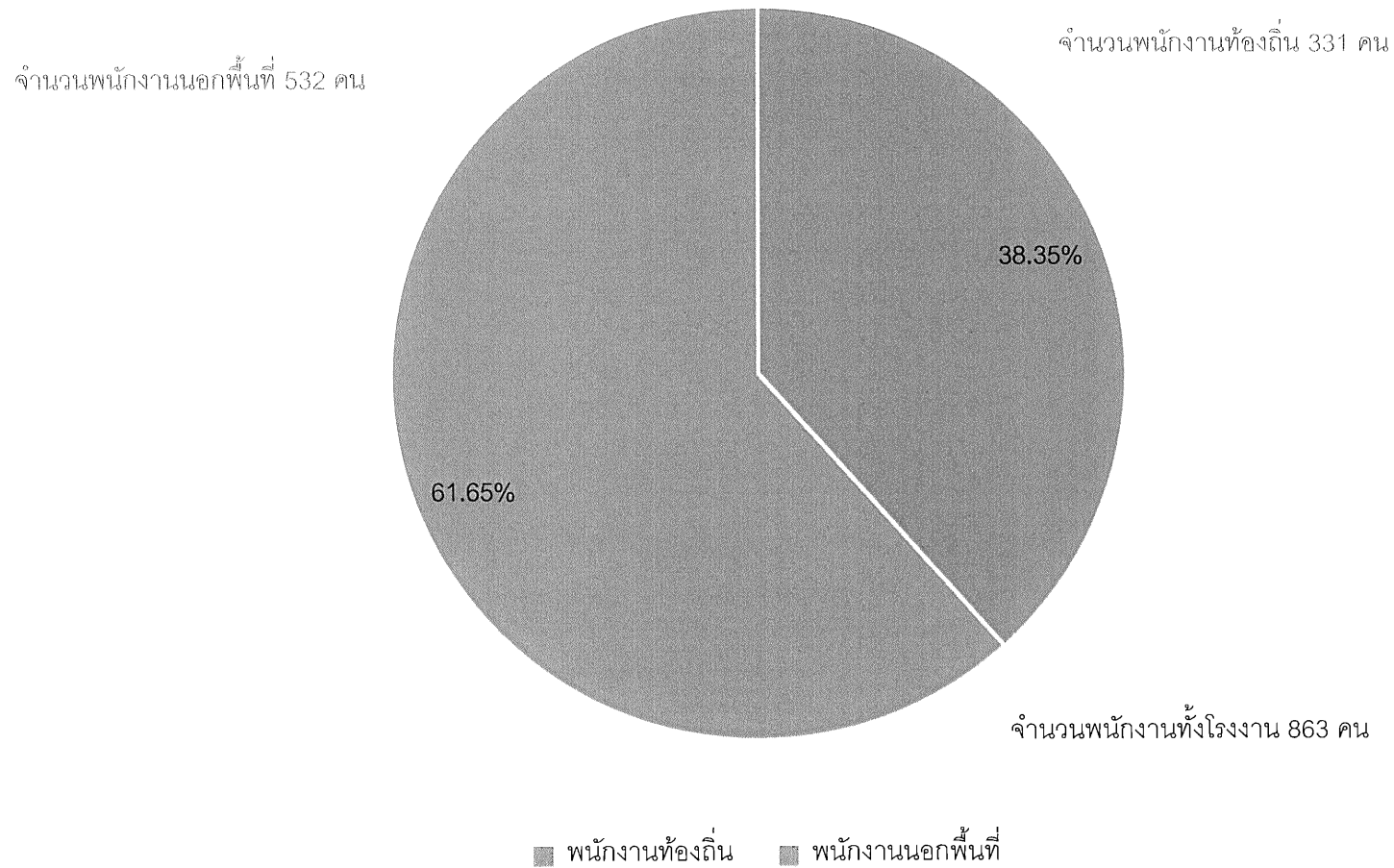
---

จำนวนพนักงานในท้องถิ่น



## แผนภูมิการเปรียบเทียบสัดส่วนจำนวนพนักงานท้องถิ่นและพนักงานต่างจังหวัด

อัตราส่วนเปรียบเทียบพนักงานท้องถิ่นกับพนักงานนอกพื้นที่





ภาคผนวก 14ข

---

เอกสารบันทึกข้อร้องเรียน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568





ที่ ขบ ๕๔๖๐๔/๕๓๑๙

สำนักงานเทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์  
๘ หมู่ ๑ ตำบลหนองขาม อำเภอสรีราชา  
จังหวัดชลบุรี ๒๐๒๓๐

๓๐ กรกฎาคม ๒๕๖๘

เรื่อง หนังสือรับรองการร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) เลขที่ อลค.สวล. ๐๑๖/๒๕๖๗ ลงวันที่ ๙ กรกฎาคม ๒๕๖๘

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ขอความร่วมมือให้เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์สำรวจ  
ข้อร้องเรียนจากการประกอบกิจการประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๘ ณ อาคารเลขที่ ๒๗๒/๕ หมู่ ๓ ตำบลบ่อวิน  
อำเภอสรีราชา จังหวัดชลบุรี ประกอบกิจการประเภท ผลิตเหรียญอลูมิเนียมและภาชนะอลูมิเนียม ตั้งแต่  
ช่วงเดือนมกราคม ๒๕๖๗ ถึงปัจจุบัน มีข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้าง และผู้ที่เกี่ยวข้องอื่นๆ หรือไม่ นั้น

ในการนี้ เทศบาลฯ ได้ตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียนแล้ว ผลปรากฏว่า ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม  
๒๕๖๗ ถึงปัจจุบัน ไม่พบข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท ดังนั้น เทศบาลฯ จึงขอให้การรับรองว่า  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ไม่มีข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมในช่วงระยะเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายมานะ ฉิมชา)

รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน

นายกเทศมนตรีนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

ฝ่ายควบคุมและจัดการคุณภาพสิ่งแวดล้อม

กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

โทร./โทรสาร ๐-๓๘๓๔-๘๒๕๓



# สำเนาฉบับ

ที่ ขบ ๕๔๖๐๔/๕๓๑๔

สำนักงานเทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์  
๘ หมู่ ๑ ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา  
จังหวัดชลบุรี ๒๐๒๓๐

๓๐ กรกฎาคม ๒๕๖๘

เรื่อง หนังสือรับรองการร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

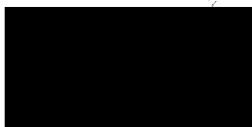
อ้างถึง หนังสือบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) เลขที่ อลค.สวล. ๐๑๖/๒๕๖๗ ลงวันที่ ๙ กรกฎาคม ๒๕๖๘

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ขอความร่วมมือให้เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์สำรวจ  
ข้อร้องเรียนจากการประกอบกิจการประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๘ ณ อาคารเลขที่ ๒๗๒/๕ หมู่ ๓ ตำบลบ่อวิน  
อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ประกอบกิจการประเภท ผลิตเหรียญอลูมิเนียมและภาชนะอลูมิเนียม ตั้งแต่  
ช่วงเดือนมกราคม ๒๕๖๗ ถึงปัจจุบัน มีข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้าง และผู้ที่เกี่ยวข้องอื่นๆ หรือไม่ นั้น

ในการนี้ เทศบาลฯ ได้ตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียนแล้ว ผลปรากฏว่า ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม  
๒๕๖๗ ถึงปัจจุบัน ไม่พบข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท ดังนั้น เทศบาลฯ จึงขอให้การรับรองว่า  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ไม่มีข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมในช่วงระยะเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายมานะ นิมิชา)

รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน

นายกเทศมนตรีนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

ฝ่ายควบคุมและจัดการคุณภาพสิ่งแวดล้อม

กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

โทร./โทรสาร ๐-๓๘๓๔-๘๒๕๓

ลงชื่อ..

ลงชื่อ..

ลงชื่อ..

ลงชื่อ..

ลงชื่อ..

ลงชื่อ..

ลงชื่อ..

ลงชื่อ..

รองนายกเทศมนตรี

ปลัดเทศบาล

รองปลัดเทศบาล

ผู้อำนวยการกองสาธารณสุข

หัวหน้าฝ่าย

หัวหน้างาน/ผู้รับผิดชอบ

เจ้าหน้าที่

พิมพ์/ทาน



ที่ ขบ ๐๐๓๔(๒)/ ๒

## สำนักงานอุตุสาหกรรมจังหวัดชลบุรี

สำนักงานอุตุสาหกรรมจังหวัดชลบุรี

๔๗/๑๒๕ ถ.สุขุมวิท ม.๑ ต.แสมดำ

อ.เมือง จ.ชลบุรี ๒๐๐๐๐

๒ ๖ มิ.ย. ๒๕๖๕

เรื่อง มาตรการป้องกันฝุ่นละอองจากพื้นที่การทำงานของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

- อ้างถึง ๑. หนังสือสำนักงานอุตุสาหกรรมจังหวัดชลบุรี ที่ ขบ ๐๐๓๔(๒)/๓๖๔๒ ลงวันที่ ๒ กันยายน ๒๕๖๔  
๒. หนังสือบริษัทฯ เลขรับที่ ๑๐๖๕๓ ลงวันที่ ๓๐ ตุลาคม ๒๕๖๔  
๓. หนังสือบริษัทฯ เลขรับที่ ๑๐๙๕๒ ลงวันที่ ๖ พฤศจิกายน ๒๕๖๔  
๔. หนังสือบริษัทฯ เลขรับที่ ๑๑๒๕๔ ลงวันที่ ๑๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๔

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ สำนักงานอุตุสาหกรรมจังหวัดชลบุรี ได้มีหนังสือกำกับให้ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการ ทำเหรียญอนุมัติเนียมสำหรับนำไปใช้ทำหลอด หรือกระป๋อง รวมทั้งทำหลอดและกระป๋องอนุมัติเนียม ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๒๓๒/๕ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ่อวิน อำเภอดงศรีราชา จังหวัดชลบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๒๐๐๓๐๐๑๒๕๓๒๙ (เลขทะเบียนโรงงานรูปแบบเดิม ๓-๖๔(๒)-๑/๓๒๒) ประกอบกิจการโรงงานด้วยความระมัดระวังและให้ชี้แจงเกี่ยวกับมาตรการป้องกันฝุ่นละอองจากพื้นที่การทำงาน และตามหนังสือที่อ้างถึง ๒, ๓ และ ๔ ท่านได้ชี้แจงและรายงานผลการดำเนินการตาม มาตรการป้องกันฝุ่นละอองที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน นั้น

สำนักงานอุตุสาหกรรมจังหวัดชลบุรี รับทราบมาตรการป้องกันฝุ่นละอองจากการประกอบกิจการของท่านแล้ว ทั้งนี้ ท่านจะต้องดำเนินการให้เป็นไปตามมาตรการป้องกันฝุ่นละอองอย่างเคร่งครัด เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดเหตุเดือดร้อน หรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้ที่อยู่อาศัยใกล้เคียงกับโรงงาน

จึงเรียนมาเพื่อทราบและถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

(นายเลอศักดิ์ กุลเสถียร)

อุตุสาหกรรมจังหวัดชลบุรี

กลุ่มโรงงานอุตุสาหกรรม

โทร. ๐-๓๘๒๗-๔๑๒๔-๕

โทรสาร ๐-๓๘๒๗-๖๘๕๑

E-mail : [saraban\\_chonburi@industry.go.th](mailto:saraban_chonburi@industry.go.th)



## ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
สรุปบันทึก การร้องเรียนจากชุมชน

ประจำเดือน กรกฎาคม 2568

[illegible]

สรุป      ในเดือน กรกฎาคม 2568 ไม่พบข้อร้องเรียนที่เกี่ยวข้องกับการประกอบกิจการโรงงาน

(วิชาญ ทองหลิม)  
วิศวกรสิ่งแวดล้อม

(ดิฐฐกร ภิกขุโณชโศ)  
 วิตวกรสิ่งแฉฉล้อน

(มนตรี แสงเรืองนาค)  
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม



## ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

สรุปบันทึก การร้องเรียนจากชุมชน

ประจำเดือน สิงหาคม 2568

ลำดับ	วัน/เดือน/ปี	เวลา	ชื่อ-นามสกุลผู้ร้อง	ที่อยู่	รายละเอียดคำร้อง	แหล่งกำเนิดความเดือดร้อน	วิธีแก้ไขและป้องกันเบื้องต้น	วิธีแก้ไขและป้องกันถาวร	ระยะเวลาดำเนินการแล้วเสร็จ		ลงชื่อผู้ดำเนินการแก้ไข
									เบื้องต้น	ถาวร	
1	28/08/68	10.00	อุตสาหกรรม ชลบุรี	อลูคอน	ฝุ่นในกระบวนการผลิต	เตาพังกอสุมิเนียม	แก้ไขการปฏิบัติงาน	1.แก้ไขคู่มือการพร้อมอบรมผู้ปฏิบัติงาน	/	/	ดิฐษกร
								2.ลงบันทึกการปฏิบัติงานตามวิธีการแก้ไข			
								3.ตรวจสอบการปฏิบัติงาน			
								4.ตรวจติดตามคุณภาพจากห้องปฏิบัติการ			

สรุป ในเดือน สิงหาคม 2568 มีข้อร้องเรียนจำนวน 1 ครั้ง และได้ดำเนินการแก้ไข พร้อมทั้งจัดทำรายงานชี้แจงวิธีการแก้ไข เพื่อปิดข้อร้องเรียน

(วิชาญ ทองหลิม)  
วิศวกรสิ่งแวดล้อม(ดิฐษกร ภิญโญชูโต)  
วิศวกรสิ่งแวดล้อม(มนตรี แสงเรืองนาค)  
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม



(มนตรี แสงเรืองนาค)  
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม



## ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท อีสคอน จำกัด (มหาชน)

สรุปบันทึก การร้องเรียนจากชุมชน

ประจำเดือน ตุลาคม 2568

[illegible]

สรุป เดือน ตุลาคม 2568 ไม่พบเรื่องร้องเรียนใดๆ

(วิชาญ ทองหลิม)

วิศวกรสิ่งแวดล้อม

(តិរ្យករ ភិណ្ឌូល្យត)

วิศวกรสิ่งแวดล้อม

(มนตรี แสงเรืองนาค)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม







## ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

สรุปบันทึก การร้องเรียนจากชุมชน

ประจำเดือน ธันวาคม 2568

ลำดับ	วัน/ เดือน/ ปี	เวลา	ชื่อ-นามสกุล ผู้ร้อง	ที่อยู่	รายละเอียดคำร้อง	แหล่งกำเนิด ความเดือดร้อน	วิธีแก้ไขและ ป้องกันเบื้องต้น	วิธีแก้ไขและ ป้องกันถาวร	ระยะเวลาดำเนินการ แล้วเสร็จ		ลงชื่อ ผู้ดำเนินการ แก้ไข
									เบื้องต้น	ถาวร	

สรุป ในเดือน ธันวาคม 2568 ไม่พบปัญหา หรือข้อร้องเรียนจากกิจกรรมของโรงงาน

(วิชาญ ทองหลิม)

วิศวกรสิ่งแวดล้อม

(ดิฐกร ภิญโญชูโต)

วิศวกรสิ่งแวดล้อม

(มนตรี แสงเรืองนาค)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

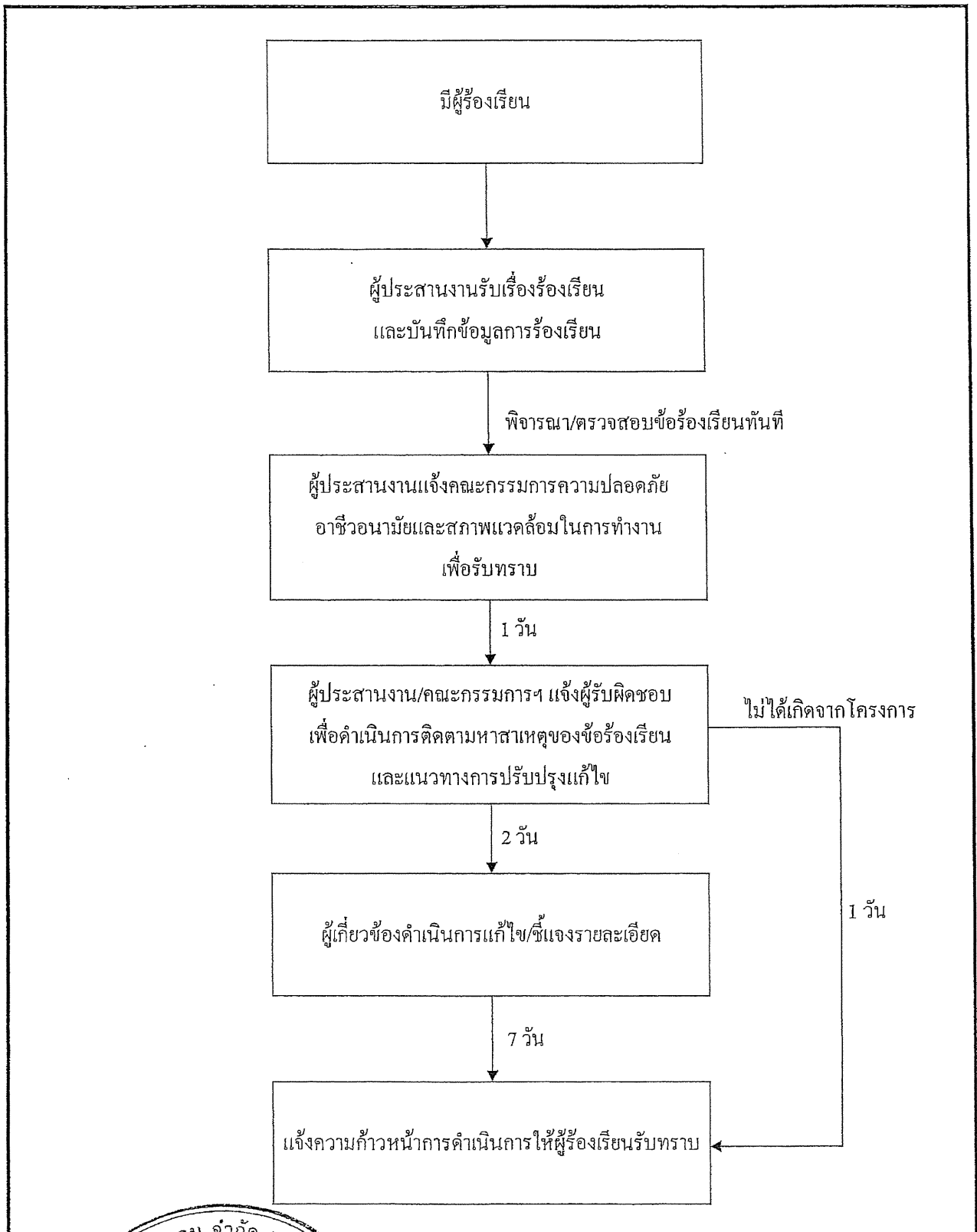


ภาคผนวก 15ข

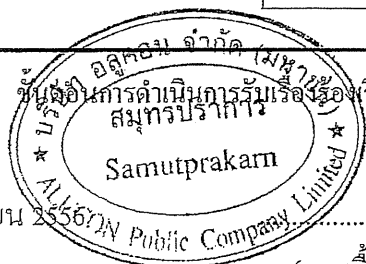
---

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน





รูปที่ 1



กันยายน 2556

(นางเอี่ยมพร ภมรบุตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด  
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักนิณ)

ผู้อำนวยการ



ภาคผนวก 16ข

---

กิจกรรมवलชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568



## KPI CSR – January 2025



(Corporate Social Responsibility)

## CSR - January 2025

Sriracha

**January 11, 2025**

Sponsor gifts for Children's Day.

**January 14, 2025**

Shops for the disabled under section 35

**January 23 2025**

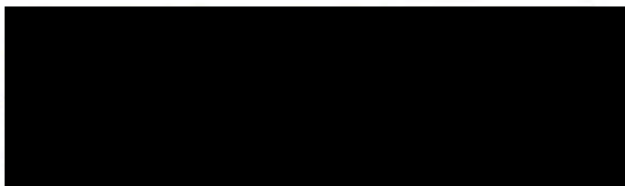
Donate old desk calendars to make brain school teach the blind. (สพ.เขตบรบือ)

## CSR - February 2025

Somrong

**February 19, 2025**

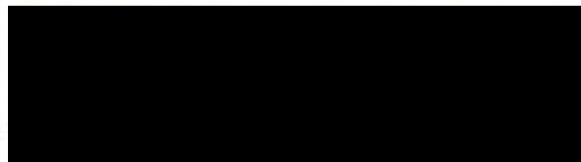
Shops for the disabled under section 35



Sriracha

**February 23 2025**

Donate survival bags to bedridden patients in the Bo Win Subdistrict in collaboration with the Bo Win Subdistrict Health Promoting Hospital.

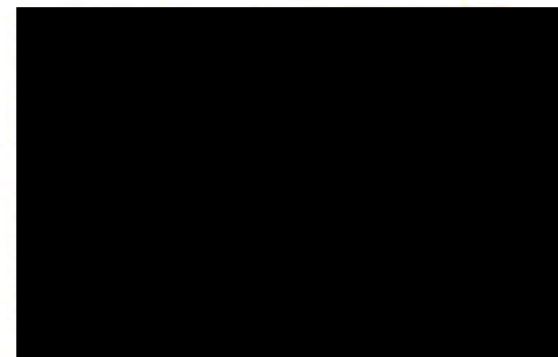
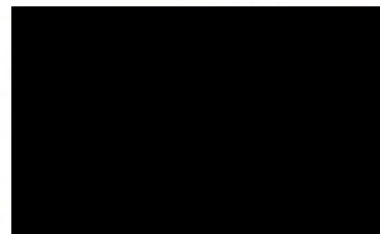


## CSR - March 2025

Sriracha

**March 31 2025**

Donate survival bags to bedridden patients in the Bo Win Subdistrict in collaboration with the Bo Win Subdistrict Health Promoting Hospital.





## CSR - April 2025

Sriracha**February 3,10, 2025**

Shops for the disabled under section 35

**April 25 2025**

Donate survival bags to bedridden patients in the Bo Win Subdistrict in collaboration with the Bo Win Subdistrict Health Promoting Hospital.

**April 29 2025**

Donate survival bags to the elderly who are blind in both eyes and clean the house together with the Health Promotion Hospital, Bo Win Subdistrict.

## CSR - Jun 2025

Sriracha**Jun 16,18,30, 2025**

Shops for the disabled under section 35

**Jun 27 2025**

Donate survival bags to bedridden patients in the Bo Win Subdistrict in collaboration with the Bo Win Subdistrict Health Promoting Hospital.

**Jun 30 2025**

Give the Gift of Life Donate Blood with the Thai Red Cross Society.

## CSR - May 2025

Sriracha**May 17, 2025**

Shops for the disabled under section 35

**May 30 2025**

Donate survival bags to bedridden patients in the Bo Win Subdistrict in collaboration with the Bo Win Subdistrict Health Promoting Hospital.

## CSR - Jul 2025

Sriracha**Jul 1,8, 2025**

Shops for the disabled under section 35

**Jul 25 2025**

Donate survival bags to bedridden patients in the Bo Win Subdistrict in collaboration with the Bo Win Subdistrict Health Promoting Hospital.

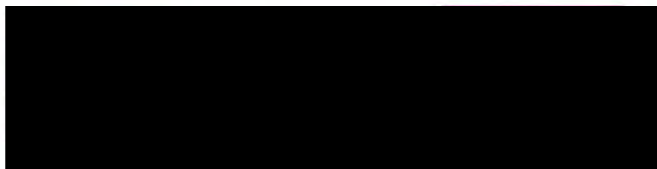


## CSR - Jul 2025

### Sriracha

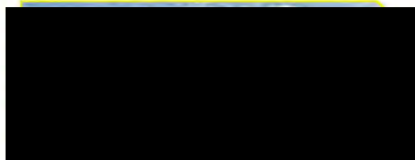
**Jul 1,8, 2025**

Shops for the disabled under section 35



**Jul 25 2025**

Donate survival bags to bedridden patients in the Bo Win Subdistrict in collaboration with the Bo Win Subdistrict Health Promoting Hospital.



## CSR - Aug 2025

**Aug 08, 2025**

➢ Provided training on solar energy knowledge to students at Ban Phan Sadej Nai School, along with providing learning equipment.

**Aug 29, 2025**

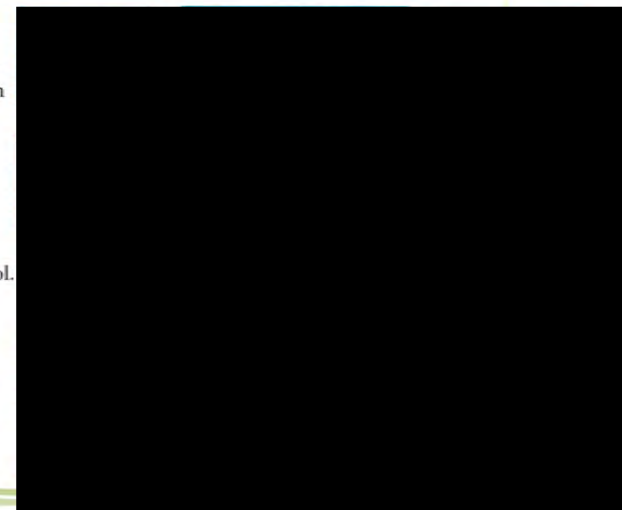
➢ Shops for the disabled under section 35.

**Aug 21, 2025**

➢ Support education for students at Bo Win School.  
➢ Support the anti-drug sports competition for students at Khao Hin School.

**Aug 29 2025**

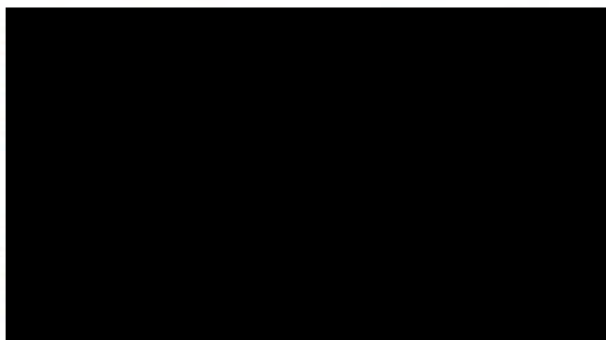
➢ Donate survival bags to bedridden patients in the Bo Win Subdistrict in collaboration with the Bo Win Subdistrict Health Promoting Hospital.



## CSR - Sep 2025

**Sep 29, 2025**

➢ Shops for the disabled under section 35.



**Sep 29 2025**

➢ Donate survival bags to bedridden patients in the Bo Win Subdistrict in collaboration with the Bo Win Subdistrict Health Promoting Hospital.

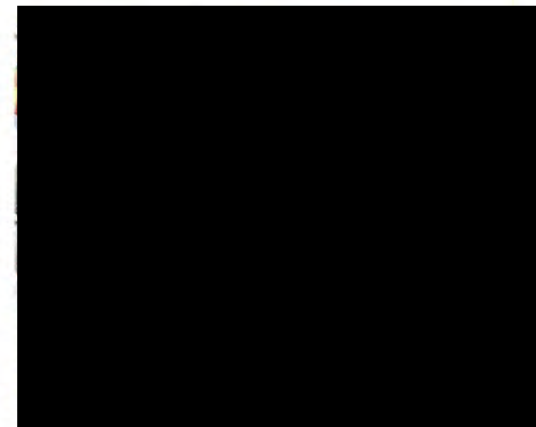
## CSR - Oct 2025

**Oct 17, 2025**

➢ Shops for the disabled under section 35.

**Oct 31 2025**

➢ Donate survival bags to bedridden patients in the Bo Win Subdistrict in collaboration with the Bo Win Subdistrict Health Promoting Hospital.





## CSR - Nov 2025

**Nov 03, 2025**

➢ Blood donation.

**Nov 14, 2025**

➢ Supporting the sports day activities at Ban Bowin School.

**Nov 17, 2025**

➢ Shops for the disabled under section 35.

**Nov 28 2025**

➢ Donate survival bags to bedridden patients in the Bo Win Subdistrict in collaboration with the Bo Win Subdistrict Health Promoting Hospital.

## CSR - Dec 2025

**Dec 02, 2025**

➢ Donate to flood victims.

**Dec 19,24, 2025**

➢ Shops for the disabled under section 35.

**Dec 26 2025**

➢ Donate survival bags to bedridden patients in the Bo Win Subdistrict in collaboration with the Bo Win Subdistrict Health Promoting Hospital.



ภาคผนวก 17ข

---

แผนตรวจติดตามปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน  
ประจำปี 2568



แผนตรวจติดตามปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม และความพึงพอใจของชุมชน  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
หน่วยงานสิ่งแวดล้อม

ลำดับที่	สถานที่ตรวจสอบ	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	บริเวณชุมชนห้วยปราบ												
2	บริเวณหมู่บ้านป๋อวินเมืองทอง												
3	บริเวณตลาดปากร่วม												
4	บริเวณที่พักคอนโดป๋อวิน												
5	บริเวณหมู่บ้านประภัสสร												
6	บริเวณหมู่บ้านไข่มุก 2												
7	บริเวณหมู่บ้านเชื่อมไมตรี												
8	บริเวณซอยวัดป๋อวิน												
9	บริเวณซอยอัลลายน์												
10	บริเวณเขายาย บ้านหมู่ 5												
11	บริเวณ รพสต.ป๋อวิน												
12	บริเวณโรงเรียนบ้านป๋อวิน												
13	อื่นๆ												

หมายเหตุ :

.....

ผู้จัดทำ



(วิชาญ ทองหลิม)  
วิศวกรสิ่งแวดล้อม

ผู้จัดทำ/ผู้ตรวจสอบ



(ดิฐกร ภิญโญโต)  
วิศวกรสิ่งแวดล้อม

ผู้อนุมัติ



(มนตรี แสงเรือนาค)  
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม



ภาคผนวก 18ข

---

เอกสารเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการฯ



พระราชดำริ พระบาทสมเด็จพระบรมชนกาธิเบศร

มหาภูมิพลอดุลยเดชมหาราช บรมนาถบพิตร

## ต้องศรัทธาในงาน...

"งานทุกอย่างมีบุคคลซึ่งมีชีวิตจิตใจ มีความนึกคิดเป็น  
ผู้กระทำ ถ้าผู้ทำมีจิตใจไม่พร้อมจะทำงาน เช่น

ไม่ศรัทธาในงาน ไม่สนใจผูกพันกับงาน

ผลงานที่ทำได้ย่อมบกพร่อง

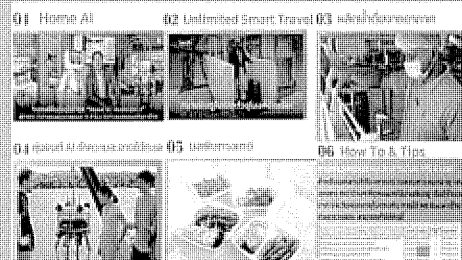
ไม่คงที่ ต่อเมื่อผู้ปฏิบัติงานมีศรัทธา ใส่ใจซึ่งทั้งประโยชน์ของ  
งาน พร้อมใจและพอใจที่จะขวนขวายปฏิบัติงานโดยเต็มกำลัง  
ความสามารถ งานจึงจะดำเนินไปได้โดยราบรื่น  
และบรรลุผลตามที่มุ่งหมาย..."

พระบรมราโชวาท เนื่องในพิธีพระราชทานปริญญาบัตร  
จากจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย  
10 กรกฎาคม 2536

### สวัสดิ์ศรี

ITT ฉบับนี้ พบกับ "หุ่นยนต์ดีสนอส" ผู้ช่วยประจำ  
บ้านเพื่อการดูแลผู้สูงอายุ อุโมงค์อัจฉริยะ ใช้เทคโนโลยี  
AI จัดจำใบหน้า "ผลิตน้ำดื่มจากอากาศ" แก้ปัญหา  
วิกฤตน้ำแดนทะเลทราย หุ่นยนต์ได้นำอัตโนมัติใน  
โครงการ SEACLEAR เพื่อจัดการมลพิษใต้ทะเล, How  
To Tip: การตรวจสอบอายุเอกสารด้วย MS Excel  
เชิงติดตามเนื้อหา ITT ฉบับเดือนตุลาคม กันนะครับ

### แผนก IT



## 01 Home AI



หุ่นยนต์สัญชาติไทยพร้อมก้าวเข้าสู่สังคมสูงวัย  
นิสิตเกา จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย CT Asia Robotics  
เปิดตัว "หุ่นยนต์ดีสนอส" รุ่นล่าสุด "Home AI  
Assistance" ผู้ช่วยประจำบ้านเพื่อการดูแล  
ผู้สูงอายุและผู้ป่วยตลอด 24 ชั่วโมง พร้อมเชื่อมต่อกับ  
โรงพยาบาลในยามฉุกเฉิน

"ในอนาคตอันใกล้ หุ่นยนต์จะมาช่วยมนุษย์ในพื้นที่ที่  
มีการขาดแคลนทรัพยากรมนุษย์ เช่น บริการด้าน  
การดูแลสุขภาพ ผมเชื่อว่าหุ่นยนต์สามารถช่วยลด  
ภาระของบุคลากรทางการแพทย์และทำให้การดูแล  
ผู้ป่วยและผู้สูงอายุมีประสิทธิภาพมากขึ้น" คุณเฉลิม  
พล ปุณโยทก กล่าวถึงวิสัยทัศน์การพัฒนา  
"หุ่นยนต์ดีสนอส"

จุดเด่นของหุ่นยนต์ดีสนอส

Dinsaw Pro4 OPD : มีระบบการสื่อสารและ  
ตอบสนองที่รวดเร็ว ช่วยลดภาระงานของบุคลากร  
ทางการแพทย์ในการดูแลผู้ป่วยผู้ป่วยนอก (OPD)

Dinsaw Mini 3 IPD : มีขนาดเล็กกะทัดรัด เหมาะ  
สำหรับการใช้งานในบ้านหรือสถานพยาบาลขนาดเล็ก

Dinsaw Mini 3 Home AI : ถูกออกแบบมาเพื่อการ  
ใช้งานในบ้าน มีระบบ AI ที่ช่วยในการสื่อสารกับ  
ผู้สูงอายุ ช่วยเตือนการทานยา แจ้งเตือนการนัด  
หมายทางการแพทย์ และให้คำแนะนำในการดูแล  
สุขภาพ

ที่มา: [www.chula.ac.th/highlight/179708/](http://www.chula.ac.th/highlight/179708/), [www.dinsaw.com](http://www.dinsaw.com)

## 02 Unlimited Smart Travel 03 ผลิตน้ำดื่มจากอากาศ



สนามบินดูไบเปิดตัว 'Unlimited Smart Travel'  
อุโมงค์อัจฉริยะ ใช้เทคโนโลยี AI จัดจำใบหน้าในการ  
ยืนยันตัวตน

บริการนี้เสริมสร้างความไว้วางใจ และการพึ่งพา  
ระบบอัจฉริยะของผู้เดินทาง เพิ่มขีดความสามารถใน  
การรองรับผู้โดยสารจาก 1 คนเป็น 10 คนพร้อมกัน  
และมีส่วนช่วยยกระดับความพึงพอใจของทั้งลูกค้า  
และพนักงาน พร้อมลดขั้นตอนการให้บริการเพื่อเพิ่ม  
ทางเข้าประเทศได้เร็วกว่าเดิม



โครงการนี้ถูกคิดค้นมาตั้งแต่ปี 2563 ช่วยให้  
ผู้โดยสาร สามารถเดินผ่านเป็นกลุ่มแทนที่จะต้อง  
ผ่านทีละคน อุโมงค์อัจฉริยะมาพร้อมเทคโนโลยี  
พัฒนาให้ AI เพื่อระบุตัวบุคคลและพัฒนาระบบนี้เพื่อ  
ลดระยะเวลาในการดำเนินการลงอย่างมาก โดยช่วย  
ให้ผู้โดยสาร 10 คนสามารถผ่านได้ภายในเวลาเพียง  
14 วินาที โดยไม่ต้องรอคิวอีกต่อไป

ภายในอุโมงค์อัจฉริยะติดตั้งกล้องหลายตัว ที่  
เพียงพอจะรับรองผู้โดยสาร ซึ่งสามารถบันทึกภาพ  
ใบหน้าได้จากทุกมุม

ในอนาคตสนามบินดูไบจะเปลี่ยนผ่านไปสู่ระบบขั้นสูง  
โดยไม่ต้องใช้เอกสารหรือขั้นตอนใดๆ เพียงแค่ใช้  
การจดจำใบหน้า โดยใช้ข้อมูลที่มีอยู่เดิม คาดการณ์  
ว่าเมื่อนำจำนวนผู้โดยสารจะเพิ่มขึ้น 8%

ที่มา: <https://www.techubh.thaihub-airport-unlimited-smart-travel/>



บริษัท UAE เทคโนโลยี "ผลิตน้ำดื่มจากอากาศ"  
แก้ปัญหาวิกฤตน้ำแดนทะเลทราย

บริษัทสตาร์ทอัพด้านเทคโนโลยีน้ำดื่ม มา ฮาวา (Ma  
Hawa) ในประเทศสหรัฐอาหรับเอมิเรตส์ สร้าง  
ปรากฏการณ์ใหม่ด้วยการใช้เทคโนโลยีเปลี่ยน  
ความชื้นในอากาศ ให้เป็นน้ำดื่มสะอาดได้อย่างมี  
ประสิทธิภาพ เพื่อเป็นอีกหนึ่งทางเลือกในการรับมือ  
กับวิกฤตการขาดแคลนน้ำในประเทศทะเลทราย

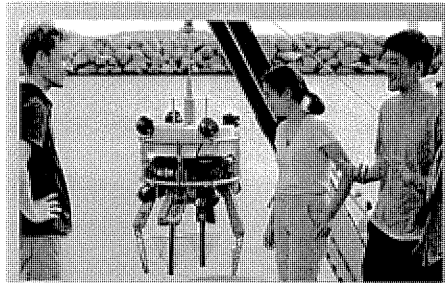
กระบวนการผลิตน้ำจากอากาศ Atmospheric  
Water Generation หรือ AWC เป็นเทคโนโลยีที่  
ควบคุมความชื้นในอากาศให้กลายเป็นน้ำดื่ม  
บริสุทธิ์ โดยใช้ระบบแลกเปลี่ยนความร้อน เพื่อดักจับ  
ความชื้นในอากาศ

สามารถผลิตน้ำได้ถึง 5 ลิตรต่อการใช้พลังงาน 1  
กิโลวัตต์ และปัจจุบันโรงงานสามารถผลิตน้ำได้มาก  
ถึง 40,000 ลิตรต่อวัน

นวัตกรรมนี้ตอบโจทย์ความต้องการน้ำในสหรัฐ  
อาหรับเอมิเรตส์ ตามข้อมูลของรัฐบาลระบุว่า  
ประเทศที่มีทรัพยากรน้ำธรรมชาติจำกัดแห่งนี้ ต้อง  
พึ่งพากระบวนการแยกเกลือออกจากน้ำทะเลด้วยความ  
ร้อนอย่างมากเพื่อเปลี่ยนน้ำทะเลให้เป็นน้ำดื่ม  
อย่างไรก็ตาม แม้กระบวนการผลิตน้ำจากอากาศ จะ  
เป็นกระบวนการที่ยั่งยืน แต่ก็ยังมีข้อเสียเมื่อเทียบ  
กับการแยกเกลือออกจากน้ำทะเล เนื่องจากอัตรา  
การผลิตน้ำที่ยังต่ำ และต้องใช้พื้นที่ขนาดใหญ่  
เพื่อให้ได้น้ำปริมาณมากตามไปด้วย ดังนั้นอาจจะ  
เหมาะสำหรับการจัดหาให้กับชุมชนขนาดเล็ก และ  
ในพื้นที่ต้องการน้ำพิเศษ เช่น บ่อเรือ หรือเกาะ แต่ก็  
นับว่าเป็นประโยชน์สำหรับการใช้งานในพื้นที่ที่มีการ  
ขาดแคลนน้ำมากที่สุดแห่งหนึ่งของโลก

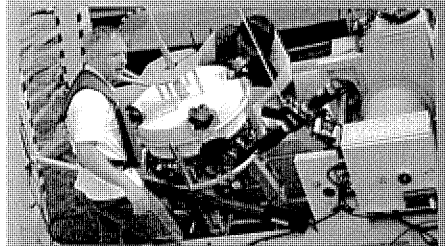
ที่มา: <https://www.northland.com/tech/2111/>





เยอรมนีเผยหุ่นยนต์ AI พลิกโฉมการทำมาหาปลาใต้ทะเล เก็บขยะหนัก 250 กิโลกรัม

ทีมนักวิจัยจากมหาวิทยาลัยเทคนิคมิวนิก (TUM) พัฒนาหุ่นยนต์ใต้น้ำอัตโนมัติในโครงการ SEACLEAR เพื่อจัดการมลพิษใต้ทะเล โดยใช้ระบบร่วมกับเรือ โดรน และหุ่นยนต์สำรวจ ทำแผนที่ก้นทะเลด้วยคลื่นอัลตราซาวด์และกล้อง ก่อนนำหุ่นยนต์หลักเข้าเก็บขยะ

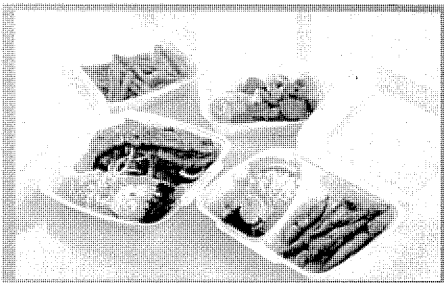


หุ่นยนต์มีใบพัด 8 ตัว ขับเคลื่อนแรงสูง 4,000 นิวตัน ยกของหนักถึง 250 กิโลกรัม หุ่นยนต์ใต้น้ำเป็นส่วนหนึ่งของระบบที่เชื่อมต่อกัน ซึ่งประกอบด้วยเรือสนับสนุน เรือช่วยขนาดเล็กอัตโนมัติ โดรนทางอากาศ และหุ่นยนต์สำรวจใต้น้ำขนาดเล็ก

ระบบทั้งหมดทำงานพร้อมกัน โดยใช้คลื่นอัลตราซาวด์และกล้องในการทำแผนที่ก้นทะเล จากนั้นจะนำทางหุ่นยนต์หลักไปยังพื้นที่ที่มีการสะสมของขยะตาม

การทดสอบที่ทำเรือบาร์เซย์ในฝรั่งเศสสามารถเก็บขยะกว่า 1,000 ชิ้น เช่น จักรยานและอวนจับปลา โดยใช้ต้นทุนต่ำกว่าการขี้นมนุษย์ดำน้ำ ถือเป็นก้าวสำคัญและเทคโนโลยีอัตโนมัติในการฟื้นฟูระบบนิเวศทางทะเล

ดูเพิ่ม: [www.breitbart.com/tech/2023/02/01/](http://www.breitbart.com/tech/2023/02/01/)



"มลพิษทางเคมี" กำลังกลายเป็นภัยคุกคามต่อมนุษย์และธรรมชาติ ที่มีความรุนแรงใกล้เคียงกับการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ (climate change) แต่กลับยังไม่ได้รับความสนใจหรือการดำเนินการที่เพียงพอจากสังคมโลก การศึกษาดังกล่าวจัดทำโดยองค์กร Deep Science Ventures (DSV) ซึ่งได้ทุนสนับสนุนจากมูลนิธิแกรนธัม (Grantham Foundation) โดยนักวิจัยระบุว่า ขยะพลาสติกต่าง ๆ ทั่วโลกได้สร้างสารเคมีใหม่ หรือ "สิ่งแปลกปลอมที่ไม่พบในธรรมชาติ" (novel entities) มากกว่า 100 ล้านชนิด โดยมีสารเคมีอยู่ระหว่าง 40,000 ถึง 350,000 ชนิด ที่กำลังผลิตและใช้งานในเชิงพาณิชย์

แม้จะมีการปนเปื้อนสารเคมีในสิ่งแวดล้อมและร่างกายมนุษย์อย่างแพร่หลาย แต่งานวิจัยชี้ว่า ความตระหนักของสาธารณชนต่อผลกระทบทางสุขภาพยังอยู่ในระดับต่ำมาก ทั้งที่หลักฐานทางวิทยาศาสตร์เพิ่มขึ้นเรื่อยๆ ว่าสารเคมีหลายชนิดเชื่อมโยงกับโรคต่างๆ เช่น สมาธิสั้น (ADHD), ภาวะมีบุตรยาก และโรคมะเร็ง ตัวอย่างเช่น สาร PFAS หรือ "สารเคมีถาวร" ซึ่งพบในเกือบทุกคนที่เคยได้รับการตรวจร่างกาย และในหลายพื้นที่ แม้แต่ในน้ำฝนก็มีการปนเปื้อนที่สูงเกินระดับปลอดภัยตามแนวทางขององค์การอนามัยโลก (WHO)

แม้ได้รับงบประมาณสนับสนุนน้อย แต่นักวิจัยชี้ว่าการแก้ไขเริ่มได้จากผู้บริโภค เช่น เลือกใช้สินค้าที่ปลอดภัย หลีกเลี่ยงพลาสติก เลือกอาหารออร์แกนิก หรืออย่างน้อยล้างผักผลไม้ให้สะอาด เพื่อลดความเสี่ยงจากสารเคมีตกค้าง

ดูเพิ่ม: [www.breitbart.com/tech/2023/02/01/](http://www.breitbart.com/tech/2023/02/01/)

### การตรวจสอบอายุเอกสารด้วย MS Excel

สำหรับเอกสารที่ต้องการตรวจสอบการหมดอายุ เช่น เอกสาร ISO ต่างๆ ที่ทุกแผนกใช้งานกันอยู่ เมื่อมีจำนวนมาก และวันหมดอายุไม่ตรงกัน การใช้ MS Excel เข้ามาช่วยตรวจสอบ สามารถทำได้ดังนี้

เลขที่	ผู้ถือใบ	วันหมดอายุ	วันที่ใบหมดอายุ
01-01-01	บริษัท ABC จำกัด	2023-12-31	2023-12-31
01-01-02	บริษัท ABC จำกัด	2024-01-31	2024-01-31
01-01-03	บริษัท ABC จำกัด	2024-02-28	2024-02-28
01-01-04	บริษัท ABC จำกัด	2024-03-31	2024-03-31
01-01-05	บริษัท ABC จำกัด	2024-04-30	2024-04-30
01-01-06	บริษัท ABC จำกัด	2024-05-31	2024-05-31
01-01-07	บริษัท ABC จำกัด	2024-06-30	2024-06-30
01-01-08	บริษัท ABC จำกัด	2024-07-31	2024-07-31
01-01-09	บริษัท ABC จำกัด	2024-08-31	2024-08-31
01-01-10	บริษัท ABC จำกัด	2024-09-30	2024-09-30
01-01-11	บริษัท ABC จำกัด	2024-10-31	2024-10-31
01-01-12	บริษัท ABC จำกัด	2024-11-30	2024-11-30
01-01-13	บริษัท ABC จำกัด	2024-12-31	2024-12-31

สิ่งที่เราจะต้องทำ 2 เรื่องคือ

1. ใช้โลโก้สี Column "วันสิ้นสุด" ตามจำนวนคงเหลือได้แก่ (เปลี่ยนได้ตามต้องการ)

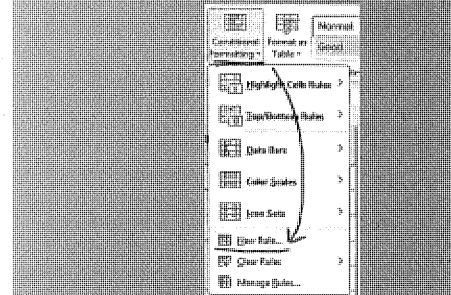
สีแดง คือ น้อยกว่า 3 เดือน

สีส้ม คือ มากกว่า 3 แต่น้อยกว่า 6 เดือน

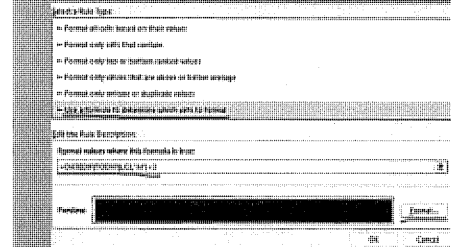
สีเหลือง คือ มากกว่า 6 แต่น้อยกว่า 12 เดือน

วิธีการทำคือใช้ Conditional Formatting โดย

- 1.1 กลุ่มพื้นที่ C2 – C14
- 1.2 คลิกปุ่ม Conditional Formatting เลือก New Rule...



1.3 สร้างเงื่อนไขแรกด้วยการเลือก "Use a formula to determine which cells to format"



1.4 ใส่สูตรเพื่อระบุจำนวนเดือนที่ต้องการในช่อง Format values where this formula is true: เป็น

=DATEDIF(TODAY(),C2,"M")<3

ที่ปุ่ม Format คลิกแล้วเลือกสีแดง แล้ว OK

1.5 ทำเงื่อนไขต่อไป โดยกำหนดข้อ 12 และ 13 อีกครั้ง แต่เปลี่ยนสูตรสำหรับช่อง Format values where this formula is true: เป็น

=AND(DATEDIF(TODAY(),C2,"M")<6,

DATEDIF(TODAY(),C2,"M")>3)

ที่ปุ่ม Format คลิกแล้วเลือกสีส้ม แล้ว OK

1.6 ทำเงื่อนไขต่อไป โดยกำหนดข้อ 12 และ 13 อีกครั้ง แต่เปลี่ยนสูตรสำหรับช่อง Format values

where this formula is true: เป็น

=AND(DATEDIF(TODAY(),C2,"M")<12,

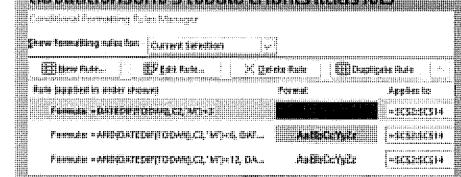
DATEDIF(TODAY(),C2,"M")>6)

ที่ปุ่ม Format คลิกแล้วเลือกสีเหลือง แล้ว OK

1.7 ตรวจสอบว่าทำครบถ้วนหรือไม่ ด้วยการไปที่ปุ่ม

Conditional Formatting แล้วเลือก Manage Rules...

ต้องแสดงครบทั้ง 3 เงื่อนไข ตามที่เราได้สร้างไว้



2. จำนวนจำนวน วัน/เดือน/ปี ที่เหลือ ก่อนเอกสารหมดอายุ

2.1 คลิกที่ตำแหน่ง E2 แล้วใส่สูตรที่ช่อง Formula bar โดยระบุเป็น

=DATEDIF(TODAY(),C2,"Y") & " ปี " &

DATEDIF(TODAY(),C2,"YM") & " เดือน " &

DATEDIF(TODAY(),C2,"MD") & " วัน"

เลขที่	ผู้ถือใบ	วันหมดอายุ	วันที่ใบหมดอายุ
01-01-01	บริษัท ABC จำกัด	2023-12-31	2023-12-31
01-01-02	บริษัท ABC จำกัด	2024-01-31	2024-01-31
01-01-03	บริษัท ABC จำกัด	2024-02-28	2024-02-28
01-01-04	บริษัท ABC จำกัด	2024-03-31	2024-03-31
01-01-05	บริษัท ABC จำกัด	2024-04-30	2024-04-30
01-01-06	บริษัท ABC จำกัด	2024-05-31	2024-05-31
01-01-07	บริษัท ABC จำกัด	2024-06-30	2024-06-30
01-01-08	บริษัท ABC จำกัด	2024-07-31	2024-07-31
01-01-09	บริษัท ABC จำกัด	2024-08-31	2024-08-31
01-01-10	บริษัท ABC จำกัด	2024-09-30	2024-09-30
01-01-11	บริษัท ABC จำกัด	2024-10-31	2024-10-31
01-01-12	บริษัท ABC จำกัด	2024-11-30	2024-11-30
01-01-13	บริษัท ABC จำกัด	2024-12-31	2024-12-31

2.2 จากนั้นนำสูตรไปใช้กับแถวที่เหลือทั้งหมดของ Column E ด้วยการคลิกปุ่มขวามือของ E2 แล้วลากลงมาจนครบ

จำนวนวัน/เดือน/ปี
2 ปี 0 เดือน 3 วัน
2 ปี 0 เดือน 2 วัน
2 ปี 0 เดือน 29 วัน
2 ปี 0 เดือน 10 วัน
2 ปี 0 เดือน 12 วัน
2 ปี 0 เดือน 10 วัน



คุณรู้หรือเปล่า

ทุกคนร่วมใจใช้ถุงผ้า  
ลดใช้ถุงพลาสติก

โครงการบ้านนี้ไม่ทรมาน แยกขยะลดค่าธรรมเนียม

โครงการที่มุ่งส่งเสริมให้ประชาชน คัดแยกขยะตั้งแต่ต้นทาง เพื่อจัดการขยะอย่างยั่งยืน และลดปริมาณขยะ  
ที่ต้องกำจัด เริ่มบังคับใช้ ตุลาคม 2568

# ชาวทูตทั้ง

## วิธีการแยกขยะ ในกรุงเทพมหานคร



กทม.

บ้านนี้  
ไม่ทรมาน



ขยะรีไซเคิล

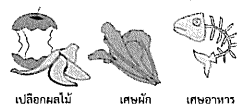


วิธีทิ้ง

1. แยกขยะรีไซเคิลออกจาก (ถ้ามี) ขยะทั่วไป
2. รวบรวม ใส่ถุงใส หรือ ถุงสีเหลืองที่มีเครื่องหมายรีไซเคิล
3. นำไปขายหรือบริจาค
4. กรณีประชาชนทิ้งไว้ที่ กทม. มีรถปิกอัพ มาเก็บใส่ถุงดำ ไม่เขียนข้อความหรือติดป้าย หรือติดสัญลักษณ์ที่ระบุว่าเป็น "ขยะรีไซเคิล" วางทิ้งจุดทิ้งขยะ รอการเก็บตามถังที่สำนักงานเขตกำหนด



ขยะเศษอาหาร



วิธีทิ้ง

1. เทใส่ภาชนะหรือเศษอาหาร (ถ้ามี) ขยะรีไซเคิล
2. นำไปใส่ขยะรีไซเคิลที่สำนักงานเขตกำหนด
3. ในกรณีประชาชนทิ้งไว้ที่ กทม. ใส่ถุงเขียว หรือถุงเหลืองที่มีเครื่องหมายรีไซเคิล
4. รอการเก็บตามถังที่สำนักงานเขตกำหนด



ขยะอันตราย



วิธีทิ้ง

1. รวบรวมใส่ถุงใสหรือถุงที่มีเครื่องหมายรีไซเคิล
2. หากใส่ถุงใสให้เขียนข้อความหรือติดป้าย หรือติดสัญลักษณ์ที่ระบุว่าเป็น "ขยะอันตราย"
3. ถึงร้านรับซื้อหรือร้านที่สำนักงานเขตกำหนด



ขยะทั่วไป



วิธีทิ้ง

1. รวบรวมใส่ถุงดำ และมัดปากถุง
2. ทิ้งในถังขยะหรือจุดทิ้งขยะตามวัน เวลา ที่สำนักงานเขตกำหนด



บริการเก็บขยะเป็นครั้งคราว



ขยะชิ้นใหญ่ เช่น ตู้เย็น ตู้แช่ ตู้ซักผ้า  
เครื่องใช้ไฟฟ้า โทรทัศน์ ฯลฯ  
• โทรแจ้งขอรับบริการที่สำนักงานเขตที่  
• สำนักงานเขตกรุงเทพมหานคร  
นัดวันเก็บขยะชิ้นใหญ่ (ไม่มีค่าธรรมเนียม)



ถังไม่รับปริมาณมาก  
โทรศัพท์แจ้งขอรับบริการ  
เก็บขยะชิ้นใหญ่  
จากอาคารบ้านเรือน



เขตวัดคู่สร้างจาก  
อาคารบ้านเรือน  
เก็บขยะวัดคู่สร้าง



เช่น หิน ปูน คอนกรีต ไม้ท่อน  
โทรศัพท์แจ้งขอรับบริการ  
เก็บขยะวัดคู่สร้าง



ภาคผนวก 19ข

---


เอกสารการประชาสัมพันธ์ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม  
ของโครงการฯ



รายงานผลมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ครั้งที่ 1 / 2568 ระหว่าง มกราคม - มิถุนายน 2568



ฉบับที่ 172






**ALUCON**  
Public Company Limited

รายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการจัดการสิ่งแวดล้อมขององค์กรประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๕

โครงการโรงงานอุตสาหกรรมนิคมสวนสุขครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)  
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ระหว่างเดือนกุมภาพันธ์ ถึง มิถุนายน ๒๕๖๕

เลขที่ 272/5 หมู่ 3 ถนนปากม่วง-ฉะเชิงเทรา ตำบลปอฉะฉิน  
อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

จัดทำโดย  
cunifins

บริษัท เคมเทคเวิลด์ไวด์ไทย จำกัด  
155 ซอยเทศบาล 155 ถนนปากม่วง-ฉะเชิงเทรา ตำบลปอฉะฉิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

หน้า 172 จาก 172

## มาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

# เรื่องทั่วไป

## การบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

[illegible]

คุณภาพ  
อากาศ

## การบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

[illegible]



คุณภาพ  
อากาศ

## การบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

[illegible]

คุณภาพน้ำ

[illegible]

## คุณภาพน้ำ

## การบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติ
พนักงานและรถบรรทุกต้องนำถังเก็บน้ำมันมาวางอยู่ข้างถังน้ำมัน	ได้ทราบและปฏิบัติตามข้อกำหนดดังกล่าวจนทำให้ถังเก็บน้ำมันไม่เกิดอุบัติเหตุ
ถ้ามีรถบรรทุกมาจอดและเติมน้ำมันกับรถ และถูกไฟไหม้ได้ใช้ถังเก็บน้ำมันเป็นถังเก็บน้ำมัน	ได้ทราบและปฏิบัติตามข้อกำหนดดังกล่าวจนทำให้ถังเก็บน้ำมันไม่เกิดอุบัติเหตุ
ได้ทราบและปฏิบัติตามข้อกำหนดและแก้ไขผลกระทบ หรือ มาตรการป้องกันผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมตามแผนการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น	ได้ทราบและปฏิบัติตามข้อกำหนดดังกล่าวจนทำให้ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมไม่เกิด
ได้ทราบและปฏิบัติตามข้อกำหนดและแก้ไขผลกระทบ หรือ มาตรการป้องกันผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมตามแผนการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น	ได้ทราบและปฏิบัติตามข้อกำหนดดังกล่าวจนทำให้ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมไม่เกิด
ได้ทราบและปฏิบัติตามข้อกำหนดและแก้ไขผลกระทบ หรือ มาตรการป้องกันผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมตามแผนการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น	ได้ทราบและปฏิบัติตามข้อกำหนดดังกล่าวจนทำให้ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมไม่เกิด

การคำนวณ

มาตราฐานป้องกันและแก้ไขปัญหาการปนเปื้อนในสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติงาน
ในการที่จะดำเนินการป้องกันและลดผลกระทบจากโครงการ/กิจกรรมที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทางน้ำและทรัพยากรน้ำในเขตพื้นที่โครงการ จะต้องมีการศึกษาผลกระทบจากโครงการ/กิจกรรมที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทางน้ำและทรัพยากรน้ำในเขตพื้นที่โครงการ	โครงการนี้ดำเนินการศึกษาผลกระทบจากโครงการ/กิจกรรมที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทางน้ำและทรัพยากรน้ำในเขตพื้นที่โครงการ
การควบคุมและป้องกันผลกระทบจากโครงการ/กิจกรรมที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทางน้ำและทรัพยากรน้ำในเขตพื้นที่โครงการ	โครงการนี้ดำเนินการควบคุมและป้องกันผลกระทบจากโครงการ/กิจกรรมที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทางน้ำและทรัพยากรน้ำในเขตพื้นที่โครงการ

คุณภาพน้ำ

## การบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติ
<p>ดำเนินการตามแผนป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ 1 ซึ่งเสนอแนะ การปลูกต้นไม้ทดแทนบริเวณที่ได้รับผลกระทบจากการก่อสร้างและดำเนินการก่อสร้าง</p>	<p>โครงการฯ ได้ดำเนินการปลูกต้นไม้ทดแทนตามแผนป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ 1 ซึ่งเสนอแนะ การปลูกต้นไม้ทดแทนบริเวณที่ได้รับผลกระทบจากการก่อสร้างและดำเนินการก่อสร้าง</p>

หนังสือจากฝ่ายบริหารกรมควบคุมโรคระบาด/ศูนย์ปฏิบัติการโรคระบาดใหญ่ จะถูกบันทึกด้วยหมายเลขที่เฉพาะสำหรับ AKZ-08 ขนาด 8 อลูมิเนียม  
แบบ จำนวน ๓๐๐

โครงการนี้คาดว่าจะช่วยเพิ่มขีดความสามารถในการรับมือกับภัยพิบัติทางธรรมชาติ

น้ำเสียจากกระบวนการผลิตไม่มีการควบคุมจนก่อให้เกิดผลกระทบต่อสุขภาพ

ทั้งนี้จากการประมวลผลการวิเคราะห์ข้อมูลเบื้องต้นของ 55 ฐานข้อมูลเผยแพร่ฯ ของสำนักงานกฤษฎีกาว่าด้วยคำวินิจฉัย (รวมฉบับที่ 1) จากปี พ.ศ. 60 ฐานข้อมูลเผยแพร่ฯ ที่อยู่ในความคุ้มครองตามกฎหมายที่ขึ้นอยู่ภายใต้การพิจารณาของศาล ดังนั้นไม่พบว่ามีผู้ใด

การศึกษานี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาผลกระทบของการใช้เทคโนโลยีสารสนเทศต่อการพัฒนาคุณภาพชีวิตของประชาชนในพื้นที่ตำบลบ้านกุ่ม อำเภอบางบาล จังหวัดพระนครศรีอยุธยา

ศึกษาจากบทคัดย่อฉบับไปรษณีย์จากโรงเรียนประถมศึกษาในจังหวัดเชียงใหม่ จำนวน 10

สิ่งปฏิกูล

## การบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติ
<p>สิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอยได้ให้หน่วยงานราชการกรุงเทพมหานคร ๕๓๖5 ให้อำนาจการกำจัดมูลฝอย หรือดินในโรงงานหรือชุมชนตามแผนผังเมืองและผังเมืองรวมกรุงเทพมหานครในการจัดการตาม</p> <p>ระบบการกำจัดกากของเสียและอันตราย โดยกระบวนการบำบัดให้ใช้กระบวนการกลั่นกรอง ก้อนตะกอนไปใช้ประโยชน์หรือขาย</p>	<p>โดยมีการจัดทำใบแจ้งปัญหา หรือ ใตยืมใช้พื้นที่ตาม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.25๖๖ และมีกรมควบคุมมลพิษ ในการควบคุมการปนเปื้อน ของกากของเสียอันตราย</p> <p>โดยกระบวนการผลิตกากของเสียอันตราย และของเสียที่เป็นอันตรายถูกเก็บกัก ก้อนตะกอนไปจำหน่ายให้กับผู้ประกอบการทางบำบัดหรือขายเป็น Recycle ทั่วไป</p>

๑. ผลการดำเนินงานตามโครงการบูรณาการระบบจัดเก็บภาษีเงินได้บุคคลธรรมดา ๑๕๐ ล้าน และจัดตั้งศูนย์ช่วยเหลือประชาชนภายใน ๒ เดือน  
๒. ผลการดำเนินงานตามโครงการบูรณาการระบบจัดเก็บภาษีเงินได้บุคคลธรรมดา ๑๕๐ ล้าน และจัดตั้งศูนย์ช่วยเหลือประชาชนภายใน ๒ เดือน

[illegible]

บทประพันธ์โดย(Diana) ที่ได้รับจากกรรมการของและต้องนำไปใช้เพื่อประโยชน์ของโรงเรียนต่อไปให้เป็นที่รู้จักกันต่อไป  
จำได้ ว่าไปขอชมที่หน้าประตูหน้าโรงเรียนได้ก็ถูกกรรมการของโรงเรียนถามว่านำไปทำอะไรต่อไป

ศึกษาจากปศุสัตว์ไทยใน ๒ ปีที่ผ่านมา

บริษัท (Ostman and Fabrik) ได้ขอทำธุรกรรมกับบริษัทได้โดยมีเงื่อนไขว่า บริษัทจะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในสัญญาซื้อขายที่แนบมาพร้อมกับใบแจ้งหนี้

[illegible]

ผู้ดำรงตำแหน่งในหน่วยงานราชการและเจ้าพนักงานของรัฐ รวมถึง สภามหาวิทยาลัยของรัฐและหน่วยงานที่  
มีงบประมาณแผ่นดิน



# ด้านอากาศ

## การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณบ้านปากแรม และบริเวณวัดปอวิน

### บริเวณวัดปอวิน

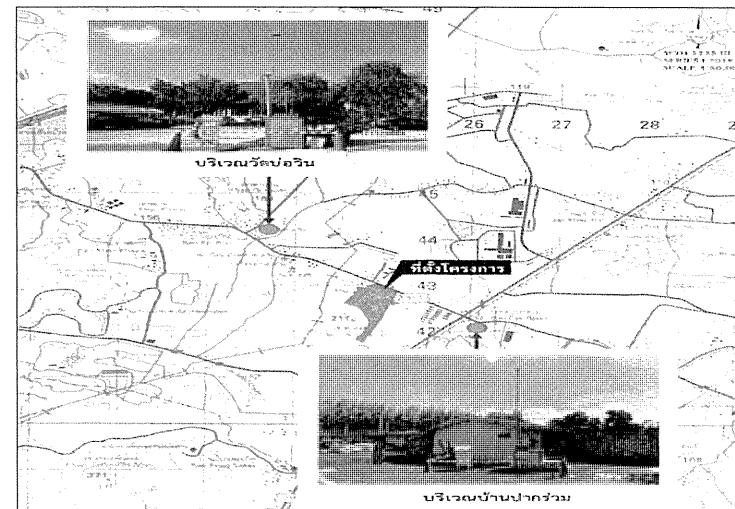
จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณวัดปอวิน ระหว่างวันที่ 16 - 23 พฤษภาคม 2568 พบว่า Total Suspended Particulate (TSP) มีค่าอยู่ในช่วง 0.031 - 0.045  $\text{mg}/\text{m}^3$  เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ที่กำหนดให้มีค่าไม่เกิน 0.33  $\text{mg}/\text{m}^3$  พบว่า ผลของตรวจวัดได้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด และ  $\text{NO}_2$  ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุดของวันที่ทำการตรวจวัด 24 ชั่วโมง เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง มีค่าอยู่ในช่วง 0.0058 - 0.0253 ppm ซึ่งเมื่อนำค่า  $\text{NO}_2$  ที่ตรวจวัดได้ดังกล่าวไปเปรียบเทียบกับประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ที่กำหนดให้มีค่าไม่เกิน 0.17 ppm พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

### บริเวณบ้านปากแรม

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณบ้านปากแรม ระหว่างวันที่ 16 - 23 พฤษภาคม 2568 พบว่า Total Suspended Particulate (TSP) มีค่าอยู่ในช่วง 0.032 - 0.048  $\text{mg}/\text{m}^3$  เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ที่กำหนดให้มีค่าไม่เกิน 0.33  $\text{mg}/\text{m}^3$  พบว่า ผลของตรวจวัดได้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด และ  $\text{NO}_2$  ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุดของวันที่ทำการตรวจวัด 24 ชั่วโมง เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง มีค่าอยู่ในช่วง 0.0062 - 0.0247 ppm ซึ่งเมื่อนำค่า  $\text{NO}_2$  ที่ตรวจวัดได้ดังกล่าวไปเปรียบเทียบกับประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ที่กำหนดให้มีค่าไม่เกิน 0.17 ppm พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

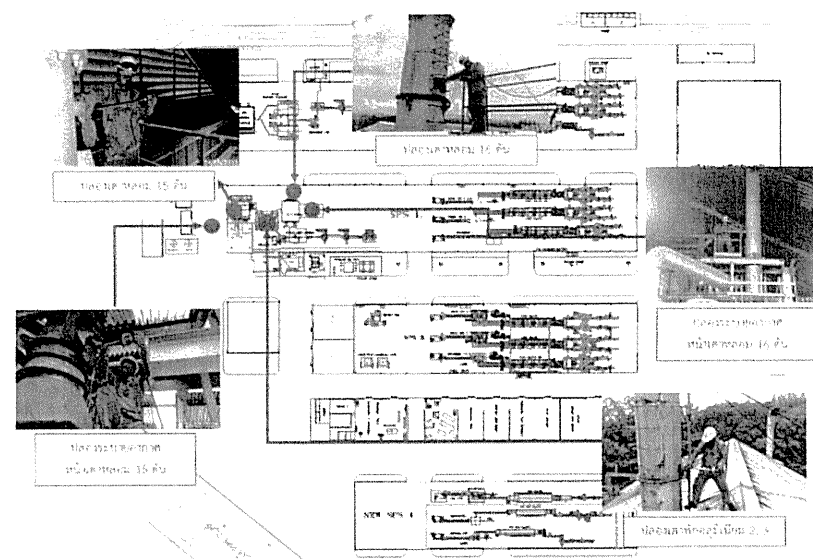
ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

## การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณบ้านปากแรม และบริเวณวัดปอวิน



แผนที่แสดงจุดการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศครั้งที่ 1/2568  
ระหว่างวันที่ 16 - 23 พฤษภาคม 2568

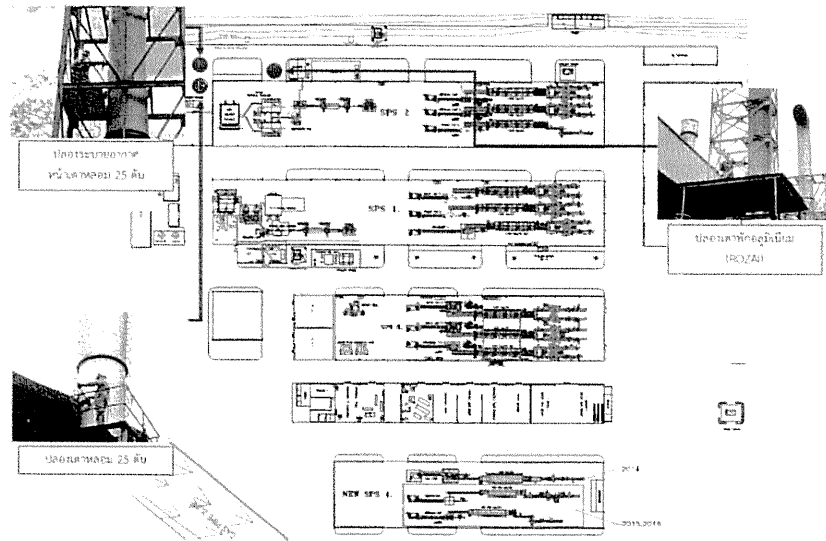
## ตำแหน่งและภาพการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ครั้งที่ 1/68





6

## ตำแหน่งและภาพการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ครั้งที่ 1/68

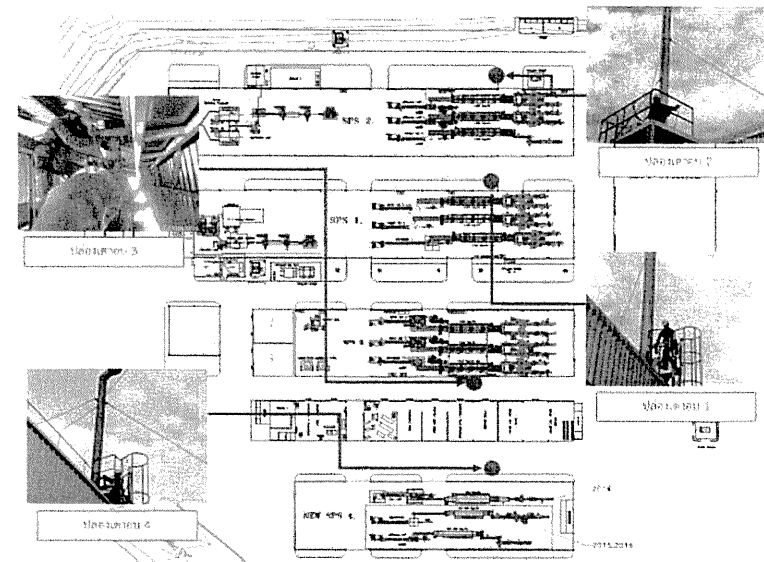


ALUCON Public Company Limited

272/5 หมู่ 3 ถนน ปากแรม-ฮาดูม ตำบล ปอวินอำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

7

## ตำแหน่งและภาพการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ครั้งที่ 1/68

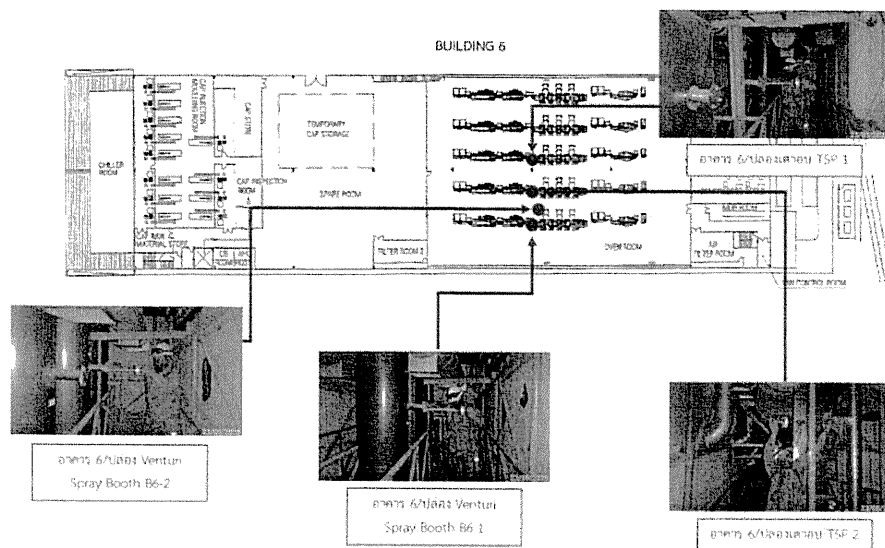


ALUCON Public Company Limited

272/5 หมู่ 3 ถนน ปากแรม-ฮาดูม ตำบล ปอวินอำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

8

## ตำแหน่งและภาพการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ครั้งที่ 1/68

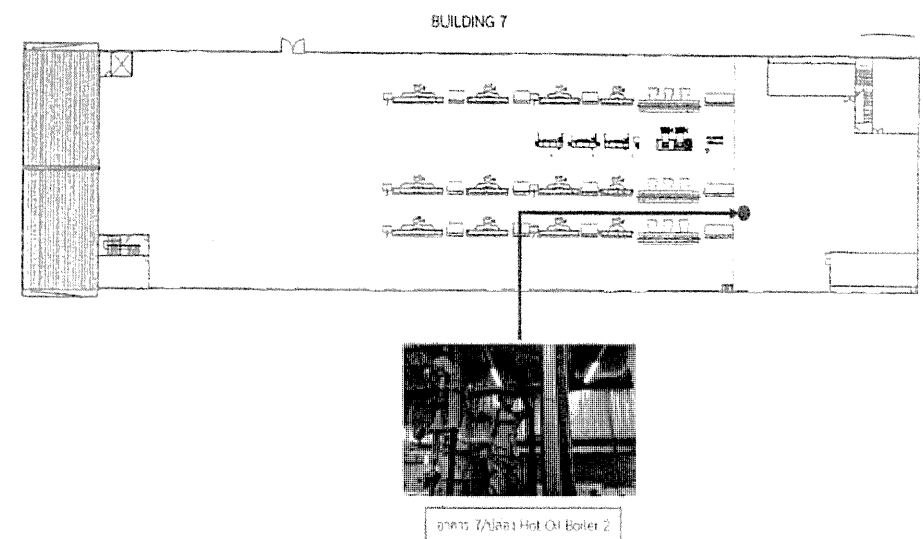


ALUCON Public Company Limited

272/5 หมู่ 3 ถนน ปากแรม-ฮาดูม ตำบล ปอวินอำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

9

## ตำแหน่งและภาพการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ครั้งที่ 1/68



ALUCON Public Company Limited

272/5 หมู่ 3 ถนน ปากแรม-ฮาดูม ตำบล ปอวินอำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี



## สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 1/68

10

### ปล่องเตาหลอม 15 ตัน (สายการผลิต 1)

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์			มาตรฐาน (มีการแก้ไขข้อเท็จจริง)		
			ปล่องเตาหลอม 15 ตัน			(A)	(B)	(C)
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	24/05/68			-	-	-
2.	ขนาดปล่อง	m	Ø 1.07			-	-	-
3.	อุณหภูมิ <sup>(1)</sup>	°C	294			-	-	-
4.	ความเร็วก๊าซ <sup>(1)</sup>	m/s	12.0			-	-	-
5.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(1)</sup>	m³/s	10.8			-	-	-
6.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(2)</sup>	Nm³/s	5.6			-	-	-
7.	ความชื้น <sup>(1)</sup>	%	8.75			-	-	-
8.	ปริมาณ O <sub>2</sub> <sup>(1)</sup> , สภาวะแห้ง	%	11.0			-	-	-
9.	ปริมาณ CO <sub>2</sub> <sup>(1)</sup> , สภาวะแห้ง	%	7.7			-	-	-
10.	ความดันอากาศสมบูรณ์ <sup>(1)</sup>	mm.Hg	750.5			-	-	-
11.	Particulate	mg/Nm³	1.9 <sup>(2)</sup>	0.010 (g/s)	2.7 <sup>(3)</sup>	60	0.107 (g/s)	240
12.	Fume Al	mg/Nm³	0.04 <sup>(2)</sup>	-	0.05 <sup>(3)</sup>	-	-	-
13.	HCl	mg/Nm³	0.29 <sup>(2)</sup>	-	0.41 <sup>(3)</sup>	-	-	160
14.	HF	ppm	0.079 <sup>(2)</sup>	-	0.110 <sup>(3)</sup>	-	-	-
15.	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub>	ppm	13.00 <sup>(2)</sup>	0.125 (g/s)	18.25 <sup>(3)</sup>	-	0.534 (g/s)	200
	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub>	mg/Nm³	24.46 <sup>(2)</sup>		34.34 <sup>(3)</sup>	300		

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ALUCON Public Company Limited

272/5 หมู่ 3 ถนน ปากแรม-อ่าวอุดม ตำบล บ่อวินอำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี

## สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 1/68

11

### ปล่องระบายอากาศหน้าเตาหลอม 15 ตัน (สายการผลิต 1)

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์		มาตรฐาน (มีการแก้ไขข้อเท็จจริง)		
			ปล่องระบายอากาศ หน้าเตาหลอม 15 ตัน		(A)	(B)	(C)
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	24/05/68		-	-	-
2.	ขนาดปล่อง	m	Ø 0.60		-	-	-
3.	อุณหภูมิ <sup>(1)</sup>	°C	75		-	-	-
4.	ความเร็วก๊าซ <sup>(1)</sup>	m/s	9.9		-	-	-
5.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(1)</sup>	m³/s	2.8		-	-	-
6.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(2)</sup>	Nm³/s	2.4		-	-	-
7.	ความชื้น <sup>(1)</sup>	%	2.17		-	-	-
8.	ปริมาณ O <sub>2</sub> <sup>(1)</sup> , สภาวะแห้ง	%	20.7		-	-	-
9.	ปริมาณ CO <sub>2</sub> <sup>(1)</sup> , สภาวะแห้ง	%	<1.0		-	-	-
10.	ความดันอากาศสมบูรณ์ <sup>(1)</sup>	mm.Hg	750.8		-	-	-
11.	Particulate <sup>(2)</sup>	mg/Nm³	6.8	0.016 (g/s)	60	0.144 (g/s)	300
12.	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> <sup>(2)</sup>	ppm	14.00	-	-	-	-
	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> <sup>(2)</sup>	mg/Nm³	26.34	-	-	-	-

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ALUCON Public Company Limited

272/5 หมู่ 3 ถนน ปากแรม-อ่าวอุดม ตำบล บ่อวินอำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี

## สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 1/68

12

### ปล่องเตาพอกอลูมิเนียม 2, 3 (สายการผลิต 1)

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์			มาตรฐาน (มีการแก้ไขข้อเท็จจริง)		
			ปล่องเตาพอกอลูมิเนียม 2, 3			(A)	(B)	(C)
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	24/05/68			-	-	-
2.	ขนาดปล่อง	m	Ø 0.75			-	-	-
3.	อุณหภูมิ <sup>(1)</sup>	°C	220			-	-	-
4.	ความเร็วก๊าซ <sup>(1)</sup>	m/s	6.1			-	-	-
5.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(1)</sup>	m³/s	2.7			-	-	-
6.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(2)</sup>	Nm³/s	1.6			-	-	-
7.	ความชื้น <sup>(1)</sup>	%	2.18			-	-	-
8.	ปริมาณ O <sub>2</sub> <sup>(1)</sup> , สภาวะแห้ง	%	13.6			-	-	-
9.	ปริมาณ CO <sub>2</sub> <sup>(1)</sup> , สภาวะแห้ง	%	5.2			-	-	-
10.	ความดันอากาศสมบูรณ์ <sup>(1)</sup>	mm.Hg	750.1			-	-	-
11.	Particulate <sup>(2)</sup>	mg/Nm³	0.7	0.001 (g/s)	60	0.099 (g/s)	240	
12.	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> <sup>(2)</sup>	ppm	1.00	0.003 (g/s)	-	0.082 (g/s)	200	
	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> <sup>(2)</sup>	mg/Nm³	1.88		50			

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ALUCON Public Company Limited

272/5 หมู่ 3 ถนน ปากแรม-อ่าวอุดม ตำบล บ่อวินอำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี

## สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 1/68

13

### ปล่องเตาอบ (Annealing Oven) SPS (สายการผลิต 1)

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์		มาตรฐาน (มีการแก้ไขข้อเท็จจริง)		
			ปล่องเตาอบ 1		(A)	(B)	(C)
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	27/05/68		-	-	-
2.	ขนาดปล่อง	m	Ø 0.38		-	-	-
3.	อุณหภูมิ <sup>(1)</sup>	°C	170		-	-	-
4.	ความเร็วก๊าซ <sup>(1)</sup>	m/s	15.0		-	-	-
5.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(1)</sup>	m³/s	1.7		-	-	-
6.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(2)</sup>	Nm³/s	1.1		-	-	-
7.	ความชื้น <sup>(1)</sup>	%	3.35		-	-	-
8.	ปริมาณ O <sub>2</sub> <sup>(1)</sup> , สภาวะแห้ง	%	18.8		-	-	-
9.	ปริมาณ CO <sub>2</sub> <sup>(1)</sup> , สภาวะแห้ง	%	1.2		-	-	-
10.	ความดันอากาศสมบูรณ์ <sup>(1)</sup>	mm.Hg	750.3		-	-	-
11.	Particulate <sup>(2)</sup>	mg/Nm³	2.7	0.003 (g/s)	60	0.012 (g/s)	240
12.	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> <sup>(2)</sup>	ppm	5.00	0.010 (g/s)	-	0.010 (g/s)	200
	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> <sup>(2)</sup>	mg/Nm³	9.41		50		

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ALUCON Public Company Limited

272/5 หมู่ 3 ถนน ปากแรม-อ่าวอุดม ตำบล บ่อวินอำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี



## สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 1/68

14

### ปล่องเตาหลอม 16 ตัน (สายการผลิต 1)

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์			มาตรฐาน (มีการแก้ไขข้อพิพาท)		
			ปล่องเตาหลอม 16 ตัน					
						(A)	(B)(C)	
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	24/05/68			-	-	-
2.	ขนาดปล่อง	m.	Ø 1.00			-	-	-
3.	อุณหภูมิ <sup>(1)</sup>	°C	132			-	-	-
4.	ความเร็วก๊าซ <sup>(1)</sup>	m/s	6.1			-	-	-
5.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(1)</sup>	m³/s	4.8			-	-	-
6.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(2)</sup>	Nm³/s	3.5			-	-	-
7.	ความชื้น <sup>(1)</sup>	%	7.02			-	-	-
8.	ปริมาณ O <sub>2</sub> <sup>(1)</sup> , สภาวะแห้ง	%	13.6			-	-	-
9.	ปริมาณ CO <sub>2</sub> <sup>(1)</sup> , สภาวะแห้ง	%	5.2			-	-	-
10.	ความดันอากาศสมบูรณ์ <sup>(1)</sup>	mm.Hg	750.1			-	-	-
11.	Particulate	mg/Nm³	2.1 <sup>(2)</sup>	0.007 (g/s)	4.0 <sup>(3)</sup>	60	0.107 (g/s)	240
12.	Fume Al	mg/Nm³	<0.04 <sup>(2)</sup>	-	<0.04 <sup>(3)</sup>	-	-	-
13.	HCl	mg/Nm³	0.14 <sup>(2)</sup>	-	0.26 <sup>(3)</sup>	-	-	160
14.	HF	ppm	0.028 <sup>(2)</sup>	-	0.054 <sup>(3)</sup>	-	-	-
15.	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub>	ppm	10.00 <sup>(2)</sup>	-	19.04 <sup>(3)</sup>	-	-	200
	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub>	mg/Nm³	18.81 <sup>(2)</sup>	0.061 (g/s)	35.82 <sup>(3)</sup>	300	0.534 (g/s)	-

ALUCON Public Company Limited

272/5 หมู่ 3 ถนน ปากแรม-อ่าวอุดม ตำบล ปอวินอำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

## สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 1/68

15

### ปล่องระบายอากาศหน้าเตาหลอม 16 ตัน (สายการผลิต 1)

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์		มาตรฐาน (ไม่มีการแก้ไขข้อพิพาท)		
			ปล่องระบายอากาศ หน้าเตาหลอม 16 ตัน				
					(A)	(B)(C)	
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	24/05/68		-	-	-
2.	ขนาดปล่อง	m.	Ø 0.46		-	-	-
3.	อุณหภูมิ <sup>(1)</sup>	°C	92		-	-	-
4.	ความเร็วก๊าซ <sup>(1)</sup>	m/s	7.7		-	-	-
5.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(1)</sup>	m³/s	1.3		-	-	-
6.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(2)</sup>	Nm³/s	1.0		-	-	-
7.	ความชื้น <sup>(1)</sup>	%	2.99		-	-	-
8.	ปริมาณ O <sub>2</sub> <sup>(1)</sup> , สภาวะแห้ง	%	20.6		-	-	-
9.	ปริมาณ CO <sub>2</sub> <sup>(1)</sup> , สภาวะแห้ง	%	<1.0		-	-	-
10.	ความดันอากาศสมบูรณ์ <sup>(1)</sup>	mm.Hg	750.3		-	-	-
11.	Particulate <sup>(2)</sup>	mg/Nm³	5.0	0.005 (g/s)	60	0.144 (g/s)	300
12.	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> <sup>(2)</sup>	ppm	13.00	-	-	-	-
	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> <sup>(2)</sup>	mg/Nm³	24.46	-	-	-	-

ALUCON Public Company Limited

272/5 หมู่ 3 ถนน ปากแรม-อ่าวอุดม ตำบล ปอวินอำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

## สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 1/68

16

### ปล่องเตาหลอม 25 ตัน (สายการผลิต 2)

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์			มาตรฐาน (มีการแก้ไขข้อพิพาท)		
			ปล่องเตาหลอม 25 ตัน					
						(A)	(B)(C)	
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	26/05/68			-	-	-
2.	ขนาดปล่อง	m.	Ø 1.05			-	-	-
3.	อุณหภูมิ <sup>(1)</sup>	°C	320			-	-	-
4.	ความเร็วก๊าซ <sup>(1)</sup>	m/s	7.9			-	-	-
5.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(1)</sup>	m³/s	6.8			-	-	-
6.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(2)</sup>	Nm³/s	3.4			-	-	-
7.	ความชื้น <sup>(1)</sup>	%	6.73			-	-	-
8.	ปริมาณ O <sub>2</sub> <sup>(1)</sup> , สภาวะแห้ง	%	10.5			-	-	-
9.	ปริมาณ CO <sub>2</sub> <sup>(1)</sup> , สภาวะแห้ง	%	5.8			-	-	-
10.	ความดันอากาศสมบูรณ์ <sup>(1)</sup>	mm.Hg	750.4			-	-	-
11.	Particulate	mg/Nm³	5.0 <sup>(2)</sup>	0.016 (g/s)	6.7 <sup>(3)</sup>	60	0.145 (g/s)	240
12.	Fume Al	mg/Nm³	<0.04 <sup>(2)</sup>	-	<0.04 <sup>(3)</sup>	-	-	-
13.	HCl	mg/Nm³	0.15 <sup>(2)</sup>	-	0.20 <sup>(3)</sup>	-	-	160
14.	HF	ppm	<0.012 <sup>(2)</sup>	-	<0.012 <sup>(3)</sup>	-	-	-
15.	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub>	ppm	14.00 <sup>(2)</sup>	-	18.71 <sup>(3)</sup>	-	-	200
	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub>	mg/Nm³	26.34 <sup>(2)</sup>	0.083 (g/s)	35.20 <sup>(3)</sup>	293.5	0.708 (g/s)	-

ALUCON Public Company Limited

272/5 หมู่ 3 ถนน ปากแรม-อ่าวอุดม ตำบล ปอวินอำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

## สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 1/68

17

### ปล่องระบายอากาศหน้าเตาหลอม 25 ตัน (สายการผลิต 2)

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์		มาตรฐาน (ไม่มีการแก้ไขข้อพิพาท)		
			ปล่องระบายอากาศ หน้าเตาหลอม 25 ตัน				
					(A)	(B)(C)	
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	26/05/68		-	-	-
2.	ขนาดปล่อง	m.	Ø 1.00		-	-	-
3.	อุณหภูมิ <sup>(1)</sup>	°C	87		-	-	-
4.	ความเร็วก๊าซ <sup>(1)</sup>	m/s	5.4		-	-	-
5.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(1)</sup>	m³/s	4.2		-	-	-
6.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(2)</sup>	Nm³/s	3.4		-	-	-
7.	ความชื้น <sup>(1)</sup>	%	2.05		-	-	-
8.	ปริมาณ O <sub>2</sub> <sup>(1)</sup> , สภาวะแห้ง	%	20.8		-	-	-
9.	ปริมาณ CO <sub>2</sub> <sup>(1)</sup> , สภาวะแห้ง	%	<1.0		-	-	-
10.	ความดันอากาศสมบูรณ์ <sup>(1)</sup>	mm.Hg	750.1		-	-	-
11.	Particulate <sup>(2)</sup>	mg/Nm³	2.6	0.009 (g/s)	60	0.512 (g/s)	300
12.	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> <sup>(2)</sup>	ppm	11.00	-	-	-	-
	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> <sup>(2)</sup>	mg/Nm³	20.70	-	-	-	-

ALUCON Public Company Limited

272/5 หมู่ 3 ถนน ปากแรม-อ่าวอุดม ตำบล ปอวินอำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี



## สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 1/68

## ปล่องเตาฟักอลูมิเนียม ROZAI (สายการผลิต 2)

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์		มาตรฐาน (มีการแก้ไขข้อเท็จจริง)		
			ปล่องเตาฟักอลูมิเนียม (ROZAI)				
					(A)	(B)(C)	
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	26/05/68		-	-	-
2.	ขนาดปล่อง	m.	Ø 0.85		-	-	-
3.	อุณหภูมิ <sup>(1)</sup>	°C	50		-	-	-
4.	ความเร็วก๊าซ <sup>(1)</sup>	m/s	10.1		-	-	-
5.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(1)</sup>	m³/s	5.7		-	-	-
6.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(2)</sup>	Nm³/s	5.2		-	-	-
7.	ความชื้น <sup>(1)</sup>	%	2.59		-	-	-
8.	ปริมาณ O <sub>2</sub> <sup>(1)</sup> , สภาวะแห้ง	%	20.6		-	-	-
9.	ปริมาณ CO <sub>2</sub> <sup>(1)</sup> , สภาวะแห้ง	%	<1.0		-	-	-
10.	ความดันอากาศสมบูรณ์ <sup>(1)</sup>	mm.Hg	750.2		-	-	-
11.	Particulate <sup>(2)</sup>	mg/Nm³	1.5	0.007 (g/s)	60	0.422 (g/s)	240
12.	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> <sup>(2)</sup>	ppm	3.00	0.029 (g/s)	-	0.352 (g/s)	200
	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> <sup>(2)</sup>	mg/Nm³	5.64		50		

## สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 1/68

## ปล่องเตาอบ (Annealing Oven) SPS (สายการผลิต 3)

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์		มาตรฐาน (มีการแก้ไขข้อเท็จจริง)		
			ปล่องเตาอบ 3				
					(A)	(B)(C)	
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	27/05/68		-	-	-
2.	ขนาดปล่อง	m.	Ø 0.30		-	-	-
3.	อุณหภูมิ <sup>(1)</sup>	°C	151		-	-	-
4.	ความเร็วก๊าซ <sup>(1)</sup>	m/s	10.3		-	-	-
5.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(1)</sup>	m³/s	0.7		-	-	-
6.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(2)</sup>	Nm³/s	0.5		-	-	-
7.	ความชื้น <sup>(1)</sup>	%	2.48		-	-	-
8.	ปริมาณ O <sub>2</sub> <sup>(1)</sup> , สภาวะแห้ง	%	18.7		-	-	-
9.	ปริมาณ CO <sub>2</sub> <sup>(1)</sup> , สภาวะแห้ง	%	1.6		-	-	-
10.	ความดันอากาศสมบูรณ์ <sup>(1)</sup>	mm.Hg	750.2		-	-	-
11.	Particulate <sup>(2)</sup>	mg/Nm³	3.2	0.002 (g/s)	60	0.026 (g/s)	240
12.	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> <sup>(2)</sup>	ppm	6.00	0.006 (g/s)	-	0.022 (g/s)	200
	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> <sup>(2)</sup>	mg/Nm³	11.29		50		

## สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 1/68

## ปล่องเตาอบ (Annealing Oven) SPS (สายการผลิต 2)

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์		มาตรฐาน (มีการแก้ไขข้อเท็จจริง)		
			ปล่องเตาอบ 2				
					(A)	(B)(C)	
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	27/05/68		-	-	-
2.	ขนาดปล่อง	m.	Ø 0.30		-	-	-
3.	อุณหภูมิ <sup>(1)</sup>	°C	142		-	-	-
4.	ความเร็วก๊าซ <sup>(1)</sup>	m/s	11.5		-	-	-
5.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(1)</sup>	m³/s	0.8		-	-	-
6.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(2)</sup>	Nm³/s	0.6		-	-	-
7.	ความชื้น <sup>(1)</sup>	%	3.26		-	-	-
8.	ปริมาณ O <sub>2</sub> <sup>(1)</sup> , สภาวะแห้ง	%	18.1		-	-	-
9.	ปริมาณ CO <sub>2</sub> <sup>(1)</sup> , สภาวะแห้ง	%	1.8		-	-	-
10.	ความดันอากาศสมบูรณ์ <sup>(1)</sup>	mm.Hg	750.2		-	-	-
11.	Particulate <sup>(2)</sup>	mg/Nm³	2.0	0.001 (g/s)	60	0.034 (g/s)	240
12.	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> <sup>(2)</sup>	ppm	9.00	0.009 (g/s)	-	0.028 (g/s)	200
	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> <sup>(2)</sup>	mg/Nm³	16.93		50		

## สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 1/68

## ปล่องเตาอบ (Annealing Oven) SPS (สายการผลิต 4)

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์		มาตรฐาน (มีการแก้ไขข้อเท็จจริง)		
			ปล่องเตาอบ 4				
					(A)	(B)(C)	
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	27/05/68		-	-	-
2.	ขนาดปล่อง	m.	Ø 0.30		-	-	-
3.	อุณหภูมิ <sup>(1)</sup>	°C	134		-	-	-
4.	ความเร็วก๊าซ <sup>(1)</sup>	m/s	15.6		-	-	-
5.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(1)</sup>	m³/s	1.1		-	-	-
6.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(2)</sup>	Nm³/s	0.8		-	-	-
7.	ความชื้น <sup>(1)</sup>	%	2.43		-	-	-
8.	ปริมาณ O <sub>2</sub> <sup>(1)</sup> , สภาวะแห้ง	%	18.7		-	-	-
9.	ปริมาณ CO <sub>2</sub> <sup>(1)</sup> , สภาวะแห้ง	%	1.6		-	-	-
10.	ความดันอากาศสมบูรณ์ <sup>(1)</sup>	mm.Hg	750.4		-	-	-
11.	Particulate <sup>(2)</sup>	mg/Nm³	2.6	0.002 (g/s)	60	0.034 (g/s)	240
12.	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> <sup>(2)</sup>	ppm	10.00	0.015 (g/s)	-	0.028 (g/s)	200
	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> <sup>(2)</sup>	mg/Nm³	18.81		50		



## สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 1/68

## ปล่องเตาอบ (Annealing Oven) TPS 1 (อาคาร 6)

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์		มาตรฐาน (มีการแก้ไขข้อผิดพลาด)		
			อาคาร 6				
			ปล่องเตาอบ TSP 1		(A)	(B)(C)	
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	23/05/68		-	-	-
2.	ขนาดปล่อง	m.	Ø 0.17		-	-	-
3.	อุณหภูมิ <sup>(1)</sup>	°C	122		-	-	-
4.	ความเร็วก๊าซ <sup>(1)</sup>	m/s	7.0		-	-	-
5.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(1)</sup>	m³/s	0.2		-	-	-
6.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(2)</sup>	Nm³/s	0.1		-	-	-
7.	ความชื้น <sup>(1)</sup>	%	3.15		-	-	-
8.	ปริมาณ O <sub>2</sub> <sup>(1)</sup> , สภาวะแห้ง	%	17.0		-	-	-
9.	ปริมาณ CO <sub>2</sub> <sup>(1)</sup> , สภาวะแห้ง	%	2.2		-	-	-
10.	ความดันอากาศสมบูรณ์ <sup>(1)</sup>	mm.Hg	750.3		-	-	-
11.	Particulate <sup>(2)</sup>	mg/Nm³	4.4	0.001 (g/s)	60	0.076 (g/s)	240
12.	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> <sup>(2)</sup>	ppm	16.00	0.004 (g/s)	-	0.063 (g/s)	200
	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> <sup>(2)</sup>	mg/Nm³	30.10		50		

## สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 1/68

## ปล่อง Hot Oil Boiler (2) (อาคาร 7)

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์			มาตรฐาน (มีการแก้ไขข้อผิดพลาด)		
			อาคาร 7					
			ปล่อง Hot Oil Boiler 2			(A)	(B)(C)	
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	20/05/68			-	-	-
2.	ขนาดปล่อง	m.	Ø 0.15			-	-	-
3.	อุณหภูมิ <sup>(1)</sup>	°C	156			-	-	-
4.	ความเร็วก๊าซ <sup>(1)</sup>	m/s	4.1			-	-	-
5.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(1)</sup>	m³/s	0.1			-	-	-
6.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(2)</sup>	Nm³/s	0.05			-	-	-
7.	ความชื้น <sup>(1)</sup>	%	2.87			-	-	-
8.	ปริมาณ O <sub>2</sub> <sup>(1)</sup> , สภาวะแห้ง	%	10.2			-	-	-
9.	ปริมาณ CO <sub>2</sub> <sup>(1)</sup> , สภาวะแห้ง	%	8.1			-	-	-
10.	ความดันอากาศสมบูรณ์ <sup>(1)</sup>	mm.Hg	750.1			-	-	-
11.	Particulate	mg/Nm³	0.9 <sup>(2)</sup>	<0.001 (g/s)	1.2 <sup>(3)</sup>	60	0.001 (g/s)	240
15.	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub>	ppm	8.00 <sup>(2)</sup>	0.001 (g/s)	10.39 <sup>(3)</sup>	-	0.001 (g/s)	200
	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub>	mg/Nm³	15.05 <sup>(2)</sup>		19.55 <sup>(3)</sup>	50		

## สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 1/68

## ปล่องเตาอบ (Annealing Oven) TPS 2 (อาคาร 6)

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์		มาตรฐาน (มีการแก้ไขข้อผิดพลาด)		
			อาคาร 6				
			ปล่องเตาอบ TSP 2		(A)	(B)(C)	
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	23/05/68		-	-	-
2.	ขนาดปล่อง	m.	Ø 0.15		-	-	-
3.	อุณหภูมิ <sup>(1)</sup>	°C	185		-	-	-
4.	ความเร็วก๊าซ <sup>(1)</sup>	m/s	8.7		-	-	-
5.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(1)</sup>	m³/s	0.2		-	-	-
6.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(2)</sup>	Nm³/s	0.1		-	-	-
7.	ความชื้น <sup>(1)</sup>	%	2.87		-	-	-
8.	ปริมาณ O <sub>2</sub> <sup>(1)</sup> , สภาวะแห้ง	%	16.8		-	-	-
9.	ปริมาณ CO <sub>2</sub> <sup>(1)</sup> , สภาวะแห้ง	%	2.4		-	-	-
10.	ความดันอากาศสมบูรณ์ <sup>(1)</sup>	mm.Hg	750.4		-	-	-
11.	Particulate <sup>(2)</sup>	mg/Nm³	1.4	<0.001 (g/s)	60	0.076 (g/s)	240
12.	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> <sup>(2)</sup>	ppm	17.00	0.003 (g/s)	-	0.063 (g/s)	200
	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> <sup>(2)</sup>	mg/Nm³	31.98		50		

## สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 1/68

## ปล่อง Venturi Spray Booth 1 (อาคาร 6)

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์		มาตรฐาน (มีการแก้ไขข้อผิดพลาด)		
			อาคาร 6				
			ปล่อง Venturi Spray Booth B6-1		(A)	(B)(C)	
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	23/05/68		-	-	-
2.	ขนาดปล่อง	m.	Ø 0.60		-	-	-
3.	อุณหภูมิ <sup>(1)</sup>	°C	31		-	-	-
4.	ความเร็วก๊าซ <sup>(1)</sup>	m/s	6.4		-	-	-
5.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(1)</sup>	m³/s	1.8		-	-	-
6.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(2)</sup>	Nm³/s	1.7		-	-	-
7.	ความชื้น <sup>(1)</sup>	%	1.37		-	-	-
8.	ปริมาณ O <sub>2</sub> <sup>(1)</sup> , สภาวะแห้ง	%	20.9		-	-	-
9.	ปริมาณ CO <sub>2</sub> <sup>(1)</sup> , สภาวะแห้ง	%	<1.0		-	-	-
10.	ความดันอากาศสมบูรณ์ <sup>(1)</sup>	mm.Hg	750.2		-	-	-
11.	Particulate <sup>(2)</sup>	mg/Nm³	1.6	0.003 (g/s)	60	0.111 (g/s)	300
12.	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> <sup>(2)</sup>	ppm	<0.10	-	-	-	-
	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> <sup>(2)</sup>	mg/Nm³	<0.19	-	-	-	-



## สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 1/68

26

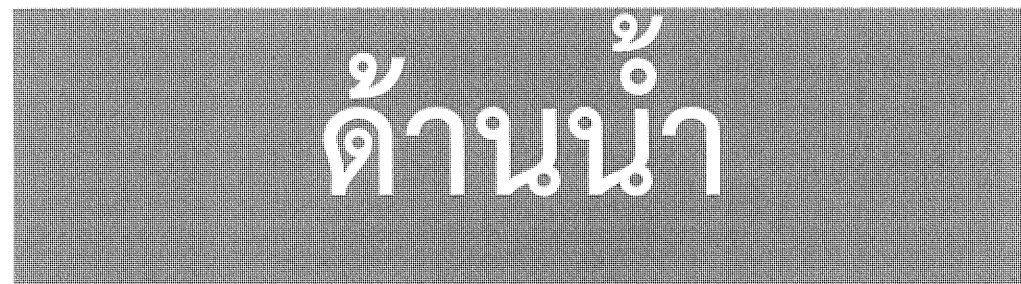
## ปล่อง Venturi Spray Booth 2 (อาคาร 6)

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์		มาตรฐาน		
			อาคาร 6		(ไม่มีการแก้ไขข้อผิดพลาด)		
			ปล่อง Venturi Spray Booth B6-2		(A)	(B)(C)	
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	23/05/68		-	-	-
2.	ขนาดปล่อง	m	Ø 0.60		-	-	-
3.	อุณหภูมิ <sup>(1)</sup>	°C	30		-	-	-
4.	ความเร็วก๊าซ <sup>(1)</sup>	m/s	5.5		-	-	-
5.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(1)</sup>	m³/s	1.6		-	-	-
6.	อัตราการไหลก๊าซ <sup>(2)</sup>	Nm³/s	1.5		-	-	-
7.	ความชื้น <sup>(1)</sup>	%	1.49		-	-	-
8.	ปริมาณ O <sub>2</sub> <sup>(1)</sup> , สภาวะแห้ง	%	20.9		-	-	-
9.	ปริมาณ CO <sub>2</sub> <sup>(1)</sup> , สภาวะแห้ง	%	<1.0		-	-	-
10.	ความดันอากาศสมบูรณ์ <sup>(1)</sup>	mm.Hg	750.3		-	-	-
11.	Particulate <sup>(2)</sup>	mg/Nm³	1.6	0.002 (g/s)	60	0.111 (g/s)	300
12.	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> <sup>(2)</sup>	ppm	<0.10	-	-	-	-
	NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> <sup>(2)</sup>	mg/Nm³	<0.19	-	-	-	-

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ALUCON Public Company Limited

272/5 หมู่ 3 ถนน ปากแรม-อ่าวอุดม ตำบล ปอวินอำเภอ ศรีราชา จังหวัดชลบุรี



ALUCON Public Company Limited

272/5 หมู่ 3 ถนน ปากแรม-อ่าวอุดม ตำบล ปอวินอำเภอ ศรีราชา จังหวัดชลบุรี

## ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำบริเวณถังพักน้ำทิ้งขนาด 140 m³

28

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	หน่วย	ผลวิเคราะห์						ค่าต่ำสุด-ค่าสูงสุด	มาตรฐาน <sup>(1)(2)</sup>
			ถังพักน้ำทิ้งขนาด 140 ลูกบาศก์เมตร							
			20/01/68	03/02/68	10/03/68	10/04/68	02/05/68	17/06/68		
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	20/01/68	03/02/68	10/03/68	10/04/68	02/05/68	17/06/68	-	-
2.	Temperature	°C	26.6	29.7	30.4	31.5	31.8	32.6	26.6-32.6	40
3.	pH	-	7.74	6.89	7.31	7.44	7.84	7.99	6.89-7.99	5.5-9.0
4.	TSS	mg/L	3.6	15.8	3.2	5.6	2.7	<2.5	<2.5-15.8	50
5.	TDS	mg/L	542	684	346	363	928	889	346-928	3,000
6.	COD	mg/L	11	105	70	29	34	21	11-105	120
7.	BOD	mg/L	0.9	15.0	6.6	2.6	2.4	1.4	0.9-15.0	20
8.	Oil & Grease	mg/L	0.6	1.2	1.2	0.8	0.4	1.2	0.4-1.2	5
9.	Al	mg/L	0.41	1.83	1.13	1.05	0.89	0.26	0.26-1.83	-
10.	DO	mg/L	3.10	0.88	2.47	3.95	3.13	3.26	0.88-3.95	-

พิกัด : 47P 072496B UTM 1442763

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน (พ.ศ. 2560)มาตรฐาน : <sup>(2)</sup> ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (พ.ศ. 2559) เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม

หมายเหตุ : วิธีการตรวจสอบต้องเป็นไปตามคู่มือวิเคราะห์น้ำ และน้ำเสียของกรมวิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย หรือมาตรฐานของสหรัษฎะการร่วมกันกำหนดไว้

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ชื่อบริษัทผู้รับวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ALUCON Public Company Limited

272/5 หมู่ 3 ถนน ปากแรม-อ่าวอุดม ตำบล ปอวินอำเภอ ศรีราชา จังหวัดชลบุรี

## ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำบริเวณบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 4,000 m³

29

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	หน่วย	ผลวิเคราะห์							ค่าสูงสุด-ค่าต่ำสุด	มาตรฐาน (1)(2)
			บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 4,000 ลูกบาศก์เมตร								
			20/01/68	03/02/68	10/03/68	10/04/68	02/05/68	17/06/68			
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	20/01/68	03/02/68	10/03/68	10/04/68	02/05/68	17/06/68	-	-	
2.	pH	-	8.46	7.90	8.25	7.53	6.73	7.69	6.73-8.46	5.5-9.0	
3.	Temperature	°C	24.9	27.2	28.6	29.0	30.0	29.5	24.9-30.0	40	
4.	TSS	mg/L	19.1	25.4	21.3	10.0	13.9	15.5	10.0-25.4	50	
5.	TDS	mg/L	267	319	254	350	316	173	173-350	3,000	
6.	COD	mg/L	32	58	79	46	53	49	32-79	120	
7.	BOD	mg/L	3.0	6.2	6.7	4.4	5.0	4.4	3.0-6.7	20	
8.	Oil & Grease	mg/L	0.8	0.8	0.8	0.7	0.8	0.6	0.6-0.8	5	
9.	Al	mg/L	0.76	0.28	0.21	<0.20	0.36	0.26	<0.20-0.76	-	
10.	DO	mg/L	6.63	3.58	5.31	4.06	4.39	3.02	3.02-6.63	-	

พิกัด : 47P 0724854 UTM 1442466

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน (พ.ศ. 2560)มาตรฐาน : <sup>(2)</sup> ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (พ.ศ. 2559) เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม

หมายเหตุ : วิธีการตรวจสอบต้องเป็นไปตามคู่มือวิเคราะห์น้ำ และน้ำเสียของกรมวิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย หรือมาตรฐานของสหรัษฎะการร่วมกันกำหนดไว้

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ชื่อบริษัทผู้รับวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ALUCON Public Company Limited

272/5 หมู่ 3 ถนน ปากแรม-อ่าวอุดม ตำบล ปอวินอำเภอ ศรีราชา จังหวัดชลบุรี

ALUCON Public Company Limited

272/5 หมู่ 3 ถนน ปากแรม-อ่าวอุดม ตำบล ปอวินอำเภอ ศรีราชา จังหวัดชลบุรี



## ตารางผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน คลองมาบกระชิต ครั้งที่ 1/68

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	หน่วย	ผลวิเคราะห์	มาตรฐาน <sup>(1)</sup>
			คลองมาบกระชิต บริเวณจุดระบายน้ำผิวดินของโครงการ (บริเวณคลองมาบกระชิต (หลังผ่านโรงงาน))	
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	02/05/68	-
2.	pH	-	6.87	5.0-9.0
3.	Temperature	°C	29.8	32.7*
4.	SS	mg/L	4.9	-
5.	BOD	mg/L	1.8	≤2.0
6.	DO	mg/L	2.55	≥4.0
7.	Oil & Grease	mg/L	0.8	-
8.	Al	mg/L	<0.20	-

พิกัด : 47P 0725114 UTM 14Q2809

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน

แหล่งน้ำผิวดินประเภทที่ 3 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำจากกิจกรรมการเกษตร และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อ

1. การอุปโภคและบริโภค โดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติ และการควบคุมการปรับปรุงคุณภาพน้ำทั่วไปก่อน

2. การเกษตร

\* อุณหภูมิ (Temperature) ไม่สูงกว่าอุณหภูมิมาตรฐานสถิติบ้าน 3 องศาเซลเซียส

(อ้างอิงอุณหภูมิสภาพธรรมชาติ บริเวณคลองมาบกระชิต จุดเก็บน้ำขึ้นไป 500 เมตร ตรวจวัดเมื่อวันที่ 2 พฤษภาคม 2568 มีค่าเท่ากับ 29.7 °C ดังนั้นมาตรฐานอุณหภูมิคุณภาพน้ำผิวดินคือ 29.7°C + 3°C = 32.7 °C)

หมายเหตุ : วิธีการตรวจสอบต้องเป็นไปตามคู่มือวิเคราะห์น้ำ และน้ำเสียของกรมการตรวจสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย หรือ มาตรฐานของห้องปฏิบัติการร่วมกันแล้ว

ชื่อเจ้าหน้าที่ตรวจวัด : บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

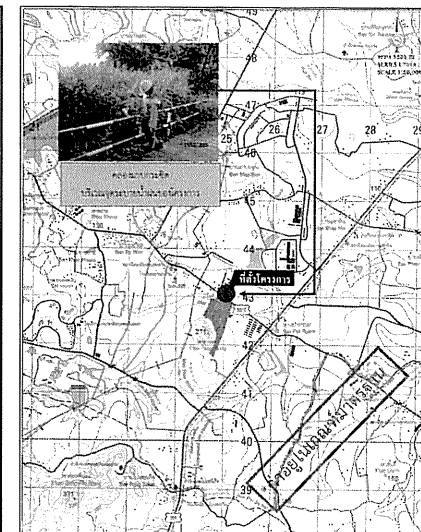
ชื่อบริษัทผู้ตรวจหาตัวอย่าง : บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

## ด้านความเร็วและทิศทางลม

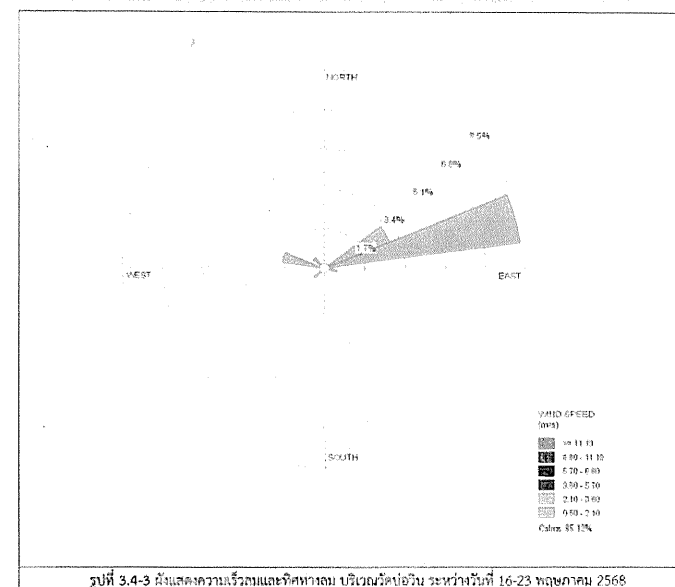
## สรุปการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน คลองมาบกระชิต

ตามมาตรการกำหนดให้ทำการวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน จำนวน 1 สถานี คลองมาบกระชิต บริเวณจุดระบายน้ำผิวดินโครงการปีละ 2 ครั้ง สำหรับดัชนีตรวจวิเคราะห์ประกอบด้วย ความเป็นกรด-ด่าง (pH) อุณหภูมิ (Temperature) สารแขวนลอย (SS) ค่าบีโอดี (BOD) ปริมาณออกซิเจนละลาย (DO) ไขมันและน้ำมัน (Grease & Oil) และอลูมิเนียม (Al) จากผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน คลองมาบกระชิต บริเวณจุดระบายน้ำผิวดินของโครงการ พบว่า ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3) ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537 และจากการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำผิวดินในช่วงที่ผ่านมา ระหว่าง ปี พ.ศ. 2567-2568 พบว่า ดัชนีที่ทำการวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน



แผนที่แสดงจุดการตรวจวัดคุณภาพน้ำครั้งที่ 1/66

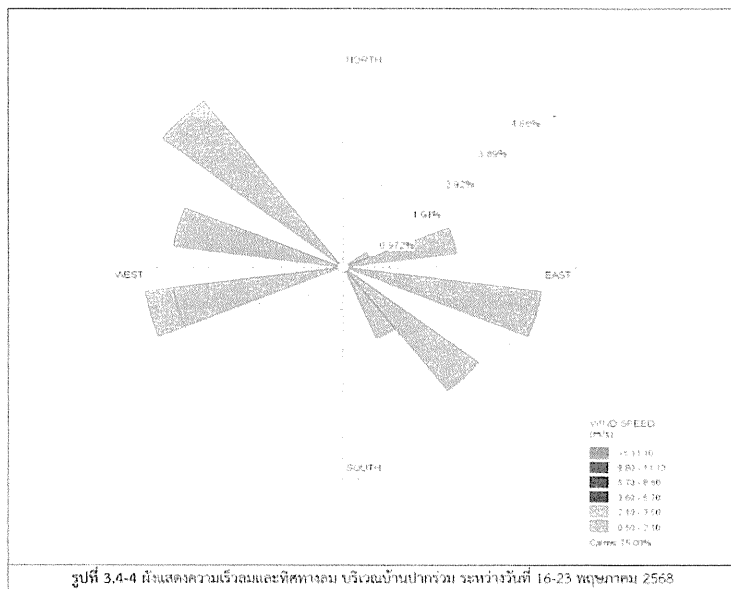
## การตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม



รูปที่ 3.4-3 แสดงความเร็วและทิศทางลม บริเวณวัดปอวิน ระหว่างวันที่ 16-23 พฤษภาคม 2568



## การตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม





## การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณรอบโรงงาน

39

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB(A))					
		Leq 24 hr		Lmax		Leq 1 hr	
		ค่าต่ำสุด-สูงสุด	ค่าเฉลี่ย	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	ค่าเฉลี่ย	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	ค่าเฉลี่ย
1. บริเวณคอนกรีตมี เบื้องต้นพัก	16-19/05/68	54.0-54.6	54.4	80.2-96.9	90.6	43.5-59.7	42.2-55.3
2. บริเวณบ้านเช่าด้านทิศเหนือ	16-19/05/68	54.1-57.5	55.7	81.7-96.1	89.9	46.2-62.4	41.5-59.4
3. บริเวณโครงการด้านทิศเหนือ	16-19/05/68	53.4-55.5	54.5	93.2-98.2	95.8	45.9-60.0	43.6-54.8
4. บริเวณโครงการด้านทิศตะวันออก	16-19/05/68	56.6-60.4	58.6	86.3-93.3	88.7	51.4-65.3	49.6-58.4
5. บริเวณโครงการด้านทิศตะวันตก	16-19/05/68	57.1-58.3	57.7	85.2-94.9	89.4	50.8-62.7	49.6-58.3
มาตรฐาน <sup>(1)(2)</sup>		70		115		-	

ภาคฐาน : <sup>(1)</sup> ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่องกำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

<sup>(2)</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ALUCON Public Company Limited

272/5 หมู่ 3 ถนน ปากร่วม-อ่าวอุดม ตำบล ปอวินอำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

**ALUCON**

# ด้านดิน

ALUCON Public Company Limited

272/5 หมู่ 3 ถนน ปากร่วม-อ่าวอุดม ตำบล ปอวินอำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

## การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณรอบโรงงาน

40

### สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณรอบโรงงาน

ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงรอบโรงงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568 จำนวน 5 สถานี พบว่า ระดับเสียง Leq 24 hr บริเวณคอนกรีตมี เบื้องต้นพักโครงการ และบริเวณบ้านเช่าด้านทิศเหนือของโครงการ เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ที่กำหนดให้ระดับเสียง 24 ชั่วโมง มีค่าได้ไม่เกิน 70 dB(A) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทั้งสองสถานีที่ตรวจวัด สำหรับบริเวณริมรั้วโครงการ ด้านทิศเหนือ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก และบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 ที่กำหนดให้ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าได้ไม่เกิน 70 dB(A) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทั้งสามสถานีที่ตรวจวัด

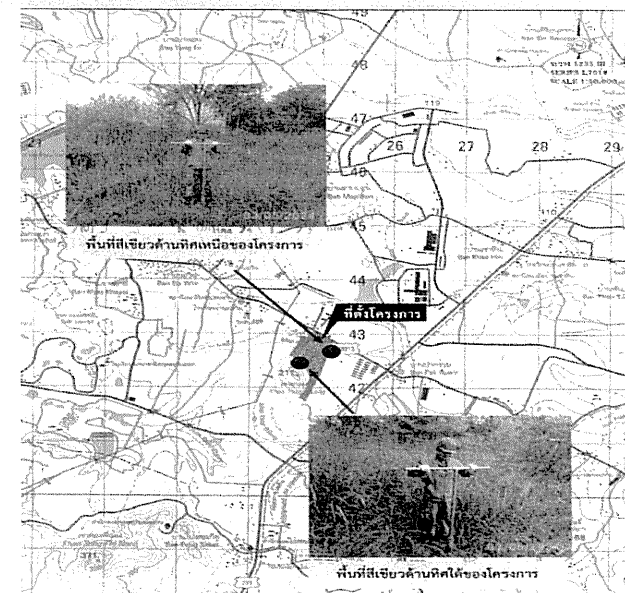
ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ALUCON Public Company Limited

272/5 หมู่ 3 ถนน ปากร่วม-อ่าวอุดม ตำบล ปอวินอำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

## การตรวจวัดคุณภาพดิน

42



ALUCON Public Company Limited

272/5 หมู่ 3 ถนน ปากร่วม-อ่าวอุดม ตำบล ปอวินอำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี



## การตรวจวัดคุณภาพดิน

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	หน่วย	ผลวิเคราะห์	มาตรฐาน	
			พื้นที่สีเขียวด้านทิศเหนือของโครงการ		
			02/05/68	(1)	(2)
1.	pH	-	8.10	-	-
2.	Conductivity	µs/cm	147	-	-
3.	Al	mg/kg	2,349.2	-	-
4.	Toluene	mg/kg	<0.001	520	40,140
5.	Xylene	mg/kg	<0.001	210	2,478
6.	Benzene	mg/kg	<0.001	15	5

พิกัด : 47P 0725675 UTM 1442785

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการการบำบัดปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

<sup>(2)</sup> ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพดิน พ.ศ. 2564 (ประเภทใช้ประโยชน์เพื่อการค้าขาย เกษตรกรรม และกิจการอื่นๆ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อปกป้องประชาชน กลุ่มวัยทำงาน รวมถึงเกษตรกรที่เพาะปลูกพืชสวนและพืชไร่)

หมายเหตุ : ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด  
ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

## การตรวจวัดคุณภาพดิน

### สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพดิน

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพดิน ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568 จำนวน 2 สถานี พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 25 (พ.ศ. 2547) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพดิน (มาตรฐานคุณภาพดินที่ใช้เพื่อการอื่นนอกเหนือจากการอยู่อาศัยและเกษตรกรรม) ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์ โดยยังไม่มีแนวโน้มว่ามีการสะสมของสาร VOC ทั้ง 3 รายการในดินบริเวณโครงการ

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

## การตรวจวัดคุณภาพดิน

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	หน่วย	ผลวิเคราะห์	มาตรฐาน	
			พื้นที่สีเขียวด้านทิศใต้ของโครงการ		
			02/05/68	(1)	(2)
1.	pH	-	8.60	-	-
2.	Conductivity	µs/cm	161	-	-
3.	Al	mg/kg	4,558.3	-	-
4.	Toluene	mg/kg	<0.001	520	40,140
5.	Xylene	mg/kg	<0.001	210	2,478
6.	Benzene	mg/kg	<0.001	15	5

พิกัด : 47P 0724796 UTM 1442435

มาตรฐาน : <sup>(1)</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการการบำบัดปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

<sup>(2)</sup> ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพดิน พ.ศ. 2564 (ประเภทใช้ประโยชน์เพื่อการค้าขาย เกษตรกรรม และกิจการอื่นๆ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อปกป้องประชาชน กลุ่มวัยทำงาน รวมถึงเกษตรกรที่เพาะปลูกพืชสวนและพืชไร่)

หมายเหตุ : ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด  
ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ด้านแสง



## การตรวจวัดคุณภาพแสง

โครงการดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โครงการ ในเดือนกุมภาพันธ์ และเดือนมิถุนายน 2568 ได้แก่ บริเวณพื้นที่ทั่วไป, บริเวณการผลิตภายในสถานประกอบการ, บริเวณที่ต้องใช้สายตามองเฉพาะจุดหรือต้องใช้สายตาอยู่กับการทำงาน ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (พ.ศ. 2561) ทั้งหมด ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.4-14 ถึง 3.4-15 และการตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.4-13

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

# CSR

## การตรวจวัดคุณภาพแสง



ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

## CSR - January 2025

### Sriracha

January 11, 2025

Sponsor gifts for Children's Day.



January 14, 2025

Shops for the disabled under section



January 23 2025

Donate old desk calendars to make braille  
Let the  
school teach the blind. (สนง.เขตบางนา)



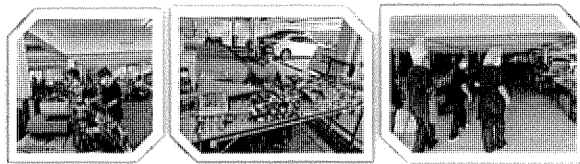


## CSR - February 2025

### Somrong

**February 19, 2025**

Shops for the disabled under section 35

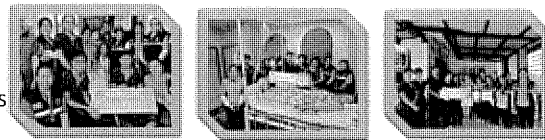


### Sriracha

**February 23 2025**

Donate survival bags to bedridden patients in the

Bo Win Subdistrict in collaboration with the Bo Win Subdistrict Health Promoting Hospital.



## CSR - March 2025

### Sriracha

**March 31 2025**

Donate survival bags to bedridden patients in the

Bo Win Subdistrict in collaboration with the Bo Win Subdistrict Health Promoting Hospital.



## CSR - April 2025

### Sriracha

**February 3 ,10, 2025**

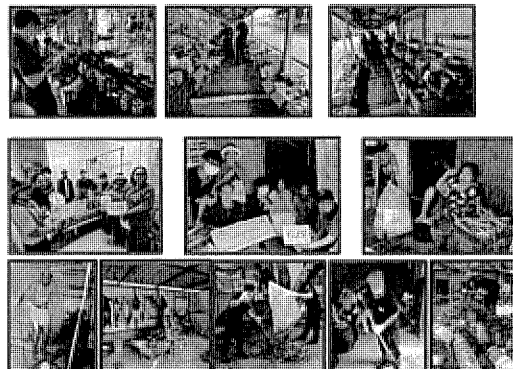
Shops for the disabled under section 35

**April 25 2025**

Donate survival bags to bedridden patients in the Bo Win Subdistrict in collaboration with the Bo Win Subdistrict Health Promoting Hospital.

**April 29 2025**

Donate survival bags to the elderly who are blind in both eyes and clean the house together with the Health Promotion Hospital, Bo Win Subdistrict.



## CSR - May 2025

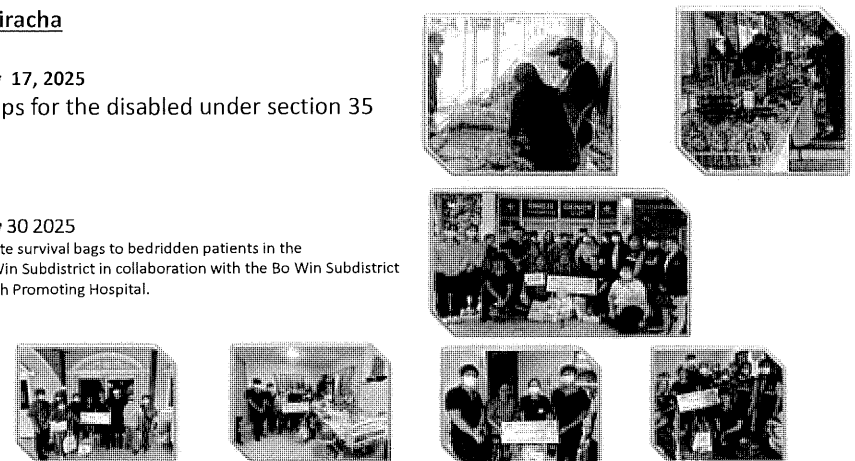
### Sriracha

**May 17, 2025**

Shops for the disabled under section 35

**May 30 2025**

Donate survival bags to bedridden patients in the Bo Win Subdistrict in collaboration with the Bo Win Subdistrict Health Promoting Hospital.





## Training Jun 2025

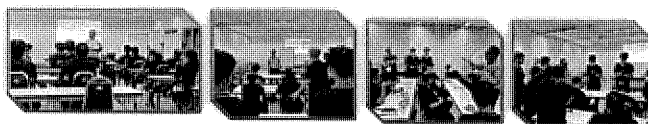
**Jun 09, 2025**

- การสอนงานอย่างมีประสิทธิภาพ  
(สอนงานตามแนวทาง TWI: Training Within Industry)



**Jun 25, 2025**

- LEAN Automation  
(การเพิ่มผลผลิตด้วยระบบอัตโนมัติแบบดิน)



## สรุปการติดตามตรวจสอบ

ALUCON Public Company Limited

272/5 หมู่ 3 ถนน ปากแรม-อ่าวอุดม ตำบล บ่อวินอำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

### สรุปการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตาม มาตรการแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

64

จากการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการการแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานอลูมิเนียม ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) พบว่า ทางโครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ได้กำหนดไว้และได้มีการนำระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยเข้ามาใช้ในการดำเนินการ เพื่อให้เกิดความเชื่อมั่นด้านสุขภาพ และไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

### สรุปการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

65

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงเดือน มกราคม - มิถุนายน 2568 ประกอบด้วยคุณภาพอากาศจากปล่อง คุณภาพอากาศในบรรยากาศ ความเร็วและทิศทางลม คุณภาพน้ำผิวดินและน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย ระดับเสียงบริเวณรอบโรงงาน คุณภาพดิน ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ได้แก่ ระดับเสียงในสถานประกอบการ คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ และความเข้มแสงสว่างในสถานประกอบการ พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด



ภาคผนวก 20ข

---

ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่



ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์			
รายการตรวจ (Investigation)	ผล (Result)	ค่าอ้างอิง (Reference)	แปลผล (Summary)
ช่องปากและลิ้น (Oral Cavity)	ปกติ		ปกติ
ตา หู คอ จมูก (Eye Ear Throat Nose)	ปกติ		ปกติ
ลำคอและต่อมไทรอยด์ (Neck & Thyroid gland)	ปกติ		ปกติ
ปอด หัวใจและหลอดเลือด (Lung, Chest, Breast)	ปกติ		ปกติ
หัวใจ (Heart)	ปกติ		ปกติ
ช่องท้อง (Abdomen)	ปกติ		ปกติ
ผิวหนัง (Skin)	ปกติ		ปกติ
ระบบกล้ามเนื้อและกระดูก (Musculoskeletal system)	ปกติ		ปกติ
ระบบประสาท (Neurological system)	ปกติ		ปกติ
แขน ขา (Extremities)	ปกติ		ปกติ

#### สรุปผลการตรวจและคำแนะนำ (Summary and recommendation)

ผลการตรวจร่างกายโดยแพทย์ ปกติ

#### ค่าชีวเคมี

รับทราบผลการตรวจโดยแพทย์

รายการตรวจ (Investigation)	ผล (Result)	ค่าอ้างอิง (Reference)	แปลผล (Summary)
เมทิล เอทิล คีโตน (MEK)	<0.50	< 2 mg/L	ปกติ
สารฟีนอลในปัสสาวะ (Phenol)	0.00	< 250 mg/g Cr	ปกติ

#### สรุปผลการตรวจและคำแนะนำ (Summary and recommendation)

สารเมทิล เอทิล คีโตน (MEK) อยู่ในระดับปกติ  
สาร Phenol อยู่ในระดับปกติ



เรื่อง ส่งผลการตรวจสุขภาพ  
เรียน ผู้จัดการฝ่าย บริษัท อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน)  
สิ่งที่ส่งมาด้วย: 1. ผลตรวจสุขภาพพนักงาน (สำหรับบริษัท)  
2. ผลตรวจสุขภาพพนักงาน (สำหรับโรงงาน)  
โรงพยาบาลเพื่อชีวิตเราขอแจ้งผลการตรวจสุขภาพ  
1. คุณ ชัยวัฒน์ เพชรแสน - out lab  
จำนวน 1 ชุด  
จำนวน - เล่ม

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและขอขอบพระคุณที่ให้ความไว้วางใจใช้บริการของโรงพยาบาลเพื่อชีวิตเรา มา ณ โอกาสนี้



ขอแสดงความนับถือ

(คุณวิไลวรรณ ลงชื่อ)

เจ้าหน้าที่ทีมแพทย์

ได้รับผลการตรวจสุขภาพโดยแพทย์ ☐ ครบ ☐ ไม่ครบ

หากบริษัทได้รับผลการตรวจสุขภาพแล้ว กรุณาตอบกลับที่ E-mail : [phs@phyathai.com](mailto:phs@phyathai.com) , [phs@phyathai.com](mailto:phs@phyathai.com)

ลงชื่อ:  (ผู้รับ/ตัวแทน)

บริษัท

ตำแหน่ง:

วันที่รับเอกสาร

หมายเหตุ กรุณา E-mail โดยแนบใบผลการตรวจสุขภาพที่ส่งมาทางบริษัทได้รับเอกสารตามที่ได้ส่งไป และพจนานุกรมฉบับที่ 10 ของกรมอนามัย

โรงพยาบาลเพื่อชีวิตเรา 30 อ.ศรีราชา 3 อ.ศรีราชา 3 อ.ศรีราชา 3 อ.ศรีราชา 3 อ.ศรีราชา 3 อ.ศรีราชา 3 อ.ศรีราชา 3

30 Srirachanakom 3 Rd., Sriracha, Chonburi 30110 Tel. 038-317333 [www.phyathai.com](http://www.phyathai.com)

#### การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

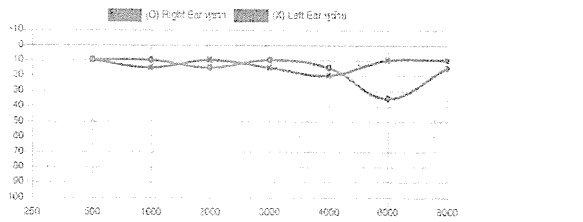
แบบบันทึกผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินในสถานประกอบการ  
(Record Form of Audiometry in Occupational Health Setting)

ชนิดของการตรวจ (Type of examination):

ประวัติเกี่ยวกับการได้ยิน (History of hearing):

ส่งเสียงดังในหู 1 ครั้ง ในระยะเวลา  
การได้ยินเสียงดัง หูไม่ได้ยินเสียงดัง  
ขณะมีอาการผิดปกติ/ได้ยินเสียงดัง  
ขณะมีอาการผิดปกติ/ได้ยินเสียงดัง

ข้อมูมน้ำในหู 1 ครั้ง ในระยะเวลา



ความถี่ (Hz)	250Hz	500Hz	1000Hz	2000Hz	3000Hz	4000Hz	6000Hz	8000Hz
หูซ้าย (Left)	-	10	15	10	15	20	10	10
หูขวา (Right)	-	10	10	15	10	15	35	15
ค่าเฉลี่ยความถี่ต่ำ		หูซ้าย (Left)	12.50	ค่าเฉลี่ยความถี่สูง	หูขวา (Right)	13.33		
Low Frequency Average		หูขวา (Right)	8.75	High Frequency Average	หูขวา (Right)	21.67		

#### สรุปผลการตรวจ

หูขวา 6 kHz ที่ 35 dB

การตรวจการได้ยิน ผลการตรวจการได้ยินโดยแพทย์ ปกติ เมื่อตรวจการได้ยินในสถานประกอบการ และตรวจการได้ยินในสถานประกอบการ

ข้อควรระวังในการตรวจ: การตรวจการได้ยินในสถานประกอบการ ควรตรวจการได้ยินในสถานประกอบการ และตรวจการได้ยินในสถานประกอบการ



#### รายงานผลการตรวจสุขภาพ

โรงพยาบาลเพื่อชีวิตเรา 30 อ.ศรีราชา 3 อ.ศรีราชา 3 อ.ศรีราชา 3 อ.ศรีราชา 3 อ.ศรีราชา 3 อ.ศรีราชา 3 อ.ศรีราชา 3

ข้อมูลส่วนตัว / ประวัติสุขภาพ			
ชื่อ-นามสกุล (Full Name):	นาย ชัยวัฒน์ เพชรแสน	เลขที่ รพ. (H#):	08-66951
อายุ (Age):	24 ปี	เพศ (Gender):	ชาย
โปรแกรม (Program):	0810261 บริษัท อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน)	วันที่ตรวจ (Checkup date):	27 สิงหาคม 2568

ประวัติโรคประจำตัว (Underlying Disease):

ประวัติการแพ้ (Allergy):

สูบบุหรี่ (Smoking History):

แอลกอฮอล์ (Alcohol Drinking History):

#### ตรวจร่างกาย

รายการตรวจ (Investigation)	ผล (Result)	ค่าอ้างอิง (Reference)	แปลผล (Summary)
น้ำหนัก (Weight - kg.)	58		
ส่วนสูง (Height - cm.)	171		
ดัชนีมวลกาย (BMI - kg/m <sup>2</sup> )	19.84	18.5 - 25.0 kg/m <sup>2</sup>	ดัชนีมวลกายปกติ
ชีพจร (Pulse - bpm.)	64	60 - 100 /min	ชีพจรปกติ
ความดันโลหิต (BP - mmHg)	130/75	90-139/60-89 mmHg	ความดันโลหิตปกติ (เริ่มสูง)

#### สรุปผลการตรวจและคำแนะนำ (Summary and recommendation)

น้ำหนักอยู่ในเกณฑ์ปกติ ส่วนสูงปกติ Asian BMI

ชีพจรปกติ

ความดันโลหิตปกติ อยู่ในเกณฑ์ปกติ (ตามเกณฑ์สมาคมความดันโลหิตสูงแห่งประเทศไทย 2562) ความดันโลหิตสูงเล็กน้อย (130/75 mmHg) ควรตรวจความดันโลหิตเป็นประจำ (มากกว่า 140/90 mmHg) การติดตามค่าความดันโลหิตต่อเนื่อง สามารถทำได้ 2 วิธี คือ:  
1. วัดความดันโลหิตที่บ้าน 2 ครั้ง ในเวลา : เดือน โดยค่าความดันโลหิตไม่ควรเกิน 140/90 mmHg  
2. วัดความดันโลหิตด้วยเครื่องวัดความดันที่บ้าน 2 ครั้ง ในเวลา : เดือน โดยค่าความดันโลหิตไม่ควรเกิน 135/85 mmHg

การมีโรคประจำตัวหรือโรคเรื้อรังหรือไม่ หากมีความดันโลหิตสูงเล็กน้อย ขอแนะนำให้ท่านได้รับการตรวจความดันโลหิตเป็นประจำ









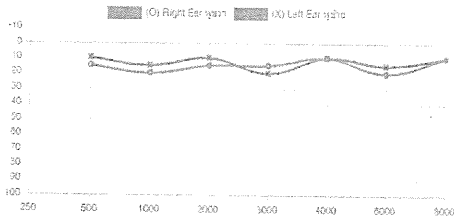
## การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

แบบบันทึกผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินในสถานประกอบการ  
(Record Form of Audiometry in Occupational Health Setting)

ชนิดของการตรวจ (Type of examination):

ประวัติเกี่ยวกับการได้ยิน (History of hearing):

สัมผัสเสียงที่ความถี่ 125 Hz ในโรงงาน  
ที่มีการใช้เครื่องจักรที่มีเสียงดัง ทำานใส่อุปกรณ์ป้องกันตลอดเวลา  
และไม่มีอาการผิดปกติอื่นใดในหู  
ซึ่งมีลักษณะเป็นปกติ หูดี หูดี



ความถี่ (Hz)	250Hz	500Hz	1000Hz	2000Hz	3000Hz	4000Hz	5000Hz	8000Hz
หูซ้าย (Left)	-	10	15	10	20	10	15	10
หูขวา (Right)	-	15	20	15	15	10	20	10
ค่าเฉลี่ยความถี่ต่ำ		หูซ้าย (Left)	13.75	ค่าเฉลี่ยความถี่สูง		หูซ้าย (Left)	11.67	
Low Frequency Average		หูขวา (Right)	16.25	High Frequency Average		หูขวา (Right)	13.33	

### สรุปผลการตรวจ

ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินปกติ แนะนำให้สวมอุปกรณ์ป้องกันการได้ยินที่เพียงพอ และเข้ารับการตรวจติดตามการได้ยินตามนัด

ข้อควรระวังในการแปลผล: หากผู้ทำางานมีอาการหูอื้อหรือหูแว่ว (Tinnitus) หรือมีอาการเวียนศีรษะ (Vertigo) หรือมีอาการปวดหู (Otitis media) หรือมีอาการอื่นใดที่เกี่ยวข้องกับการได้ยิน ควรแจ้งแพทย์ผู้ตรวจทราบก่อนทำการตรวจการได้ยิน (Audiogram) และควรตรวจการได้ยินซ้ำเมื่อมีอาการดังกล่าวเกิดขึ้น

16 กันยายน 2568 68-02000 วิริยะ คีรีมา

4



หมายเลขตรวจ: 68-02000

\* เป็นรายการที่ได้มีการรับรอง

โรงพยาบาลพญาไท ศรีราชา

Page 1 of 1

ชื่อ นาย วิริยะ คีรีมา

HN 68-02000

VN 1535

Clinic Contract Check Up.

Request NO. 74C03282596

อายุ: 24 ปี 2 เดือน 3 วัน

เพศ: ชาย

Result Date: 20 กันยายน 2568 18:08

Test / Method	Specimen	Result	Unit	Flag	Reference Range	Prev.Result/Date
Methyl Ethyl Ketone (MEK) in Urine by HS-GC-FID.	30-50 ml Urine (ภาชนะ)					
Methyl Ethyl Ketone in Urine.		<0.50	mg/L		< 2	

หมายเหตุ: H. ผลการตรวจในภาชนะที่ต่ำกว่า Reference Range

L. ผลการตรวจในภาชนะที่ต่ำกว่า Reference Range



Reported By: วิริยะ คีรีมา  
Reviewed By: วิริยะ คีรีมา

Reported Date: P-Smart 16 Sep 25 11:07:49

Reviewed Date: วิริยะ คีรีมา 16 ก.ย. 25 12:49:12

P-Smart 16 ก.ย. 25 11:07:49

Reported By: Piyaporn Rattakomkorn 20 ก.ย. 25 18:08:16

Approved By: Alshah Phrasphol MT4941 20 ก.ย. 25 18:08:16



หมายเลขตรวจ: 68-02000

\* เป็นรายการที่ได้มีการรับรอง

โรงพยาบาลพญาไท ศรีราชา

Page 1 of 1

ชื่อ นาย วิริยะ คีรีมา

HN 68-02000

VN 1535

Clinic Contract Check Up.

Request NO. 74C03282597

อายุ: 24 ปี 2 เดือน 3 วัน

เพศ: ชาย

Result Date: 20 กันยายน 2568 18:08

Test / Method	Specimen	Result	Unit	Flag	Reference Range	Prev.Result/Date
Phenol in Urine by HS-GC-FID.	10-50 mL Urine	0.00	mg/g Creatinine		< 250	
Phenol in Urine.						

หมายเหตุ: H. ผลการตรวจในภาชนะที่ต่ำกว่า Reference Range

L. ผลการตรวจในภาชนะที่ต่ำกว่า Reference Range



Reported By: วิริยะ คีรีมา  
Reviewed By: วิริยะ คีรีมา

Reported Date: P-Smart 16 Sep 25 11:07:50

Reviewed Date: วิริยะ คีรีมา 16 ก.ย. 25 12:49:12

P-Smart 16 ก.ย. 25 11:07:50

Reported By: Piyaporn Rattakomkorn 20 ก.ย. 25 18:08:14

Approved By: Alshah Phrasphol MT4941 20 ก.ย. 25 18:08:14

### ตรวจสมรรถภาพปอด

#### รายการตรวจ (Investigation)

#### ผล (Result)

Forced Vital Capacity - FVC (%)	83
Forced Expiratory Volume - FEV1 (%)	84
FEV1/FVC ค่าเฉลี่ยได้ (Measure)	87
Mid Expiratory Flow rate (FEF 25-75%)	70
Peak Expiratory Flow (PEF)	112

#### สรุปผลการตรวจและคำแนะนำ

(Summary and recommendation)

ปริมาณอากาศที่หายใจออก อยู่ในเกณฑ์ปกติ

ปริมาณอากาศที่หายใจออกอย่างเร็ว และแรง อยู่ในเกณฑ์ปกติ

ร้อยละของปริมาณอากาศที่เป่าออกมาได้ในวินาทีที่ 1 คือปริมาณของอากาศที่เป่าออกมาได้มากที่สุดอย่างรวดเร็วแรง อยู่ในเกณฑ์ปกติ

### รายงานผลตรวจสุขภาพ (Health summary)

สัญญาณชีพ (Vital Sign)	สัญญาณชีพอยู่ในเกณฑ์ปกติ
ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ (Physical Examination)	ผลการตรวจร่างกายโดยแพทย์ปกติ
อันตรายจากการประกอบอาชีพ (Occupational hazard)	สารเคมี Methyl ethyl ketone (MEK) อยู่ในระดับปกติ สาร Phenol อยู่ในระดับปกติ
การได้ยิน (Audiogram)	ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ปกติ
ตรวจสมรรถภาพปอด (Pulmonary Function Test)	ผลการตรวจสมรรถภาพปอด อยู่ในเกณฑ์ปกติ

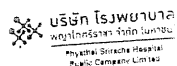
#### คำแนะนำโดยแพทย์ (Doctor's Note)

Fit for work

### ลงชื่อผู้ตรวจสอบ



นายแพทย์วิญญู ศึกษารัตน์ 16/09/2568



16 กันยายน 2568 68-02000 วิริยะ คีรีมา

5

### สรุปผลการตรวจและคำแนะนำ

(Summary and recommendation)

ผลการตรวจร่างกายโดยแพทย์ ปกติ

#### รายละเอียด

รายการตรวจ (Investigation)	ผล (Result)	ค่าอ้างอิง (Reference)	แปลผล (Summary)
ไม่สวมแว่นตา (Not wearing glasses)	ไม่ใส่แว่น/คอนแทคเลนส์		
วัดสายตาสีฟ้าซ้าย (Left eye)	20/20		
วัดสายตาสีฟ้าขวา (Right eye)	20/20		
ตาบอดสี (Color blindness)	ปกติ		

#### สรุปผลการตรวจและคำแนะนำ

(Summary and recommendation)

#### ค่าตัวตรวจ

ยื่นรายการจากประกันสุขภาพ

รายการตรวจ (Investigation)	ผล (Result)	ค่าอ้างอิง (Reference)	แปลผล (Summary)
เมทิลเอทิลคีโตน (MEK)	<0.50	<2 mg/L	ปกติ
ฟีนอล (Phenol)	0.00	< 250 mg/g Cr	ปกติ

#### สรุปผลการตรวจและคำแนะนำ

(Summary and recommendation)

สารเคมี Methyl ethyl ketone (MEK) อยู่ในระดับปกติ

สาร Phenol อยู่ในระดับปกติ

16 กันยายน 2568 68-02000 วิริยะ คีรีมา

5



ภาคผนวก 21ข

---

ผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน

- >> ผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน ประจำปี 2568
- >> สรุปผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน ย้อนหลัง 3 ปี
- >> ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานที่ผิดปกติ  
(ตรวจวัดซ้ำตามความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์)



ผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน ประจำปี 2568

---



ภาพรวมผลตรวจทางอาชีวอนามัย ประจำปี 2568  
บริษัท อลูดอน จำกัด (มหาชน) - (SPS)

รายการทดสอบ	จำนวนผู้เข้าตรวจ	ผลปกติ	ผลผิดปกติ	% ค่าปกติ	% ค่าผิดปกติ
เอกซเรย์ทรวงอก (X-Ray)	219	209	10	95.4 %	4.6 %
ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)	188	150	38	79.8 %	20.2 %
ทดสอบสมรรถภาพการมองเห็น (Vision Screening)	220	40	180	18.2 %	81.8 %

ภาพรวมผลวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการ ประจำปี 2568  
บริษัท อลูดอน จำกัด (มหาชน) - (SPS)

รายการทดสอบ	จำนวนผู้เข้าตรวจ	ผลปกติ	ผลผิดปกติ	% ค่าปกติ	% ค่าผิดปกติ
ตรวจดูการทำงานของไต (BUN)	110	107	3	97.3 %	2.7 %
ตรวจดูการทำงานของไต (Creatinine)	110	110	0	100.0 %	0.0 %
ตรวจดูระดับเอนไซม์จากตับ (SGOT)	81	74	7	91.4 %	8.6 %
ตรวจดูระดับเอนไซม์จากตับ (SGPT)	81	64	17	79.0 %	21.0 %
ตรวจหาสารอลูมิเนียม (Aluminium)	36	36	0	100.0 %	0.0 %
ตรวจหาสารไซลีน (Xylene)	2	2	0	100.0 %	0.0 %
ตรวจหาสารโทลูอีน (Toluene)	2	2	0	100.0 %	0.0 %
ตรวจหาสารเบนซีน (Benzene)	2	2	0	100.0 %	0.0 %
ตรวจหาสารอะซิโตน (Acetone)	2	2	0	100.0 %	0.0 %
ตรวจหาสารเมทิล เอทิล คีโตน (MEK)	2	2	0	100.0 %	0.0 %
ตรวจหาสาร Ethyl Acetate (Ethyl Acetate)	2	2	0	100.0 %	0.0 %



ภาพรวมผลวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการ ประจำปี 2568  
บริษัท อลูดอน จำกัด (มหาชน) - (CPS)

รายการทดสอบ	จำนวนผู้เข้าตรวจ	ผลปกติ	ผลผิดปกติ	% ต่ำปกติ	% ต่ำผิดปกติ
ตรวจการทำงานของไต (BUN)	340	336	4	98.8 %	1.2 %
ตรวจการทำงานของไต (Creatinine)	340	337	3	99.1 %	0.9 %
ตรวจระดับเอนไซม์จากตับ (SGOT)	340	304	36	89.4 %	10.6 %
ตรวจระดับเอนไซม์จากตับ (SGPT)	340	243	97	71.5 %	28.5 %
ตรวจหาสารไซลีน (Xylene)	316	316	0	100.0 %	0.0 %
ตรวจหาสารโทลูอีน (Toluene)	82	82	0	100.0 %	0.0 %
ตรวจหาสารเบนซีน (Benzene)	357	357	0	100.0 %	0.0 %
ตรวจหาสารอะซิโตน (Acetone)	58	58	0	100.0 %	0.0 %
ตรวจหาสารเมทิล เอทิล คีโตน (MEK)	463	463	0	100.0 %	0.0 %
ตรวจหาสาร Ethyl Acetate (Ethyl Acetate)	64	64	0	100.0 %	0.0 %

ภาพรวมผลทดสอบสมรรถภาพทางกาย ประจำปี 2568  
บริษัท อลูดอน จำกัด (มหาชน) - (CPS)

รายการทดสอบ	จำนวนผู้เข้าตรวจ	ผลปกติ	ผลผิดปกติ	% พนักงานปกติ	% พนักงานผิดปกติ
น้ำหนัก	704	355	349	50.4 %	49.6 %
ชีพจร	704	392	312	55.7 %	44.3 %
ความดันโลหิต	704	478	226	67.9 %	32.1 %
จุปอด Spirometer	382	345	37	90.3 %	9.7 %

	จำนวนผู้ให้ประวัติ	พนักงานที่ไม่สูบบุหรี่	พนักงานที่สูบบุหรี่	% พนักงานไม่สูบบุหรี่	% พนักงานสูบบุหรี่
พนักงานที่ให้ประวัติการสูบบุหรี่	704	566	138	80.4 %	19.6 %

	จำนวนผู้ให้ประวัติ	พนักงานที่ไม่ดื่มสุรา	พนักงานที่ดื่มสุรา	% พนักงานไม่ดื่มสุรา	% พนักงานดื่มสุรา
พนักงานที่ให้ประวัติการดื่มสุรา	704	340	364	48.3 %	51.7 %



ภาพรวมผลตรวจทางอาชีวอนามัย ประจำปี 2568  
บริษัท อลูตอน จำกัด (มหาชน) - (CPS)

รายการทดสอบ	จำนวนผู้เข้าตรวจ	ผลปกติ	ผลผิดปกติ	% ค่าปกติ	% ค่าผิดปกติ
เอกซเรย์ทรวงอก (X-Ray)	699	673	26	96.3 %	3.7 %
ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)	375	309	66	82.4 %	17.6 %
ทดสอบสมรรถภาพการมองเห็น (Vision Screening)	703	129	574	18.3 %	81.7 %

ภาพรวมผลทดสอบสมรรถภาพทางกาย ประจำปี 2568  
บริษัท อลูตอน จำกัด (มหาชน) - (SPS)

รายการทดสอบ	จำนวนผู้เข้าตรวจ	ผลปกติ	ผลผิดปกติ	% พนักงานปกติ	% พนักงานผิดปกติ
น้ำหนัก	220	107	113	48.6 %	51.4 %
ชีพจร	220	123	97	55.9 %	44.1 %
ความดันโลหิต	220	142	78	64.5 %	35.5 %
จุปอด Spirometer	190	180	10	94.7 %	5.3 %

	จำนวนผู้ให้ประวัติ	พนักงานที่ไม่สูบบุหรี่	พนักงานที่สูบบุหรี่	% พนักงานไม่สูบบุหรี่	% พนักงานสูบบุหรี่
พนักงานที่ให้ประวัติการสูบบุหรี่	220	180	40	81.8 %	18.2 %

	จำนวนผู้ให้ประวัติ	พนักงานที่ไม่ดื่มสุรา	พนักงานที่ดื่มสุรา	% พนักงานไม่ดื่มสุรา	% พนักงานดื่มสุรา
พนักงานที่ให้ประวัติการดื่มสุรา	220	91	129	41.4 %	58.6 %



## สรุปผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ย้อนหลัง 3 ปี

---



ผลเปรียบเทียบ 2565-2567

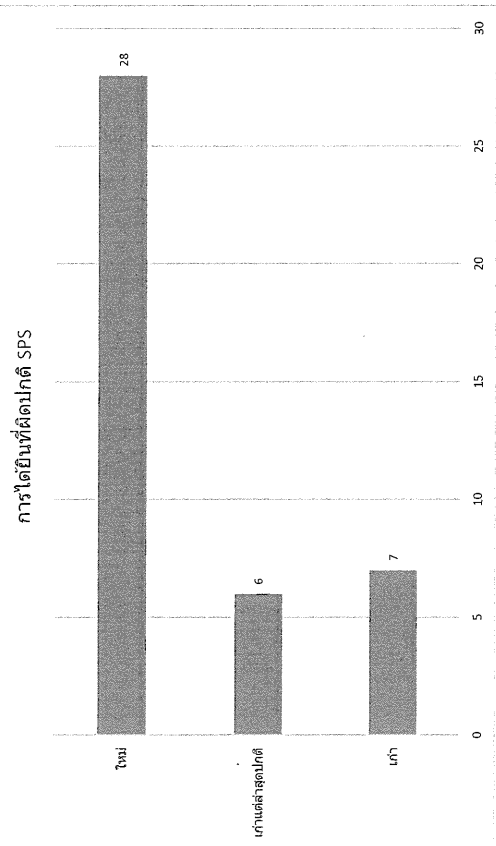
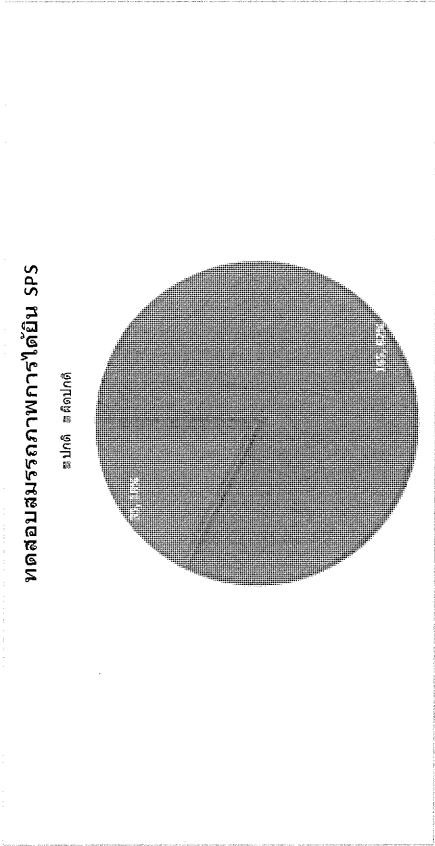
บริษัท อุดดอน จำกัด (มหาชน) - (SPS)

ลำดับ	รหัส	แผนก	ชื่อ - นามสกุล			เพศ	อายุ	Screening Audiology ณโรงพยาบาลไผ่เงิน					ผลการตรวจใหม่/เก่า
			หูซ้าย	หูขวา	หูซ้าย			หูขวา	หูซ้าย				
										หูซ้าย	หูขวา	หูซ้าย	
17	560103	Engineering	นาย นภด	นาง นภด	ชาย	39	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ปกติ	ปกติ	การได้ยินปกติ	ใหม่	
24	600701	Engineering	นาย ธีรภัทร	นาง ธีรภัทร	ชาย	28	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ปกติ	ปกติ	การได้ยินปกติ	ใหม่	
38	380945	Production	นาย อภิรัฐชัย	นาง อภิรัฐชัย	ชาย	51	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ปกติ	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz และ 4K-8K Hz	การได้ยินปกติ	เก่าแต่มีผลการตรวจ	
42	390436	Production	นาง อัญชลี	นาง อัญชลี	หญิง	52	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ปกติ	ปกติ	การได้ยินปกติ	ใหม่	
46	410369	Production	นาย เสง	นาง เสง	ชาย	44	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz และ 4000-6000 Hz	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz และ 4000-6000 Hz	ปกติ	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz และ 4K-8K Hz	การได้ยินปกติ	เก่า	
57	420642	Production	นาย กัมปัส	นาง กัมปัส	ชาย	49	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz และ 4000-6000 Hz	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz และ 4000-6000 Hz	ปกติ	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz และ 4K-8K Hz	การได้ยินปกติ	เก่า	
59	420923	Engineering	นาย มงคล	นาง มงคล	ชาย	44	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ปกติ	ปกติ	การได้ยินปกติ	ใหม่	
61	421070	Production	นาย อธิวัฒน์	นาง อธิวัฒน์	ชาย	47	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ปกติ	ปกติ	การได้ยินปกติ	ใหม่	
63	430534	Production	นาย ชัยณรงค์	นาง ชัยณรงค์	ชาย	46	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ปกติ	ปกติ	การได้ยินปกติ	ใหม่	
64	430542	Production	นาย อภิสิทธิ์	นาง อภิสิทธิ์	ชาย	44	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz และ 4000-6000 Hz	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz และ 4000-6000 Hz	ปกติ	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	การได้ยินปกติ	เก่า	
69	441001	Production	นาย ปรัชญา	นาง ปรัชญา	ชาย	43	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz และ 4000-6000 Hz	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz และ 4000-6000 Hz	ปกติ	ปกติ	การได้ยินปกติ	เก่า	
71	460401	Engineering	นาย เกียรติเดช	นาง เกียรติเดช	ชาย	42	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ปกติ	ปกติ	การได้ยินปกติ	ใหม่	
74	461016	Production	นาย ประสิทธิ์	นาง ประสิทธิ์	ชาย	47	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ปกติ	ปกติ	การได้ยินปกติ	ใหม่	
75	461103	Production	นาย สมพงษ์	นาง สมพงษ์	ชาย	44	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ปกติ	ปกติ	การได้ยินปกติ	ใหม่	
88	500624	Production	นาย มานพ	นาง มานพ	ชาย	41	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 4000-6000 Hz	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ปกติ	ปกติ	การได้ยินปกติ	ใหม่	
91	510204	Production	นาย เกียรติศักดิ์	นาง เกียรติศักดิ์	ชาย	45	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz และ 4000-6000 Hz	ปกติ	ปกติ	การได้ยินปกติ	เก่า	
92	510814	Production	น.ส. อานาวรรณ	นาง อานาวรรณ	หญิง	42	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ปกติ	ปกติ	การได้ยินปกติ	ใหม่	
93	511204	Production	น.ส. จุฑารัตน์	นาง จุฑารัตน์	หญิง	35	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ปกติ	ปกติ	การได้ยินปกติ	ใหม่	
101	530582	Production	นาย สุวิทย์	นาง สุวิทย์	ชาย	40	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ปกติ	ปกติ	การได้ยินปกติ	ใหม่	
104	540134	Production	นาย ประพนธ์	นาง ประพนธ์	ชาย	40	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ปกติ	ปกติ	การได้ยินปกติ	ใหม่	
109	540351	Production	นาย รัชชัย	นาง รัชชัย	ชาย	39	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz และ 4000-6000 Hz	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz และ 4000-6000 Hz	ปกติ	ปกติ	การได้ยินปกติ	ใหม่	
110	540366	Production	นาย สกปร	นาง สกปร	ชาย	39	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz และ 4000-6000 Hz	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz และ 4000-6000 Hz	ปกติ	ปกติ	การได้ยินปกติ	ใหม่	
111	540401	Production	นาย กิตติกร	นาง กิตติกร	ชาย	36	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ปกติ	ปกติ	การได้ยินปกติ	ใหม่	
112	540548	Production	นาย มงคล	นาง มงคล	ชาย	38	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ปกติ	ปกติ	การได้ยินปกติ	ใหม่	
114	540636	Production	น.ส. วีรดา	นาง วีรดา	หญิง	42	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ปกติ	ปกติ	การได้ยินปกติ	ใหม่	
120	550136	Production	นาย วัชรินทร์	นาง วัชรินทร์	ชาย	38	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 4000-6000 Hz	ปกติ	ปกติ	การได้ยินปกติ	เก่า	
129	560406	Production	นาย พงศอุท	นาง พงศอุท	ชาย	45	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ปกติ	ปกติ	การได้ยินปกติ	ใหม่	
131	560416	Production	น.ส. ปรัชญา	นาง ปรัชญา	หญิง	38	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ปกติ	ปกติ	การได้ยินปกติ	ใหม่	
135	561002	Production	นาย ไชยพร	นาง ไชยพร	ชาย	34	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ปกติ	ปกติ	การได้ยินปกติ	เก่าแต่มีผลการตรวจ	
136	570103	Production	นาย โสภณ	นาง โสภณ	ชาย	37	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ปกติ	ปกติ	การได้ยินปกติ	ใหม่	
143	580106	Production	นาย ศุภณิพร	นาง ศุภณิพร	ชาย	36	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ปกติ	ปกติ	การได้ยินปกติ	ใหม่	
158	601204	Production	นาย จอห์นนิกร	นาง จอห์นนิกร	ชาย	31	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ปกติ	ปกติ	การได้ยินปกติ	ใหม่	
174	620702	Production	นาย ศุภราช	นาง ศุภราช	ชาย	28	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ปกติ	ปกติ	การได้ยินปกติ	ใหม่	
188	420641	Quality Control	นาง อัญชลี	นาง อัญชลี	หญิง	46	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ปกติ	ปกติ	การได้ยินปกติ	ใหม่	
189	430106	Quality Control	น.ส. สุวิมล	นาง สุวิมล	หญิง	46	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz และ 4000-6000 Hz	ปกติ	ปกติ	การได้ยินปกติ	เก่าแต่มีผลการตรวจ	
193	480116	Quality Control	น.ส. สุชากรีน	นาง สุชากรีน	หญิง	42	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ปกติ	ปกติ	การได้ยินปกติ	ใหม่	
202	530315	Quality Control	นาย ธีรพัฒน์	นาง ธีรพัฒน์	ชาย	43	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz และ 4000-6000 Hz	ปกติ	ปกติ	การได้ยินปกติ	ใหม่	
207	550404	Quality Control	น.ส. ศุภาภา	นาง ศุภาภา	หญิง	41	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ปกติ	ปกติ	การได้ยินปกติ	ใหม่	
218	610502	Quality Control	น.ส. กนกวรรณ	นาง กนกวรรณ	หญิง	28	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ผลการได้ยินที่หูขวามือ 500-3000 Hz	ปกติ	ปกติ	การได้ยินปกติ	ใหม่	



บริษัท อุดมคอน จำกัด (มหาชน) - (SPS)

ลำดับ	รหัส	แผนก	ชื่อ - นามสกุล			เพศ	อายุ	Screening Audiometry สมรรถภาพการได้ยิน						ผิดปกติหรือไม่/ค่า
								บุรุษ/นางา	บุรุษ/นางา	บุรุษ/นางา	บุรุษ/นางา	บุรุษ/นางา	บุรุษ/นางา	
219	610512	Quality Control	น.ส. จิรธิดา	ศรีเกษ	หญิง	34	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ใหม่
220	620206	Quality Control	น.ส. พุทธธัญญา	หัวออนนท์	หญิง	30	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ใหม่
238	601202	Environment	นาย เกษมศักดิ์	เรืองรงค์	ชาย	38	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ใหม่









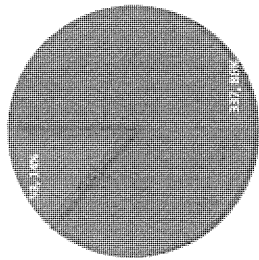
ผลเปรียบเทียบ 2565-2567

บริษัท อุตคอน จำกัด (มหาชน) - (CPS)

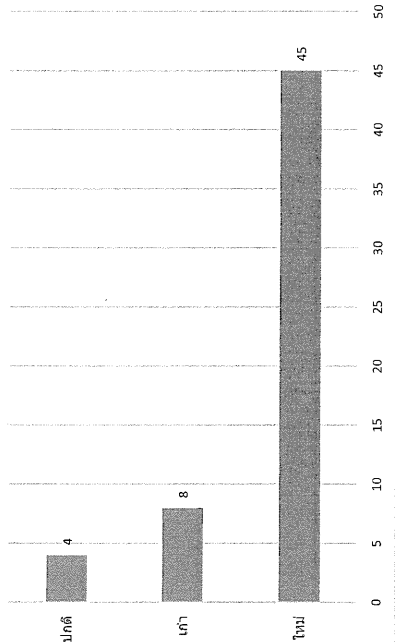
ลำดับ	รหัส	แผนก	ชื่อ - นามสกุล	เพศ	อายุ	Screening Audimetry ณรรกภาพทางได้ยิน					คิดวิเคราะห์ ใหม่เก่า
						บุรุษ/นางา	บุรุษ/ชาย	บุรุษ/ชาย	บุรุษ/นางา	บุรุษ/ชาย	
624	570138	Quality Assurance	น.ศ. หันธิภา ด้งะโม	หญิง	29	2567	2567	2566	2566	2565	ใหม่
631	620218	Quality Assurance	น.ศ. สุทธิภรณ์ ชินศิริ	หญิง	33		ปกติ				ใหม่
649	550413	Quality Assurance	น.ศ. ธรวัณ ชินศิริ	หญิง	41		ผิดปกติ ได้รับรายงานที่ 500-3000 Hz			การได้ยินปกติ	ใหม่
655	569702	Quality Assurance	น.ศ. จิรพันธ์ โสภณิ	หญิง	32		ปกติ	ปกติ	ปกติ	การได้ยินปกติ	ใหม่
656	569710	Quality Assurance	น.ศ. ปาริณี ธรรมดา	หญิง	36		ผิดปกติ ได้รับรายงานที่ 500-3000 Hz			การได้ยินปกติ	ใหม่
661	580322	Quality Assurance	น.ศ. วัชรพร พรหมวร	หญิง	34		ปกติ	ปกติ	ปกติ	การได้ยินปกติ	ใหม่
665	580916	Quality Assurance	น.ศ. เกศศา ภูริสิง	หญิง	34		ปกติ	ปกติ	ปกติ	การได้ยินปกติ	ใหม่
668	590212	Quality Assurance	น.ศ. สุวิมล นิ่มทอง	หญิง	31		ผิดปกติ ได้รับรายงานที่ 500-3000 Hz			การได้ยินปกติ	ใหม่
713	440609	Quality Assurance	น.ศ. ธนภักดิ์ นิ่มทอง	หญิง	49		ผิดปกติ ได้รับรายงานที่ 500-3000 Hz			การได้ยินปกติ	ใหม่
732	PC56055	Production	Mr. Sirodi นวน	M	41		ผิดปกติ ได้รับรายงานที่ 500-3000 Hz				ใหม่
733	PC56086	Production	นาย ธนพชร พนมพันธ์ิรินทร์	ชาย	28		ผิดปกติ ได้รับรายงานที่ 500-3000 Hz				ใหม่

ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน CPS

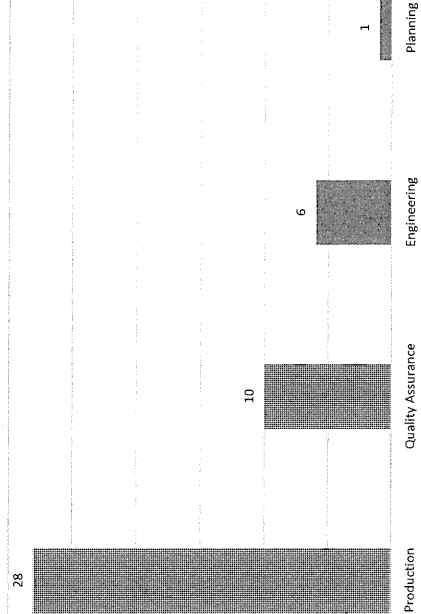
■ ผลปกติ ■ ผิดปกติ



ผลการได้ยินผิดปกติCPS



รายใหม่แยกตามแผนก CPS





ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานที่ผิดปกติ  
(ตรวจวัดซ้ำตามความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์)

---











รายงาน ผลทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram) แบบแจกแจงความถี่  
บริษัท อลูดอน จำกัด (มหาชน) – (SPS) – Recheck การได้ยิน

ลำดับ	ชื่อ	นามสกุล	หูซ้ายขวา (Hz)										หูซ้ายซ้าย (Hz)										สรุป	แผนก	รหัส	
			500	1K	2K	3K	4K	6K	เฉลี่ย 500-3K	สรุป 500-3K	เฉลี่ย 4K-6K	สรุป 4K-6K	สรุปขวา	500	1K	2K	3K	4K	6K	เฉลี่ย 500-3K	สรุป 500-3K	เฉลี่ย 4K-6K				สรุป 4K-6K
2	นาย วีรภัทร	ภานุรักษ์	25	10	20	15	25	10	18	ปกติ	18	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	20	25	15	20	10	15	20	ปกติ	ปกติ	Engineering	600701
3	นาง อัญชลี	ราชวงษา	20	15	25	20	10	15	20	ปกติ	13	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	15	20	15	25	15	10	19	ปกติ	ปกติ	Production	390436
4	นาย มงคล	สหรัมย์	20	15	25	10	10	20	18	ปกติ	15	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	15	20	10	15	25	20	15	ปกติ	ปกติ	Engineering	420923
5	นาย วุฒิกรณ	พัชรินทร์	20	10	25	15	10	20	18	ปกติ	15	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	15	20	10	25	15	25	18	ปกติ	ปกติ	Production	421070
6	นาย ชัยณรงค์	อนุรัมย์	20	15	25	10	15	25	18	ปกติ	20	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	15	25	10	15	25	10	16	ปกติ	ปกติ	Production	430534
7	นาย ประสิทธิ์	ศรีอ่อน	20	15	25	10	20	15	18	ปกติ	18	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	15	20	10	20	15	25	16	ปกติ	ปกติ	Production	461016
8	นาย สมพงษ์	เลี่ยมกำปัง	20	15	20	25	10	15	20	ปกติ	13	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	15	10	25	15	15	20	16	ปกติ	ปกติ	Production	461103
9	นาย มานพ	เปรมท่าช้าง	25	10	20	15	50	50	18	ผิดปกติ	50	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	15	20	10	20	15	25	16	ปกติ	ผิดปกติ	Production	500624
11	น.ส. จุฑารัตน์	เพชรหนู	20	15	20	10	20	15	16	ปกติ	18	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	15	20	10	20	15	10	16	ปกติ	ปกติ	Production	511204
12	นาย ประพนธ์	ดงแสนสุข	25	10	20	15	25	20	18	ปกติ	23	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	20	15	25	10	20	15	18	ปกติ	ปกติ	Production	540134
13	นาย ไชยชัย	อยู่สมนาค	25	15	10	20	55	50	18	ผิดปกติ	53	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	15	20	15	45	60	40	24	ผิดปกติ	ผิดปกติ	Production	540351
14	นาย กิตติกร	เรืองศรี	20	15	25	10	20	10	18	ปกติ	15	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	15	25	10	20	15	25	18	ปกติ	ปกติ	Production	540401
15	นาย มงคล	ค้างาม	25	20	15	25	10	20	21	ปกติ	15	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	20	10	25	15	20	10	18	ปกติ	ปกติ	Production	540548
17	นาย ทองสุข	โคตรกว้าง	20	25	15	10	20	15	18	ปกติ	18	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	15	20	10	25	15	20	18	ปกติ	ปกติ	Production	560406
18	นาย ไชยพร	การณดี	25	10	20	15	25	20	18	ปกติ	23	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	20	15	25	10	20	15	18	ปกติ	ปกติ	Production	561002
19	นาย เฉลิมพร	จอมคำสิงห์	15	10	20	15	25	10	15	ปกติ	18	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	20	15	25	10	20	15	18	ปกติ	ปกติ	Production	580106
20	นาย เศรษฐา	สาหะ	20	15	25	10	15	25	18	ปกติ	20	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	15	20	10	15	25	10	15	ปกติ	ปกติ	Production	620702
21	นาง อัญชลี	ทองคำ	20	15	25	10	20	15	18	ปกติ	18	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	15	20	10	15	25	10	15	ปกติ	ปกติ	Quality Control	420641
22	น.ส. สุธารัตน์	กุลพิทย	15	10	25	20	10	15	18	ปกติ	13	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	20	15	20	15	25	10	18	ปกติ	ปกติ	Quality Control	480116
23	นาย พีรพัฒน์	เพชรดี	20	15	25	10	20	15	18	ปกติ	18	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	15	20	10	20	15	25	16	ปกติ	ปกติ	Quality Control	530315
24	น.ส. ศษาภา	พัฒน์เรือง	15	10	20	25	15	10	18	ปกติ	13	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	20	15	25	10	20	15	18	ปกติ	ปกติ	Quality Control	550404
25	น.ส. กนกวรรณ	แบบทางดี	20	15	25	15	20	10	19	ปกติ	15	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	15	25	10	20	15	25	18	ปกติ	ปกติ	Quality Control	610502
26	น.ส. จิตรลดา	ศรีเดช	20	15	25	15	10	20	19	ปกติ	15	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	15	25	10	20	15	25	18	ปกติ	ปกติ	Quality Control	610512
27	น.ส. พุทธรักษา	ท้าวานนท์	20	15	25	10	20	20	18	ปกติ	20	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	15	20	10	20	15	25	16	ปกติ	ปกติ	Quality Control	620206



			หูฟังขวา (Hz)										หูฟังซ้าย (Hz)										สรุป	แผนก	รหัส		
			500	1K	2K	3K	4K	6K	เฉลี่ย 500-3K	สรุป 500-3K	เฉลี่ย 4K-6K	สรุป 4K-6K	สรุปขวา สรุปขวา 4K-6K	500	1K	2K	3K	4K	6K	เฉลี่ย 500-3K	สรุป 500-3K	เฉลี่ย 4K-6K				สรุป 4K-6K	สรุปซ้าย
28	นาย เกษมศักดิ์	เรืองรอด	15	10	20	15	25	20	15	ปกติ	23	ปกติ	ปกติ	20	15	25	10	20	15	ปกติ	18	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	Environment	601202
29	นาย พันธุ์คำ	ศรีสิทธิ์	25	10	15	20	10	20	18	ปกติ	15	ปกติ	ปกติ	20	15	25	10	15	25	ปกติ	20	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	Production	440619
30	นาย แสง	บอนขุนทด	25	15	10	20	80	55	18	ปกติ	68	ผิดปกติ	ผิดปกติ	20	25	15	25	75	55	ปกติ	65	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	Production	410369



ภาคผนวก 22ข

---

การจัดทำโครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม



บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)  
**ALUCON Public Company Limited**

เลขที่ 500 หมู่ที่ 1 ซอยศิริคาม (สุขุมวิท 72)  
ถนนสุขุมวิท ตำบลสำโรงเหนือ  
อำเภอเมืองสมุทรปราการ  
จังหวัดสมุทรปราการ 10270  
โทรศัพท์ (+66) 2398 - 0147



Office: No. 500 Moo 1, Soi Sirikam (Sukhumvit 72),  
Sukhumvit Road, Samrong Nua Sub-district,  
Muang Samutprakarn District,  
Samutprakarn Province 10270  
Telephone: (+66) 2398 - 0147  
Homepage: www.alucon.th.com

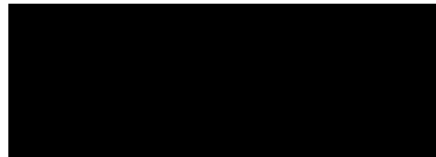
เรื่อง นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน (ทบทวน)

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ผู้ผลิตและส่งออกบรรจุภัณฑ์อลูมิเนียม มีความตระหนักถึงสุขภาพอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานของพนักงาน จึงขอประกาศนโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน ดังต่อไปนี้

1. บริษัทฯ จะดำเนินการเฝ้าระวังเสียงดังในพื้นที่การทำงาน โดยตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่การทำงานปีละ 1 ครั้ง
2. บริษัทฯ จะดำเนินการมาตรการอนุรักษ์การได้ยินอย่างจริงจังเพื่อลดผลกระทบด้านสุขภาพอนามัย และความปลอดภัยในการทำงานของพนักงาน
3. คณะกรรมการความปลอดภัยฯ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ มีหน้าที่นำเสนอมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อกำหนดมาตรการป้องกันอันตราย การเฝ้าระวังเสียงดัง และการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินให้กับพนักงานที่สัมผัสเสียงดังเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป
4. คณะกรรมการความปลอดภัยฯ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ มีหน้าที่ให้ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน อันตรายของเสียงดัง การควบคุมป้องกัน และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับพนักงานและผู้เกี่ยวข้องที่ทำงานบริเวณที่มีระดับเสียงดังเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป
5. พนักงานมีหน้าที่ให้ความร่วมมือ และพร้อมที่จะปฏิบัติตามมาตรการป้องกันอันตราย เพื่อให้เกิดความปลอดภัยทั้งต่อตนเองและบุคคลอื่นที่เกี่ยวข้อง

จึงประกาศมาเพื่อทราบและถือปฏิบัติโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 22 พฤศจิกายน 2568



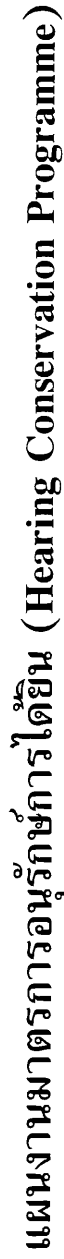
(นางสาว สาลินี มาตานี)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ บริษัท อลูคอน จำกัด มหาชน












Δ Plan
▲ Actual

ปัจจัยที่ทำให้ประสบความสำเร็จ / ความล้มเหลว




- ปัจจัยที่ทำให้ประสบความสำเร็จ / ความล้มเหลว
- 1.) .....
- 2.) .....
- 3.) .....
- 4.) .....
- สิ่งที่ต้องปรับปรุงแก้ไข
- 1.) .....
- 2.) .....
- 3.) .....
- 4.) .....



การป้องกันเสียงที่ดัดเกินมาตรฐาน โดย ใช้ผลคำนวณเสียงที่รับสัมผัสเมื่อใส่ที่อุดหูแต่ละชนิด  
 ผลตรวจวัดเสียงครั้งที่ 1/2568 ที่ดัดเกินมาตรฐาน

Parameter	ตำแหน่งที่ตรวจวัด	ผลตรวจ	เสียงที่สัมผัสเมื่อใส่ PPE ที่ใช้งานอยู่ปัจจุบัน ให้เลือกใช้งานเฉพาะที่ผลผ่าน						มาตรฐาน
			ที่อุดหูใหม่	ผ่าน/ไม่ผ่าน	ที่อุดหูใหม่	ผ่าน/ไม่ผ่าน	ที่ครอบหู	ผ่าน/ไม่ผ่าน	
Sound Level Me	1 B1 เคลือบฟิมพ์และทำคอค CPS5	86.00	78.50	ผ่าน	76.50	ผ่าน	69.00	ผ่าน	85 dB(A)
Sound Level Me	2 B6 เคลือบฟิมพ์และทำคอค TPS1-TPS2	87.00	79.50	ผ่าน	77.50	ผ่าน	70.00	ผ่าน	85 dB(A)
Sound Level Me	3 บริเวณเคลือบฟิมพ์และทำคอค (Bldg.7) CPS13	86.00	78.50	ผ่าน	76.50	ผ่าน	69.00	ผ่าน	85 dB(A)
Sound Level Me	4 บริเวณเคลือบฟิมพ์และทำคอค (Bldg.8)	87.00	79.50	ผ่าน	77.50	ผ่าน	70.00	ผ่าน	85 dB(A)
Sound Level Me	5 บริเวณเคลือบฟิมพ์และบีโดจุก (Bldg.9) TPS 11	92.00	84.50	ผ่าน	82.50	ผ่าน	75.00	ผ่าน	85 dB(A)
Noise Dosimete	6 B5 พนักงาน QC CPS8 & CPS11	88.00	80.50	ผ่าน	78.50	ผ่าน	71.00	ผ่าน	85 dB(A)
Sound Level Me	7 B5 ช่างเทคนิคเครื่องทำคอคกระบะป้อน CPS11	86.00	78.50	ผ่าน	76.50	ผ่าน	69.00	ผ่าน	85 dB(A)
Sound Level Me	8 B7 ช่างเทคนิคพันเคลือบฟิมพ์ CPS13	89.00	81.50	ผ่าน	79.50	ผ่าน	72.00	ผ่าน	85 dB(A)
Sound Level Me	9 B8 ช่างเทคนิคพันเคลือบฟิมพ์ CPS17	91.00	83.50	ผ่าน	81.50	ผ่าน	74.00	ผ่าน	85 dB(A)
Noise Dosimete	10 บริเวณช่างเทคนิคเคลือบฟิมพ์ CPS16	89.00	81.50	ผ่าน	79.50	ผ่าน	72.00	ผ่าน	85 dB(A)
Noise Dosimete	11 บริเวณช่างเทคนิคเคลือบฟิมพ์ (Bldg.9) TPS11	88.00	80.50	ผ่าน	78.50	ผ่าน	71.00	ผ่าน	85 dB(A)
Sound Level Me	12 SPS2 บริเวณเครื่องปั๊มเหรียญข้าง QC 150T	87.00	79.50	ผ่าน	77.50	ผ่าน	70.00	ผ่าน	85 dB(A)
Sound Level Me	13 บริเวณเครื่องปั๊มเหรียญ 110 T (SPS3)	87.00	79.50	ผ่าน	77.50	ผ่าน	70.00	ผ่าน	85 dB(A)
Sound Level Me	14 บริเวณระหว่างคัดเหรียญและบรรจุเหรียญ (SPS4)	87.00	79.50	ผ่าน	77.50	ผ่าน	70.00	ผ่าน	85 dB(A)
ค่า NRR <sub>adj</sub> แต่ละอุปกรณ์									
			NRR <sub>adj</sub> = 14.5 dB(A)		NRR <sub>adj</sub> = 16.5 dB(A)		NRR <sub>adj</sub> = 24 dB(A)		



<p>2. ที่อุดหูโฟม</p> 	↑	<p>คำนวณหาค่า <math>NRR_{adj}</math></p> <p>ค่า <math>NRR</math> ที่ลดลง = 29      dB(A)</p> <p><math>NRR_{adj} = NRR - (50\% \text{ ของ } NRR)</math></p> <p>= 29 - (29 x 50%)</p> <p>= 14.5      dB(A)</p>	↑	<p>คำนวณเสียงที่สัมผัสเมื่อใส่ที่อุดหูโฟม</p> <p>ตัวอย่างพื้นที่คลื่นรูป-ตรวจหลอดข้าง QC</p> <p>สูตร = Sound Level - <math>[NRR_{adj} - 7]</math></p> <p>= 72.15 - [14.5 - 7]</p> <p>= 64.65</p>	<p>= 25 - (25 x 70%)</p> <p>= 7.5      dB(A)</p> <p>= 72.15 - [7.5 - 7]</p> <p>= 71.65</p>
<p>3. ที่อุดหูโฟมมีสาย</p> 	↑	<p>คำนวณหาค่า <math>NRR_{adj}</math></p> <p>ค่า <math>NRR</math> ที่ลดลง = 33      dB(A)</p> <p><math>NRR_{adj} = NRR - (50\% \text{ ของ } NRR)</math></p> <p>= 33 - (33 x 50%)</p> <p>= 16.50      dB(A)</p>	↑	<p>คำนวณเสียงที่สัมผัสเมื่อใส่ที่ครอบหู</p> <p>ตัวอย่างพื้นที่คลื่นรูป-ตรวจหลอดข้าง QC</p> <p>สูตร = Sound Level - <math>[NRR_{adj} - 7]</math></p> <p>= 72.15 - [16.5 - 7]</p> <p>= 62.65</p>	
<p>4. ที่ครอบหู</p> 	↑	<p>คำนวณหาค่า <math>NRR_{adj}</math></p> <p>ค่า <math>NRR</math> ที่ลดลง = 32      dB(A)</p> <p><math>NRR_{adj} = NRR - (25\% \text{ ของ } NRR)</math></p> <p>= 32 - (32 x 25%)</p> <p>= 24      dB(A)</p>	↑	<p>คำนวณเสียงที่สัมผัสเมื่อใส่ที่ครอบหู</p> <p>ตัวอย่างพื้นที่คลื่นรูป-ตรวจหลอดข้าง QC</p> <p>สูตร = Sound Level - <math>[NRR_{adj} - 7]</math></p> <p>= 72.15 - [24 - 7]</p> <p>= 55.15</p>	



ภาคผนวก 23ข

---

เอกสารการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย



# ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม

TRAINING REQUEST FORM

☐ AMC ☒ CPS  
☐ SPS ☐ TPS

กรุณารกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรม/สัมมนา แผ่นที่/No.....1.....

ผู้ขออนุมัติ : คุณอดุล เคียงชัยภูมิ ผู้จัดการฝ่าย/แผนก : ความปลอดภัย วันที่: 20/08/2568

Applicant Div./Dept. Manager Date

ชื่อหลักสูตร: ความปลอดภัยเบื้องต้นสำหรับพนักงานใหม่ จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ:

Course Objective:

DCN No. ฉบับที่ 1.ให้พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพ

จัดโดย : หน่วยความปลอดภัย (ศรียาชา) แวดล้อมในการทำงาน

Arranged by 2.ให้พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับกฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย

วิทยากร: คุณกิตติพัฒน์ พิระไพศาล และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

Trainer 3.ให้พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัยฯ

สถานที่จัด: ห้องประชุม แผนกทรัพยากรบุคคล

Venue

วันที่จัด: 20/08/2568 เวลา: 9.00 ถึง: 16.00

Date Time To

ลำดับ No.	ชื่อ-นามสกุล Name	หมายเลข Code No.	ฝ่าย/แผนก Div./Dept.	ตำแหน่ง Position	ลายมือชื่อ Signature	หมายเหตุ Remark
1	นายจักรินทร์ เพชรแสน	CE0680801	ผลิต CPS/TPS	ช่างเทคนิค		
2	นางสาวจิราวรรณ ไชยวงษ์	PS6806	ประกันคุณภาพ	หัวหน้าส่วน		

☐ อบรมภายนอก ☒ อบรมภายใน ☐ การสอนงาน ☐ อื่นๆ.....

Public Training In-house Training On the Job Training Other

จำนวน.....2.....คน ราคาต่อหน่วย.....บาท VAT.....บาท รวมเป็นเงิน.....บาท

Total Person Cost Per Person Total cost:

ผู้ขออนุมัติ/Applicant ผู้จัดการ/Manager ผู้จัดการโรงงาน/ผู้บริหาร Plant Manager/ Director ฝ่ายการเงิน Finance	แผนกทรัพยากรบุคคล <input type="checkbox"/> ได้สำรวจที่นั่ง <input type="checkbox"/> ได้เอกสารอบรม/จัดเก็บ <input type="checkbox"/> ยืนยันกำหนดการ <input type="checkbox"/> อื่นๆ..... <input type="checkbox"/> ได้รับใบรายงานการฝึกอบรมแล้ว ลงชื่อ.....เจ้าหน้าที่/Officer ลงชื่อ.....ผู้จัดการ/Manager
---	--

เฉพาะกรณีอบรมภายนอก/  
Public Training Only:

แผนกทรัพยากรบุคคลได้รับเอกสารวันที่.....แนบเอกสารประเมินผล ☐ แนบ ☐ ไม่แนบ ผู้รับ.....

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PER-002 Rev.03

# ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม

TRAINING REQUEST

☐ AMC ☒ CPS  
☐ SPS ☐ TPS

กรุณารกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรม/สัมมนา แผ่นที่/No.....

ผู้ขออนุมัติ : คุณอดุล เคียงชัยภูมิ ผู้จัดการฝ่าย/แผนก : ความปลอดภัย วันที่: 21/08/2568

Applicant Div./Dept. Manager Date

ชื่อหลักสูตร: โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ:

Course Objective:

DCN No. ฉบับที่ 1.เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการดำเนินโครงการ

จัดโดย : แผนกความปลอดภัย อนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ

Arranged by 2.เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับอันตรายจากเสียงดัง

วิทยากร: คุณกิตติพัฒน์ พิระไพศาล

Trainer

สถานที่จัด: ห้องอบรมอาคารHR

Venue

วันที่จัด: 21/08/2568 เวลา: 9.00 ถึง: 10.00

Date Time To

ลำดับ No.	ชื่อ-นามสกุล Name	หมายเลข Code No.	ฝ่าย/แผนก Div./Dept.	ตำแหน่ง Position	ลายมือชื่อ Signature	หมายเหตุ Remark
1	นายจักรินทร์ เพชรแสน	CE0680801	ผลิต CPS/TPS	ช่างเทคนิค		
2	นางสาวจิราวรรณ ไชยวงษ์	PS6806	ประกันคุณภาพ	หัวหน้าส่วน		

☐ อบรมภายนอก ☒ อบรมภายใน ☐ การสอนงาน ☐ อื่นๆ.....

Public Training In-house Training On the Job Training Other

จำนวน.....2.....คน ราคาต่อหน่วย.....บาท VAT.....บาท รวมเป็นเงิน.....บาท

Total Person Cost Per Person Total cost:

ผู้ขออนุมัติ/Applicant ผู้จัดการ/Manager ผู้จัดการโรงงาน/ผู้บริหาร Plant Manager/ Director ฝ่ายการเงิน Finance	แผนกทรัพยากรบุคคล <input type="checkbox"/> ได้สำรวจที่นั่ง <input type="checkbox"/> ได้เอกสารอบรม/จัดเก็บ <input type="checkbox"/> ยืนยันกำหนดการ <input type="checkbox"/> อื่นๆ..... <input type="checkbox"/> ได้รับใบรายงานการฝึกอบรมแล้ว ลงชื่อ.....เจ้าหน้าที่/Officer ลงชื่อ.....ผู้จัดการ/Manager
---	--

เฉพาะกรณีอบรมภายนอก/  
Public Training Only:

แผนกทรัพยากรบุคคลได้รับเอกสารวันที่.....แนบเอกสารประเมินผล ☐ แนบ ☐ ไม่แนบ ผู้รับ.....

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PER-002 Rev.03



[illegible]

<b>ALUCON</b> <b>บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)</b> <b>ใบขออนุมัติการฝึกอบรม</b> <b>TRAINING REQUEST</b>				<input type="checkbox"/> AMC <input checked="" type="checkbox"/> CPS <input type="checkbox"/> SPS <input type="checkbox"/> TPS		
กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรม/สัมมนา				แผ่นที่/No.....		
<b>ผู้ขออนุมัติ :</b> คุณอดุล เก่งชัยภูมิ		<b>ผู้จัดการฝ่าย/แผนก :</b> ความปลอดภัย		<b>วันที่:</b> 21/08/2568		
Applicant		Div./Dept. Manager		Date		
<b>ชื่อหลักสูตร:</b> ความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมี Course DCN No. _____ ฉบับที่ _____			<b>จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ:</b> Objective:			
<b>จัดโดย :</b> แผนกความปลอดภัย <b>Arranged by</b> <b>วิทยากร:</b> คุณกิตติพัฒน์ หิระไพศาล <b>Trainer</b> <b>สถานที่จัด:</b> ห้องอบรมอาคาร HR <b>Venue</b> <b>วันที่จัด:</b> 21/08/2568 <b>เวลา:</b> 11.00 <b>ถึง:</b> 12.00 <b>Date</b> <b>Time</b> <b>To</b>			1. เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการทำงานกับสารเคมี 2. เพื่อให้พนักงานแยกประเภทของสารเคมีแต่ละชนิด 3. เพื่อให้เป็นแนวทางในการบริหารจัดการ การจัดเก็บสารเคมีอันตราย ได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย 4. เพื่อป้องกันการปนเปื้อน รั่วไหล การเกิดอุบัติเหตุจากสารเคมีรั่วไหล			
ลำดับ No.	ชื่อ-นามสกุล Name	หมายเลข Code No.	ฝ่าย/แผนก Div./Dept.	ตำแหน่ง Position	ลายมือชื่อ Signature	หมายเหตุ Remark
1	นายชัชวรินทร์ เพชรแสน	CE0680801	ฝ่าย CPS/TPS ประกันคุณภาพ	ไม่พบคดี วินวินส่วน		
2	นางสาวจิราวรรณ ไชยวงษ์	PS6806				
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input type="checkbox"/> <b>อบรมภายนอก</b> Public Training           </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> <b>อบรมภายใน</b> In-house Training           </div> <div> <input type="checkbox"/> <b>การสอนงาน</b> On the Job Training           </div> <div> <input type="checkbox"/> <b>อื่น ๆ</b>..... Other           </div> </div>						
<b>จำนวน.....2.....คน</b> Total Person		<b>ราคาต่อหน่วย.....บาท VAT.....บาท</b> Cost Per Person		<b>รวมเป็นเงิน.....บาท</b> Total cost:		
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <b>ผู้ขออนุมัติ/Applicant</b>  <b>ผู้จัดการ/Manager</b>    <b>ผู้จัดการโรงงาน/ผู้บริหาร</b>            Plant Manager/ Director  <b>ฝ่ายการเงิน</b>            Finance         </div>			<b>แนบหลักฐานบุคคล</b>		<b>เฉพาะกรณีอบรมภายนอก/</b> Public Training Only:	
			<input type="checkbox"/> ได้สำร่งที่นั้ง <input type="checkbox"/> ได้เอกสารอบรม/จัดเก็บ <input type="checkbox"/> ยืนยันกำหนดการ <input type="checkbox"/> อื่นๆ..... <input type="checkbox"/> ได้รับใบรายงานการฝึกอบรมแล้ว		<b>ลงชื่อ.....</b> <b>เจ้าหน้าที่/Officer</b> <b>ลงชื่อ.....</b> <b>ผู้จัดการ/Manager</b>	
แผนกทรัพยากรบุคคลได้รับเอกสารวันที่.....แนบเอกสารประเมินผล <input type="checkbox"/> แนบ <input type="checkbox"/> ไม่แนบ <input type="checkbox"/> ผู้รับ.....						



# ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม

TRAINING REQUEST FORM

☐ AMC ☒ CPS  
☐ SPS ☐ TPS

กรณารอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรม/สัมมนา						
ผู้ขออนุมัติ : คุณอดุล เค็งชัยภูมิ		ผู้จัดการฝ่าย/แผนก : ความปลอดภัย		วันที่ : 03/07/2564		แผ่นที่/No.....1.....
Applicant		Div./Dept. Manager		Date		
ชื่อหลักสูตร : ความปลอดภัยเบื้องต้นสำหรับพนักงานใหม่			จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ:			
Course			Objective:			
จัดโดย : หน่วยความปลอดภัย (ศรียา)			1.ให้พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน			
Arranged by : คุณกิตติพัฒน์ พิระไพศาล			2.ให้พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับกฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน			
Trainer : ห้องประชุมแผนกทรัพยากรบุคคล			3.ให้พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัยฯ			
Venue : 8/07/64 เวลา: 9.00 ถึง: 16.00						
Date						
ลำดับ No.	ชื่อ-นามสกุล Name	หมายเลข Code No.	ฝ่าย/แผนก Div./Dept.	ตำแหน่ง Position	ลายมือชื่อ Signature	หมายเหตุ Remark
1	กิตติพัฒน์ พิระไพศาล	PS6805	แผนก SPS	วิศวกร		

☐ อบรมภายนอก Public Training ☒ อบรมภายใน In-house Training ☐ การสอนงาน On the Job Training ☐ อื่นๆ.....

จำนวน.....คน ราคาต่อหน่วย.....บาท VAT.....บาท รวมเป็นเงิน.....บาท

Total Person Cost Per Person Total cost:

ผู้ขออนุมัติ/Applicant ผู้จัดการ/Manager ผู้จัดการโรงงาน/ผู้บริหาร Plant Manager/ Director ฝ่ายการเงิน Finance	แผนกทรัพยากรบุคคล <input type="checkbox"/> ได้สำรวจที่มั่ง <input type="checkbox"/> ได้เอกสารอบรม/จัดเก็บ <input type="checkbox"/> ยืนยันกำหนดการ <input type="checkbox"/> อื่นๆ..... <input type="checkbox"/> ได้รับใบรายงานการฝึกอบรมแล้ว ลงชื่อ.....เจ้าหน้าที่/Officer ลงชื่อ.....ผู้จัดการ/Manager
---	--

แผนกทรัพยากรบุคคลได้รับเอกสารวันที่.....แนบเอกสารประเมินผล ☐ แนบ ☐ ไม่แนบ ผู้รับ.....

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PER-002 Rev.03

# ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม

TRAINING REQUEST

☐ AMC ☐ CPS  
☐ SPS ☐ TPS

กรณารอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรม/สัมมนา						
ผู้ขออนุมัติ : คุณอดุล เค็งชัยภูมิ		ผู้จัดการฝ่าย/แผนก : ความปลอดภัย		วันที่ : 04/07/64		แผ่นที่/No.....
Applicant		Div./Dept. Manager		Date		
ชื่อหลักสูตร : ความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมี			จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ:			
Course			Objective:			
จัดโดย : แผนกความปลอดภัย			1.เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการทำงานกับสารเคมี			
Arranged by : ห้องประชุม แผนกทรัพยากรบุคคล			2.เพื่อให้พนักงานแยกประเภทของสารเคมีแต่ละชนิด			
Trainer : นาย กิตติพัฒน์ พิระไพศาล			3.เพื่อให้เป็นแนวทางในการบริหารจัดการ การจัดเก็บสารเคมีอันตราย ได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย			
Venue : 11/07/64 เวลา: 10.30 ถึง: 11.30			4.เพื่อป้องกันการปนเปื้อน รั่วไหล การเกิดอุบัติเหตุจากสารเคมีรั่วไหล			
Date						
ลำดับ No.	ชื่อ-นามสกุล Name	หมายเลข Code No.	ฝ่าย/แผนก Div./Dept.	ตำแหน่ง Position	ลายมือชื่อ Signature	หมายเหตุ Remark
1	กิตติพัฒน์ พิระไพศาล	PS6805	แผนก SPS	วิศวกร		

☐ อบรมภายนอก Public Training ☒ อบรมภายใน In-house Training ☐ การสอนงาน On the Job Training ☐ อื่นๆ.....

จำนวน.....คน ราคาต่อหน่วย.....บาท VAT.....บาท รวมเป็นเงิน.....บาท

Total Person Cost Per Person Total cost:

ผู้ขออนุมัติ/Applicant ผู้จัดการ/Manager ผู้จัดการโรงงาน/ผู้บริหาร Plant Manager/ Director ฝ่ายการเงิน Finance	แผนกทรัพยากรบุคคล <input type="checkbox"/> ได้สำรวจที่มั่ง <input type="checkbox"/> ได้เอกสารอบรม/จัดเก็บ <input type="checkbox"/> ยืนยันกำหนดการ <input type="checkbox"/> อื่นๆ..... <input type="checkbox"/> ได้รับใบรายงานการฝึกอบรมแล้ว ลงชื่อ.....เจ้าหน้าที่/Officer ลงชื่อ.....ผู้จัดการ/Manager
---	--

แผนกทรัพยากรบุคคลได้รับเอกสารวันที่.....แนบเอกสารประเมินผล ☐ แนบ ☐ ไม่แนบ ผู้รับ.....

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PER-002 Rev.03



# ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม

TRAINING REQUEST

☐ AMC ☐ CPS

☐ SPS ☐ TPS

กรุณารอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรม/สัมมนา

ผู้ขออนุมัติ : คนอดุล เติ้งชัยภูมิ ผู้จัดการฝ่าย/แผนก : ความปลอดภัย วันที่: 04/07/2564

Applicant Div./Dept. Manager Date

ชื่อหลักสูตร: โครงการอนุรักษ์การเดินในสถานประกอบกิจการ จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ:

Course Objective:

DCN No. ฉบับที่ 1.เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการดำเนินโครงการ

จัดโดย : แผนกความปลอดภัย อนุรักษ์การเดินในสถานประกอบกิจการ

Arranged by: นาย กิตติพัฒน์ พิระไพศาล 2.เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับอันตรายจากเสียงดัง

วิทยากร: หอประชุม แผนกทรัพยากรบุคคล รวมทั้งสามารถป้องกันอันตรายที่เกิดขึ้นได้

สถานที่จัด: หอประชุม แผนกทรัพยากรบุคคล

Venue

วันที่จัด: 4/07/64 เวลา: 06:30 ถึง: 03:00

Date Time To

ลำดับ No.	ชื่อ-นามสกุล Name	หมายเลข Code No.	ฝ่าย/แผนก Div./Dept.	ตำแหน่ง Position	ลายมือชื่อ Signature	หมายเหตุ Remark
1	กิตติพัฒน์ พิระไพศาล	PS6405	แผนกความปลอดภัย	วิศวกร		

☐ อบรมภายนอก Public Training ☒ อบรมภายใน In-house Training ☐ การสอนงาน On the Job Training ☐ อื่นๆ Other

จำนวน.....คน ราคาต่อหน่วย.....บาท VAT.....บาท รวมเป็นเงิน.....บาท

Total Person Cost Per Person Total cost:

ผู้ขออนุมัติ/Applicant ผู้จัดการ/Manager

ผู้จัดโครงการ/ผู้บริหาร Plant Manager/ Director

ฝ่ายการเงิน Finance

แผนกทรัพยากรบุคคล

เฉพาะกรณีอบรมภายนอก/ Public Training Only:

☐ ได้สำรวจที่นั่ง ☐ ได้เอกสารอบรม/จัดเก็บ

☐ ยืนยันกำหนดการ ☐ อื่นๆ.....

☐ ได้รับใบรายงานการฝึกอบรมแล้ว

ส่งชื่อ.....เจ้าหน้าที่/Officer

ส่งชื่อ.....ผู้จัดการ/Manager

แผนกทรัพยากรบุคคลได้รับเอกสารวันที่.....แบบเอกสารประเมินผล ☐ แบบ ☐ ไม่แบบ ผู้รับ.....

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

# ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม

TRAINING REQUEST

☐ AMC ☐ CPS

☐ SPS ☐ TPS

กรุณารอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรม/สัมมนา

ผู้ขออนุมัติ : คนอดุล เติ้งชัยภูมิ ผู้จัดการฝ่าย/แผนก : ความปลอดภัย วันที่: 04/07/2564

Applicant Div./Dept. Manager Date

ชื่อหลักสูตร: ความรู้เรื่องสุขภาพและโรคจากการทำงาน จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ:

Course Objective:

DCN No. ฉบับที่ 1.เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับความรู้เรื่องสุขภาพ

จัดโดย : แผนกความปลอดภัย และโรคจากการทำงาน

Arranged by: นาย กิตติพัฒน์ พิระไพศาล

วิทยากร: หอประชุม แผนกทรัพยากรบุคคล

สถานที่จัด: หอประชุม แผนกทรัพยากรบุคคล

Venue

วันที่จัด: 4/07/64 เวลา: 13:30 ถึง: 14:30

Date Time To

ลำดับ No.	ชื่อ-นามสกุล Name	หมายเลข Code No.	ฝ่าย/แผนก Div./Dept.	ตำแหน่ง Position	ลายมือชื่อ Signature	หมายเหตุ Remark
1	กิตติพัฒน์ พิระไพศาล	PS6405	แผนกความปลอดภัย	วิศวกร		

☐ อบรมภายนอก Public Training ☒ อบรมภายใน In-house Training ☐ การสอนงาน On the Job Training ☐ อื่นๆ Other

จำนวน.....คน ราคาต่อหน่วย.....บาท VAT.....บาท รวมเป็นเงิน.....บาท

Total Person Cost Per Person Total cost:

ผู้ขออนุมัติ/Applicant ผู้จัดการ/Manager

ผู้จัดโครงการ/ผู้บริหาร Plant Manager/ Director

ฝ่ายการเงิน Finance

แผนกทรัพยากรบุคคล

เฉพาะกรณีอบรมภายนอก/ Public Training Only:

☐ ได้สำรวจที่นั่ง ☐ ได้เอกสารอบรม/จัดเก็บ

☐ ยืนยันกำหนดการ ☐ อื่นๆ.....

☐ ได้รับใบรายงานการฝึกอบรมแล้ว

ส่งชื่อ.....เจ้าหน้าที่/Officer

ส่งชื่อ.....ผู้จัดการ/Manager

แผนกทรัพยากรบุคคลได้รับเอกสารวันที่.....แบบเอกสารประเมินผล ☐ แบบ ☐ ไม่แบบ ผู้รับ.....

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ



# ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม  
TRAINING REQUEST FORM

☐ AMC ☐ CPS

☐ SPS ☐ TPS

กรุณารกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรม/สัมมนา							แผ่นที่/No.....
ผู้ขออนุมัติ : คุณอดุล เติ้งชัยภูมิ		ผู้จัดการฝ่าย/แผนก :		หน่วยงานความปลอดภัย		วันที่: 10 กันยายน 2568	
Applicant		Div./Dept. Manager		Date			
ชื่อหลักสูตร: ความปลอดภัยเบื้องต้นสำหรับพนักงานใหม่				จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ:			
Course				Objective:			
DCN No.                      ฉบับที่				1. ให้พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพ			
จัดโดย : หน่วยความปลอดภัย (ศรีราชา)				แวดล้อมในการทำงาน			
Arranged by				2. ให้พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับกฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย			
วิทยากร: นาย กิตติพัฒน์ พิระไพศาล				และสภาพแวดล้อมในการทำงาน			
Trainer				3. ให้พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัยฯ			
สถานที่จัด: ห้องประชุม แผนกทรัพยากรบุคคล							
Venue							
วันที่จัด: 10 กันยายน 2568 เวลา: 9.00 ถึง: 16.00							
Date							
ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	หมายเลข	ฝ่าย/แผนก	ตำแหน่ง	ลายมือชื่อ	หมายเหตุ	
No.	Name	Code No.	Div./Dept.	Position	Signature	Remark	
1	นาย วิริยะ คัสมา	CE0680901	ฝ่ายผลิต CPS-TPS	ช่างเทคนิค			
<div> <input type="checkbox"/> อบรมภายนอก    <input checked="" type="checkbox"/> อบรมภายใน    <input type="checkbox"/> การสอนงาน    <input type="checkbox"/> อื่น ๆ.....         </div> <div>           Public Training    In-house Training    On the Job Training    Other         </div>							
จำนวน.....1.....คน		ราคาต่อหน่วย.....บาท VAT.....บาท		รวมเป็นเงิน.....บาท			
Total    Person		Cost Per Person		Total cost:			
ผู้ขออนุมัติ/Applicant		แผนกทรัพยากรบุคคล		เฉพาะกรณีอบรมภายนอก/			
ผู้จัดการ/Manager				Public Training Only:			
..ผู้จัดการโรงงาน/ผู้บริหาร		<input type="checkbox"/> ได้สำรวจทั้งนี้		<input type="checkbox"/> ได้เอกสารอบรม/จัดเก็บ			
Plant Manager/ Director		<input type="checkbox"/> ยืนยันกำหนดการ		<input type="checkbox"/> ขึ้นๆ.....			
..ฝ่ายการเงิน		<input type="checkbox"/> ได้รับใบรายงานการฝึกอบรมแล้ว					
Finance				ลงชื่อ.....เจ้าหน้าที่/Officer			
				ลงชื่อ.....ผู้จัดการ/Manager			
แผนกทรัพยากรบุคคลได้รับเอกสารวันที่.....แนบเอกสารประเมินผล <input type="checkbox"/> แนบ <input type="checkbox"/> ไม่แนบ ผู้รับ.....							

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PER-002 Rev.03

# ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม  
TRAINING REQUEST

☐ AMC ☒ CPS

☐ SPS ☐ TPS

กรุณารกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรม/สัมมนา							แผ่นที่/No.....
ผู้ขออนุมัติ : คุณอดุล เติ้งชัยภูมิ		ผู้จัดการฝ่าย/แผนก :		ความปลอดภัย		วันที่: 11 กันยายน 2568	
Applicant		Div./Dept. Manager		Date			
ชื่อหลักสูตร: โครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ				จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ:			
Course				Objective:			
DCN No.                      ฉบับที่				1. เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการดำเนินโครงการ			
จัดโดย : แผนกความปลอดภัย				อนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ			
Arranged by				2. เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับอันตรายจากเสียงดัง			
วิทยากร: คุณกิตติพัฒน์ พิระไพศาล				รวมทั้งสามารถป้องกันอันตรายที่เกิดขึ้นได้			
Trainer							
สถานที่จัด: ห้องอบรมอาคารHR							
Venue							
วันที่จัด: 11 กันยายน 2568 เวลา: 9.00 ถึง: 10.00							
Date							
ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	หมายเลข	ฝ่าย/แผนก	ตำแหน่ง	ลายมือชื่อ	หมายเหตุ	
No.	Name	Code No.	Div./Dept.	Position	Signature	Remark	
1	นาย วิริยะ คัสมา	CE0680901	ฝ่ายผลิต CPS-TPS	ช่างเทคนิค			
<div> <input type="checkbox"/> อบรมภายนอก    <input checked="" type="checkbox"/> อบรมภายใน    <input type="checkbox"/> การสอนงาน    <input type="checkbox"/> อื่น ๆ.....         </div> <div>           Public Training    In-house Training    On the Job Training    Other         </div>							
จำนวน.....1.....คน		ราคาต่อหน่วย.....บาท VAT.....บาท		รวมเป็นเงิน.....บาท			
Total    Person		Cost Per Person		Total cost:			
ผู้ขออนุมัติ/Applicant		แผนกทรัพยากรบุคคล		เฉพาะกรณีอบรมภายนอก/			
ผู้จัดการ/Manager				Public Training Only:			
..ผู้จัดการโรงงาน/ผู้บริหาร		<input type="checkbox"/> ได้สำรวจทั้งนี้		<input type="checkbox"/> ได้เอกสารอบรม/จัดเก็บ			
Plant Manager/ Director		<input type="checkbox"/> ยืนยันกำหนดการ		<input type="checkbox"/> ขึ้นๆ.....			
..ฝ่ายการเงิน		<input type="checkbox"/> ได้รับใบรายงานการฝึกอบรมแล้ว					
Finance				ลงชื่อ.....เจ้าหน้าที่/Officer			
				ลงชื่อ.....ผู้จัดการ/Manager			
แผนกทรัพยากรบุคคลได้รับเอกสารวันที่.....แนบเอกสารประเมินผล <input type="checkbox"/> แนบ <input type="checkbox"/> ไม่แนบ ผู้รับ.....							

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PER-002 Rev.03



# ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม

TRAINING REQUEST

☐ AMC ☒ CPS

☐ SPS ☐ TPS

กรุณารอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรม/สัมมนา

ผู้ขออนุมัติ : คุณอดุล เคียงชัยภูมิ ผู้จัดการฝ่าย/แผนก : ความปลอดภัย วันที่: 11 กันยายน 2568

Applicant Div./Dept. Manager Date

ชื่อหลักสูตร: ความรู้เรื่องสุขภาพและโรคจากการทำงาน

Course DCN No. ฉบับที่

จัดโดย : แผนกความปลอดภัย

Arranged by

วิทยากร: คุณกิตติพัฒน์ พิระไพศาล

Trainer

สถานที่จัด: ห้องอบรมอาคาร HR

Venue

วันที่จัด: 11 กันยายน 2568 เวลา: 10.00 ถึง: 11.00

Date Time To

จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ:

Objective:

1. เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับความรู้เรื่องสุขภาพและโรคจากการทำงาน

ลำดับ No.	ชื่อ-นามสกุล Name	หมายเลข Code No.	ฝ่าย/แผนก Div./Dept.	ตำแหน่ง Position	ลายมือชื่อ Signature	หมายเหตุ Remark
1	นายวิริยะ ศิธมา	CE0680901	CE0680901	ช่างเทคนิค		

☐ อบรมภายนอก Public Training ☒ อบรมภายใน In-house Training ☐ การสอนงาน On the Job Training ☐ อื่นๆ Other

จำนวน.....1.....คน ราคาต่อหน่วย.....บาท VAT.....บาท รวมเป็นเงิน.....บาท

Total Person Cost Per Person Total cost:

ผู้ขออนุมัติ/Applicant ผู้จัดการ/Manager

ผู้จัดการโรงงาน/ผู้บริหาร Plant Manager/ Director

ฝ่ายการเงิน Finance

แนบหลักฐานบุคคล

เฉพาะกรณีอบรมภายนอก/ Public Training Only:

☐ ได้สำร่งที่แนบ ☐ ได้เอกสารอบรม/จัดเก็บ

☐ ยืนยันกำหนดการ ☐ อื่นๆ.....

☐ ได้รับใบรายงานการฝึกอบรมแล้ว

ลงชื่อ.....เจ้าหน้าที่/Officer

ลงชื่อ.....ผู้จัดการ/Manager

แนบหลักฐานบุคคลได้รับเอกสารวันที่.....แนบเอกสารประเมินผล ☐ แนบ ☐ ไม่แนบ ผู้รับ.....

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PER-002 Rev.03

# ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม

TRAINING REQUEST

☐ AMC ☒ CPS

☐ SPS ☐ TPS

กรุณารอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรม/สัมมนา

ผู้ขออนุมัติ : คุณอดุล เคียงชัยภูมิ ผู้จัดการฝ่าย/แผนก : ความปลอดภัย วันที่: 11 กันยายน 2568

Applicant Div./Dept. Manager Date

ชื่อหลักสูตร: ความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมี

Course DCN No. ฉบับที่

จัดโดย : แผนกความปลอดภัย

Arranged by

วิทยากร: คุณกิตติพัฒน์ พิระไพศาล

Trainer

สถานที่จัด: ห้องอบรมอาคาร HR

Venue

วันที่จัด: 11 กันยายน 2568 เวลา: 11.00 ถึง: 12.00

Date Time To

จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ:

Objective:

1. เพื่อให้พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการทำงานกับสารเคมี

2. เพื่อให้พนักงานแยกประเภทของสารเคมีแต่ละชนิด

3. เพื่อใช้เป็นแนวทางในการบริหารจัดการ การจัดเก็บสารเคมีอันตรายได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย

4. เพื่อป้องกันการปนเปื้อน รั่วไหล การเกิดอุบัติเหตุจากสารเคมีรั่วไหล

ลำดับ No.	ชื่อ-นามสกุล Name	หมายเลข Code No.	ฝ่าย/แผนก Div./Dept.	ตำแหน่ง Position	ลายมือชื่อ Signature	หมายเหตุ Remark
1	นายวิริยะ ศิธมา	CE0680901	CE0680901	ช่างเทคนิค		

☐ อบรมภายนอก Public Training ☒ อบรมภายใน In-house Training ☐ การสอนงาน On the Job Training ☐ อื่นๆ Other

จำนวน.....1.....คน ราคาต่อหน่วย.....บาท VAT.....บาท รวมเป็นเงิน.....บาท

Total Person Cost Per Person Total cost:

ผู้ขออนุมัติ/Applicant ผู้จัดการ/Manager

ผู้จัดการโรงงาน/ผู้บริหาร Plant Manager/ Director

ฝ่ายการเงิน Finance

แนบหลักฐานบุคคล

เฉพาะกรณีอบรมภายนอก/ Public Training Only:

☐ ได้สำร่งที่แนบ ☐ ได้เอกสารอบรม/จัดเก็บ

☐ ยืนยันกำหนดการ ☐ อื่นๆ.....

☐ ได้รับใบรายงานการฝึกอบรมแล้ว

ลงชื่อ.....เจ้าหน้าที่/Officer

ลงชื่อ.....ผู้จัดการ/Manager

แนบหลักฐานบุคคลได้รับเอกสารวันที่.....แนบเอกสารประเมินผล ☐ แนบ ☐ ไม่แนบ ผู้รับ.....

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PER-002 Rev.03



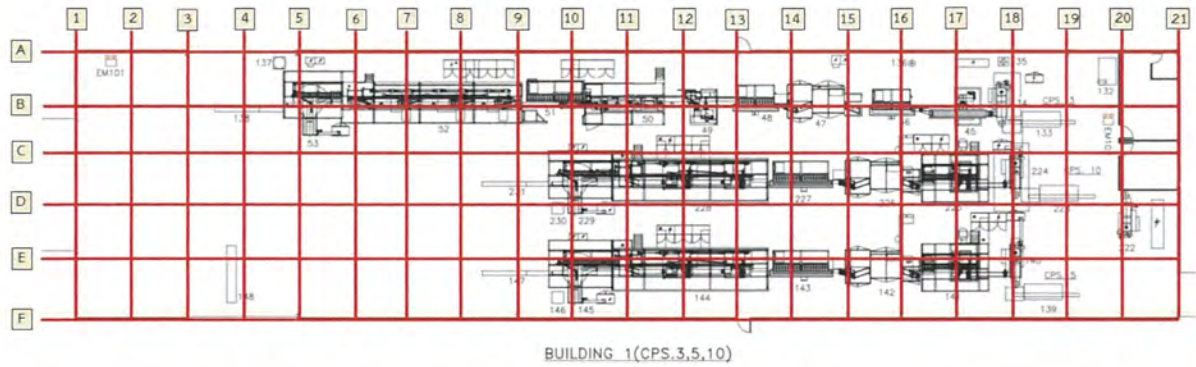
ภาคผนวก 24ข

---

การจัดทำ Noise Contour

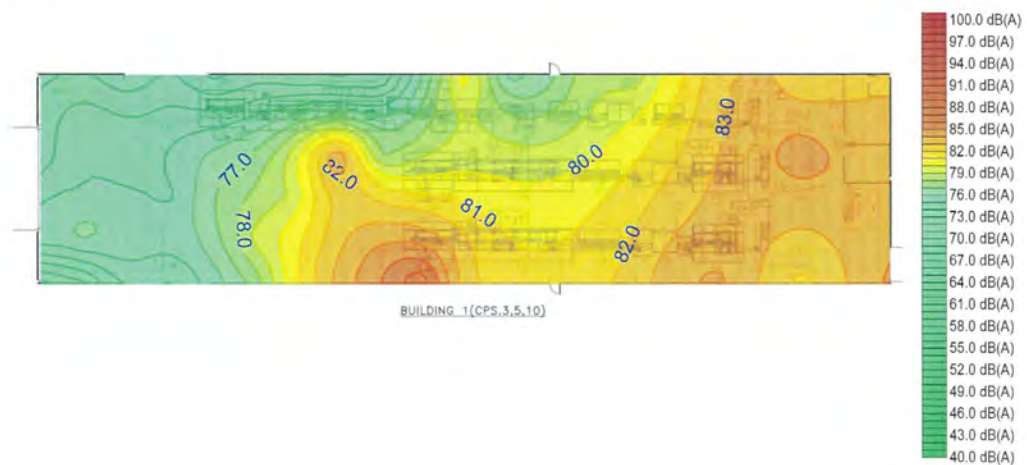


BUILDING 1  
CPS. 3,5,10



รูปที่ 1 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ CPS Building 1

BUILDING 1  
CPS. 3,5,10



รูปที่ 2 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ CPS Building 1



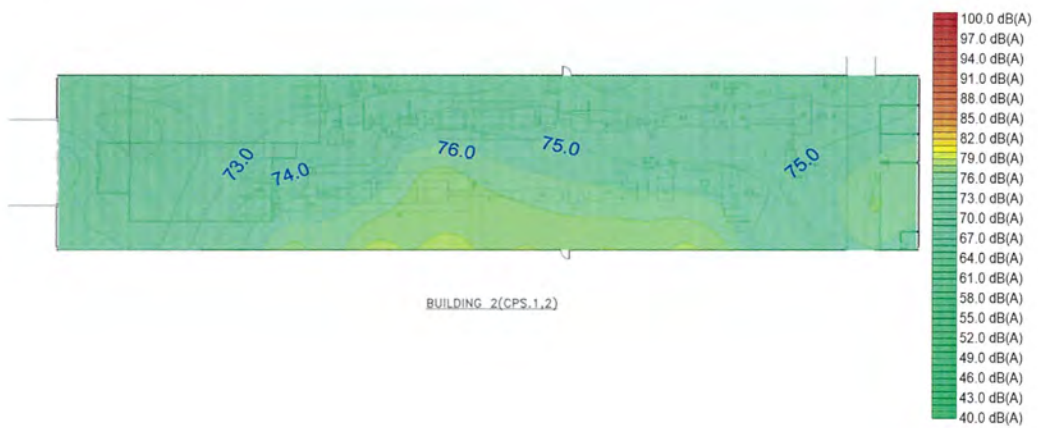
BUILDING 2  
CPS. 1, 2



BUILDING 2(CPS.1,2)

รูปที่ 3 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ CPS Building 2

BUILDING 2  
CPS. 1, 2

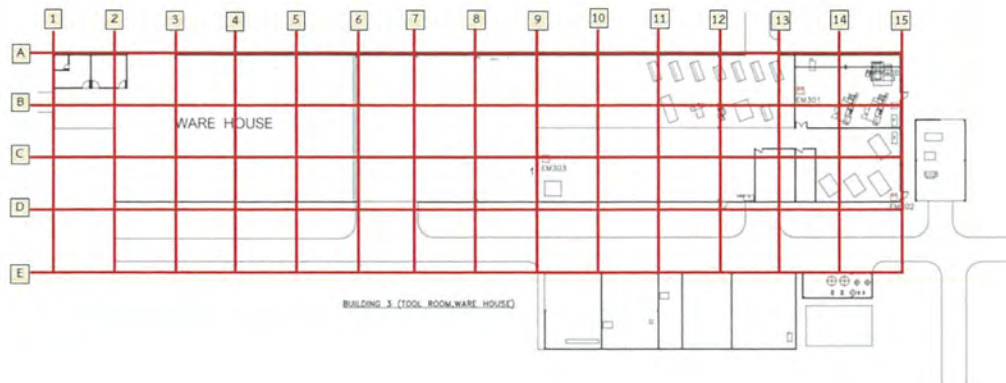


BUILDING 2(CPS.1,2)

รูปที่ 4 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ CPS Building 2

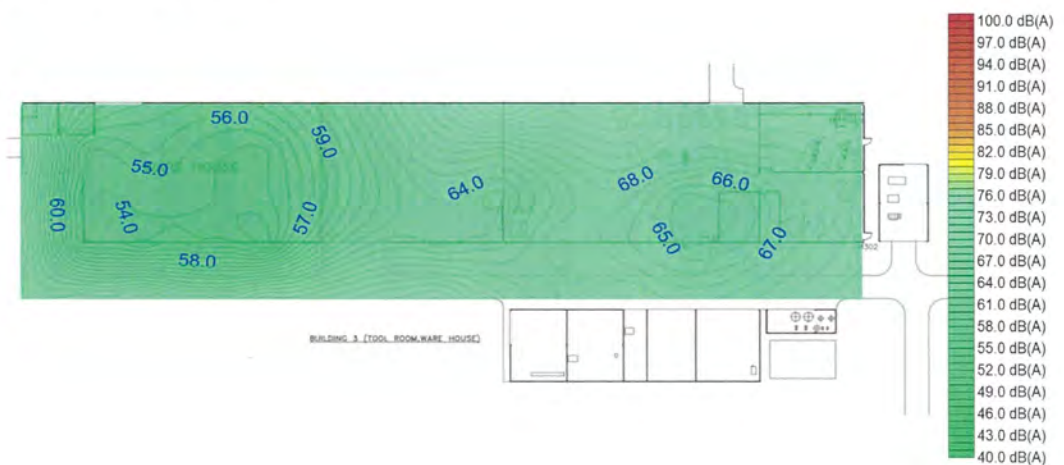


BUILDING 3  
TOOL ROOM, WARE HOUSE



รูปที่ 5 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ CPS Building 3

BUILDING 3  
TOOL ROOM, WARE HOUSE



รูปที่ 6 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ CPS Building 3

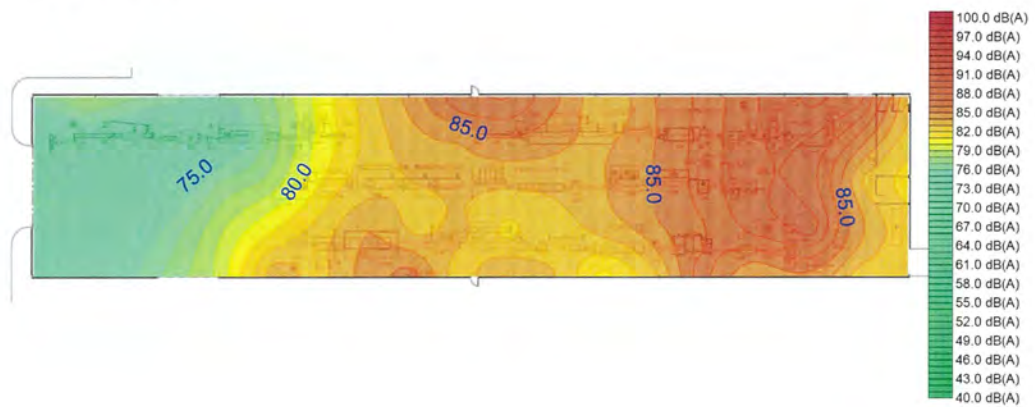


BUILDING 4  
CPS. 4, 7, 9, INK Line



รูปที่ 7 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ CPS Building 4

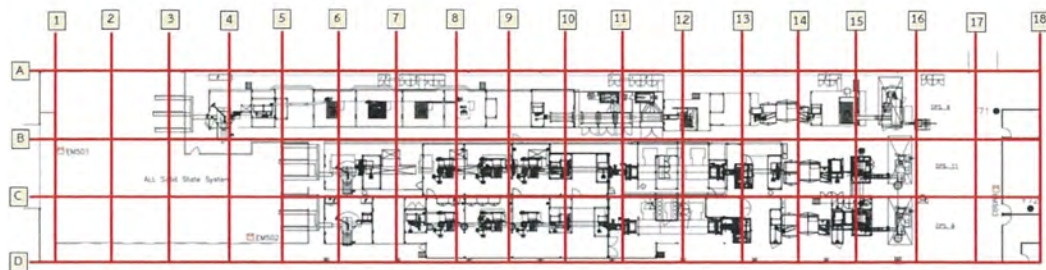
BUILDING 4  
CPS. 4, 7, 9, INK Line



รูปที่ 8 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ CPS Building 4

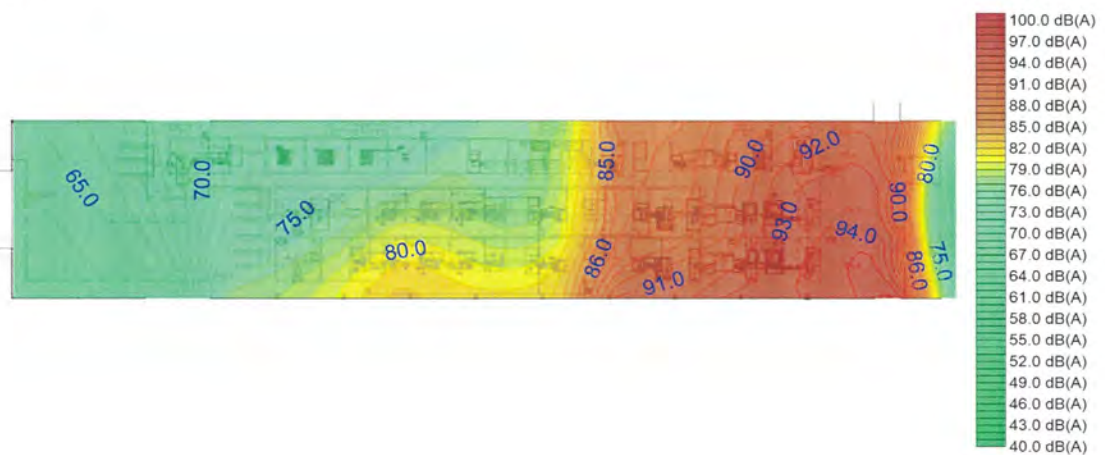


BUILDING 5  
CPS. 6, 8, 11



รูปที่ 9 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ CPS Building 5

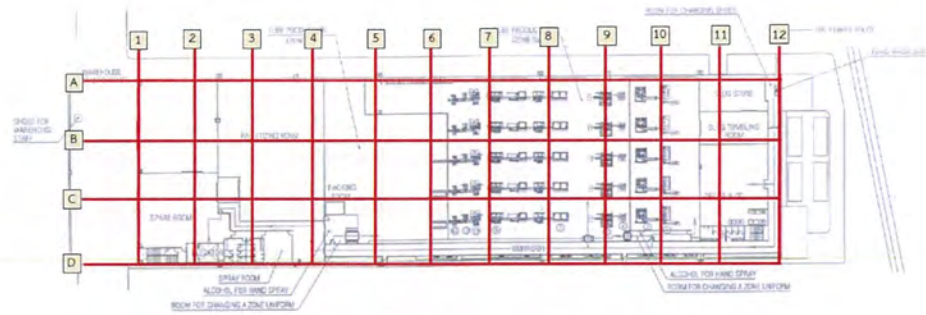
BUILDING 5  
CPS. 6, 8, 11



รูปที่ 10 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ CPS Building 5

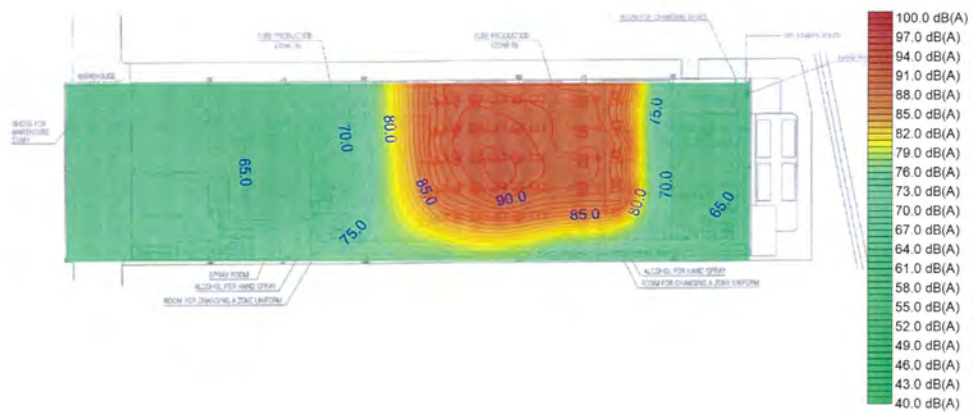


BUILDING 6 Floor. 1



รูปที่ 11 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ CPS Building 6 Floor 1

BUILDING 6 Floor. 1



รูปที่ 12 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ CPS Building 6 Floor 1

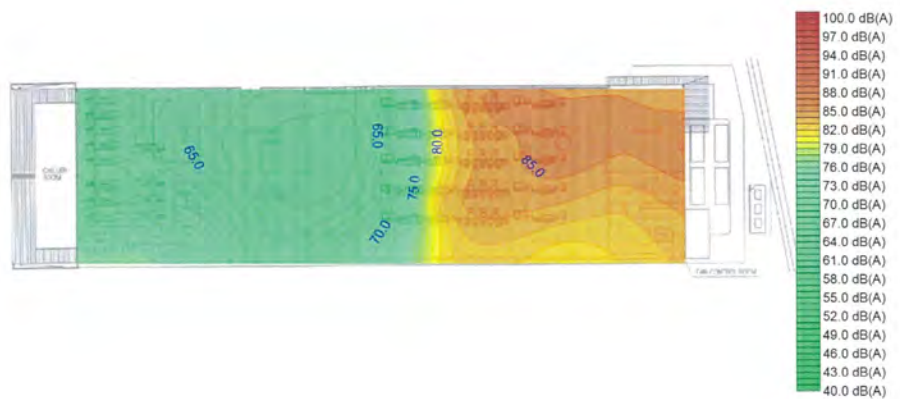


BUILDING 6 Floor. 2



รูปที่ 13 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ CPS Building 6 Floor 2

BUILDING 6 Floor. 2



รูปที่ 14 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ CPS Building 6 Floor 2

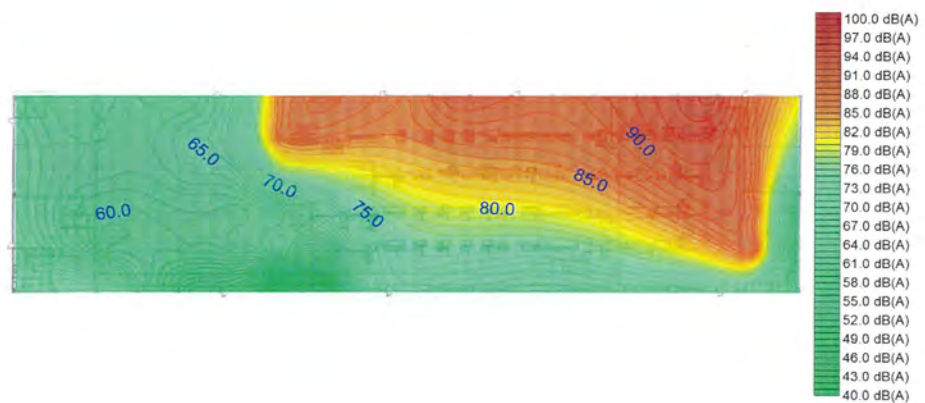


BUILDING 7 Floor. 1



รูปที่ 15 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ CPS Building 7 Floor 1

BUILDING 7 Floor. 1



รูปที่ 16 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ CPS Building 7 Floor 1

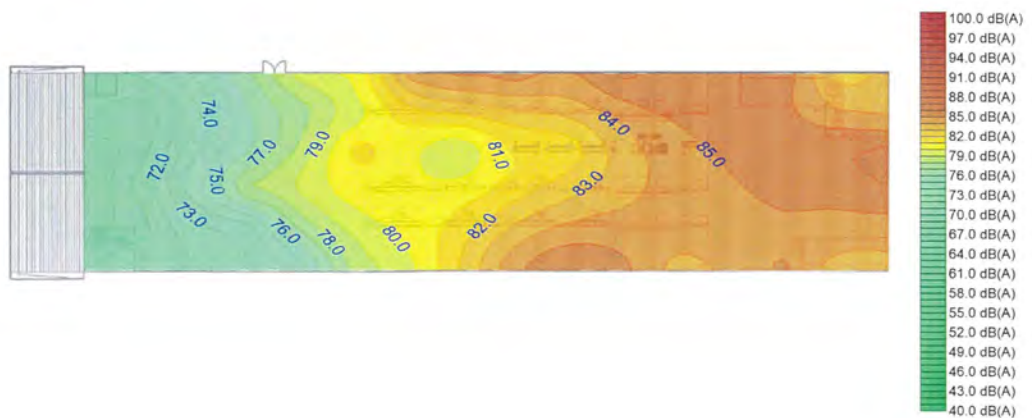


BUILDING 7 Floor. 2



รูปที่ 17 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ CPS Building 7 Floor 2

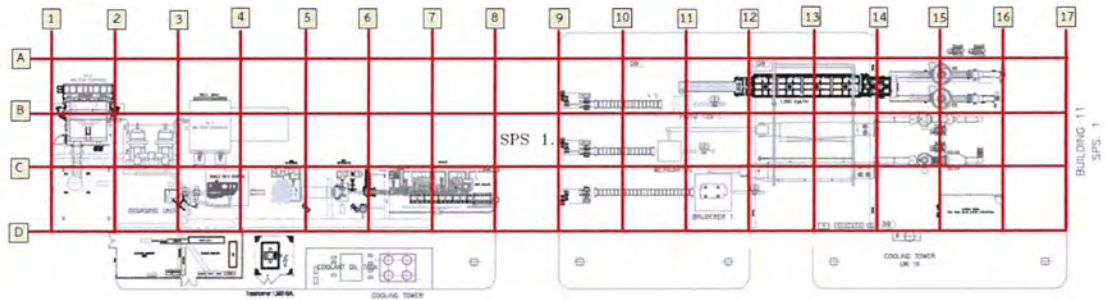
BUILDING 7 Floor. 2



รูปที่ 18 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ CPS Building 7 Floor 2



# SPS 1



รูปที่ 1 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ SPS Factory 1

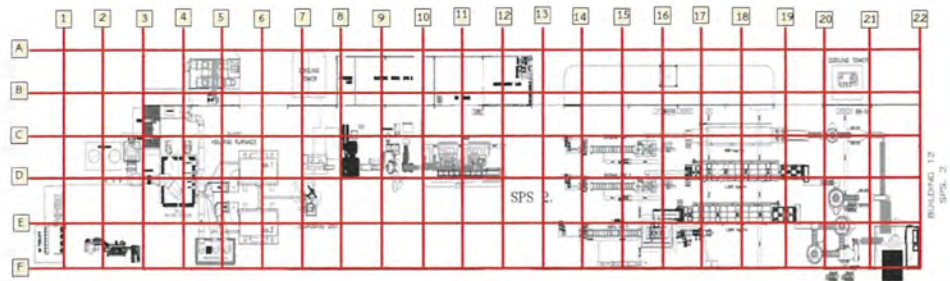
# SPS 1



รูปที่ 2 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ SPS Factory 1

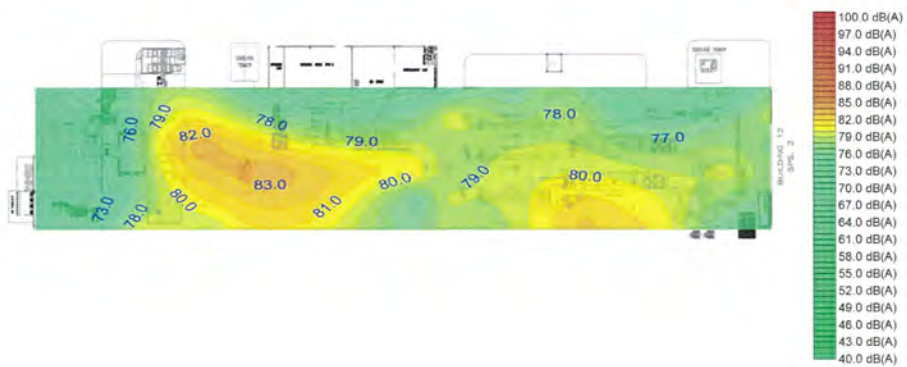


SPS 2



รูปที่ 3 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ SPS Factory 2

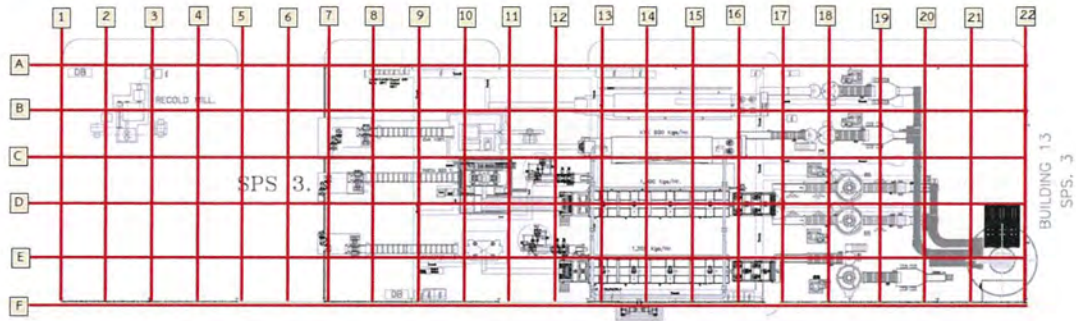
SPS 2



รูปที่ 4 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ SPS Factory 2

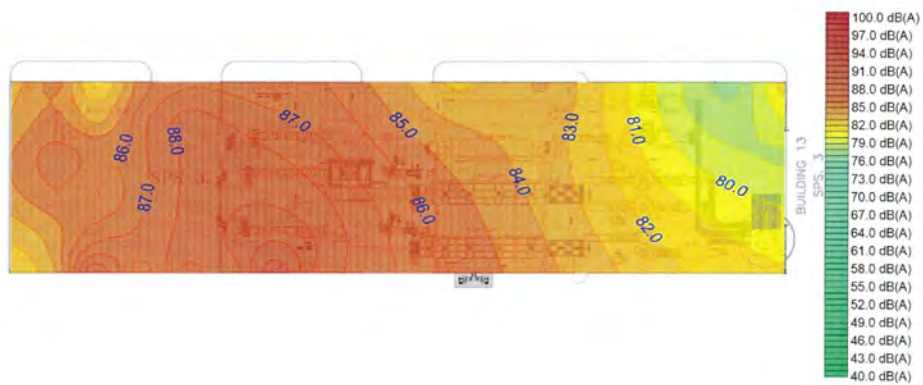


SPS 3



รูปที่ 5 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ SPS Factory 3

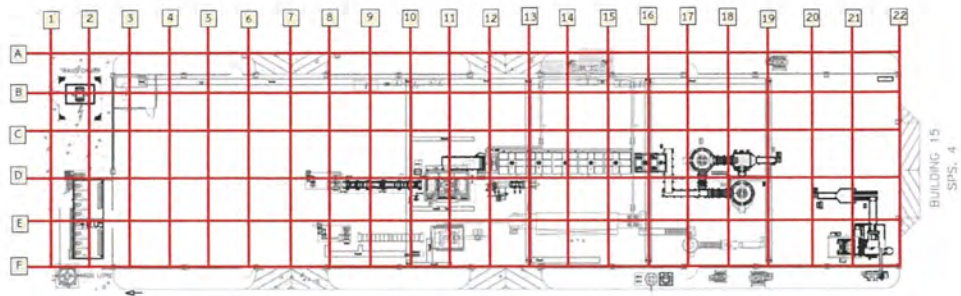
SPS 3



รูปที่ 6 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ SPS Factory 3

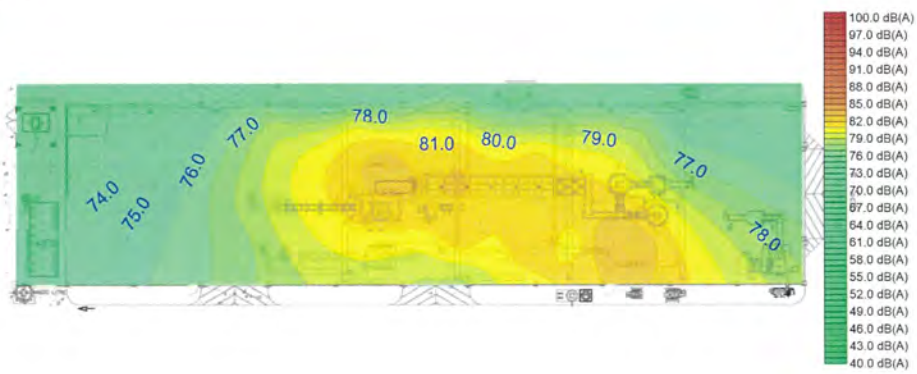


SPS 4



รูปที่ 6 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ SPS Factory 4

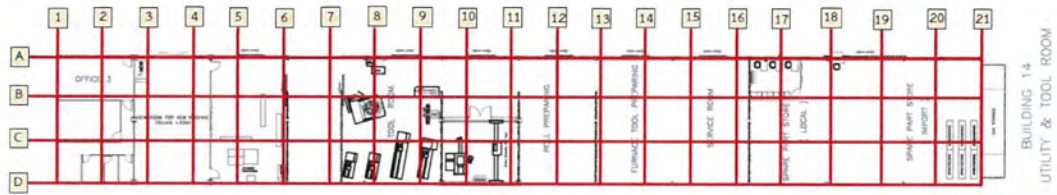
SPS 4



รูปที่ 7 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ SPS Factory 4

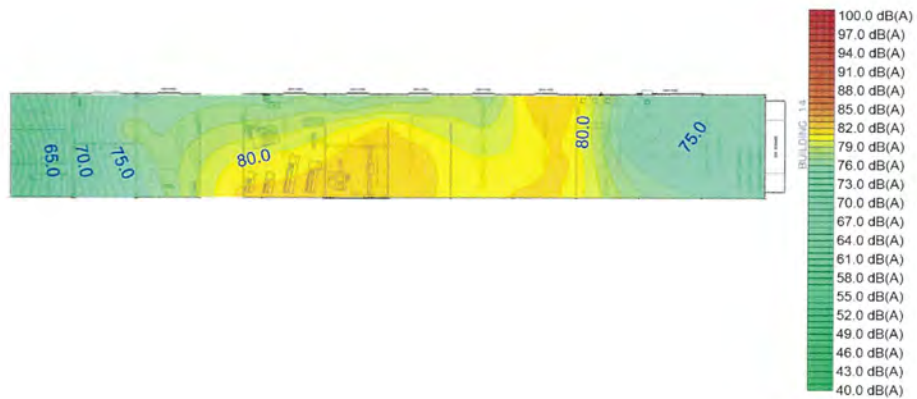


## อาคารวิศวกรรม



รูปที่ 8 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณอาคารวิศวกรรม

## อาคารวิศวกรรม



รูปที่ 9 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณอาคารวิศวกรรม



ภาคผนวก 25ข

---

นโยบายด้านความปลอดภัยของโครงการฯ



# บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ALUCON Public Company Limited

500 ซอยศิริคาม ถนนสุขุมวิท ซอย 72  
สำโรงเหนือ สมุทรปราการ 10270  
โทร. 0-2398-0147  
โทรสาร : (662) 398-3455, 0-2398-2524  
ตู้ ป.ณ.825  
กรุงเทพมหานคร 10501



Office : 500 Soi Sirikam, Sukhumvit Road Soi 72  
Samrong Nua, Samudprakarn 10270  
Telephone : 0-2398-0147  
Telefax : (662) 398-3455, 0-2398-2524  
Homepage : [www.alucon.th.com](http://www.alucon.th.com)  
e-mail : [alucon@ksc.th.com](mailto:alucon@ksc.th.com)  
Mail : G.P.O. BOX 825  
BANGKOK 10501, THAILAND

## ประกาศ

ที่ 11 / 2567

### เรื่อง นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) (ทบทวน)

ความปลอดภัย และมีสุขภาพที่ดีในการดำรงชีวิตของพนักงาน เป็นสิ่งที่บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) คำนึงถึงและห่วงใยอยู่เสมอ ตามเจตนารมณ์ที่แสดงไว้ใน นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของบริษัทฯ และนโยบายนี้ได้มีการทบทวนและปรับปรุงให้ทันสมัยอยู่เสมอ ซึ่งจากการทบทวน บริษัทฯ ขอประกาศนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานโดยมีเนื้อหาดังต่อไปนี้

1. บริษัทฯ ถือว่าความปลอดภัยในการทำงาน เป็นหน้าที่รับผิดชอบอันดับแรกในการปฏิบัติงานของพนักงานทุกคน
2. บริษัทฯ จะดำเนินการส่งเสริม และสนับสนุนให้มีการปรับปรุงสภาพการทำงานและสภาพสิ่งแวดล้อมให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย
3. บริษัทฯ จะดำเนินการส่งเสริม และสนับสนุนให้มีกิจกรรมความปลอดภัยต่าง ๆ ที่สามารถกระตุ้นจิตสำนึกของพนักงานในเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน และสิ่งแวดล้อมที่ดี เช่น การจัดอบรมการประชาสัมพันธ์ การจัดนิทรรศการ การแข่งขันในรูปแบบต่าง ๆ
4. ผู้บังคับบัญชาทุกระดับจะต้องกระทำตนให้เป็นแบบอย่างที่ดี ในการดำเนินการให้เกิดความปลอดภัยในการทำงานและสิ่งแวดล้อมที่ดี ทั้งนี้เพื่อเป็นการจูงใจให้พนักงานปฏิบัติตาม
5. พนักงานทุกคนต้องมีจิตสำนึกถึงความปลอดภัย ทั้งของตนเองและเพื่อนร่วมงานตลอดจนทรัพย์สินของบริษัทฯ ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
6. การดูแลความสะอาด และความเป็นระเบียบเรียบร้อยในพื้นที่ปฏิบัติงาน ถือเป็นหน้าที่ของพนักงานทุกคน



# บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ALUCON Public Company Limited

500 ซอยศิริคาม ถนนสุขุมวิท ซอย 72  
ลำโพงเหนือ สมุทรปราการ 10270  
โทร. 0-2398-0147  
โทรสาร : (662) 398-3455, 0-2398-2524  
ตู้ ป.ณ.825  
กรุงเทพมหานคร 10501



Office : 500 Soi Sirikam, Sukhumvit Road Soi 72  
Samrong Nua, Samudprakarn 10270  
Telephone : 0-2398-0147  
Telefax : (662) 398-3455, 0-2398-2524  
Homepage : [www.alucon.th.com](http://www.alucon.th.com)  
e-mail : [alucon@ksc.th.com](mailto:alucon@ksc.th.com)  
Mail : G.P.O. BOX 825  
BANGKOK 10501, THAILAND

7. พนักงานทุกคนต้องให้ความร่วมมือ ต่อการดำเนินงานเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน และ  
สิ่งแวดล้อมที่ดี
8. พนักงานทุกคนมีสิทธิเสนอความคิดเห็นเรื่องการปรับปรุงสภาพ และวิธีการทำงานให้ปลอดภัย และถือ  
ปฏิบัติด้านความปลอดภัยในการทำงานต่อไป
9. บริษัทฯ จะดำเนินการปฏิบัติตามกฎหมายด้านความปลอดภัยฯ และดำเนินการป้องกันอุบัติเหตุ  
อุบัติเหตุ การเจ็บป่วยจากการทำงาน และเปิดโอกาสให้บุคคลหรือคณะบุคคล ได้เข้าศึกษาดูงานด้าน  
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และอื่นๆที่เกี่ยวข้องได้

ประกาศมา ณ วันที่ 6 มีนาคม 2567



( นายทะคะอะกิ ทาเคะอุจิ )

กรรมการผู้จัดการ





# บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ALUCON Public Company Limited

500 ซอยศิริคาม ถนนสุขุมวิท ซอย 72  
สำโรงเหนือ สมุทรปราการ 10270  
โทร. 0-2398-0147  
โทรสาร : (662) 398-3455, 0-2398-2524  
ตู้ ป.ณ.ก.825  
กรุงเทพมหานคร 10501



Office : 500 Soi Sirikam, Sukhumvit Road Soi 72  
Samrong Nua, Samudprakarn 10270  
Telephone : 0-2398-0147  
Telefax : (662) 398-3455, 0-2398-2524  
Homepage : [www.alucon.th.com](http://www.alucon.th.com)  
e-mail : [alucon@ksc.th.com](mailto:alucon@ksc.th.com)  
Mail : G.P.O. BOX 825  
BANGKOK 10501, THAILAND

## Announcement

No. 11 / 2024

Subject: Safety, Occupational Health and Work Environment Policy  
Alucon Public Company Limited (Revised)

.....

The safety and good health of employees are always of concern and consideration to Alucon Public Company Limited, in accordance with the intention expressed in the Company's Safety, Occupational Health and Work Environment Policy. This policy has been reviewed and updated regularly. From the review, the Company hereby announces the Safety, Occupational Health and Work Environment Policy as follows:

- 1.The Company considers occupational safety as the first priority in the work of all employees.
- 2.The Company will promote and support the improvement of working conditions and the environment to ensure safety.
- 3.The Company will promote and support various safety activities that can stimulate employees' awareness of occupational safety and a good environment, such as organizing training, public relations, exhibitions, and competitions in various forms.
- 4.Supervisors at all levels must act as good role models in implementing occupational safety and a good environment. This is to encourage employees to follow suit.
- 5.All employees must be aware of their own safety and that of their colleagues, as well as the Company's property, at all times during work.
- 6.Maintaining cleanliness and orderliness in the work area is the responsibility of all employees.
- 7.All employees must cooperate in working to ensure occupational safety and a good environment.
- 8.All employees have the right to provide suggestions for improving working conditions and methods to ensure safety and adhere to occupational safety practices.
- 9.The Company will comply with safety laws and regulations and take measures to prevent accidents, occupational illnesses, and provide opportunities for individuals or groups to study occupational safety, occupational health, and work environment, and other related matters.

Announced on March 8, 2024

.....  
(Mr. Takaaki Takeuchi)  
Managing Director